



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU ALFA ROMEO 156 1.6i 16V TWIN SPARK



- Anno: 1998 • kW: 88 • Sigla motore: AR67601
- Iniezione: elettronica multipoint Bosch Motronic M1.5.5
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ0000001
- › Kit dedicato per Alfa Romeo 156 1.6i 16V Twin Spark cod. 08FJ0002009
- › N° 2 conf. Modular Cab Dx cod. 06LB50030003 o
N° 2 conf. Modular Cab Sx cod. 06LB50030004 (verificare)
- › Serbatoio consigliato: cilindrico E67R01 315x869 litri 60 cod. 27CE28315060
- › Multivalvola Europa per serbatoio cilindrico 315/30° cod. 10MV30300315

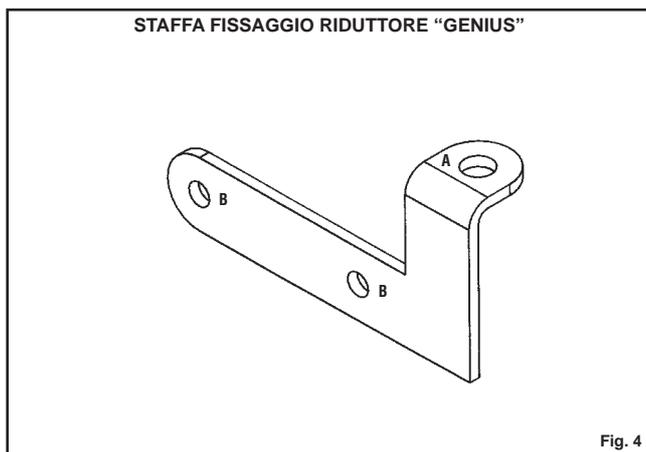
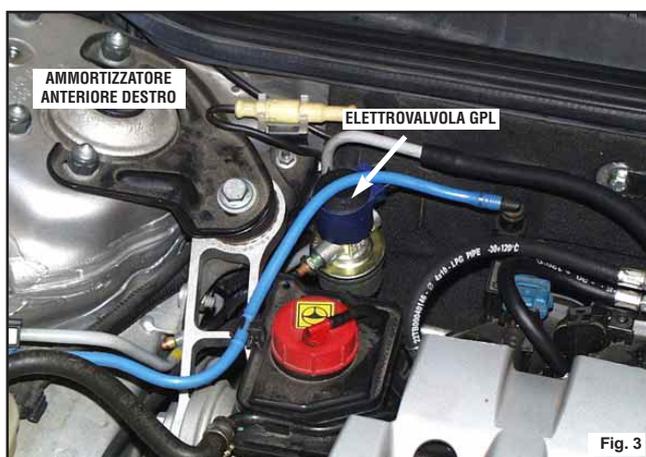
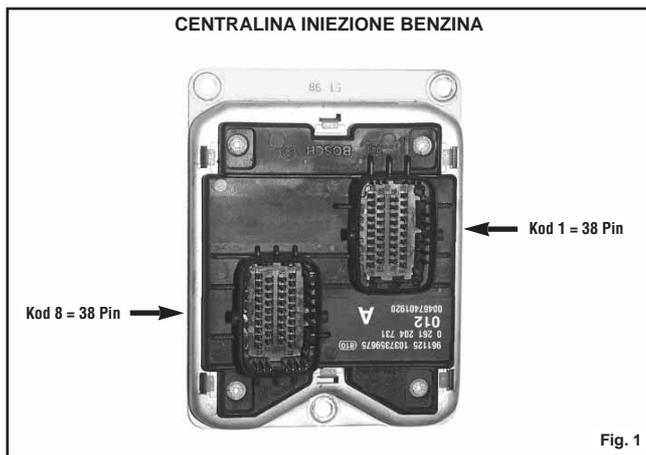
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE COLLETTORE (MAP)
- 6 - CENTRALINA FLY GAS, MODULAR HI (sotto al riparo in plastica)

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040320	320	4
da SMART a P1	22TB01040500	500	1
da SMART a P2	22TB01040500	500	1
da GENIUS a SMART	22TB02040620	620	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP a presa press.	22TB04040600	600	1



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata sul corpo farfallato ed è composta da due connettori da 38 Pin (fig. 1).

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTRIVALVOLA GPL

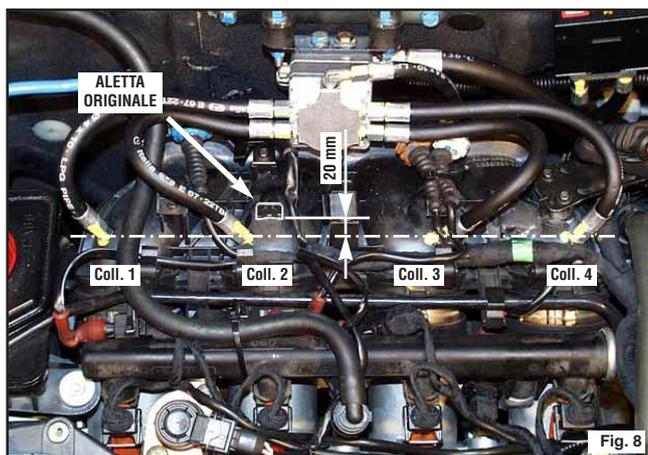
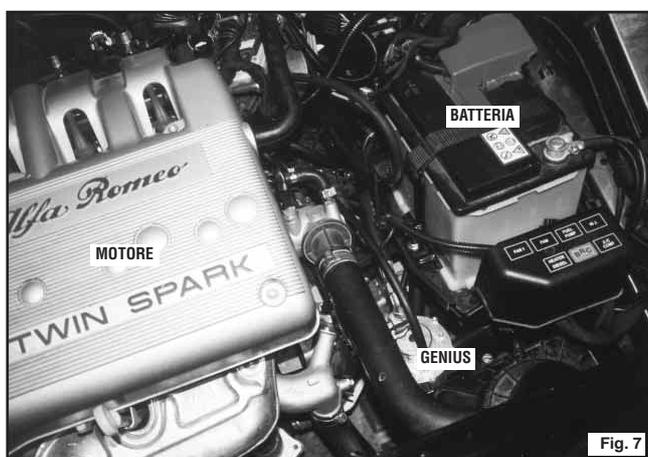
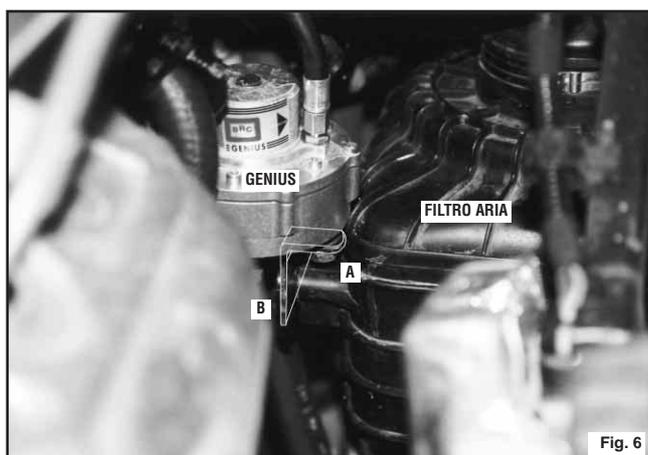
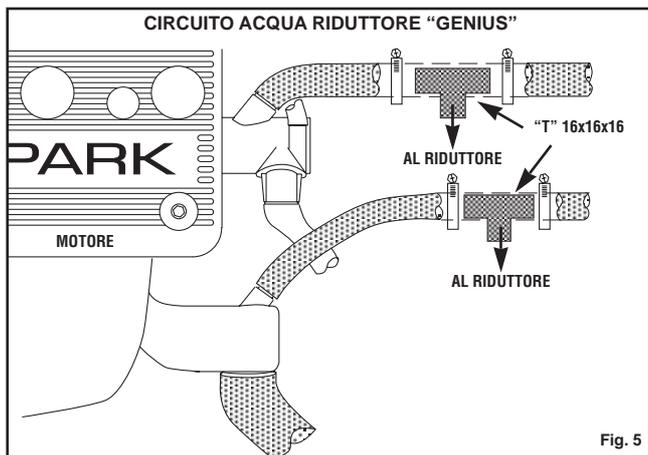
Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL alla sinistra dell'ammortizzatore anteriore destro, come indicato in figura 3.

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Per il montaggio del riduttore Genius è necessario togliere il manicotto di aspirazione.

Fissare il riduttore al foro "A" della relativa staffa utilizzando la vite TE M8x20 con rondella in dotazione.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le due tubazioni illustrate in figura 5 ed inserire i due "T"



16x16x16, quindi realizzare il circuito riscaldamento riduttore utilizzando il tubo acqua e le fascette in dotazione.

Le due tubazioni da interrompere si trovano sui due ripartitori situati sul lato sinistro del motore. Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Raccordare, sempre sulla parte posteriore del riduttore, il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

Raccordare nella parte anteriore del riduttore il tubo depressione.

Ancorare il blocco staffa/Riduttore mediante i fori "B" sul supporto filtro aria, inserendo la staffa fra i due bulloni originali ed il supporto (vedi figure 6 e 7).

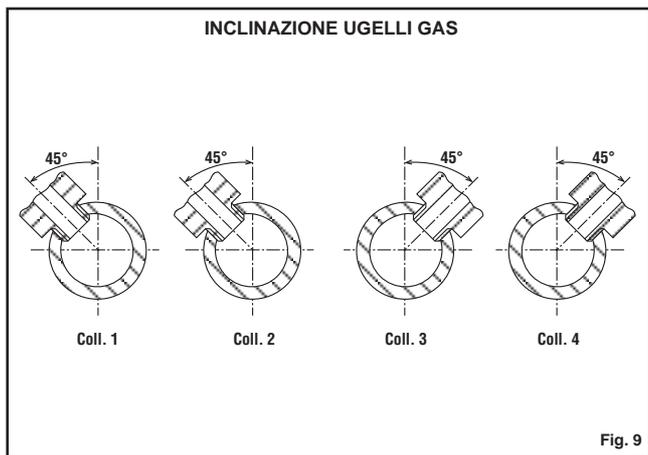
Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO UGELLI GAS

Per eseguire la foratura dei collettori d'aspirazione è necessario rimuovere il carter coprimotore.

Attenendosi alle istruzioni di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta \varnothing 5 mm alla foratura dei collettori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore e a circa 20 mm dall'aletta originale



presente sul secondo collettore (vedi figura 8 pagina 3).

Inclinare i fori sul primo e secondo collettore di circa 45° verso il parafango anteriore destro ed i fori sul terzo e quarto collettore di circa 45° verso il parafango anteriore sinistro (vedi figura 9).

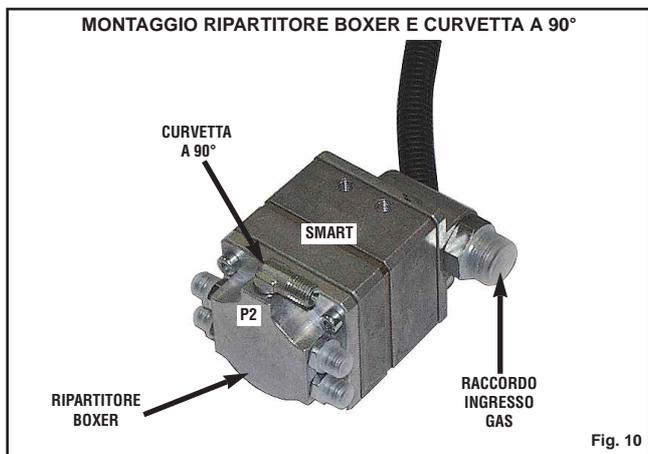
Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia d'avvitarli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare sempre due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le quattro tubazioni (riconoscibili in quanto di pari lunghezza), che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

Si consiglia di rivestire le tubazione con del corrugato per evitare che si danneggi.



MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

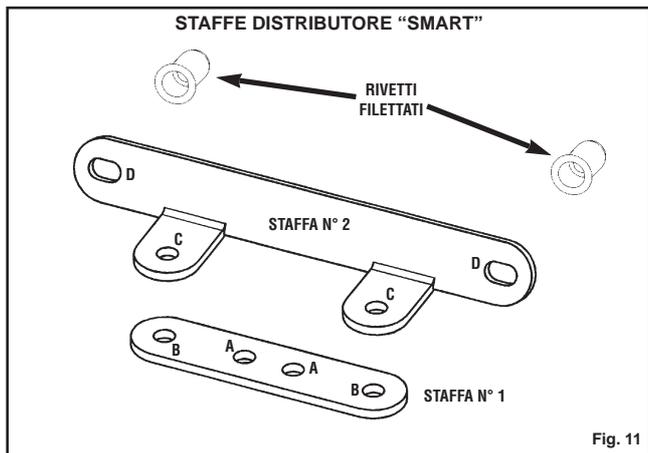
Avvitare sul raccordo contrassegnato con P2 la curvetta a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21) ed orientandola nella stessa direzione del raccordo ingresso gas vedi figura 10.

Fissaggio:

Eliminare i tappi rotondi in moquette presenti sulla paratia motore e compresi fra il primo e secondo collettore e fra il terzo e quarto collettore.

Inserire i due rivetti filettati $\varnothing 6$ mm nei due fori esagonali presenti sotto i tappi tolti in precedenza.

Mediante le viti TE M6x16 e le rondelle in dotazione, fissare il distributore Smart ai fori "A" della staffa n° 1 (vedi figura 12 pag. 5).



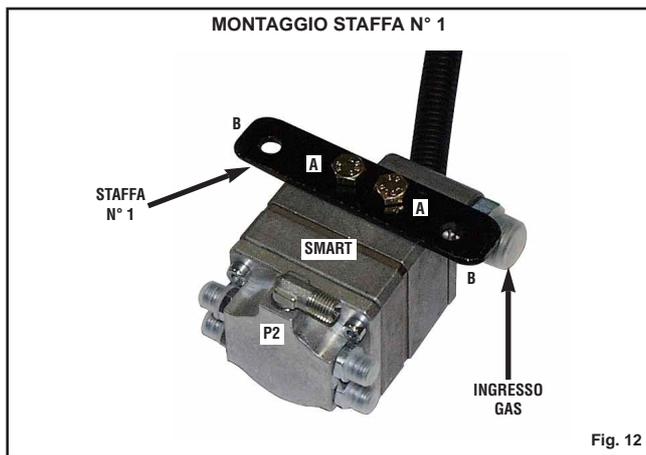


Fig. 12

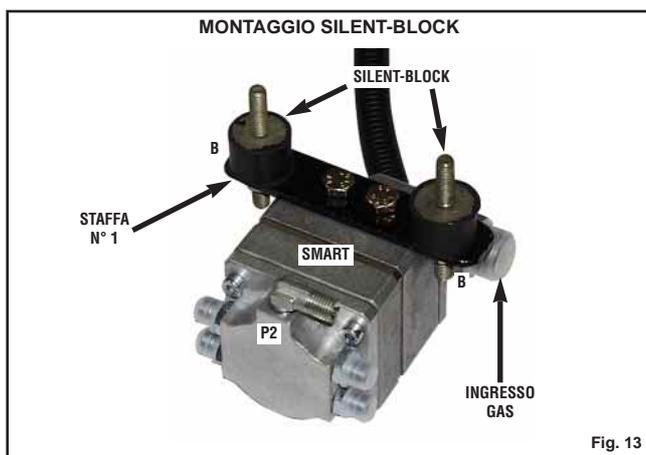


Fig. 13

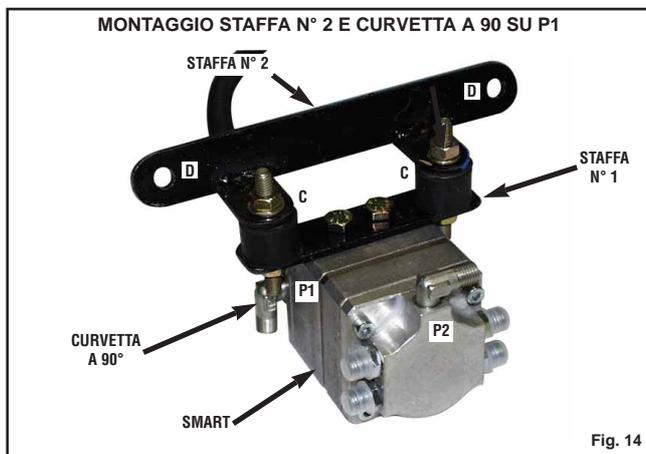


Fig. 14

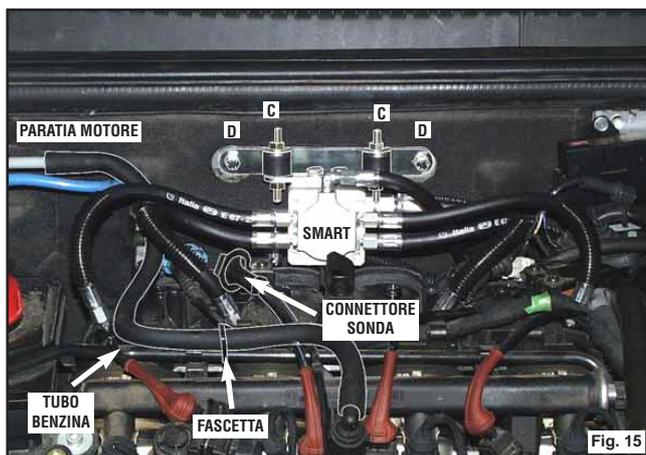


Fig. 15

Con l'ausilio dei dadi M6 e le rondelle in dotazione, bloccare un'estremità dei Silent-block ai fori "B" della staffa n° 1 (vedi figura 13).

Inserire i fori "C" della staffa n° 2 sui due filetti liberi del Silent-Block. Con l'ausilio dei dadi M6 e relative rondelle presenti nel kit, bloccare la staffa n° 2 sui due Silent-Block (vedi figura 14).

Piegare il connettore sonda verso il basso come da figura 15.

Togliere il tubo benzina dal supporto presente fra il secondo e terzo collettore e bloccarlo con l'ausilio di una fascetta fra il primo e secondo collettore (vedi figura 15).

Raccordare su P1 la curvetta a 90° presente nel kit inclinandola come indicato in figura 14 e utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avvitare sulla curvetta a 90° la tubazione che dovrà essere raccordata sull'ingresso P1 del Sensore di pressione distributore.

Fissare il gruppo staffa/Smart per mezzo dei fori "D" e delle viti TE M6x16 ai rivetti filettati precedentemente inseriti sulla paratia motore (vedi figura 11 pagina 4 e figura 15).

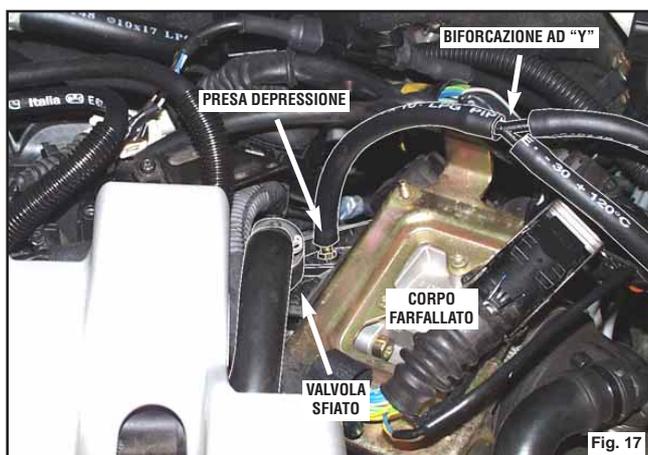
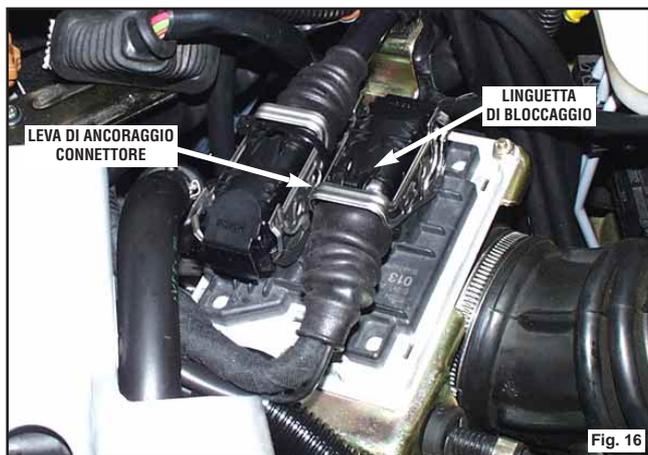
Bloccare il connettore sonda, con l'aletta originale, sotto il connettore "Bianco" presente alla sinistra del distributore Smart (vedi figura 11).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Raccordare alla curvetta P2 la tubazione che dovrà essere avvitata al rispettivo raccordo P2 nella parte inferiore del Sensore di pressione distributore.

Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva a 120° in dotazione.



PRESE DEPRESSIONE

E' necessario ricavare due prese depressione, una da collegare alla parte anteriore del riduttore ed una da collegare al Sensore Depressione Collettore (MAP).

Smontare la centralina iniezione benzina dal proprio supporto sul corpo farfallato.

Prestare particolare attenzione nella fase di smontaggio dei connettori della centralina iniezione originale.

Per sollevare la leva d'ancoraggio di ciascun connettore è necessario tenere premuta la linguetta di bloccaggio (vedi figura 16).

Quest'operazione è necessaria al fine di evitare la possibile rottura della linguetta.

Forare il collettore con una punta \varnothing 5 mm tra valvola sfiato e corpo farfallato, in mezzo alle due nervature originali (figura 17).

Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito ed avvitarvi l'apposito ugello.

Si consiglia d'avvitarlo utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Utilizzando i due tubi depressione ed una biforcazione ad "Y" realizzare le due prese depressione (vedi figura 17).

Riposizionare come in origine la centralina iniezione benzina e il carter coprimotore.

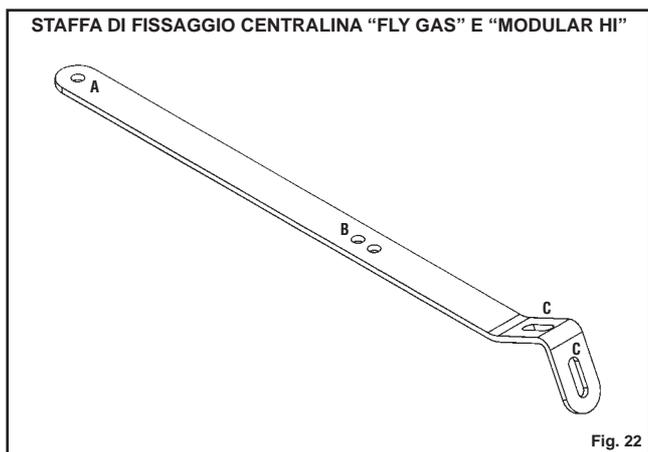
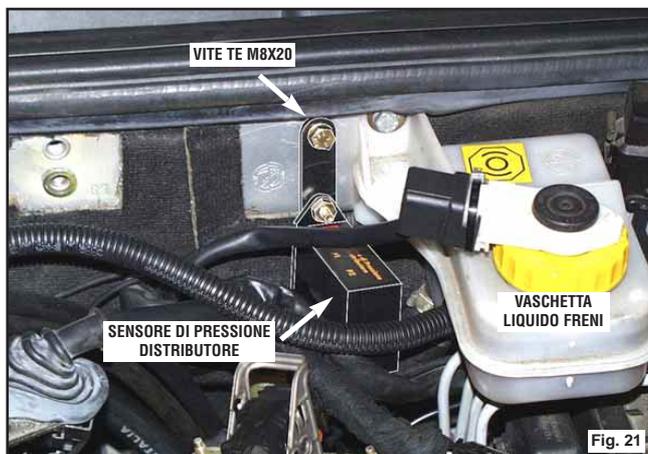
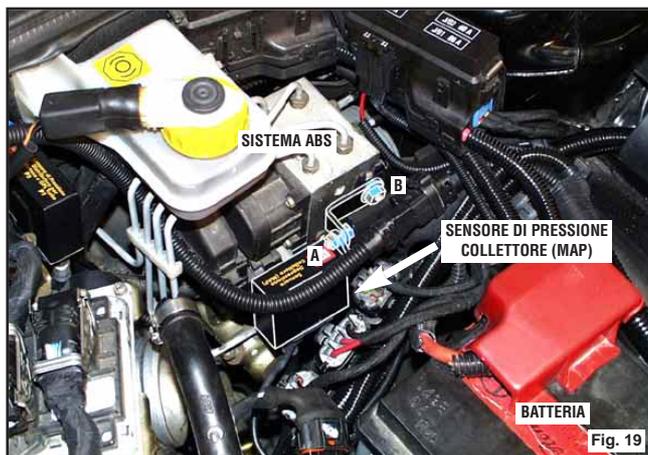


SENSORE DI PRESSIONE COLLETTORE (MAP)

Ancorare per mezzo dell'apposita aletta, il Sensore di pressione collettore (MAP) al foro "A" della relativa staffa utilizzando la vite TE M6x16, il dado e le rondelle in dotazione.

Raccordare sul sensore la tubazione depressione.

Utilizzando il foro "B" fissare il gruppo staffa/sensore alla vite originale d'ancoraggio sistema ABS come da figura 19 pag. 7).



SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Per installare il Sensore di Pressione Distributore è necessario allargare a \varnothing 8,5 mm uno dei due fori "A" presenti sulla staffa, e fissare al foro della staffa rimasto originale il sensore, utilizzando l'apposita aletta, la vite TE M6x16, le rondelle ed il dado in dotazione.

Raccordare sul sensore le tubazioni P1 e P2 provenienti dal distributore.

Eliminare il tappo di fissaggio rivestimento paratia motore, situato alla destra della vaschetta liquido freni, e fissarvi il gruppo staffa/sensore utilizzando la vite TE M8x20 e la rondella in dotazione.

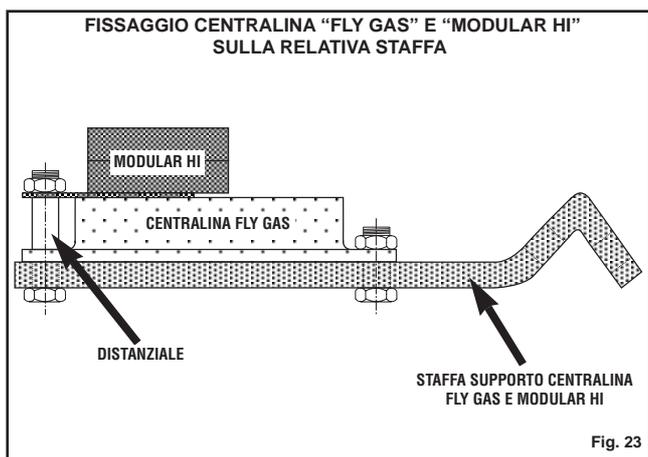
Rimontare il manicotto di aspirazione.

MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

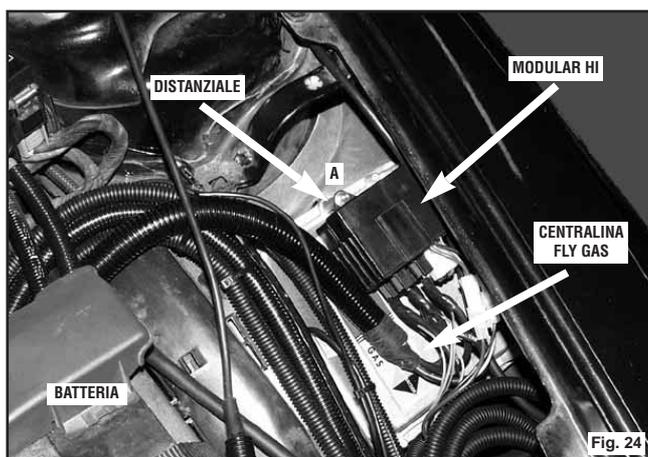
MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS E MODULAR HI

Smontare la copertura presente sul parafrangente anteriore sinistro.

Fissare la centralina Fly Gas ai fori "A" e "B" della relativa staffa utilizzando le due viti TE M5x16 ed i dadi in dotazione. Bloccare sul foro "A" della staffa i Modular HI, avendo cura di



interporre tra centralina Fly Gas e Modular HI il distanziale in dotazione (vedi fig. 23 e fig. 24). Utilizzando i due bulloni M6x16 con rondelle in dotazione, ancorare il blocco staffa/Fly Gas/Modular HI mediante le asole "C" ai due fori originali presenti sulla traversa anteriore sinistra. Rimontare la copertura precedentemente smontata.



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043). Si consiglia di far passare il cablaggio 10 poli in uno dei passaggi che collegano il vano motore con l'abitacolo.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

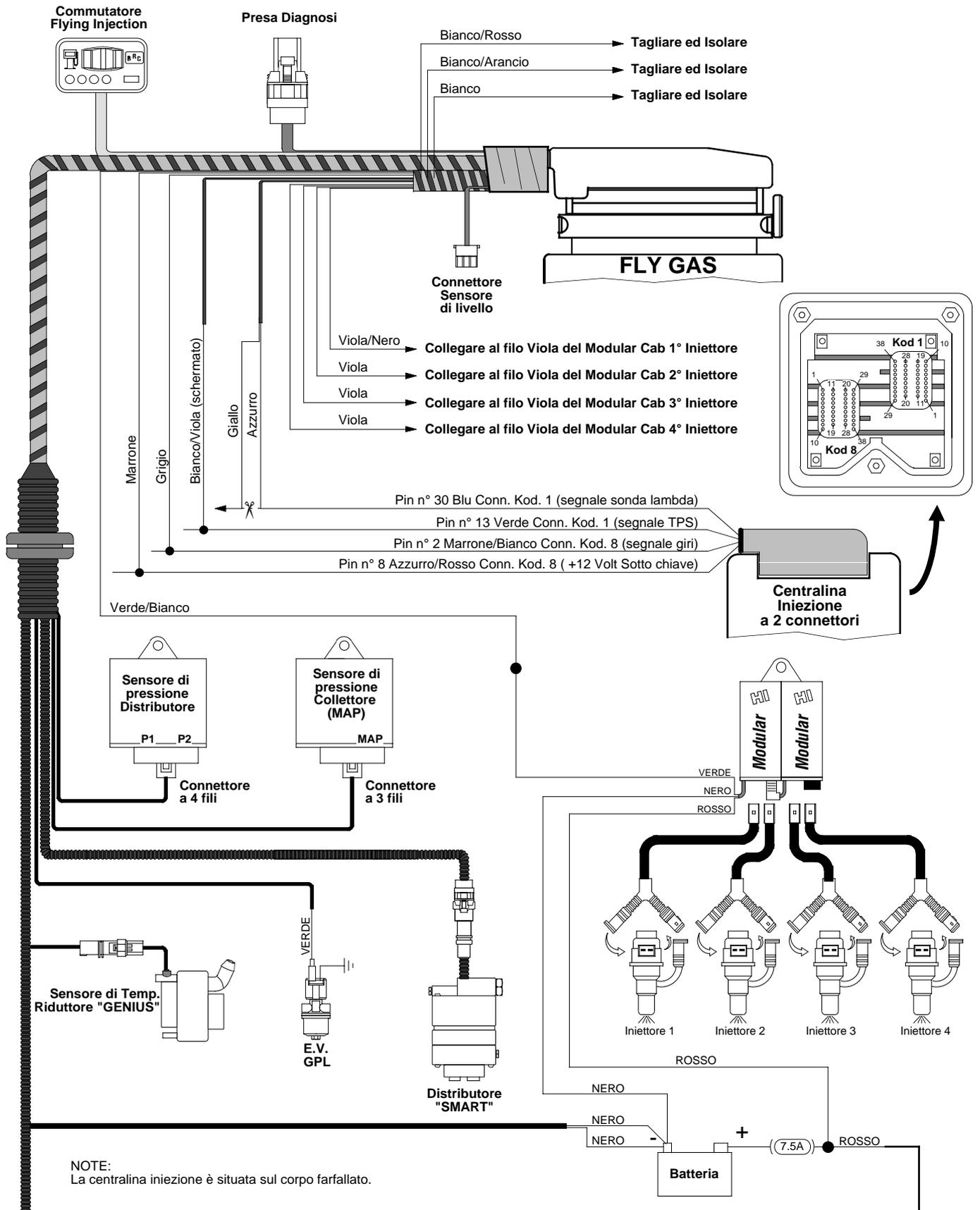
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni elettriche, sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
ALFA ROMEO 156 1.6i 16V T.S. - MOTORE: AR67601
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPPOINT MOTRONIC M1.5.5**

Data:	31.01.01
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///././.
Disegn.:	F.M.
Visto:	



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.