

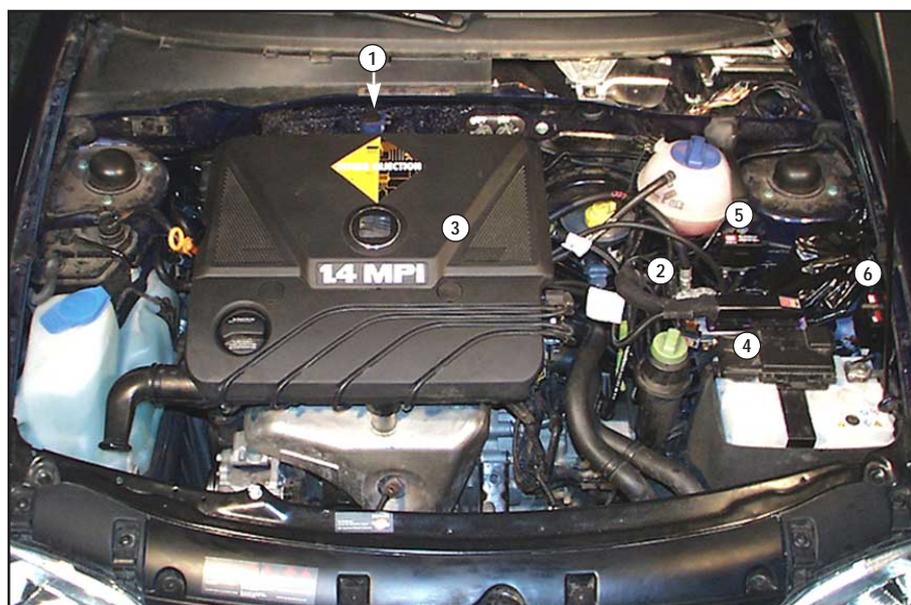


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU SEAT IBIZA 1.4i



- Anno: 1999 • kW: 44 • Sigla Motore: AKK
- Iniezione: elettronica multipoint Bosch (**Centralina a 2 connettori, 80 Pin**)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Seat Ibiza 1.4i cod. 08FJ00400004
- › Serbatoio consigliato: toroidale 0° E67R01 600x200 litri 42 cod. 27TE11600042
- › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 200x0° cod. 10MV32003200

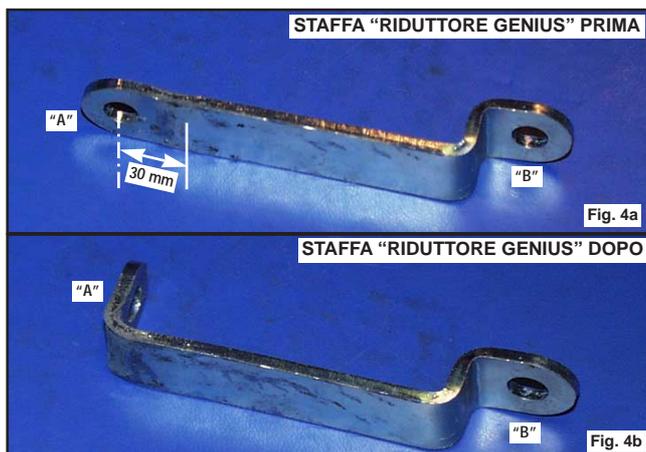
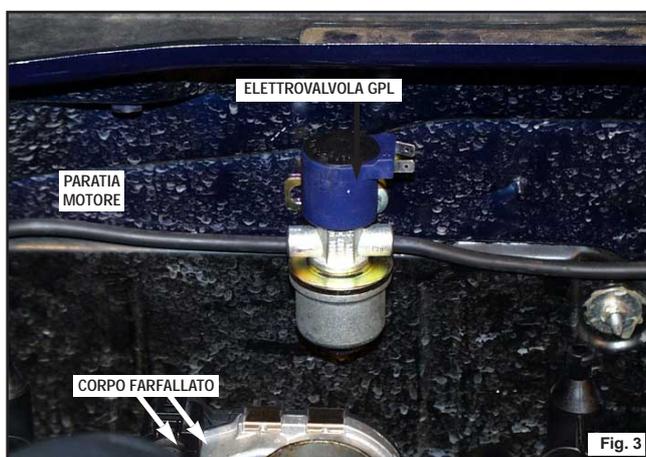
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART (sotto il carter aspirazione)
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 6 - MODULAR HI

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.ta
da SMART a			
collettori	22TB01040260	260	4
da SMART a P1	22TB01040500	500	1
da SMART a P2	22TB01040500	500	1
da GENIUS			
a SMART	22TB02040400	400	1
da GENIUS			
a presa press.	22TB04040900	900	1
da MAP			
a presa press.	-----	---	-



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina (fig. 1) è situata all'interno del gocciolatoio, nella parte anteriore sinistra, ed è composta da due connettori che complessivamente contano 80 Pin.

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati non procedere alla trasformazione della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

Per il fissaggio dell'elettrovalvola è necessario rimuovere il carter aspirazione.

Fissare l'elettrovalvola GPL, mediante l'apposita staffa e la minuteria in dotazione, al centro della paratia motore dietro al corpo farfallato (vedi figura 3).

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Piegare la staffa seguendo le misure indicate in figura 4a e 4b.

Forare $\varnothing 8$ mm il longarone anteriore sinistro rispettando le quote di figura 5 pag 3.

Ancorare la staffa di fissaggio riduttore, al foro precedentemente praticato tramite il foro "B" una vite TE M8x20, dado e rosetta.

Raccordare sulla parte posteriore del riduttore il tubo rame che deve risultare di una lunghezza

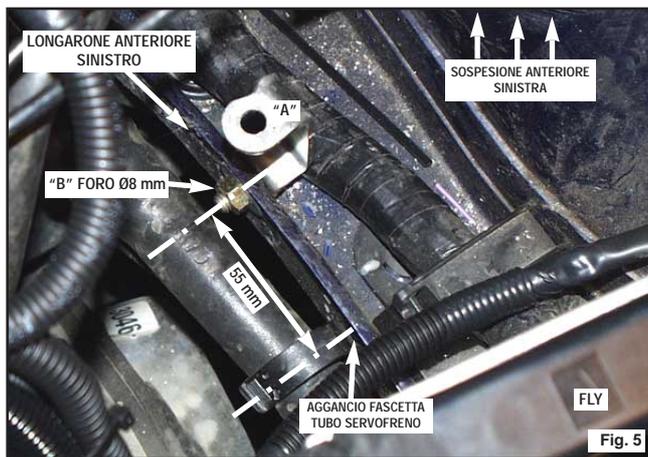


Fig. 5

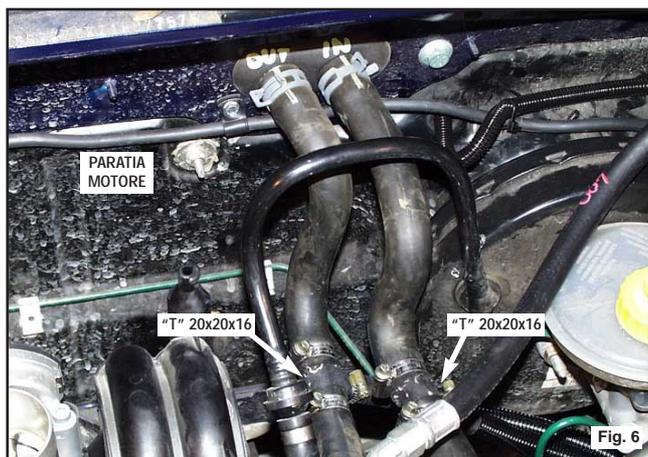


Fig. 6

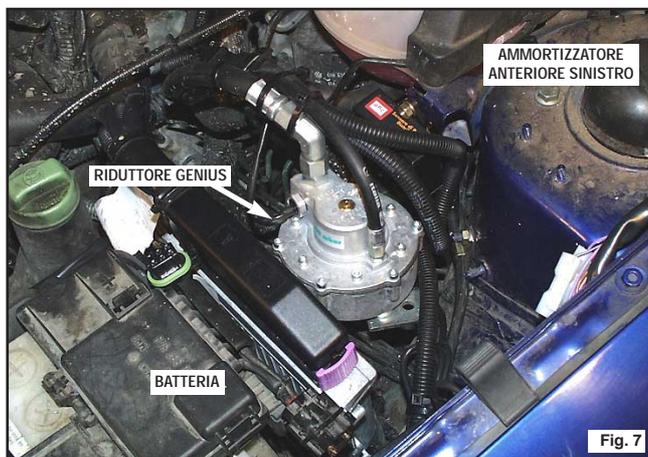


Fig. 7

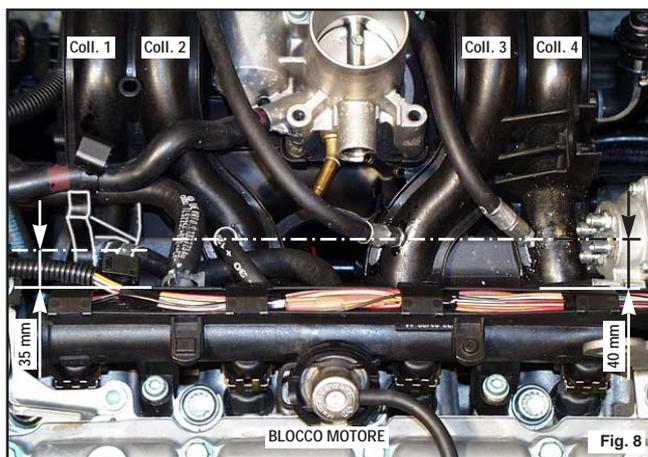


Fig. 8

sufficiente a raggiungere l'elettrovalvola.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) interrompere le tubazioni mandata e ritorno acqua riscaldamento abitacolo ed utilizzando i due "T" 20x20x16 realizzare il circuito acqua riduttore.

Le tubazioni riscaldamento abitacolo sono situate nella parte sinistra del motore e si consiglia di interromperle in prossimità della paratia motore (vedi figura 6).

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Fissare il riduttore alla relativa staffa utilizzando il foro "A" e la vite TE M8x14 in dotazione (vedi figura 7).

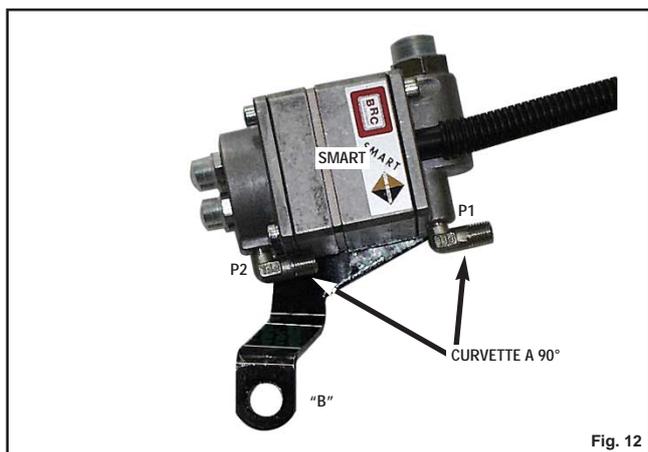
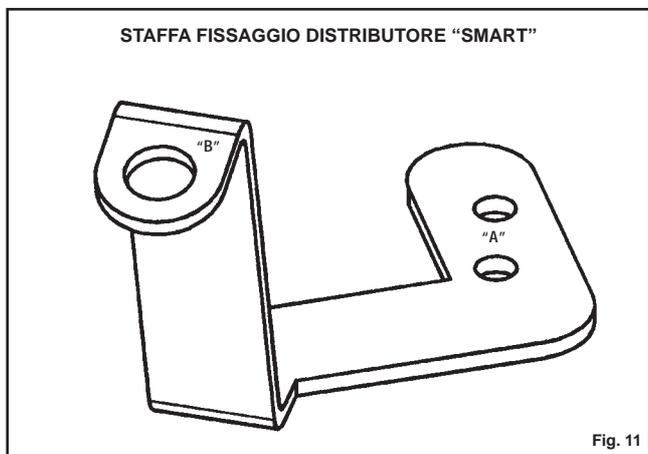
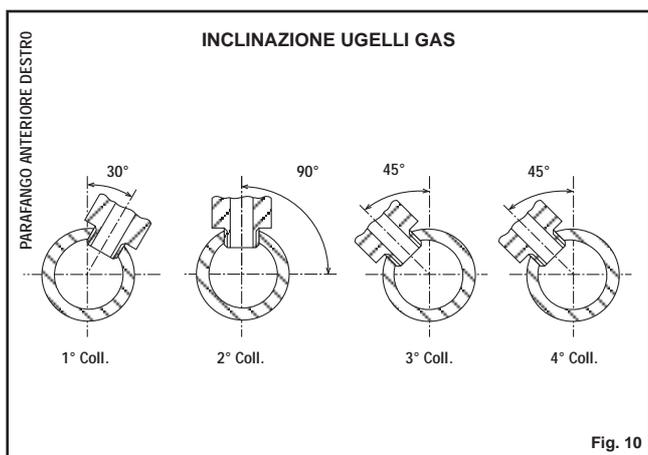
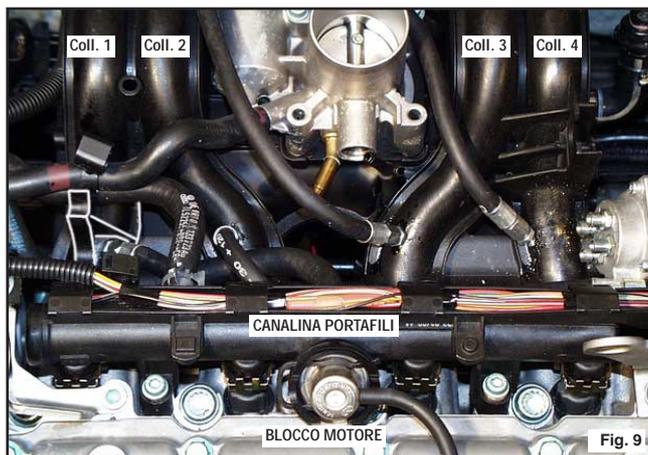
Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO UGELLI

Per effettuare la foratura dei collettori è necessario rimuovere la valvolina sfiato olio presente fra corpo farfallato e canalina portafili.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla foratura dei collettori.

I fori sul secondo, terzo e quarto collettore devono essere realizzati a circa 40 mm dal punto indicato



in figura 8 pagina 3 (canalina portafili).

Il foro sul primo collettore deve essere realizzato a circa 35 mm dal punto indicato in figura 8 pagina 3 (canalina portafili).

Inclinare il foro sul primo collettore di circa 30° verso il parafango anteriore sinistro.

Realizzare il foro sul secondo collettore al centro dello stesso e in modo perpendicolare al collettore. Infine realizzare i fori sul terzo e quarto collettore con un'inclinazione di circa 45° verso il parafango anteriore destro (vedi figura 9 e 10).

Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Ancorare il distributore Smart alla relativa staffa utilizzando i fori "A" e le viti TE M6x16 in dotazione.

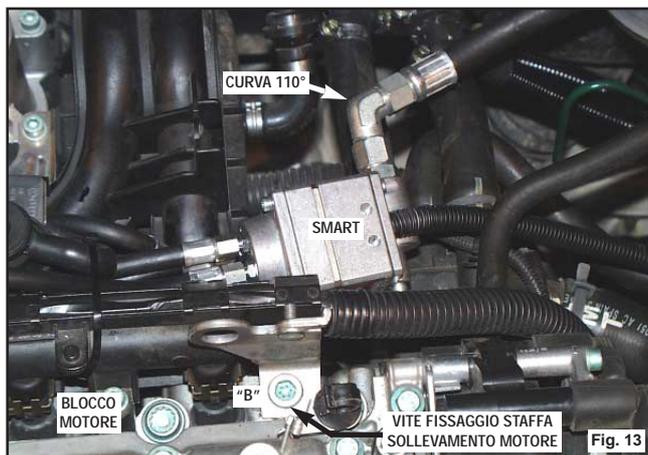
Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con "P1" e "P2" le due curvette a 90°, utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21) vedi figura 12.

Raccordare le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi "P1" e "P2" nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

Fissare il gruppo staffa/Smart mediante il foro "B" fra il blocco motore e la staffa di sollevamento motore situata nella parte sinistra del blocco motore. Per il fissaggio utilizzare la vite originale già presente (vedi figura 13 pagina 5).

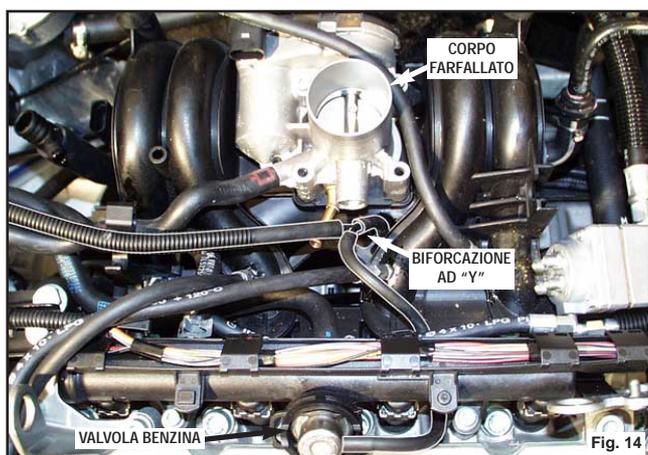
Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli preceden-



temente avvitati sui collettori.

Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore che dovrà essere avvitata alla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva a 90° in dotazione.



PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una depressione da collegare alla parte anteriore del riduttore.

La depressione deve essere ricavata utilizzando la biforcazione ad "Y" sul tubo depressione originale che va dalla valvola benzina (al centro del flauto iniettori) al portagomme presente nella parte inferiore sinistra del corpo farfallato (vedi figura 14).



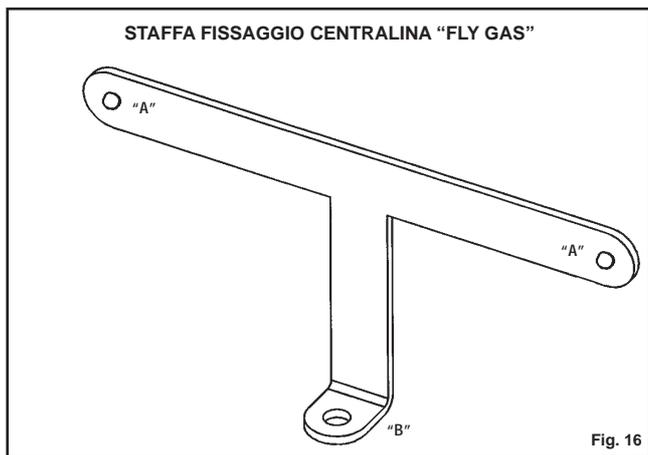
SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Inserire sul Sensore l'apposita aletta.

Rimuovere i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

Raccordare al Sensore le tubazioni delle pressioni "P1" e "P2" ed inserire i relativi spinotti previsti dal cablaggio Fly.

Inserire nel foro libero della staffa di sostegno vaschetta liquido refrigerante il gruppo aletta/Sensore fissandolo tramite la vite TE M6x16 il dado e la rondella in dotazione (vedi figura 15).



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

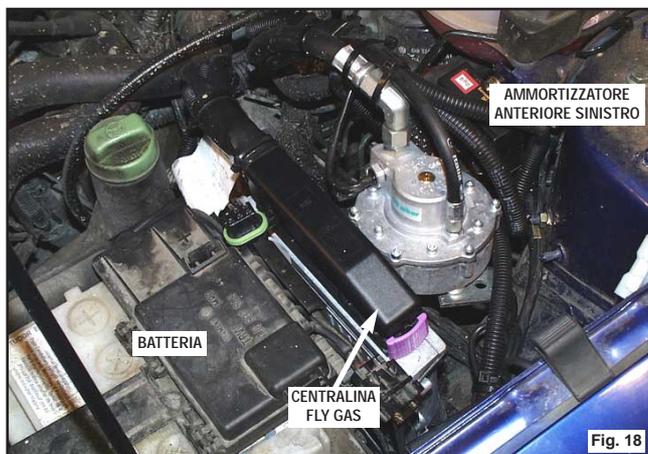
MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

La centralina Fly Gas deve essere posizionata dietro la batteria.

Bloccare la staffa di supporto centralina Fly Gas mediante il foro "B" alla vite originale destra di fissaggio batteria (fig. 17).

Fissare la centralina Fly Gas ai fori "A" della relativa staffa mediante le viti M5 presenti nel kit.

Connettere il relativo cablaggio.

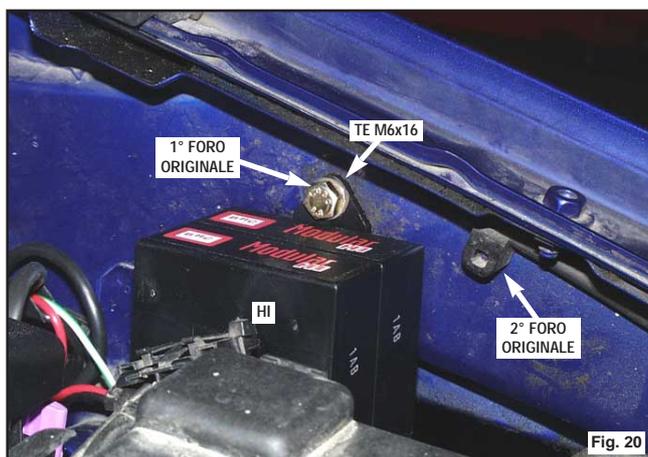


Riposizionare la valvolina sfiato olio e il carter aspirazione come in origine.



MONTAGGIO MODULAR HI

Fissare l'apposita aletta ai due Modular HI e fissarli al foro originale filettato presente sul parafrangente anteriore sinistro con una vite TE M6x16 come in figura 20 pag. 7.



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di utilizzare il passacavo presente sulla paratia motore (fig. 22).

COLLEGAMENTI ELETTRICI

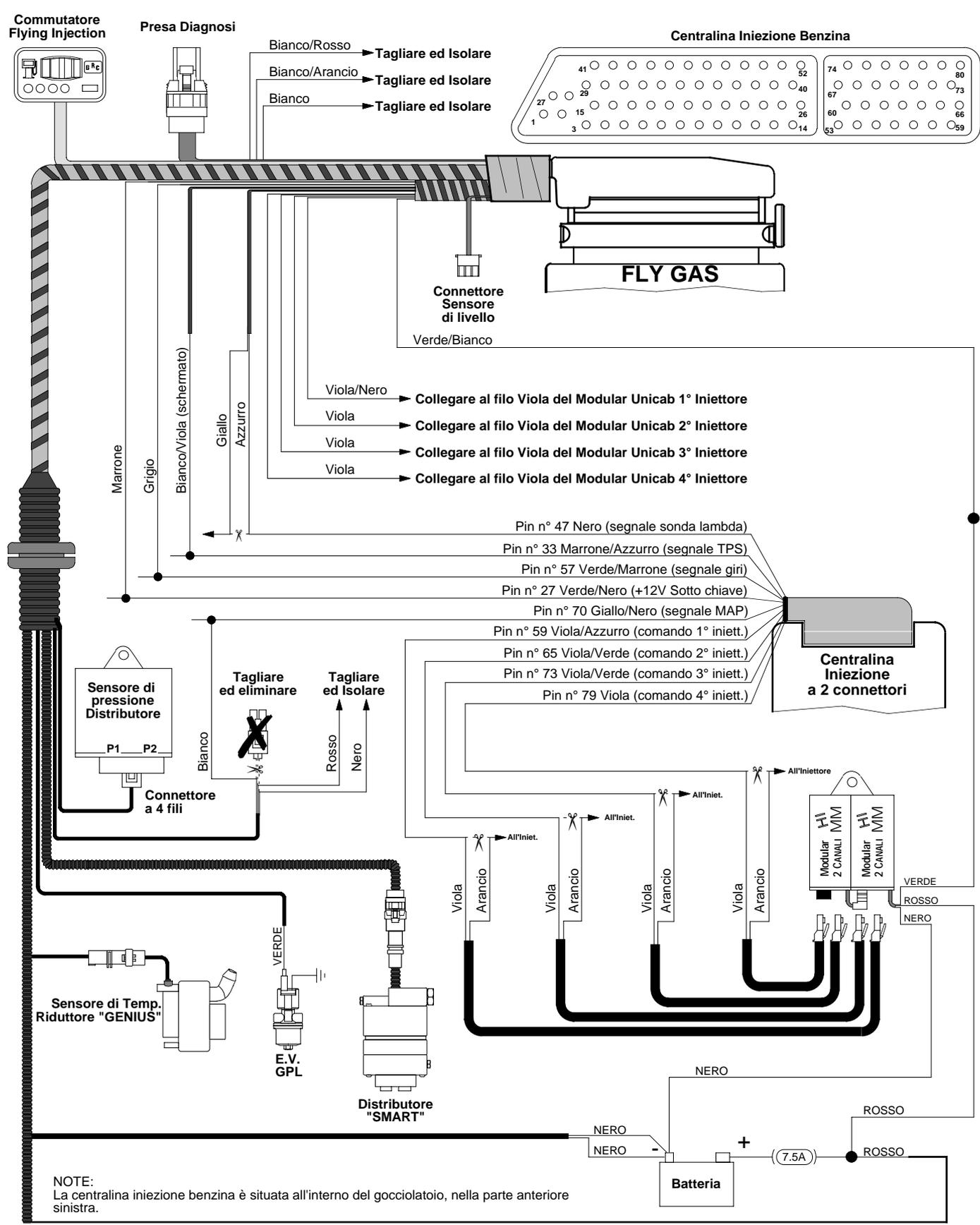
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
SEAT IBIZA 1.4i (Sigla Motore: AKK - Euro 2)
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT BOSCH**

Data:	17.04.01
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///././
Disegn.:	M.P.
Visto:	



AVVERTENZE:
 Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.