



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU FORD FIESTA 1.2i 16V (cm³ 1242)

- Anno: 1997* • kW: 55 • Sigla Motore: DHA - Zetec-S
- Iniezione: elettronica multipoint sequenziale
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Ford Fiesta 1.2i 16V cod. 08FJ00080007
- › N° 2 conf. Modular Cab DX cod. 06LB50030001
- N° 2 conf. Modular Cab SX cod. 06LB50030002 (verificare)

* Per accertare l'esattezza dell'anno di produzione controllare che sul numero di Telaio sia presente la lettera "V" nell'undicesima posizione (Es. N° Telaio: - - - - - V - - - - -). Inoltre, è necessario che il colore degli iniettori benzina sia Marrone.

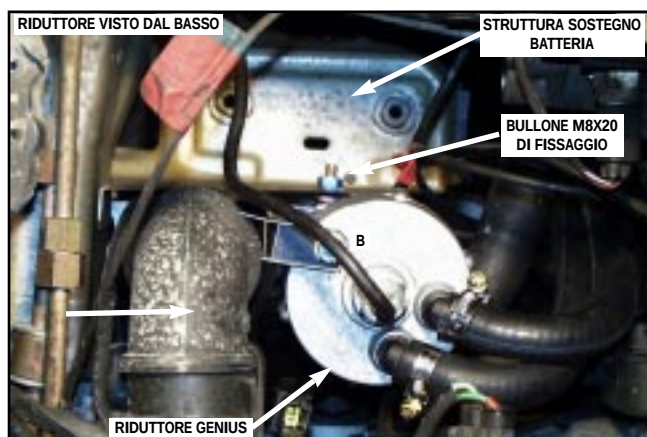
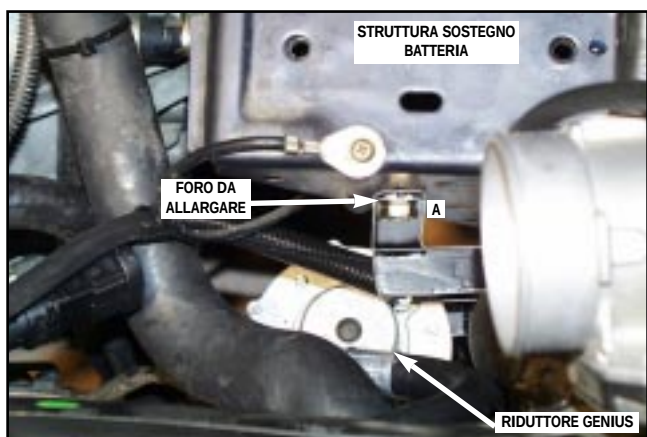
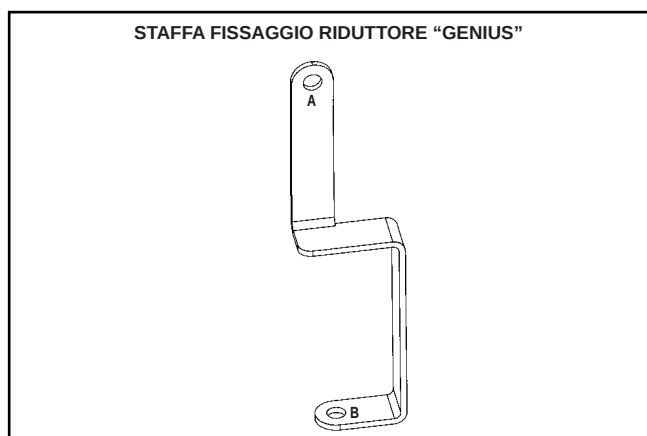
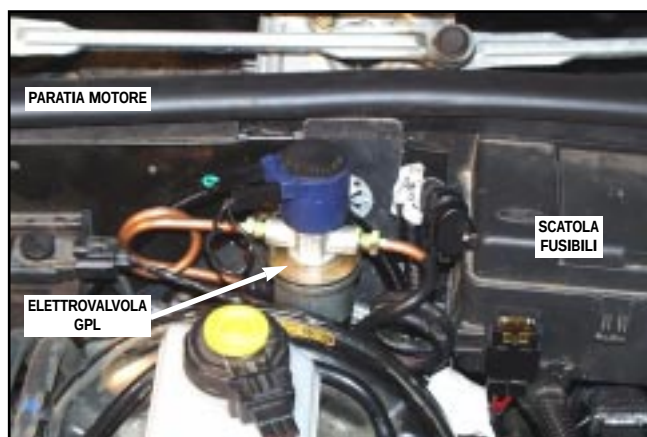
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS (sotto la scatola batteria)
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)
SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 6 - MODULAR HI
ADATTATORE SEGNALE RUOTA FONICA

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040240	240	4
da SMART a P1	22TB01040380	380	1
da SMART a P2	22TB01040380	380	1
da GENIUS a SMART	22TB02040620	620	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040420	420	1
da MAP a presa press.	22TB04040240	240	1



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTRORVALVOLA GPL

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL sulla paratia motore, alla destra della scatola fusibili.

MONTAGGIO E.V. GPL/RIDUTTORE GENIUS

Per il montaggio del riduttore Genius è necessario rimuovere il manicotto di aspirazione, la batteria e la scatola porta batteria intervenendo sulle tre viti di fissaggio.

Mediante una punta $\varnothing 8$ mm allargare il foro originale presente nella parte anteriore della struttura di sostegno batteria (vedi figura).

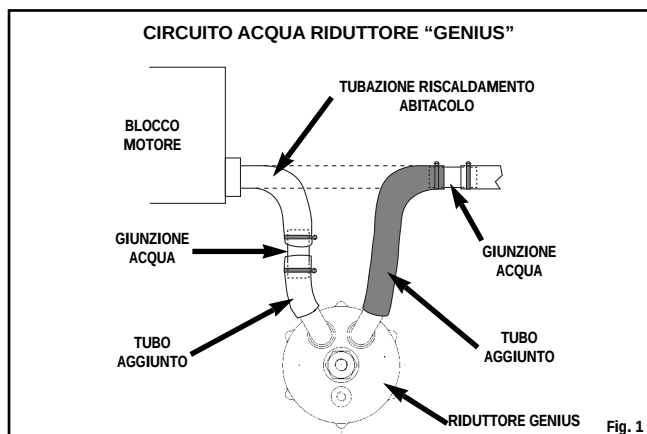
Bloccare la staffa di supporto riduttore Genius mediante il foro "A" e il bullone M8x20 al foro allargato in precedenza, avendo cura di inserire tra la staffa di supporto riduttore e la struttura di sostegno batteria la rosetta $\varnothing 8$ con dentatura in dotazione.

Sollevare l'automobile e bloccare il riduttore Genius al foro "B" della relativa staffa mediante la vite M8 in dotazione.

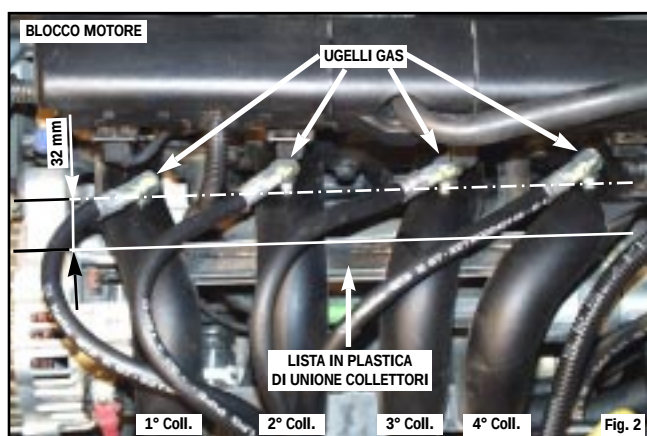
Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) eseguire il circuito riscaldamento riduttore. Interrompere il tubo riscaldamento abitacolo. Mediante le due giunzioni acqua, le quattro fascette in dotazione e due pezzi di tubo acqua, raccordare al riduttore la tubazione riscaldamento abitacolo come indicato in figura 1 pagina seguente.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Raccordare sulla parte posteriore del riduttore il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.



Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.



MONTAGGIO UGELLI

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla foratura dei collettori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore, al centro di ogni collettore e ad una distanza di circa 32 mm dalla lista in plastica di unione collettori (vedi figura 2).

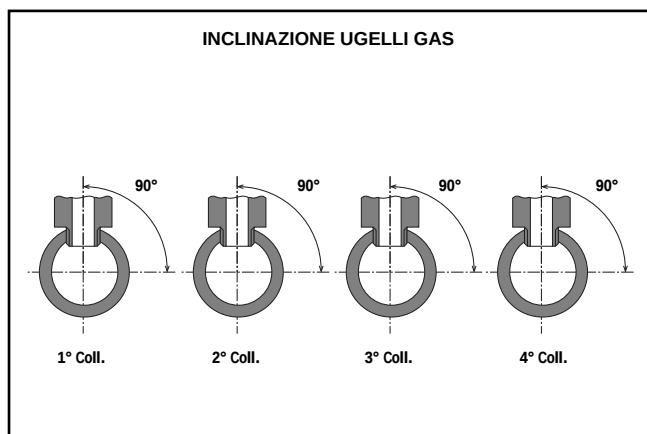
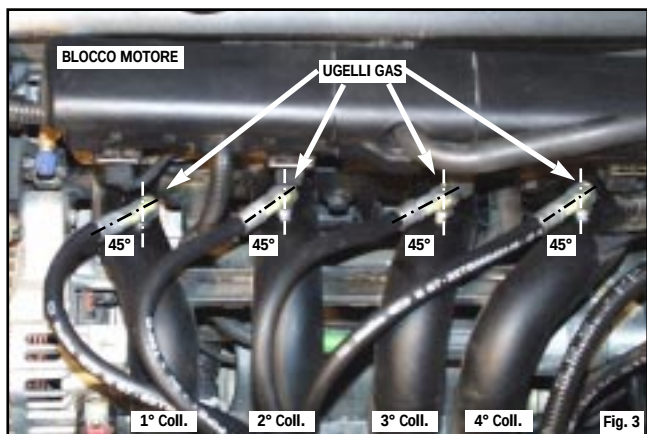
Avvitare sugli ugelli a 90° i dadi M6 in dotazione.

Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

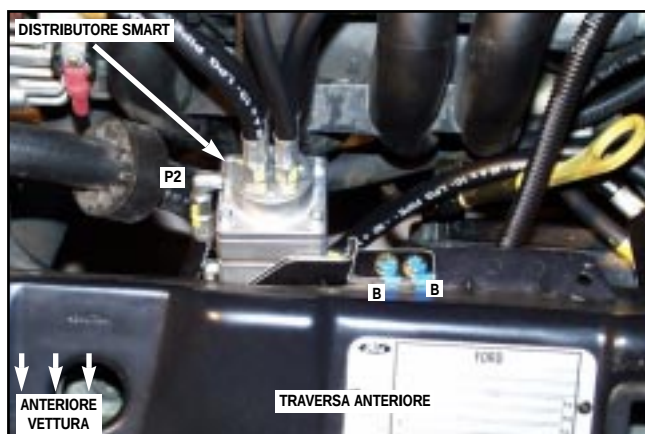
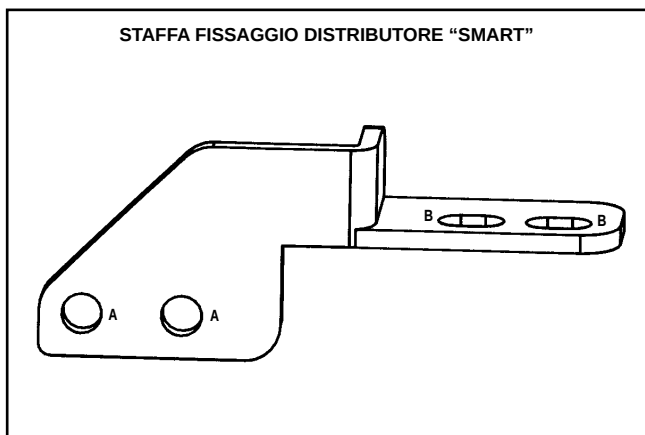
Avvitare a tali fori gli ugelli a 90° di portata gas orientandoli a circa 45° verso il parafango anteriore destro (vedi figura 3) e successivamente serrarli mediante il dado.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.



STAFFA FISSAGGIO DISTRIBUTORE "SMART"



MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissare il distributore Smart ai fori "A" della relativa staffa mediante le viti TE M6x16 più rondelle in dotazione.

Collegamento delle varie raccorderie:

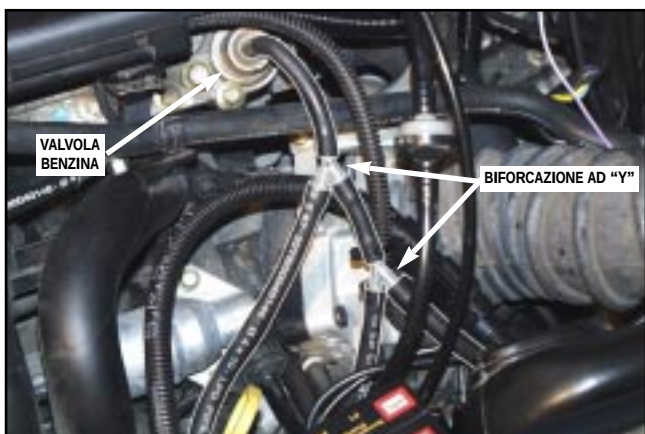
Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curve a 90°. Raccordare alle due curve le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

Fissaggio:

Ancorare il blocco staffa/Smart mediante i fori "B" e i bulloni M6x16 ai due fori passanti originali presenti nella parte centrale della traversa anteriore (vedi figura).

Avvitare ai quattro raccordi del ripartitore di flusso del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

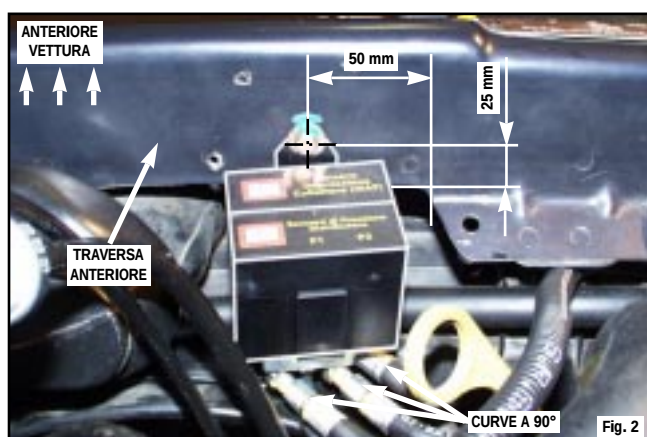
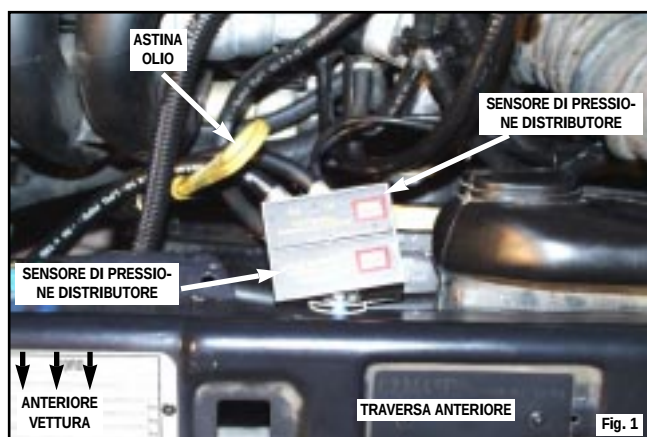
Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore che dovrà essere avvitata anche alla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva a 120° in dotazione.



PRESE DEPRESSIONE

E' necessario ricavare due prese depressione, una da collegare alla parte anteriore del riduttore ed una da collegare al Sensore Depressione Collettore (MAP).

Le prese depressione devono essere ricavate utilizzando due biforcazioni ad "Y" sul tubo depressione originale che va dalla valvola benzina (sul flauto iniettori) al collettore di aspirazione.



SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)

Il Sensore di Pressione Distributore e il Sensore Depressione Collettore (MAP) devono essere fissati sulla traversa anteriore come indicato in figura 1.

Eseguire un foro con una punta $\varnothing$ 3 mm sulla traversa anteriore seguendo le misure indicate in figura 2.

Inserire sulla parte posteriore del Sensore Depressione Collettore (MAP) l'apposita aletta di fissaggio in plastica. Incastrare il Sensore di Pressione Distributore nella parte anteriore del Sensore Depressione Collettore (MAP).

Rimuovere i tre raccordi originali presenti nella parte inferiore dei due sensori e sostituirli con le tre curve a 90° in dotazione, avvitandole sui due sensori con la parte di filetto più corta, ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Orientare le tre curve a 90° verso il parafango anteriore destro.

Infine bloccare i due sensori, mediante la vite Parker 4,8x16 in dotazione, al foro eseguito in precedenza.

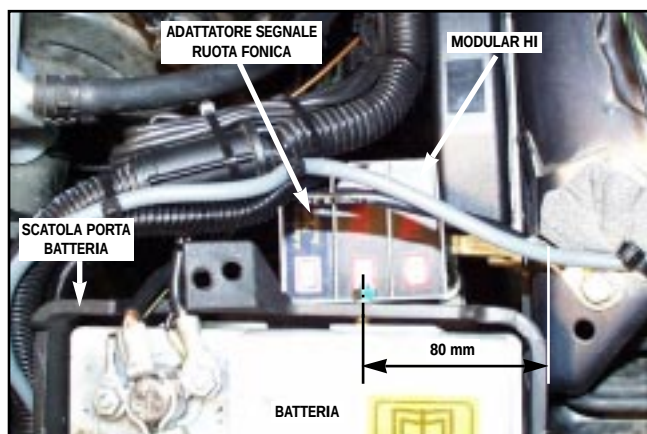
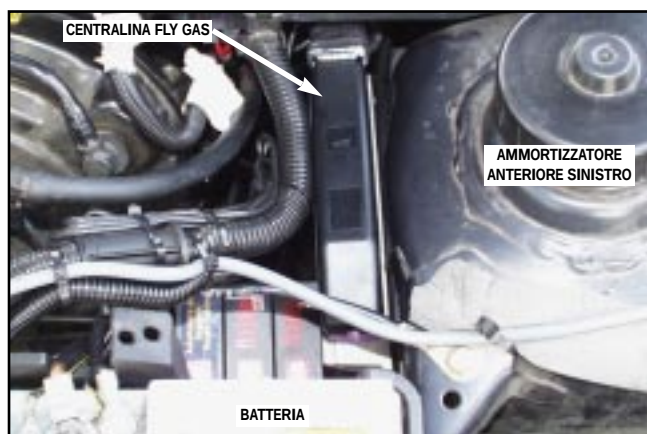
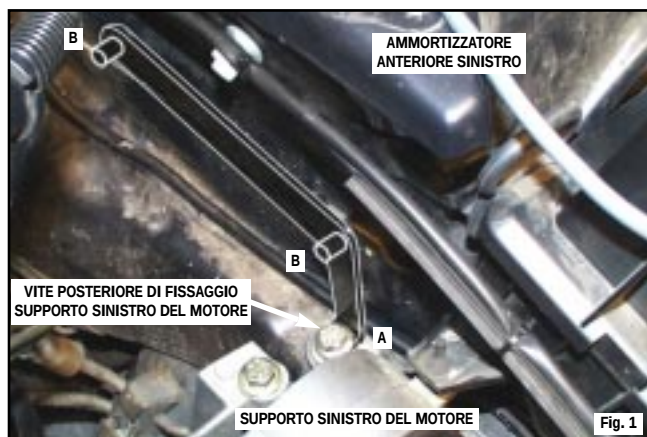


MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Fissare la staffa di supporto centralina Fly Gas mediante il foro "A" alla vite originale posteriore di fissaggio supporto sinistro del motore (vedi figura 1 pagina 6).

Ancorare la centralina Fly Gas ai due prigionieri "B" della relativa staffa mediante i dadi M5 in



dotazione.

Riposizionare la scatola batteria come in origine.

MONTAGGIO MODULAR HI

ADATTATORE SEGNALE RUOTA FONICA

Eseguire un foro con una punta $\varnothing$ 6,5 mm nella parte posteriore della scatola porta batteria seguendo le misure indicate in figura.

Fissare i Modular HI e l'Adattatore segnale ruota fonica al foro eseguito in precedenza utilizzando il bullone M6x16 presente nel kit.

Infine riposizionare la batteria e il manicotto di aspirazione come in origine.

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043). Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di eseguire un foro con una fresa $\varnothing$ 13 mm sulla paratia motore sotto la scatola fusibili.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

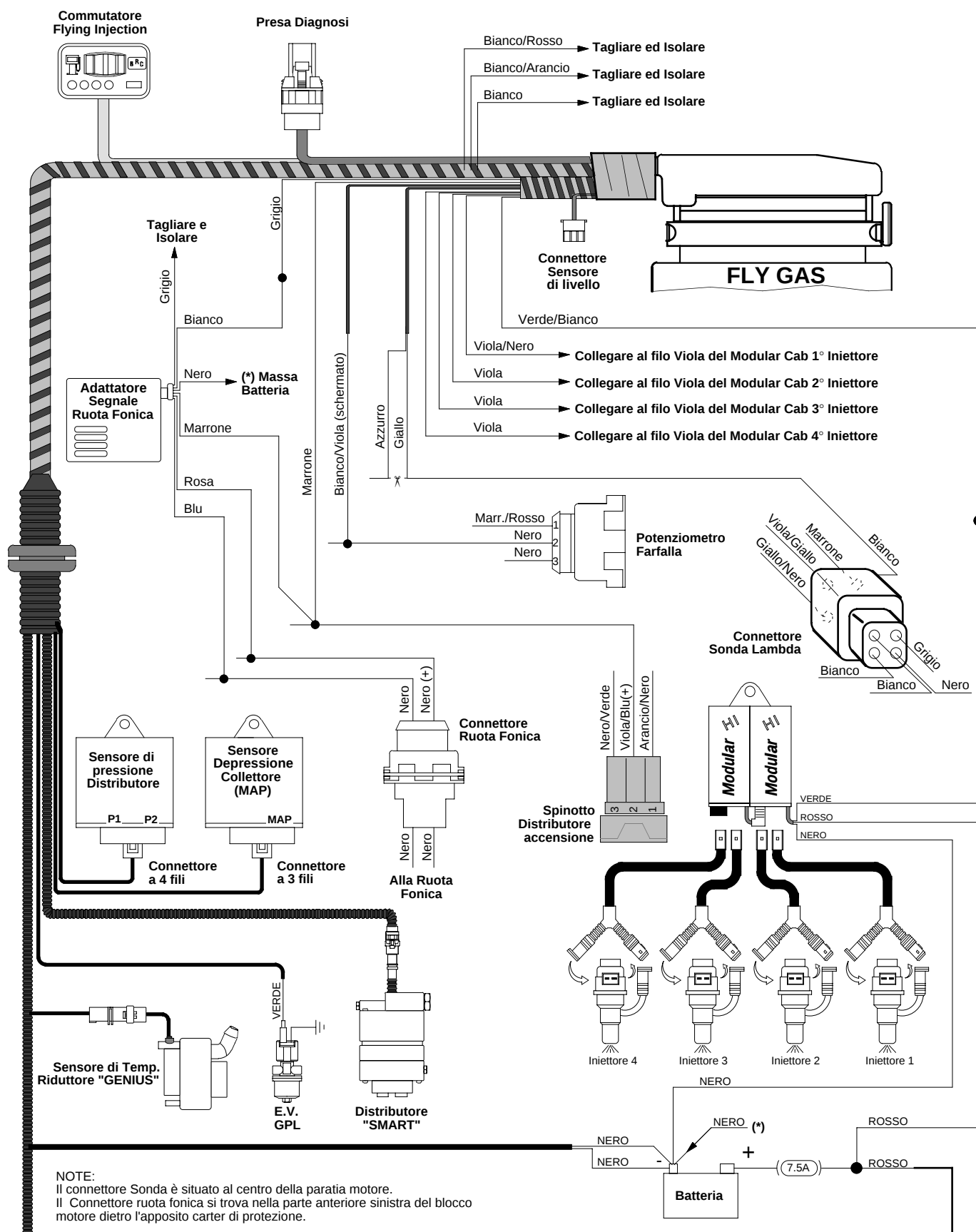
Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA

FORD FIESTA 1.2i (cm³ 1242) (DHA) INIEZIONE ELETTRONICA MPI SEQUENZIALE

Data:	21.10.99
Schema N°:	2
An. Sch. del:	30.08.99
Disegn.:	M.M.
Visto:	



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.