ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
SISTEMA FLYING INJECTION A GPL
SU VOLKSWAGEN GOLF4 1.6i

Euro 2 96/69/CE | GUIDA A SINISTRA | CAMBIO MANUALE | ABS | ARIA CONDIZIONATA | IDRO GUIDA | ANTI SLITTAMENTO | LATO AIR BAG GUIDA | LATO AIR BAG PASSEGGERO | AIR BAG LATERALI

- Anno: 2000 • kW: 74 • Sigla Motore: APF
- Iniezione: elettronica multipoint Siemens Simos 3.3 **(Centralina a 2 connettori)**
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica

› Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
› Kit dedicato per Volkswagen Golf4 1.6i cod. 08FJ00030020
› Serbatoio consigliato: toroidale 30° E67R01 650x240 litri 62 cod. 27TE65024062
› Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 30° 240x650 cod. 10MV34305240

PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION

LEGENDA
1 - ELETTROVALVOLA GPL
2 - RIDUTTORE GENIUS
3 - DISTRIBUTORE SMART
4 - CENTRALINA FLY GAS
5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
6 - SENSORE DI PRESSIONE (MAP) MODULAR HI

TUBAZIONI di RICAMBIO

descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040180	180	4
da SMART a P1	22TB01040160	160	1
da SMART a P2	22TB01040200	200	1
da GENIUS a SMART	22TB02040400	400	1
da GENIUS a presa press.	22TB04041200	1200	1
da MAP a presa press.	22TB01040900	900	1

CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

Fig. 1

VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

Fig. 2

VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina (fig. 1) è situata all'interno del gocciolatoio, al centro dello stesso, ed è composta da due connettori che complessivamente contano 121 Pin.

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo http://www.brc.it.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

Fig. 3

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL contro la paratia motore, alla destra della scatola relè (vedi figura 3).

STAFFA FISSAGGIO RIDUTTORE "GENIUS"

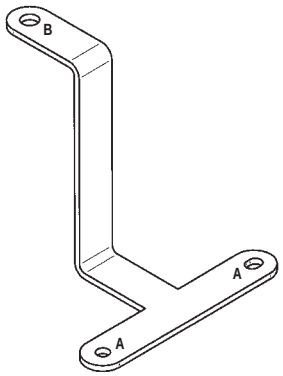


Fig. 4

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Per il fissaggio del riduttore Genius è necessario rimuovere la batteria.

Inserire la staffa di supporto riduttore Genius sotto al supporto batteria, in modo che le asole "A" coincidano con i fori passanti originali presenti nella parte destra del supporto.

Bloccare la staffa mediante le asole "A" ed i bulloni M6x25 ai fori passanti originali (vedi figura 5 pagina seguente).

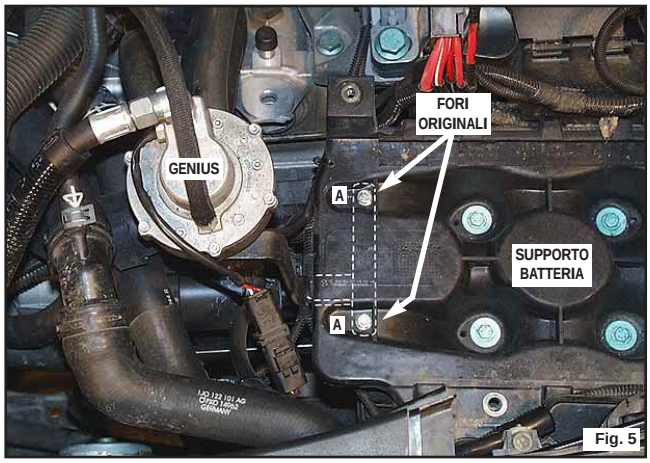


Fig. 5

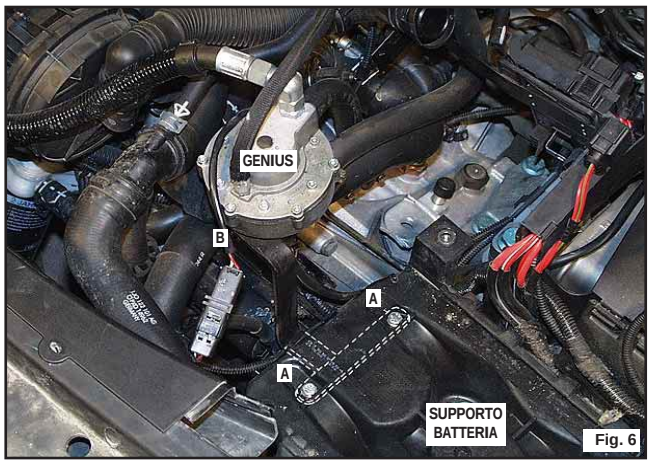


Fig. 6

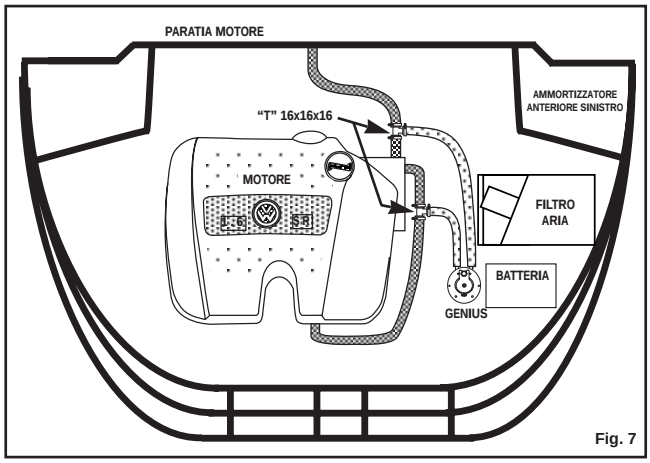


Fig. 7

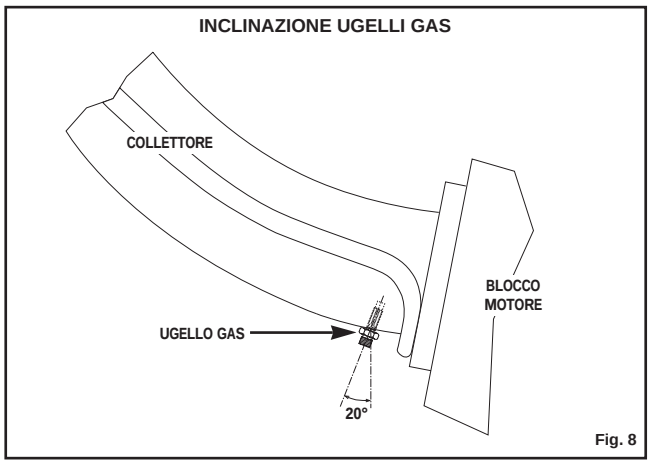


Fig. 8

Utilizzando la vite TE M8x14 in dotazione, fissare il riduttore Genius al foro “B” della staffa (vedi figura 6).

Raccordare sulla parte posteriore del riduttore il tubo rame proveniente dall’elettrovalvola GPL.

Facendo attenzione a non provocare un’eccessiva perdita d’acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) e seguendo le indicazioni di figura 7, realizzare il circuito riscaldamento riduttore mediante i due “T” 16x16x16.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

Riposizionare la batteria come in origine.

MONTAGGIO UGELLI

Per eseguire la foratura dei collettori non è necessario smontare il collettore che può essere forato utilizzando un trapano a 90°.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l’uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta ø 5 mm alla realizzazione dei fori.

Ogni foro deve essere eseguito con un’inclina-

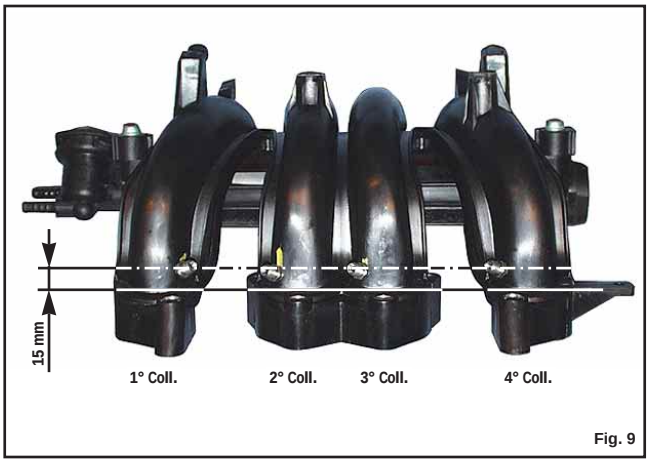


Fig. 9

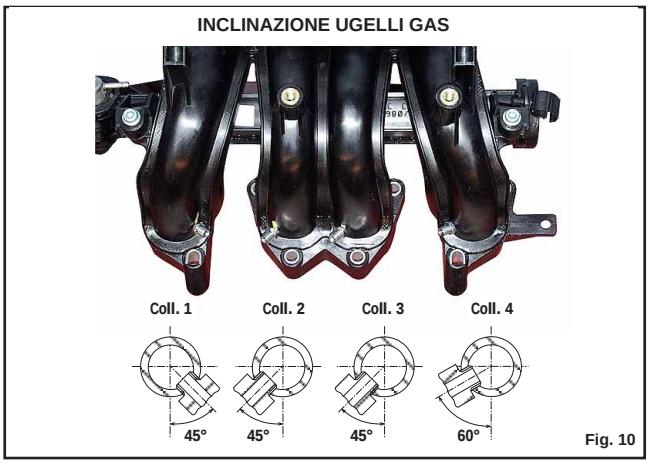


Fig. 10

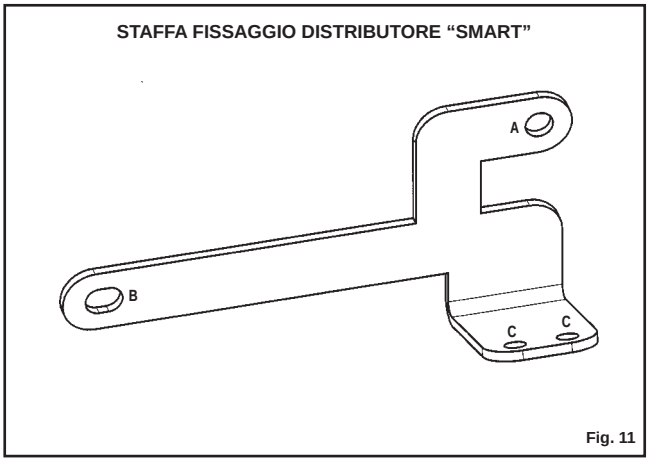


Fig. 11

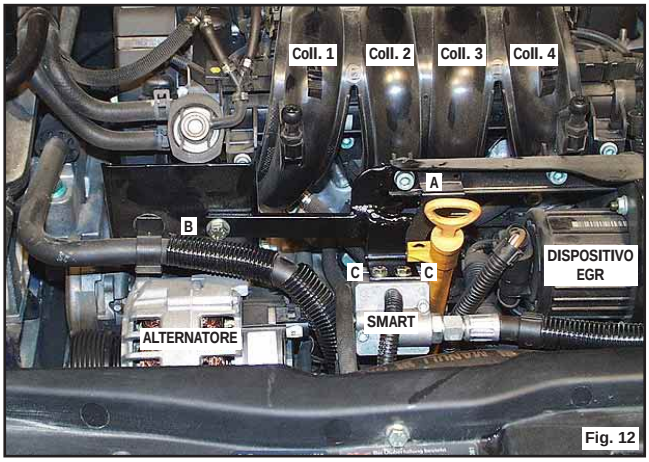


Fig. 12

zione di circa 20° verso il blocco motore e ad una distanza di circa 15 mm dalla battuta del collettore (vedi figura 8 pagina 3 e figura 9).

Inoltre il foro sul primo collettore deve essere inclinato di circa 45° verso secondo collettore, mentre i fori sul secondo, terzo e quarto collettore devono essere inclinati rispettivamente di circa 45°, 45° e 60 verso il primo collettore (vedi figura 10).

Eseguire la filettatura con un maschio M6. Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Ancorare la staffa di supporto distributore Smart per mezzo del foro “A” alla vite originale destra di fissaggio staffa supporto dispositivo EGR (vedi figura 12).

Bloccare ulteriormente la staffa mediante l’asola “B” e il bullone TE M8x20 in dotazione, al foro passante originale presente sulla staffa di supporto alternatore (vedi figura 12).

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Fissare il distributore Smart ai fori “C” della relativa staffa mediante le viti TE M6x16 in dotazione (vedi figura 12).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90°, utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21) ed orientandole verso l’anteriore vettura.

Raccordare alle due curvette le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva a 90° in dotazione.

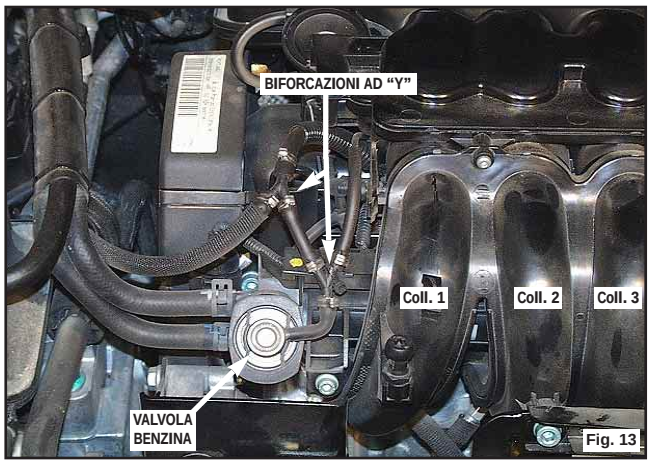


Fig. 13

PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare due prese depressione, una da collegare alla parte anteriore del riduttore ed una da collegare al Sensore di Pressione (MAP).

Le prese depressione devono essere ricavate utilizzando le due biforcazioni ad "Y" sul tubo depressione originale che va dalla valvola benzina (sul flauto iniettori) al collettore di aspirazione (vedi figura 13).

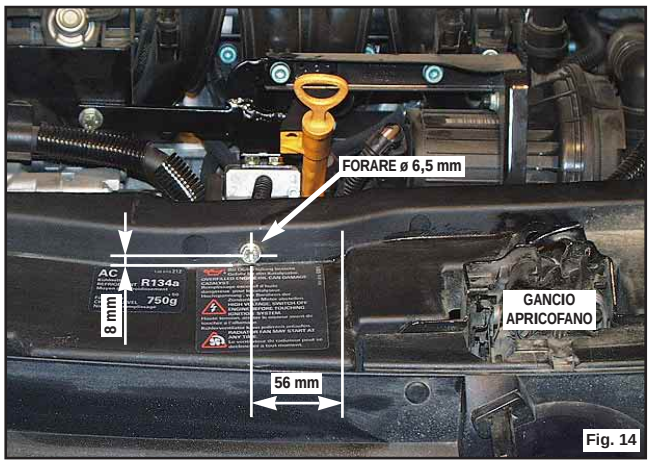


Fig. 14

SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Rimuovere i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del Sensore e sostituirli con le due curvette a 90° in dotazione avvitandole sul Sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 93-21).

Seguendo le misure indicate in figura 14 eseguire un foro con una punta ø 6,5 mm sulla plastica presente sulla traversa anteriore, alla destra del gancio apricofano.

Bloccare il Sensore mediante l'apposita aletta di fissaggio ed il bullone M6x16, avendo cura di interporre fra la plastica e il Sensore la staffa in dotazione, posizionandola verticalmente fissandola con il foro "A" (vedi figure 16 e 17 pagina 6).

STAFFA FISSAGGIO SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

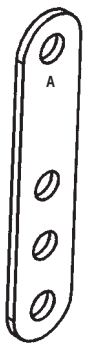


Fig. 15

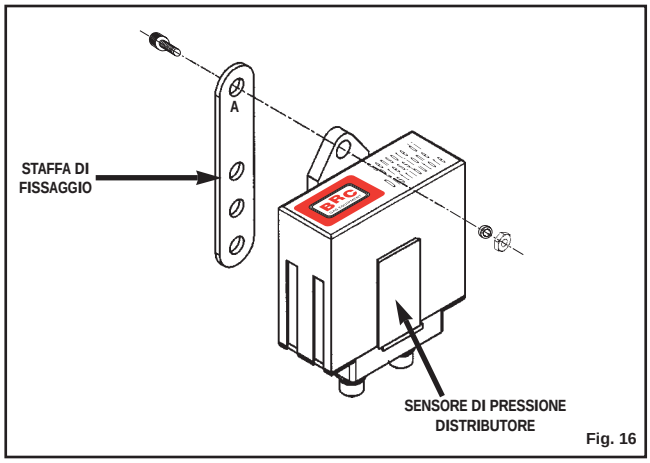


Fig. 16

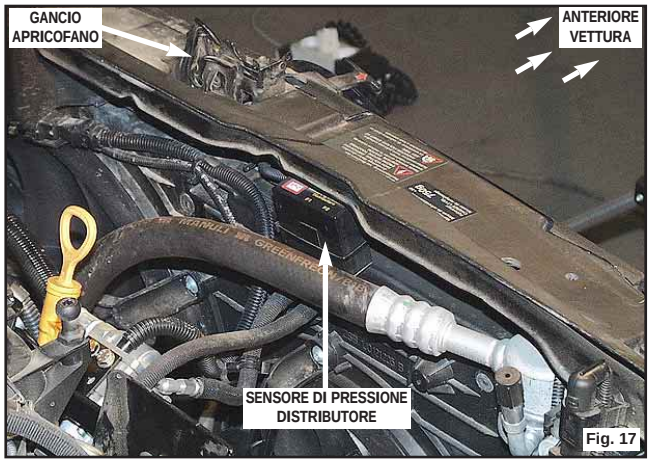


Fig. 17

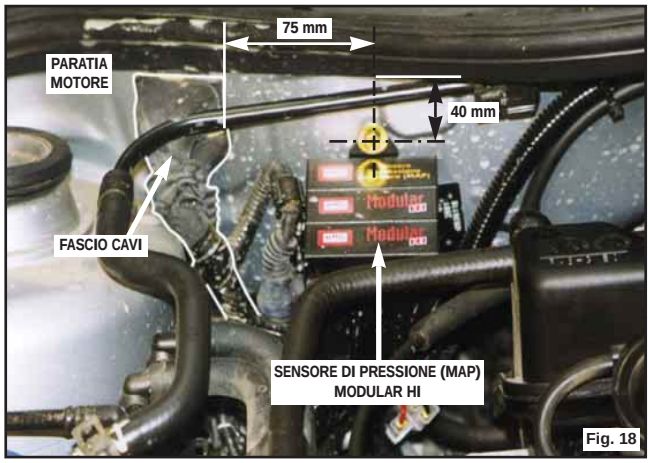


Fig. 18

SENSORE DI PRESSIONE (MAP)
MODULAR HI

Incastrare tra di loro i Modular HI e il Sensore di Pressione (MAP) ed in modo che quest'ultimo venga a trovarsi contro la paratia motore.

Inserire sulla parte posteriore del Sensore di Pressione (MAP) l'apposita aletta di tenuta in plastica.

Raccordare sul Sensore la tubazione depressione proveniente dalla biforcazione ad "Y".

Connettere sul Sensore e sui Modular HI i vari connettori elettrici.

Seguendo le quote indicate in figura 18, realizzare un foro ø 3,5 mm sulla paratia motore.

Fissare con la vite Parker in dotazione i Modular HI ed il Sensore di Pressione(MAP) alla paratia motore (vedi figura 18).

STAFFA FISSAGGIO CENTRALINA “FLY GAS”

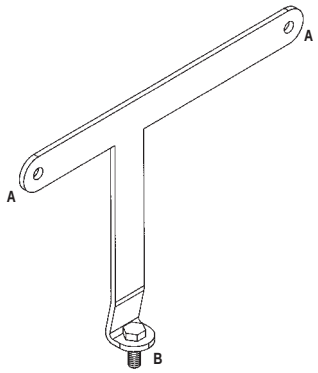


Fig. 19

MONTAGGIO CENTRALINA “FLY GAS”

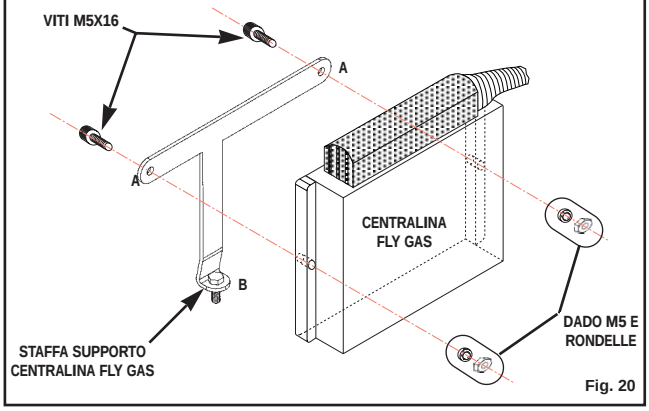


Fig. 20

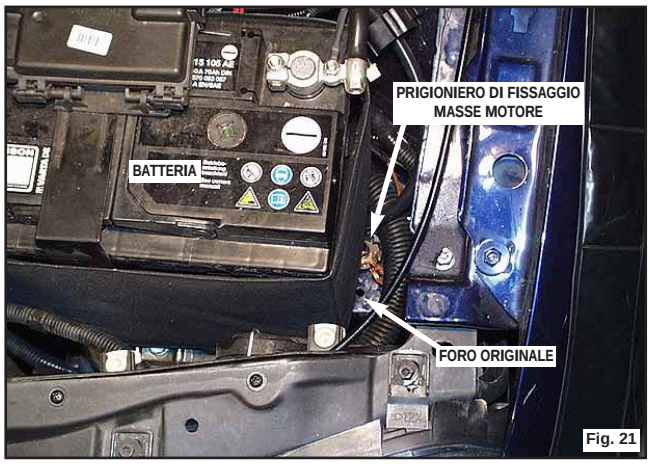


Fig. 21

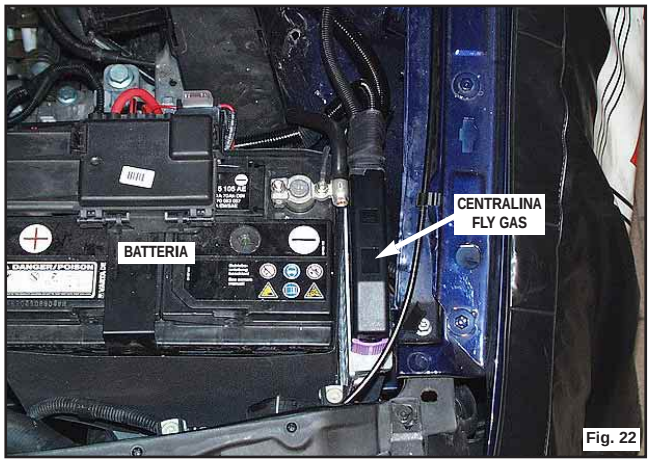


Fig. 22

MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Fissare la centralina Fly Gas ai fori “A” della relativa staffa mediante i bulloni M5x16 (vedi figura 20).

Il gruppo staffa/Centralina Fly Gas deve essere bloccato al foro passante originale presente alla sinistra della batteria, davanti al prigioniero di fissaggio masse motore (vedi figura 21).

Inserire il prigioniero “B” del gruppo staffa/Centralina Fly Gas all’interno del foro originale.

Bloccare il gruppo staffa/Centralina Fly Gas mediante il prigioniero “B”, il dado M6 e la rondella in dotazione.

Ad operazioni ultimate il risultato dovrà essere simile a quello di figura 22.

Fig. 23

MONTAGGIO COMMUTATORE

Installare il commutatore, dedicato cod. 06LB00002053 per Volkswgen Golf4 presente all'interno del kit, come indicato in figura 23.

Qualora non fosse possibile installare il commutatore dedicato utilizzare un commutatore ad incasso universale cod. 06LB00001999.

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di utilizzare la canalina portafili situata nella parte sinistra della paratia motore.

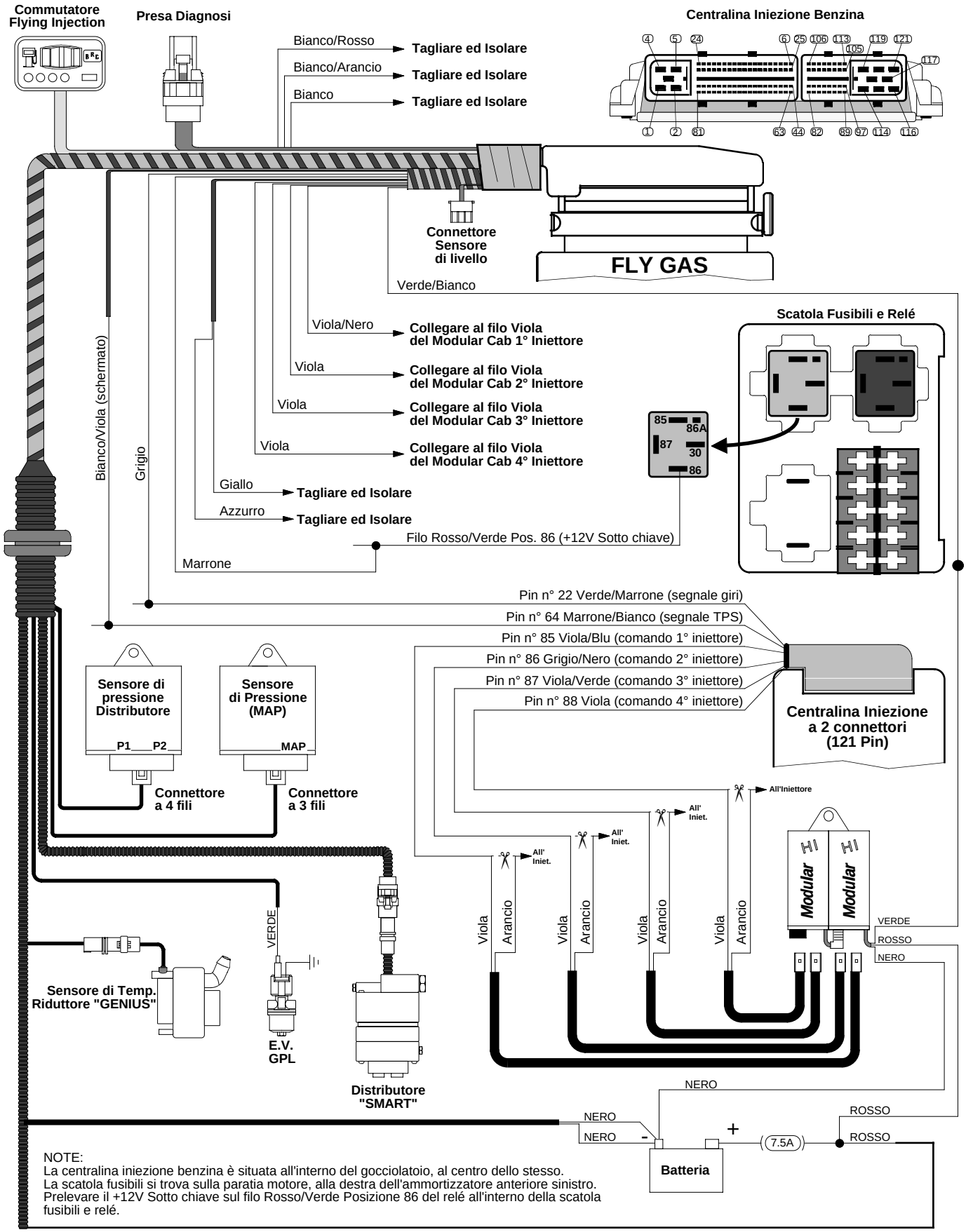
COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
VOLKSWAGEN GOLF4 1.6i (Sigla motore: APF - Euro 2)
INIEZIONE ELETTRONICA MPI SIEMENS SIMOS 3.3

Data:	09.04.01
Schema N°:	1
An. Sch. del:	//.//.//
Disegn.:	M.M
Visto:	



NOTE:
La centralina iniezione benzina è situata all'interno del gocciolatoio, al centro dello stesso.
La scatola fusibili si trova sulla paratia motore, alla destra dell'ammortizzatore anteriore sinistro.
Prelevare il +12V Sotto chiave sul filo Rosso/Verde Posizione 86 del relé all'interno della scatola fusibili e relé.

AVVERTENZE:
Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.

FX00030020