



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
SISTEMA FLYING INJECTION A GPL
SU HONDA CR-V 2.0i 16V 4WD (CAMBIO MANUALE)

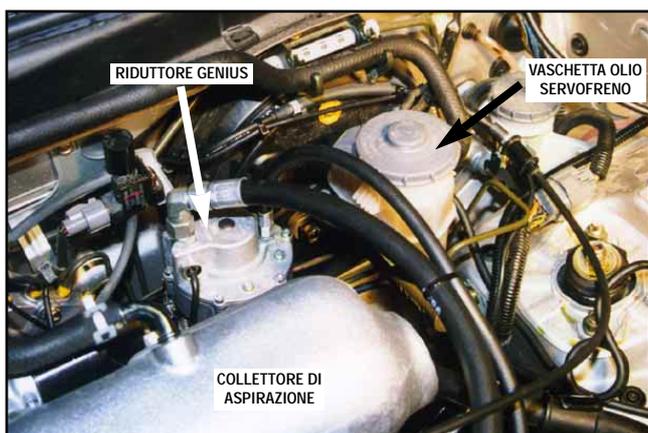
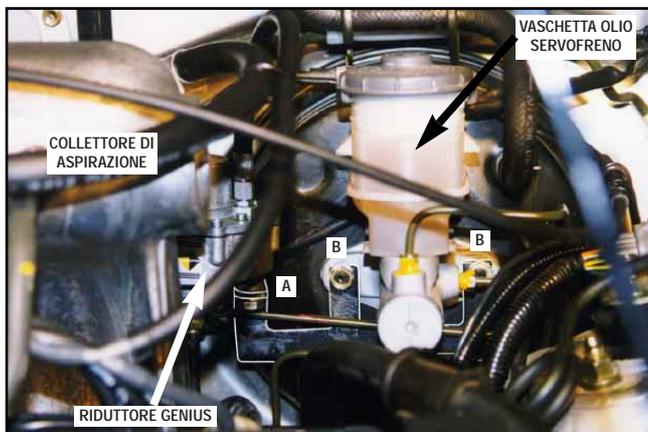
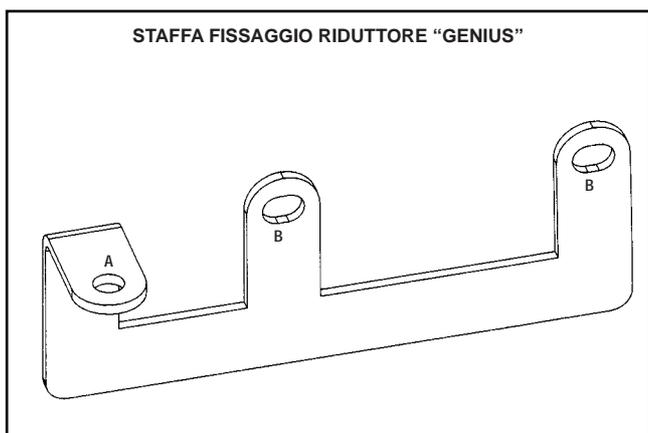
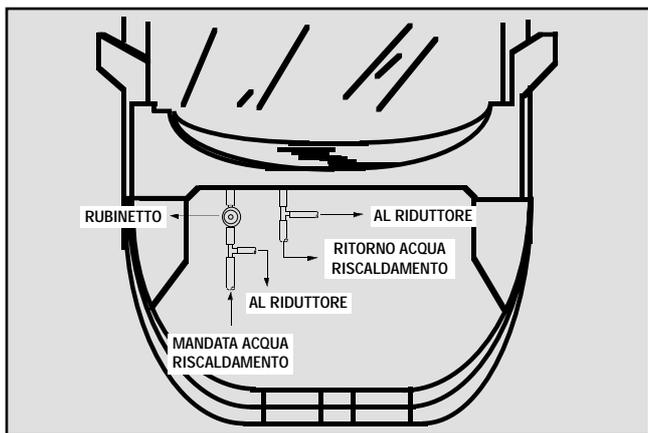
- Anno: 1997 • kW: 94 • Sigla Motore: B20B3
- Iniezione: elettronica multipoint (**centralina a 3 connettori**)
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Honda CR-V 2.0i 16V 4WD cod. 08FJ00230001

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

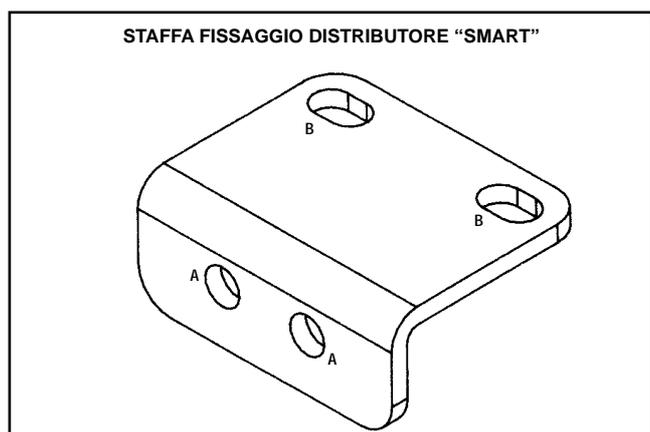
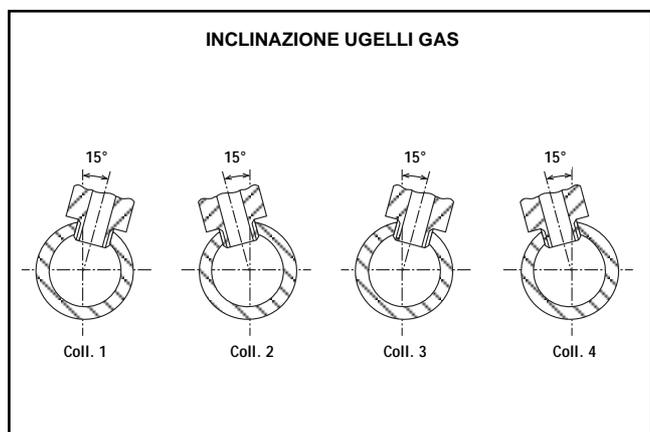
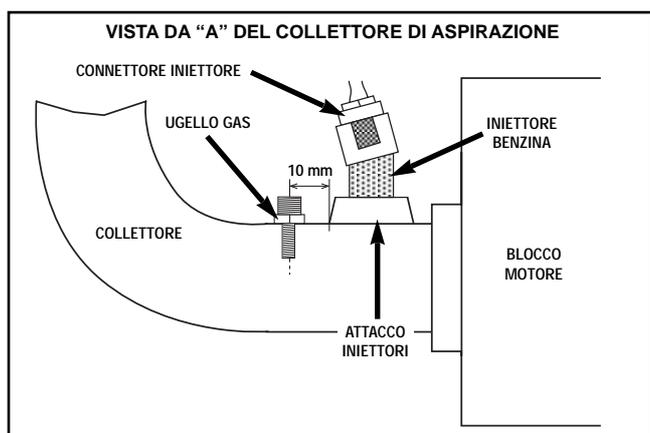
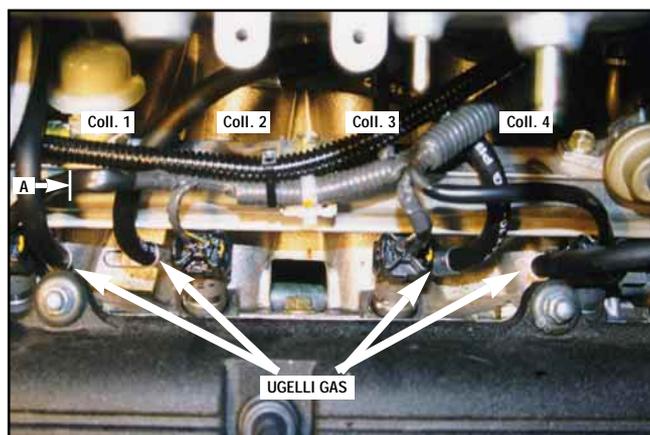
Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo quindi, utilizzando le due "Y" 16x16x16, realizzare il circuito riscaldamento riduttore con la tubazione acqua presente nel kit. E' indispensabile che la tubazione della mandata riscaldamento abitacolo venga interrotta fra il blocco motore ed il rubinetto di chiusura tubazione, mentre si consiglia di interrompere la tubazione del ritorno riscaldamento abitacolo in prossimità della paratia motore (vedi figura).

Chiudere le tubazioni sulle curve del riduttore con le fascette in dotazione.

Raccordare, sempre sulla parte posteriore del riduttore, il tubo rame che deve risultare di una lunghezza sufficiente al successivo collegamento all'elettrovalvola.

Fissare il riduttore alla relativa staffa mediante il foro "A" e la vite M8 in dotazione, quindi procedere al successivo ancoraggio del gruppo staffa/riduttore mediante i fori "B" ai due dadi di fissaggio vaschetta olio servofreno.

Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.



MONTAGGIO UGELLI GAS

Attenendosi alle istruzioni di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla foratura dei collettori, facendo attenzione a non fare entrare troppi trucioli all'interno degli stessi.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore, ad una distanza di circa 10 mm dall'attacco di ogni iniettore. Inclinare il primo ed il terzo ugello di circa 15° verso il quarto ed il secondo ed il quarto ugello di circa 15° verso il primo.

Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia d'avvitarli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

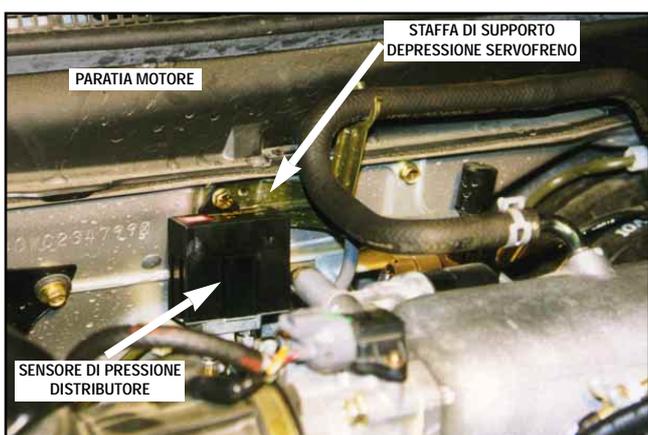
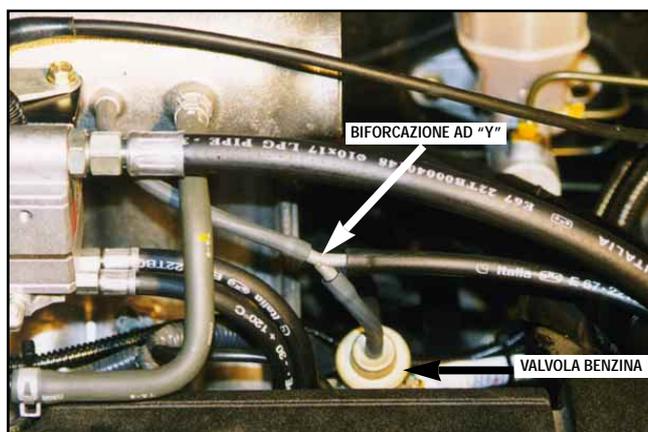
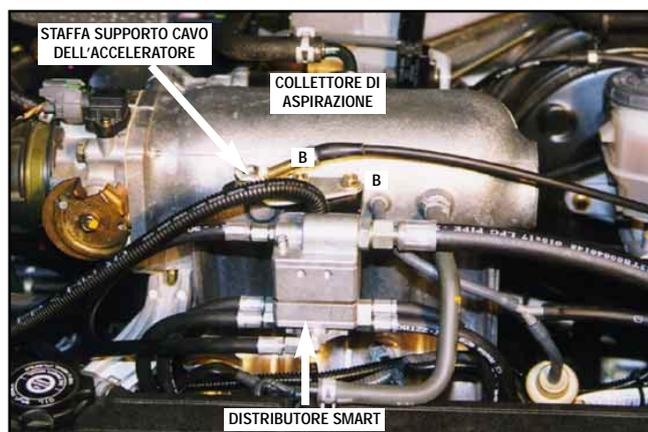
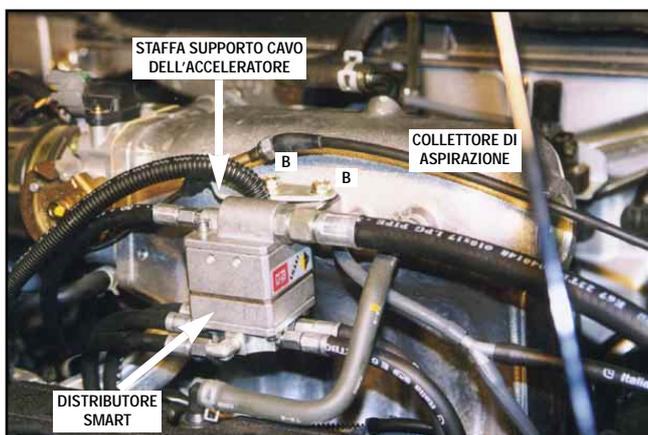
Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare sempre due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le quattro tubazioni (riconoscibili in quanto di pari lunghezza), che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

E' necessario sostituire il ripartitore di flusso esistente con il ripartitore di flusso versione Boxer presente nel Kit specifico, facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Ancorare lo Smart alla relativa staffa di sostegno mediante i fori "A", quindi fissare il gruppo staffa/Smart utilizzando i fori "B" alle viti originali di



fissaggio staffa supporto cavo dell'acceleratore, presenti sul corpo farfallato.

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sul raccordo laterale contrassegnato con P2 la curva a 90° utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avvitare sul raccordo contrassegnato con P1 e sulla curva presente sul raccordo contrassegnato con P2 le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore.

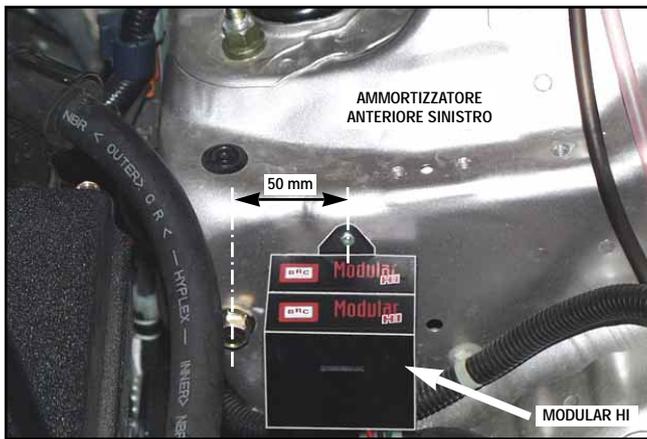
PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una depressione da collegare alla parte anteriore del riduttore.

La depressione deve essere ricavata utilizzando la biforcazione ad "Y" sul tubo depressione originale che va dalla valvola benzina (sul flauto iniettori) al collettore di aspirazione.

SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

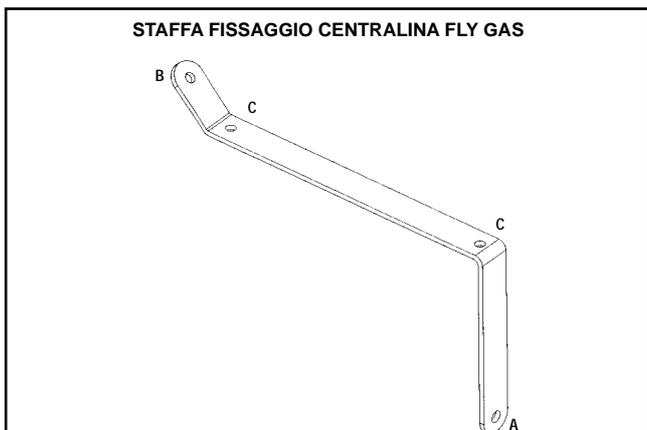
Per il fissaggio del sensore di pressione distributore è necessario sostituire la vite originale di fissaggio staffa supporto depressione servofreno con quella M6x16 indotazione. Infine ancorare il sensore di pressione distributore inserendolo, mediante l'apposita aletta di fissaggio, fra la vite sostituita in precedenza e la staffa di supporto depressione servofreno.



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO MODULAR HI

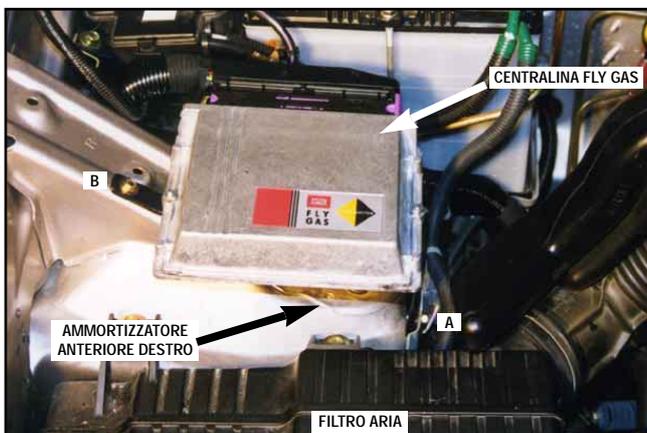
Fissare i due Modular HI mediante una parker autoforante davanti all'ammortizzatore anteriore sinistro seguendo le misure indicate in figura.



MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Per il montaggio della centralina Fly Gas occorre far coincidere il foro "A" della relativa staffa con il foro filettato originale presente sulla staffa saldata alla sinistra dell'ammortizzatore anteriore destro.

Bloccare la staffa mediante la vite M6x16 in dotazione. A questo punto il foro "B" della staffa di supporto centralina Fly Gas deve risultare adiacente al supporto in lamiera presente sull'ammortizzatore anteriore destro. Procedere eseguendo un foro con una punta $\varnothing 3,5$ in corrispondenza del foro "B", dopodiché mediante la parker in dotazione bloccare definitivamente la staffa.



Infine bloccare la centralina Fly Gas ai fori "C" della staffa montata in precedenza mediante la minuteria in dotazione.

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

Si consiglia di far passare il cablaggio a 10 poli nella parte sinistra della paratia motore sotto alla scatola portafusibili, eseguendo un foro con una punta $\varnothing 37$ mm.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

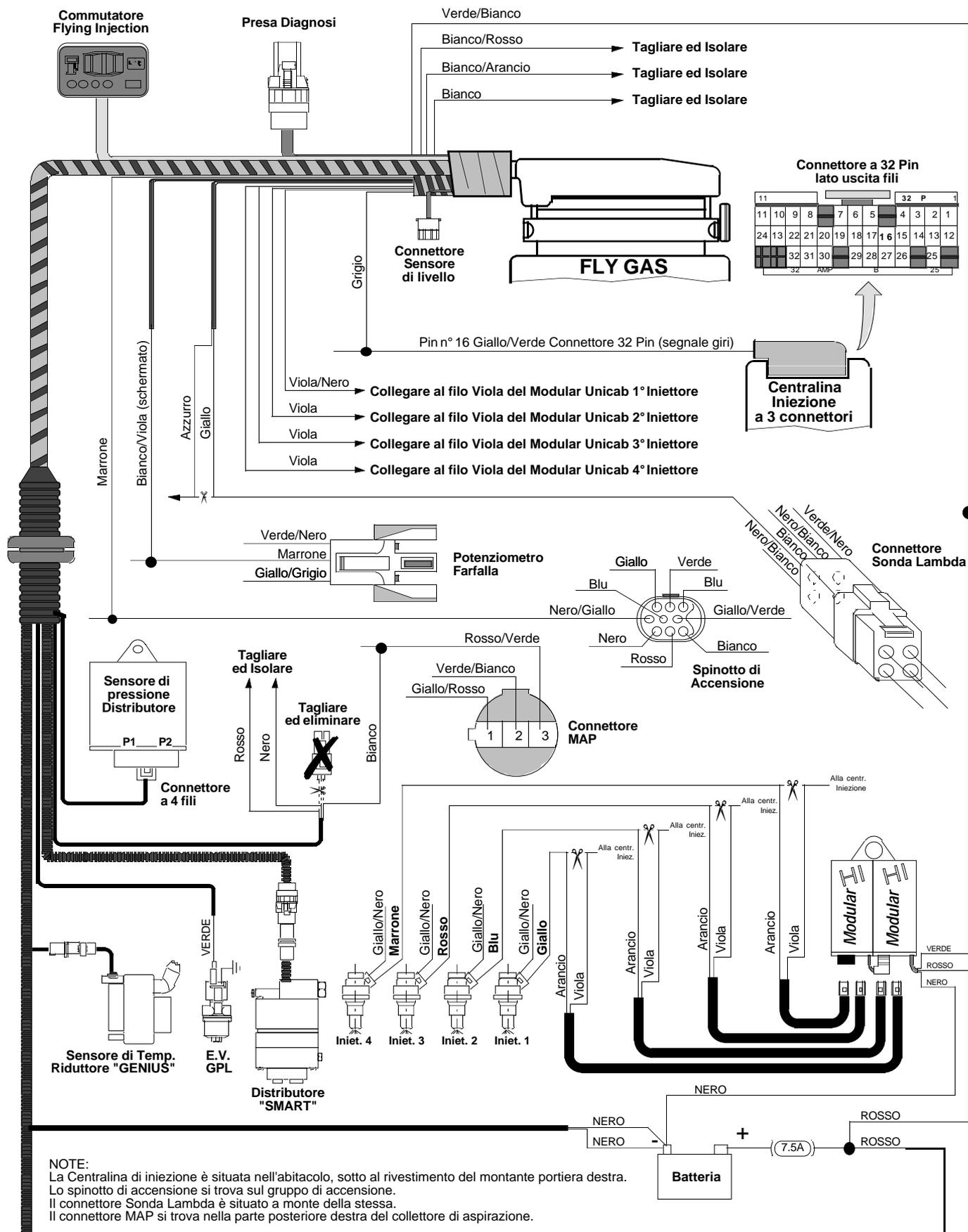
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni elettriche, sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA HONDA CR-V 2.0i 16V 4WD INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPUNT CENTRALINA A 3 CONNETTORI (CAMBIO MANUALE)

Data: 20.03.99
 Schema N°: 5
 An. Sch. del: 19.03.99
 Disegn.: M.M.
 Visto:



NOTE:
 La Centralina di iniezione è situata nell'abitacolo, sotto al rivestimento del montante portiera destra.
 Lo spinnotto di accensione si trova sul gruppo di accensione.
 Il connettore Sonda Lambda è situato a monte della stessa.
 Il connettore MAP si trova nella parte posteriore destra del collettore di aspirazione.

AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.