

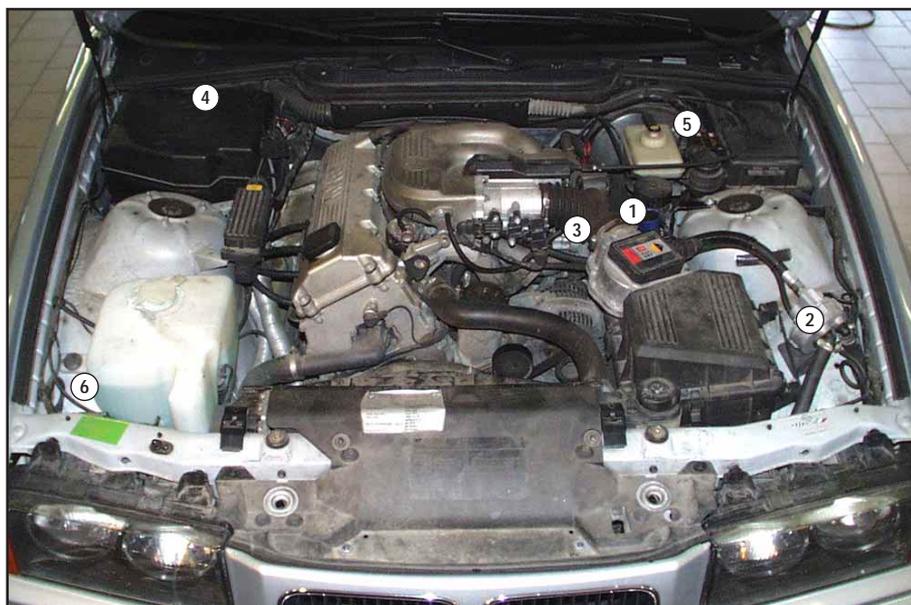


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU BMW 318i



- Anno: 1994 • kW: 85 • Sigla Motore: 184E2
- Iniezione: elettronica multipoint Bosch DME (**ECU 88 Pin**)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per BMW 318i cod. 08FJ00090007
- › Serbatoio consigliato: toroidale 630x225 litri 60 cod. 27T630225060
- › Multivalvola per serbatoio toroidale 225/30° cod. 10MV27300225

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS MODULAR HI (nel vano centralina benzina, dietro la batteria)
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)

TUBAZIONI di RICAMBIO

descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040360	360	4
da SMART a P1	22TB01040300	300	1
da SMART a P2	22TB01040480	480	1
da GENIUS a SMART	22TB02040340	340	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040900	900	1
da MAP a presa press.	22TB04040600	600	1

CENTRALINA INIEZIONE BENZINA



Fig. 1

VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata nell'apposito vano dietro la batteria ed è composta da un connettore di 88 Pin (fig. 1).

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA



Fig. 2

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL sull'ammortizzatore sinistro, utilizzando una staffa e la minuteria in dotazione.



Fig. 3

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Sostituire i due Silent-Block di ancoraggio scatola filtro aria con i due in dotazione (vedi fig. 5).

Fissare il riduttore al foro "A" della staffa utilizzando la vite TE M8x14 con rondella.

Utilizzando i fori "B" della staffa ancorare il gruppo staffa/Genius ai due Silent-Block di ancoraggio scatola filtro aria, fissandolo con i due dadi M6 (vedi fig. 5).

STAFFA FISSAGGIO RIDUTTORE "GENIUS"



Fig. 4

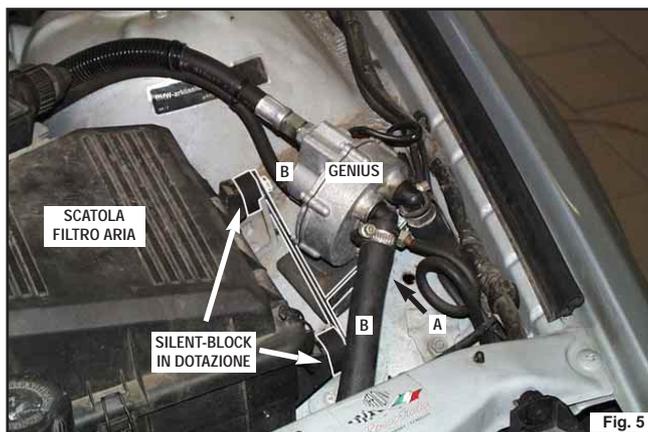


Fig. 5

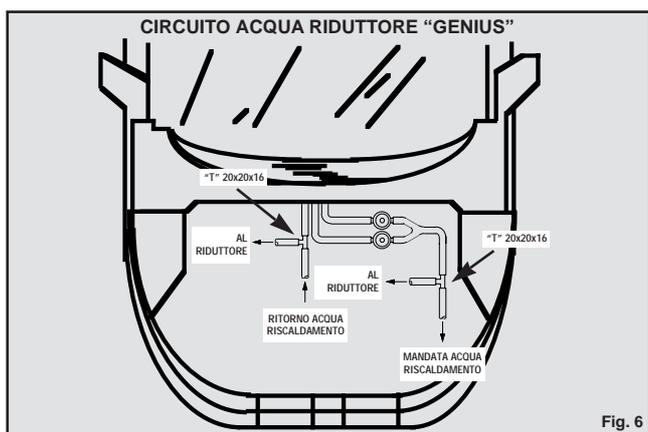


Fig. 6

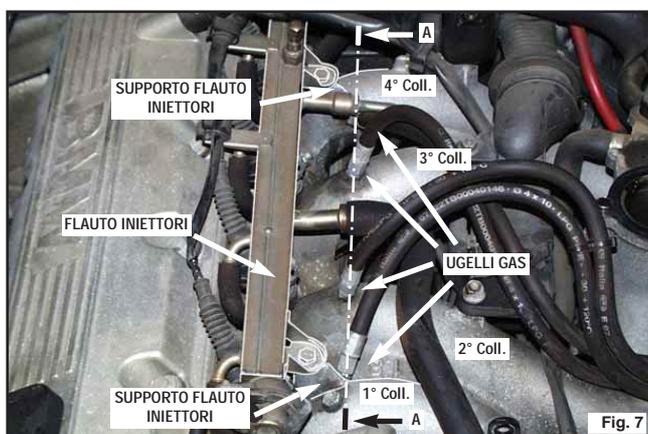


Fig. 7

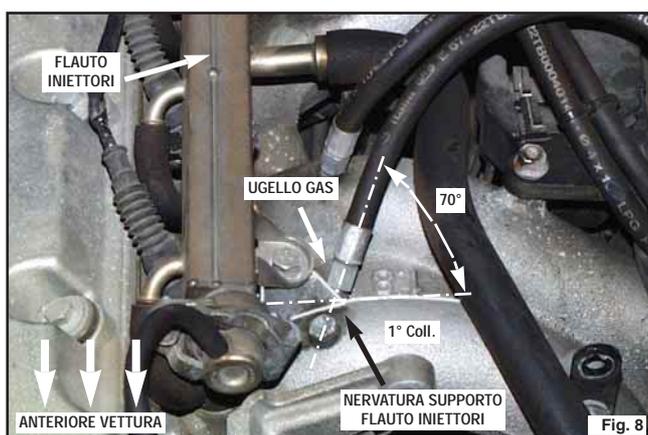


Fig. 8

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), realizzare il circuito riscaldamento riduttore inserendo un "T" 20x20x16 sulla mandata riscaldamento abitacolo proveniente dal monoblocco, ed un "T" 20x20x16 sul ritorno riscaldamento (vedi fig. 6). Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Collegare al riduttore il tubo gas 10x17 e la tubazione depressione riduttore l = 900 mm.

Raccordare, sempre sulla parte posteriore del riduttore, il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

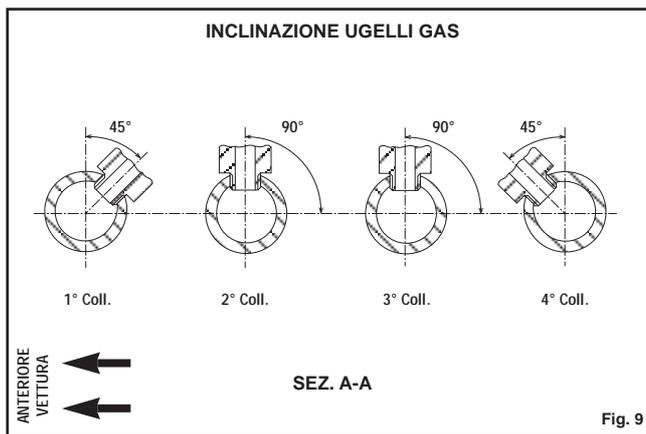
MONTAGGIO UGELLI

Per la realizzazione dei fori è necessario smontare la parte superiore del collettore di aspirazione quindi, **attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection**, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti all'altezza della nervatura supporto flauto iniettori. Realizzare i fori al centro di ogni collettore, inclinandoli di 70° (vedi fig. 7 e fig. 8).

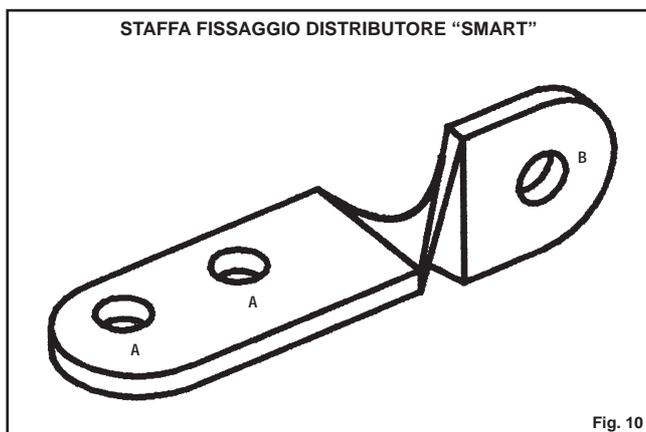
I fori sul primo e quarto collettore vanno inclinati di circa 45° verso l'interno del collettore (vedi fig. 9).

I fori sul secondo e terzo collettore vanno realizzati perpendicolarmente al collettore (vedi fig. 9). Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.



Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas. Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore "Smart".



MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Fissare il distributore "Smart" ai fori "A" della staffa mediante le viti TE M6x16.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21) ed orientandole come da figura 11.

Collegamento delle varie raccorderie:

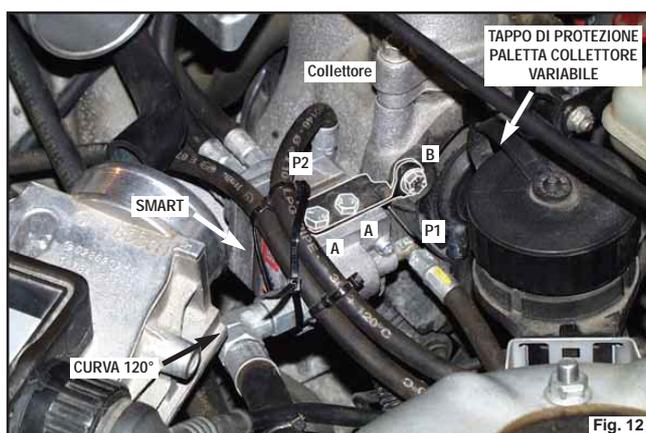
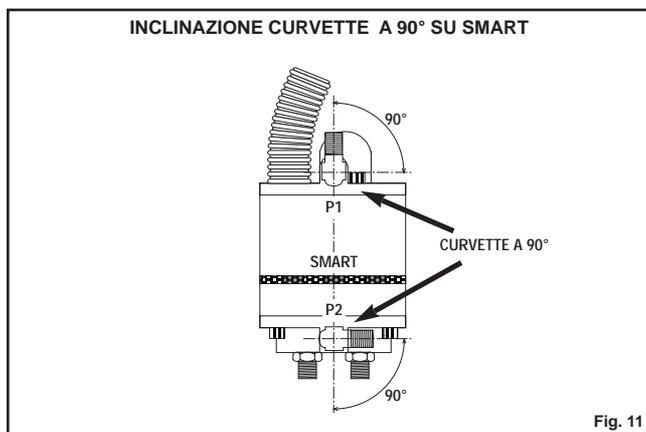
Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

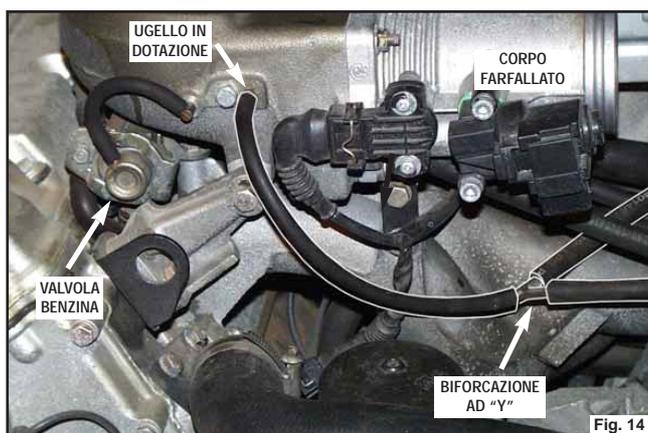
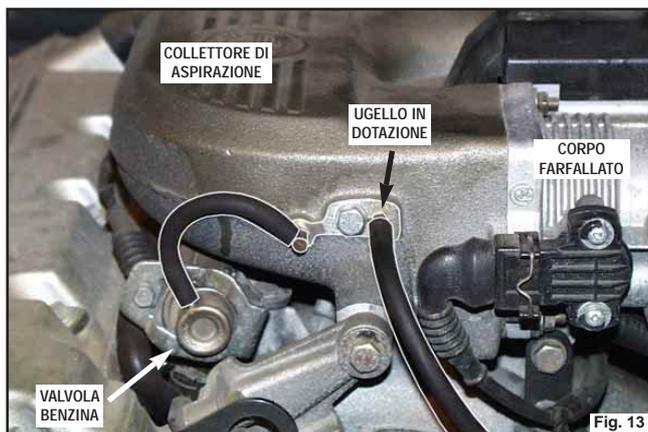
Raccordare alle due curvette del distributore le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Avvitare infine sul distributore la curva 120° e raccordarvi la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore già avvitata sul riduttore.

Utilizzando il foro "B" della staffa fissare il gruppo staffa/Smart con la vite superiore anteriore di fissaggio tappo di protezione paletta collettore variabile.

Riposizionare la parte superiore del collettore di aspirazione.





PRESA DEPRESSIONE

La presa depressione per il riduttore "Genius" e per il Sensore depressione collettore (MAP) deve essere ottenuta realizzando un foro \varnothing 5 mm nella parte anteriore del collettore di aspirazione, vicino alla depressione originale della valvola benzina.

Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito ed avvitarsi l'apposito ugello.

Si consiglia d'avvitarlo utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Collegare all'ugello la tubazione depressione avvitata sul riduttore.

Interrompere la tubazione depressione tra ugello e riduttore ed inserirvi la biforcazione ad "Y" in dotazione.

Collegare sulla "Y" la tubazione depressione $l = 600$ mm da utilizzare sul sensore depressione collettore (MAP).

SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)

Realizzare un supporto sulla scatola fusibili limando opportunamente le lamelle in plastica presenti sulla scatola fusibili (fig. 15), quindi fissarvi i due sensori (vedi fig. 16).



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS MODULAR HI

Rimuovere la batteria.

Aprire il vano centralina benzina.

Inserire la centralina Fly Gas ed i Modular HI all'interno del vano centralina benzina.



MONTAGGIO COMMUTATORE

Installare il commutatore, dedicato cod. 06LB00002700 per Bmw serie 3 presente all'interno del kit, come indicato in figura.

Qualora non fosse possibile installare il commutatore dedicato utilizzare un commutatore ad incasso universale cod. 06LB00001999.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Dopodiché chiudere il vano centralina benzina e riposizionare la batteria.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

