



---

## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU FORD ESCORT 1.6i 16V

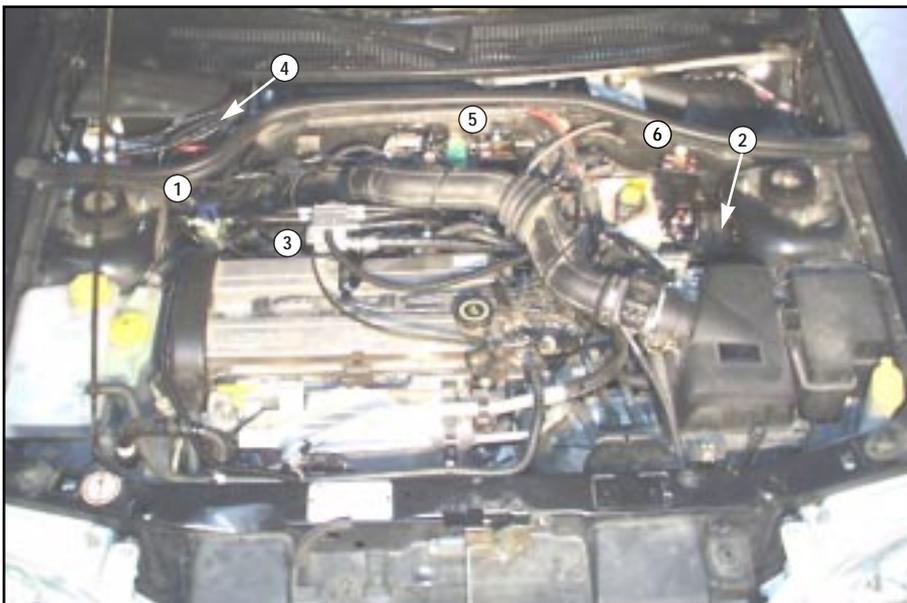
---

- Anno: dal 1994 al 1997 • kW: 66 • Sigla Motore: L1H
- Iniezione: elettronica multipoint EEC-IV (**Centralina a 60 Pin**)
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Ford Escort 1.6i 16V cod. 08FJ00080005
- › N° 2 conf. Modular Cab DX cod. 06LB50030001 o  
N° 2 conf. Modular Cab SX cod. 06LB50030002 (verificare)

---

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE  
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**

---



### LEGENDA

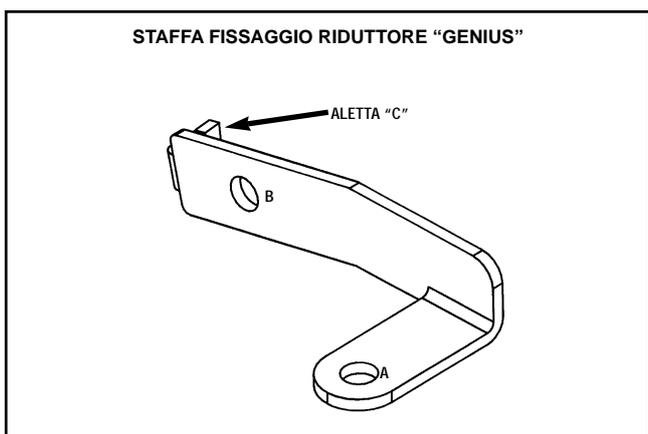
- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)  
SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 6 - MODULAR HI



## MONTAGGIO PARTE MECCANICA

### MONTAGGIO ELETTRORVALVOLA GPL

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL mediante una staffa alla sinistra dell'ammortizzatore anteriore destro.



### MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Il riduttore deve essere fissato alla destra dell'ammortizzatore anteriore sinistro.

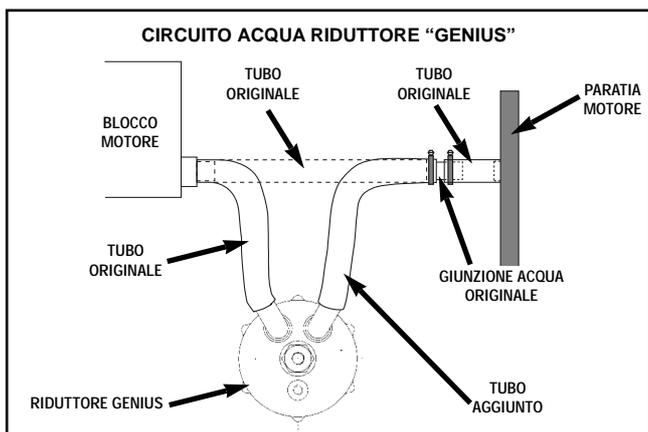
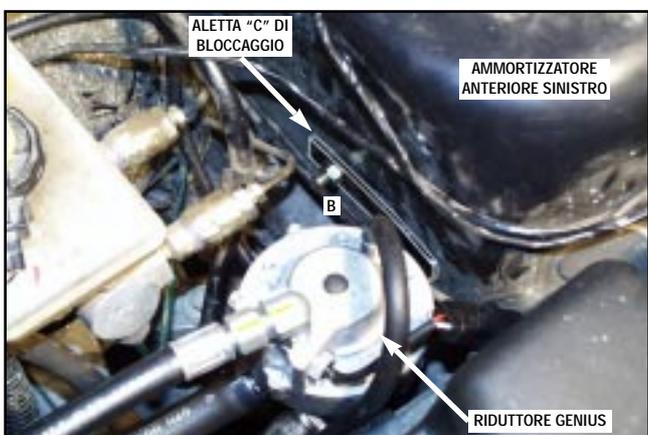
Fissare il riduttore al foro "A" della relativa staffa mediante la vite M8 in dotazione.

Raccordare sulla parte posteriore del riduttore il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

Ancorare il gruppo staffa/Riduttore mediante il foro "B" e il bullone M8x20 al foro passante presente alla destra dell'ammortizzatore anteriore sinistro. Si consiglia di inserire la vite M8 dalla parte dell'ammortizzatore e di utilizzare il dado M8 all'interno del vano motore. Prima di serrare definitivamente il bullone M8 provvedere ad inserire l'aletta "C" della staffa all'interno della scanalatura presente alla destra dell'ammortizzatore anteriore sinistro, in modo da impedire alla staffa di ruotare.

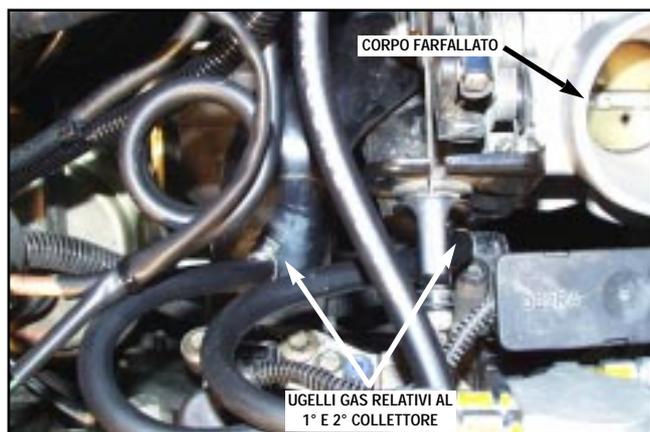
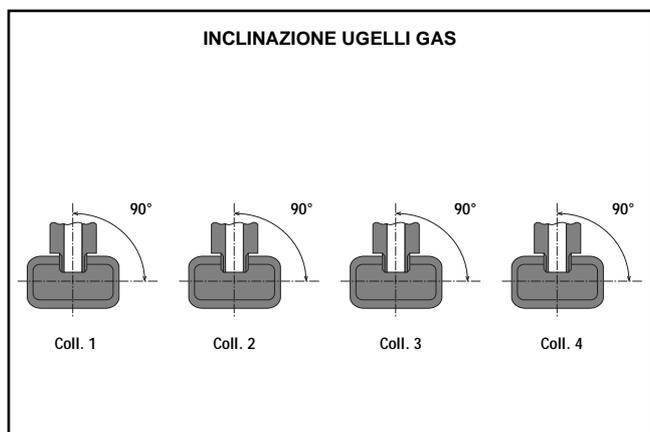
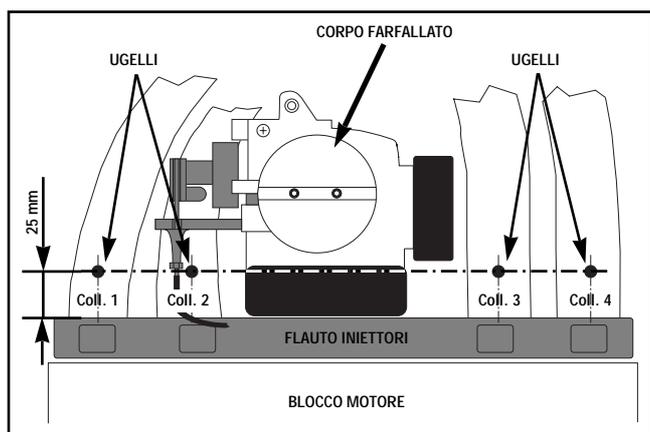
Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), eseguire il circuito riscaldamento riduttore. Togliere il tubo riscaldamento abitacolo dalla giunzione originale che si trova in prossimità della paratia motore. Raccordare il tubo riscaldamento abitacolo alla curva del riduttore. Infine mediante un pezzo di tubo acqua raccordare la seconda curva del riduttore alla giunzione acqua originale liberata in precedenza (vedi figura).

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazio-



ne.

Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.



### MONTAGGIO UGELLI GAS

**ATTENZIONE:** non utilizzare gli ugelli presenti nel kit base (cod. 08FJ0000001), ma utilizzare gli ugelli con filetto corto presenti nel kit dedicato per Ford Escort 1.6i 16V (cod. 08FJ00080005).

Per il montaggio degli ugelli gas è necessario smontare il manicotto di aspirazione.

**Attenendosi alle istruzioni di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection**, procedere con una punta  $\varnothing$  5 mm alla foratura dei collettori.

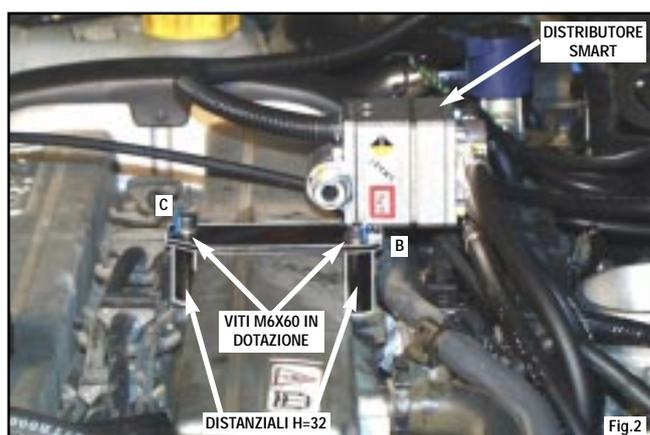
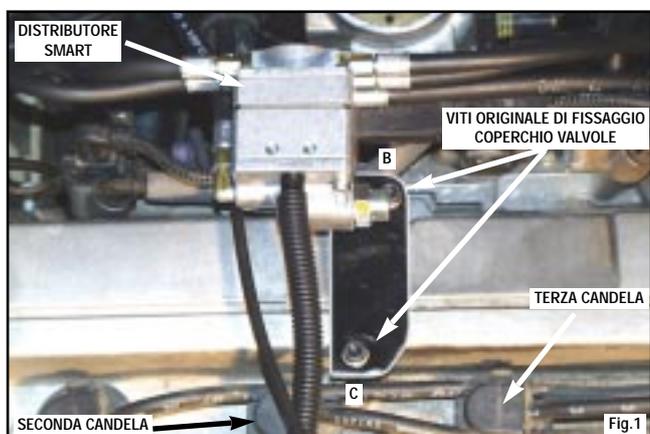
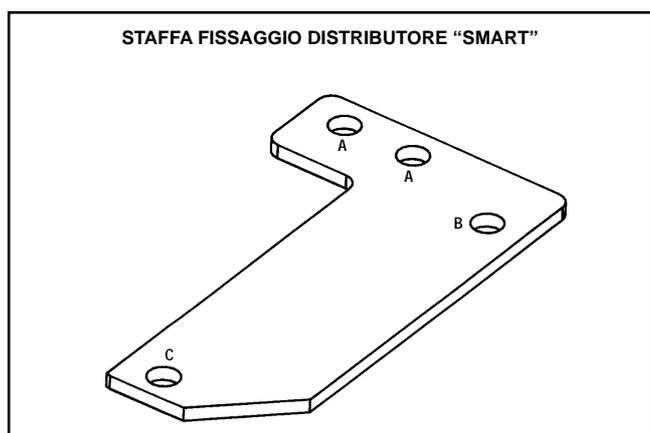
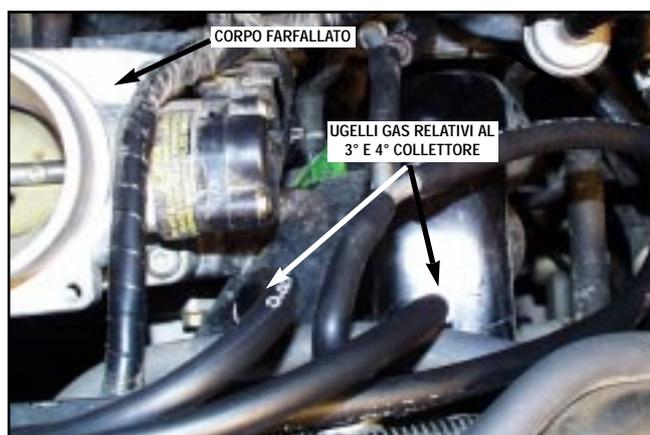
I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore, al centro di ogni collettore e ad una distanza di circa 25 mm dal flauto iniettori.

Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia d'avvitarli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare sempre due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le quattro tubazioni (riconoscibili in quanto di pari lunghezza), che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.



## MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

E' necessario sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico, facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

### Fissaggio:

Ancorare il distributore Smart ai fori "A" della relativa staffa mediante le viti TE M6x16. Togliere le due viti originali di fissaggio coperchio valvole, la prima "C" compresa tra la seconda e terza candela e la seconda "B" situata tra flauto iniettori e coperchio valvole (vedi figura 1). Sostituire le viti originali con quelle M6x60 con rondelle in dotazione, e procedere fissando il gruppo staffa/Smart ai fori filettati lasciati liberi interponendo i distanziali h=32 mm in dotazione (vedi figura 2).

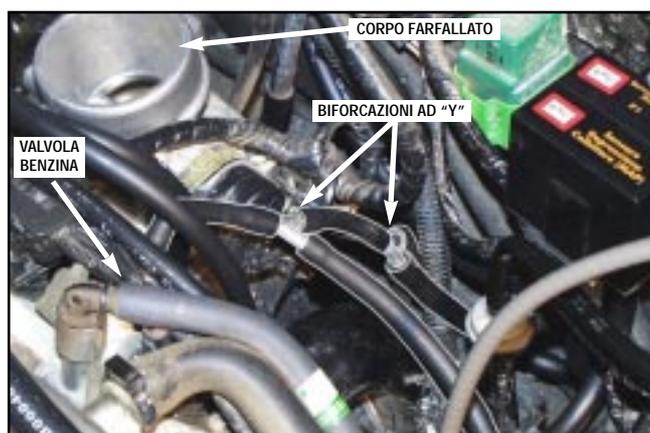
### Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curve a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Raccordare alle due curve le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

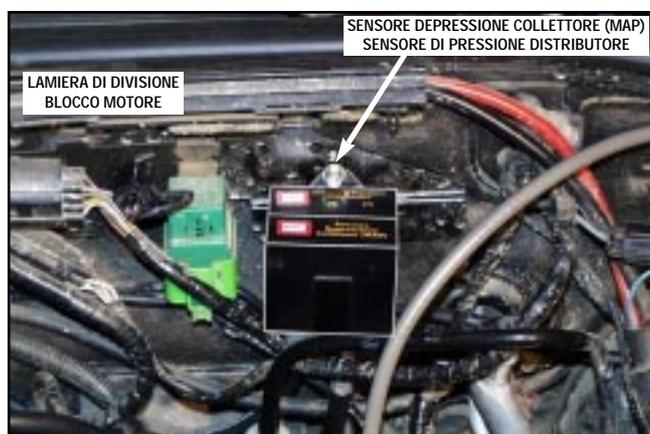
Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà

essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva a 90° in dotazione.



## PRESE DEPRESSIONE

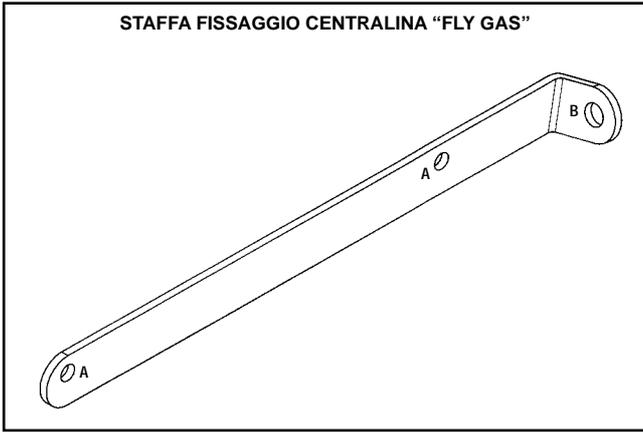
E' necessario ricavare due prese depressione, una da collegare alla parte anteriore del riduttore ed una da collegare al Sensore Depressione Collettore (MAP). Le prese depressione devono essere ricavate utilizzando due biforcazioni ad "Y" sul tubo depressione originale che va dalla valvola benzina al collettore di aspirazione sotto al corpo farfallato.



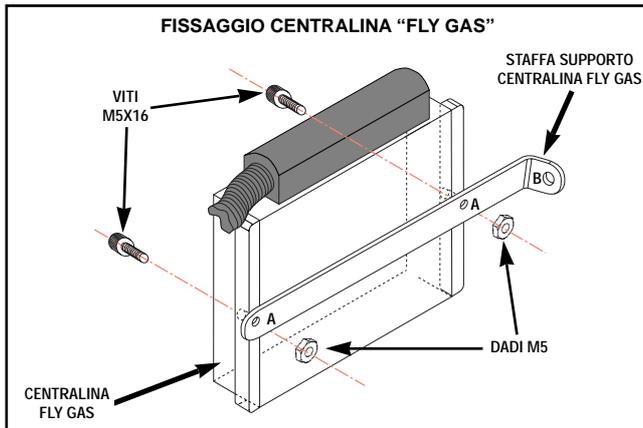
## SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP) SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Fissare il Sensore Depressione Collettore (MAP) e il Sensore di Pressione Distributore, mediante la vite TCEI M5x20 con rondella, al foro filettato originale presente sulla lamiera di supporto relé e connettori e situata al centro della lamiera di divisione blocco motore. Prima di bloccare definitivamente i sensori inserire fra i sensori stessi e la lamiera di divisione blocco motore la boccola distanziale h=7 mm presente nel kit (vedi figura).

STAFFA FISSAGGIO CENTRALINA "FLY GAS"



FISSAGGIO CENTRALINA "FLY GAS"



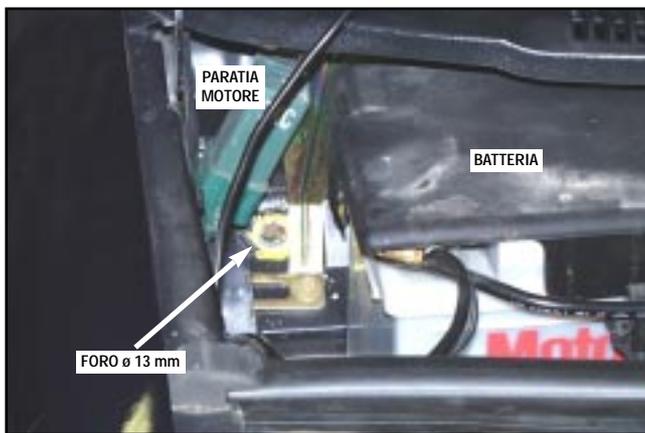
## MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

### MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Fissare la centralina Fly Gas ai fori "A" della relativa staffa mediante i bulloni TE M5x16. Ancorare il gruppo staffa/Fly Gas mediante il foro "B" alla vite destra di fissaggio filtro aria condizionata, presente sulla paratia motore. Ad installazione ultimate la centralina Fly Gas risulterà posizionata alla sinistra della batteria, parallela al senso di marcia del veicolo.

### MONTAGGIO MODULAR HI

Fissare i Modular HI mediante l'apposita aletta alla vite originale presente sulla lamiera di divisione blocco motore, alla destra dell'ammortizzatore anteriore sinistro (vedi figura). Riposizionare il manicotto di aspirazione come in origine.



## MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di eseguire un foro con una punta  $\varnothing$  13 mm sulla paratia motore alla destra della batteria (vedi figura).

## COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni elettriche, sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

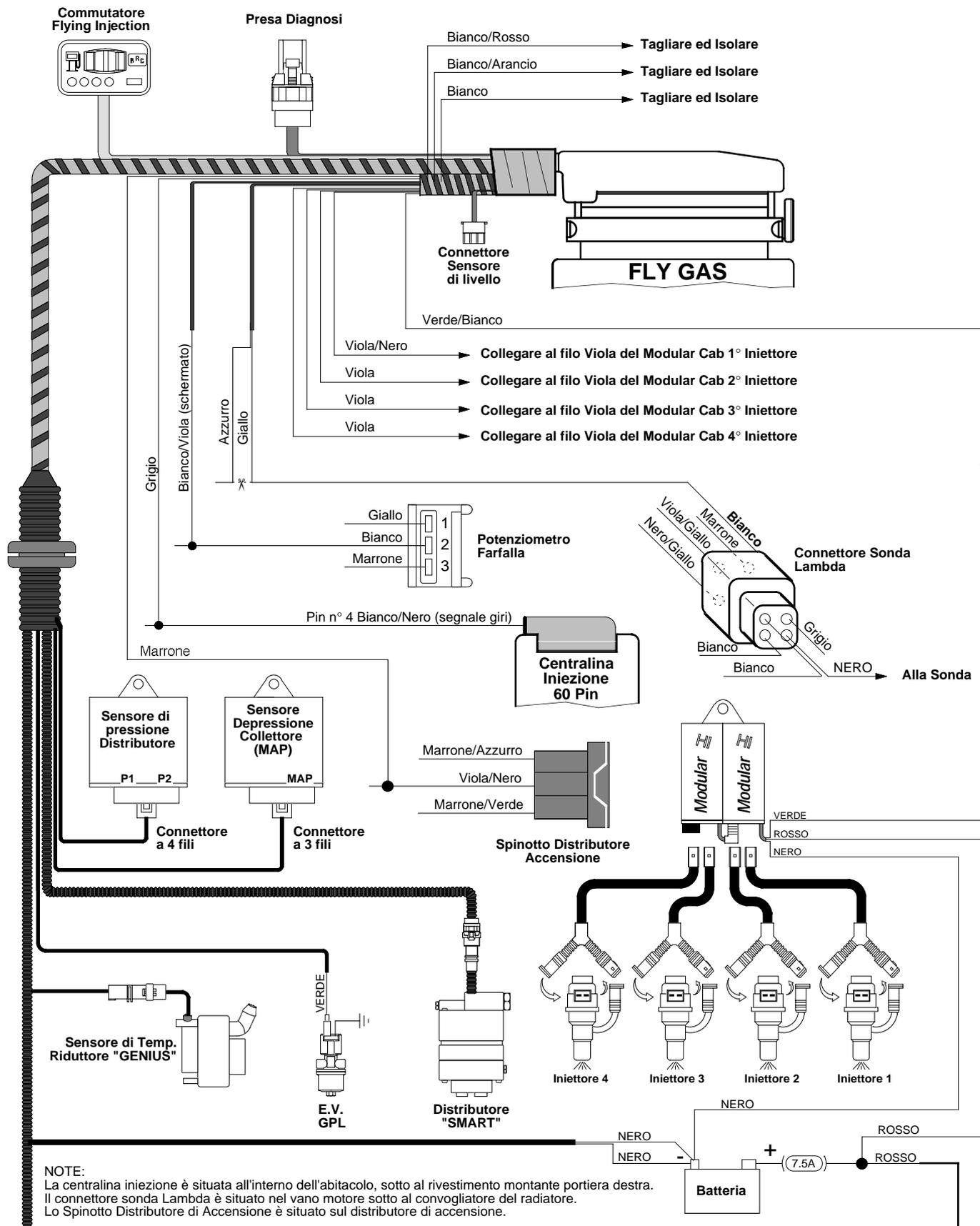
Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



# SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA

## FORD ESCORT 1.6i 16V (L1H) INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT EEC-IV

Data:	19.07.99
Schema N°:	1
An. Sch. del:	II.II.II
Disegn.:	M.M.
Visto:	



### AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.