



ATTENZIONE VETTURE CON MAPPATURE DIFFERENTI

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
SISTEMA FLYING INJECTION A GPL
SU FORD FIESTA 1.2i 16V (1242 cm³)



- Fiesta 1.2i 16V (**Euro 2**): Anno: 1999 - kW: 55 - Sigla motore: DHC
- Iniezione: elettronica multipoint Siemens
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figura 1 pagina 2
- Accensione: elettronica
- Fiesta 1.2i 16V (**Euro 4**): Anno: 2000 - kW: 55 - Sigla motore: DHF
- Iniezione: elettronica multipoint Siemens
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figura 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ0000001
- › Kit dedicato per Ford Fiesta 1.2i 16V cod. 08FJ00080016
- › N° 2 conf. Modular Cab Dx MM cod. 06LB50030103 o
- N° 2 conf. Modular Cab Sx MM cod. 06LB50030104 (verificare)
- › Serbatoio consigliato: cilindrico E67R01 315x869 litri 60 cod. 27CE28315060
- › Multivalvola Europa per serbatoio cilindrico 315/30° cod. 10MV30300315

PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 6 - MODULAR HI MM
- 7 - ADATTATORE SEGNALE RUOTA FONICA

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.ta
da SMART a collettori	22TB01040200	200	4
da SMART a P1	22TB01040540E	540	1
da SMART a P2	22TB01040540E	540	1
da GENIUS a SMART	22TB02040460E	460	1
da GENIUS a presa press.	E220I0011B	320	1
da MAP a presa press.	-----	---	-

VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA
FORD FIESTA 1.2i 16V (Sigla Motore DHC - Euro 2)

CODICE
IDENTIFICATIVO

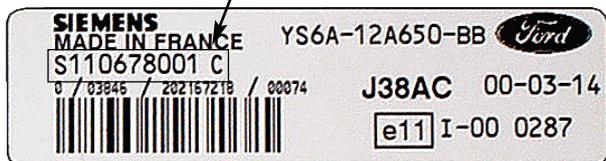


Fig. 1

VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA
FORD FIESTA 1.2i 16V (Sigla Motore DHF - Euro 4)

CODICE
IDENTIFICATIVO

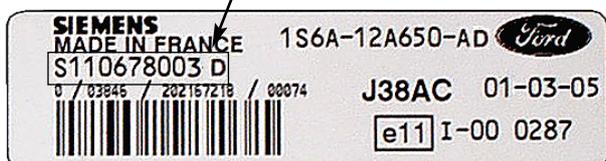


Fig. 2



Fig. 3

STAFFA FISSAGGIO RIDUTTORE "GENIUS"

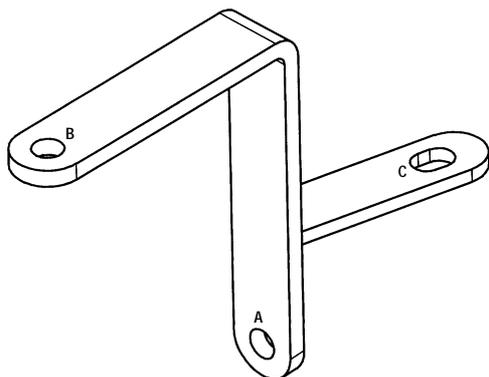


Fig. 4

VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata all'interno della vettura, alla destra del piantone anteriore sinistro.

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato nelle figure 1 e 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO ELETTRORVALVOLA GPL

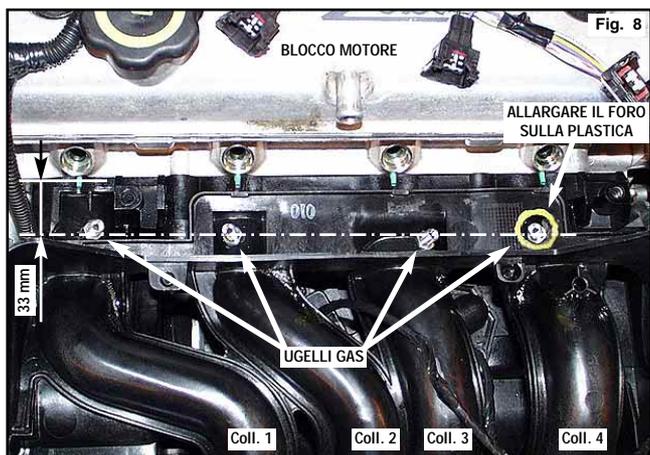
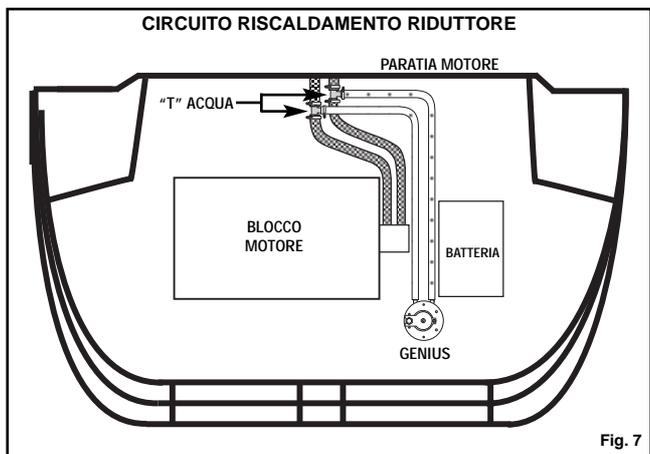
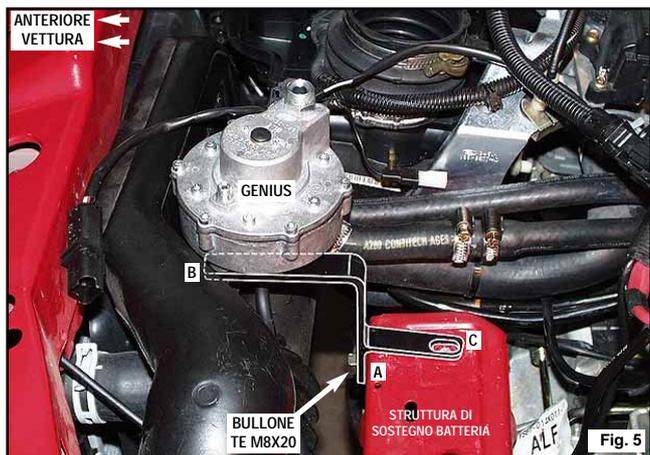
Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL mediante l'apposita staffa davanti all'ammortizzatore anteriore sinistro (vedi figura 3).

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Per il fissaggio del Riduttore Genius è necessario rimuovere la batteria e il supporto sottostante intervenendo sui tre punti di fissaggio.

Fissare la staffa di supporto riduttore mediante il foro "A" e il bullone TE M8x20 al foro originale presente nella parte anteriore della struttura di sostegno batteria (vedi figura 5 pagina 3).

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC



cod. 90AV99004020) interrompere le tubazioni mandata e ritorno acqua riscaldamento abitacolo ed utilizzando i due "T" 16x16x16 realizzare il circuito acqua riduttore.

Si consiglia di interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo in prossimità della paratia motore (vedi figura 7).

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione. Mediante la vite TE M8x14 in dotazione ancorare il riduttore al foro "B" della staffa.

Raccordare nella parte posteriore del riduttore il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

Posizionare la rondella presente nel kit in corrispondenza del foro originale situato sulla struttura di sostegno batteria come indicato in figura 6.

Riposizionare il supporto batteria come in origine avendo cura di bloccare ulteriormente il gruppo staffa/riduttore mediante il foro "C" fra il supporto stesso e la struttura di sostegno.

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

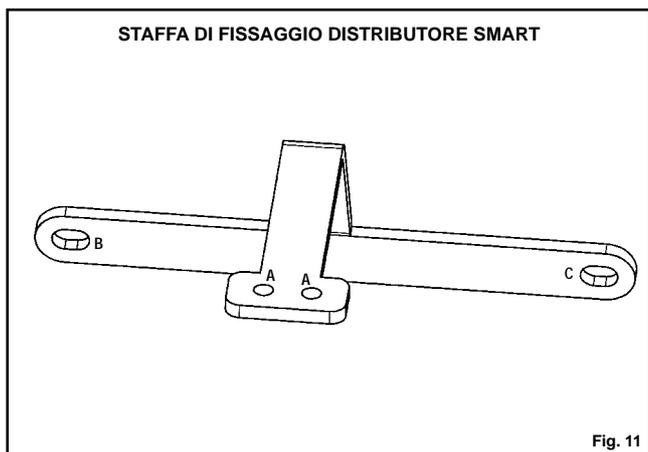
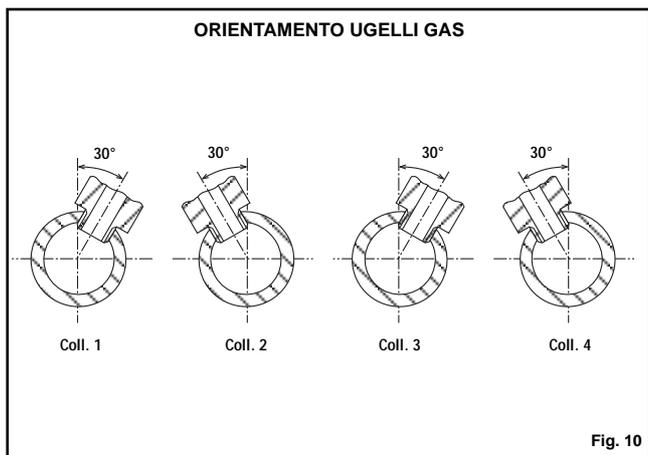
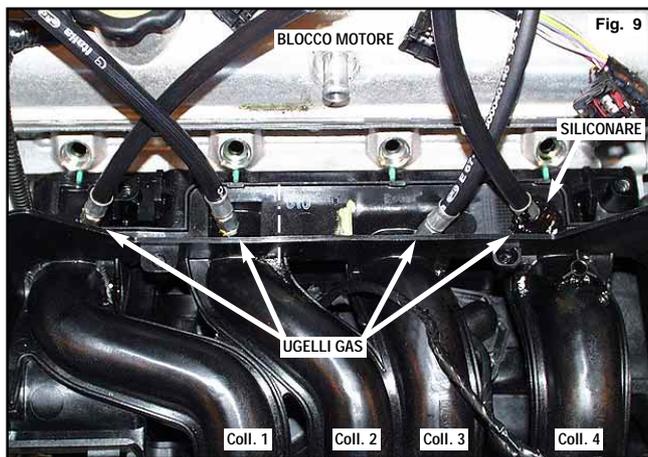
Riposizionare la batteria come in origine.

MONTAGGIO UGELLI

Rimuovere dalla propria sede il coperchio scatola filtro aria presente sopra il collettore, la canalina fascio cavi iniettori e il flauto iniettori.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla foratura dei collettori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore ad una distanza di circa 33 mm dalla bat-



tuta del collettore sul motore (vedi figura 8 pagina 3).

Inclinare il foro sul primo e sul terzo collettore di circa 30° verso il parafango sinistro, ed il foro sul secondo collettore di circa 30° verso il parafango destro (vedi figure 9 e 10).

Per realizzare il foro sul quarto collettore è necessario forare la plastica presente sul collettore (filtro aria) e quindi raggiungere il collettore sottostante.

Con l'ausilio di un utensile tagliente allargare il foro eseguito sulla plastica presente sul quarto collettore in modo che successivamente sia possibile avviare l'ugello e posizionare il tubo di adduzione gas (vedi figura 8 pagina 3).

Il foro sul quarto collettore deve essere inclinato di circa 30° verso il parafango destro (vedi figura 9 e 10).

Eeguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

Siliconare la parte circostante della tubazione di adduzione gas presente sul quarto collettore (vedi figura 9).

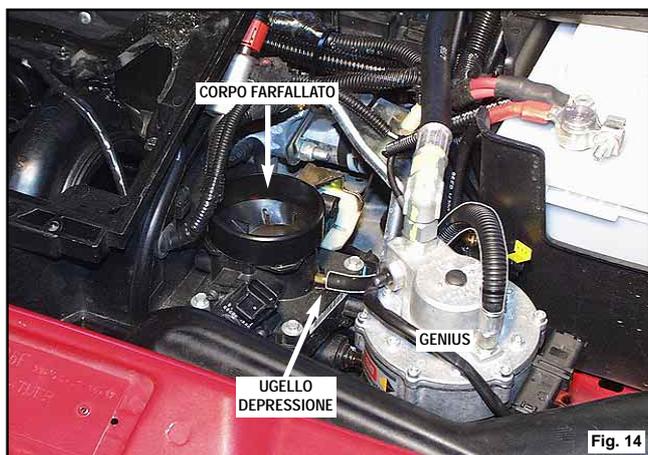
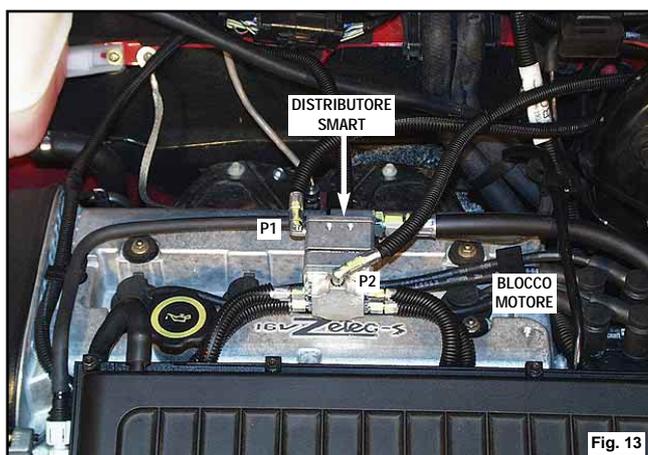
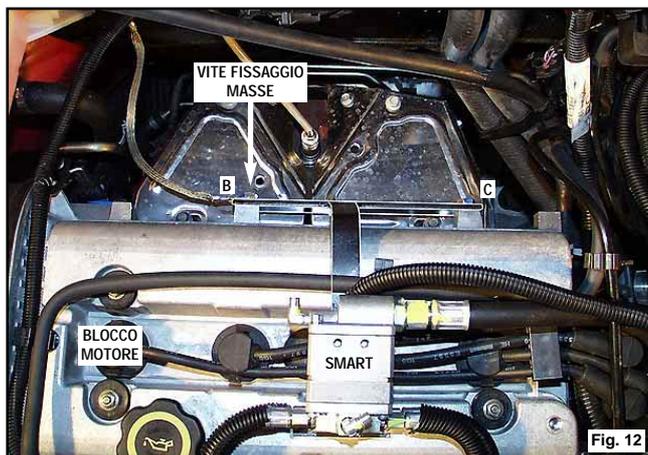
Riposizionare correttamente il flauto iniettori e la canalina fascio cavi iniettori.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

E' necessario sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Fissaggio:

Fissare il distributore Smart ai fori "A" della relativa staffa mediante le viti TE M6x16 in dotazione. Sostituire la vite originale di fissaggio masse presente nella parte posteriore destra del blocco



motore con quella TE M8X20 in dotazione ed ancorarvi il gruppo staffa/Smart mediante il foro "B" (vedi figura 12).

Bloccare ulteriormente il gruppo staffa/Smart mediante il foro "C" e la vite TE M8X20 presente nel kit al foro filettato originale presente nella parte posteriore sinistra del blocco motore (vedi figura 12).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90° in dotazione utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Raccordare alle due curvette le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore (vedi figura 13).

Avvitare sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva a 120° in dotazione.

PRESA DEPRESSIONE

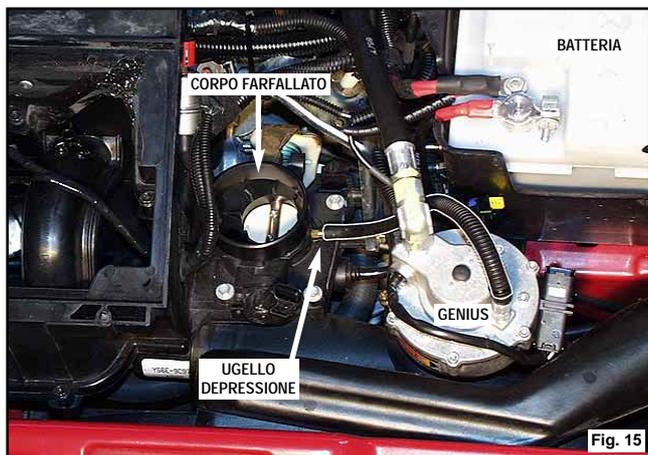
E' necessario ricavare una presa depressione, da collegare alla parte anteriore del riduttore.

Per realizzare la presa depressione è necessario rimuovere il manicotto di aspirazione.

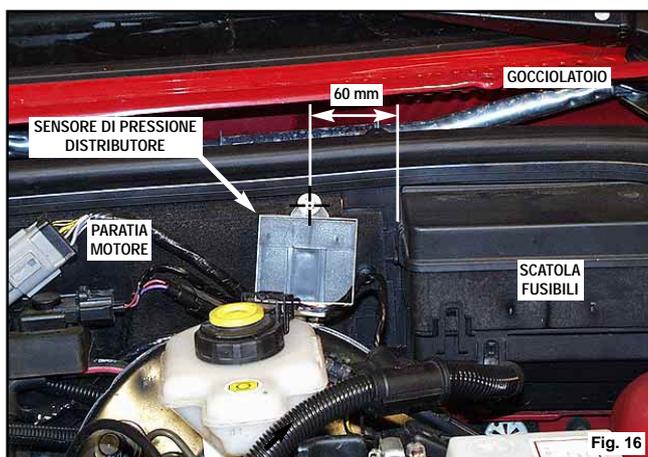
Eseguire un foro con una punta $\varnothing 5$ mm sul corpo farfallato come indicato in figura 14.

Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito.

Avvitare l'apposito ugello utilizzando sulla filetta-

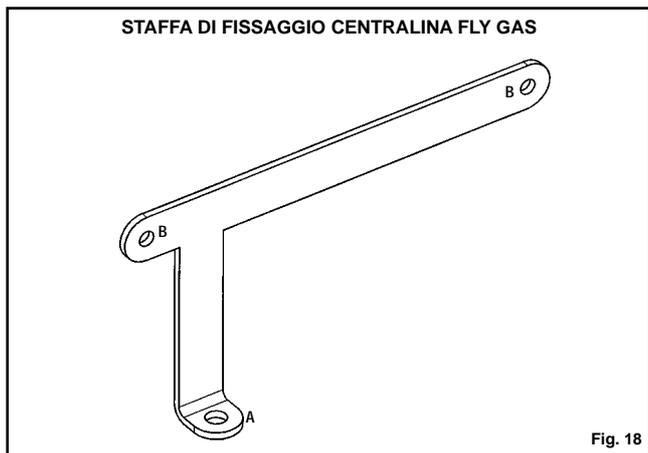
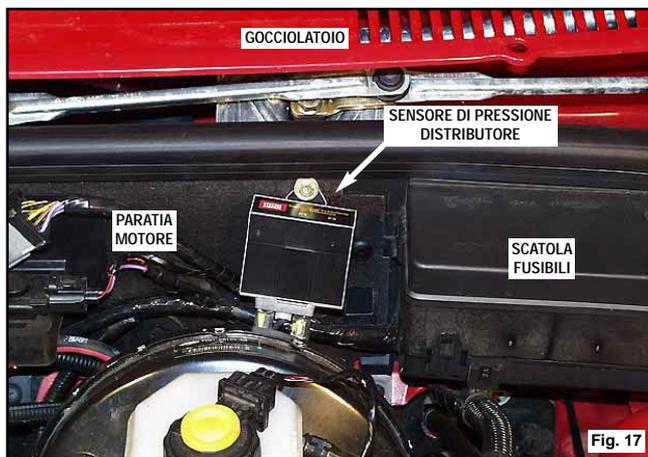


tura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).
Mediante l'apposita tubazione realizzare la depressione (vedi figura 15).
Riposizionare come in origine il manicotto di aspirazione e il coperchio scatola filtro aria.



SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Seguendo le misure indicate in figura 16 ed utilizzando la vite Parker 4,8x16, fissare il Sensore di Pressione Distributore contro la paratia motore alla destra della scatola fusibili (vedi figura 17).



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

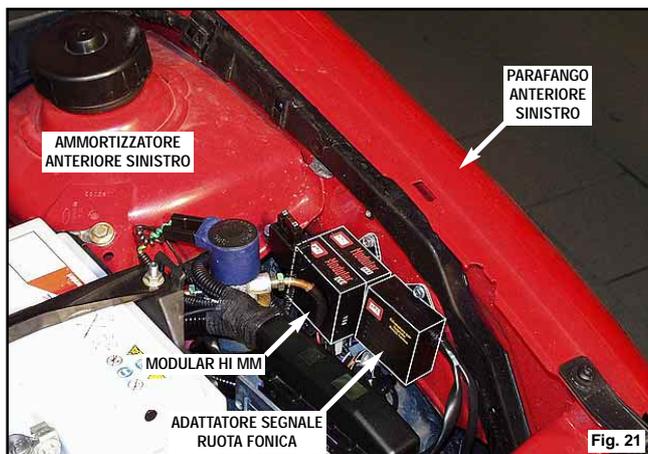
MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Fissare la staffa di supporto centralina Fly Gas mediante il foro "A" e la Parker 4,8x16 in dotazione al foro originale presente nella parte superiore del longarone anteriore sinistro (vedi figura 19 pagina seguente).

Mediante i bulloni TE M5x16, bloccare la centralina Fly Gas ai fori "B" della relativa staffa (vedi



figura 20).



MONTAGGIO MODULAR HI MM E ADATTATORE SEGNALE RUOTA FONICA

Mediante l'apposita aletta e la Parker 4,8x16 fissare i Modular HI MM alla lamiera presente all'interno del parafango anteriore sinistro (vedi figura 20). Con l'ausilio della vite Parker 4,8x16 Eseguire la stessa operazione con l'Adattatore Segnale Ruota Fonica (vedi figura 21).



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura 22 è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di eseguire un foro con una punta \varnothing 13 mm alla destra dell'ammortizzatore anteriore sinistro, sotto la scatola fusibili.

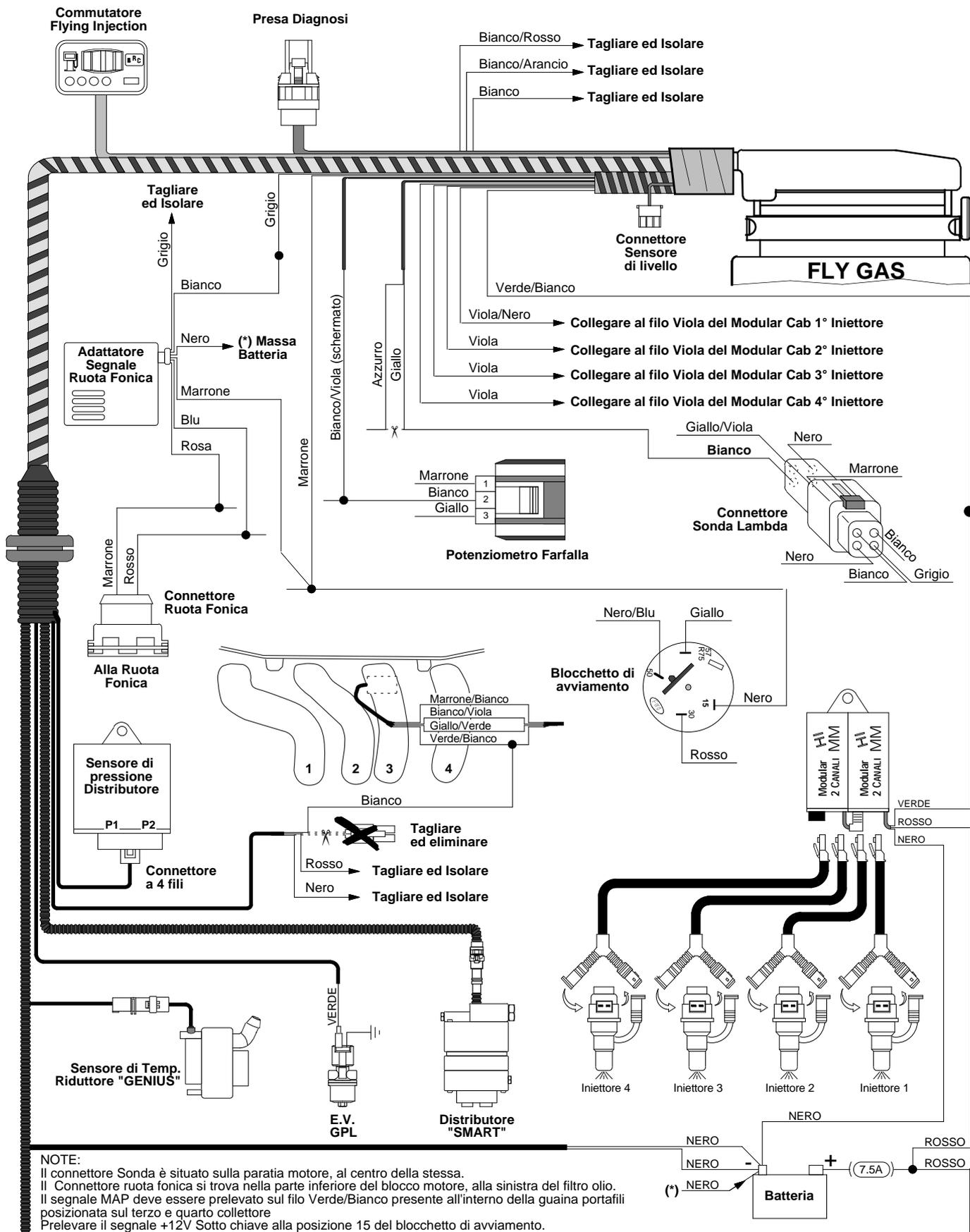
COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
FORD FIESTA 1.2i 16V (cm 1242³)
(Euro 2 - Motore: DHC - Iniezione: elettronica Siemens)
(Euro 4 - Motore: DHF - Iniezione: elettronica Siemens)**

Data:	14.01.02
Schema N°:	2
An. Sch. del:	05.10.01
Disegn.:	M.M.
Visto:	



NOTE:
 Il connettore Sonda è situato sulla paratia motore, al centro della stessa.
 Il Connettore ruota fonica si trova nella parte inferiore del blocco motore, alla sinistra del filtro olio.
 Il segnale MAP deve essere prelevato sul filo Verde/Bianco presente all'interno della guaina portafili posizionata sul terzo e quarto collettore
 Prelevare il segnale +12V Sotto chiave alla posizione 15 del blocchetto di avviamento.

AVVERTENZE:
 Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.