



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU OPEL ZAFIRA 1.8i 16V



- Anno: 2000 • kW: 92 • Sigla motore: Z18XE
- Iniezione: elettronica multipoint Siemens
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ0000001
- › Kit dedicato per Opel Zafira 1.8i 16V cod. 08FJ00040011
- › Serbatoio consigliato: toroidale 0° E67R01 600x190 litri 40 cod. 27TE10600040
- › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 0° 190x600 cod. 10MV32003190

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**

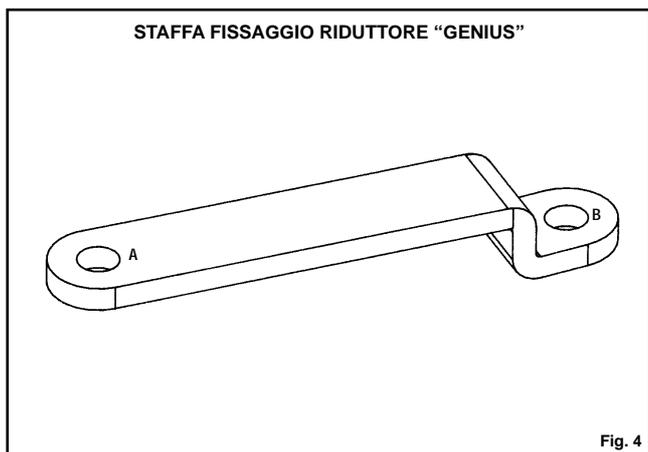
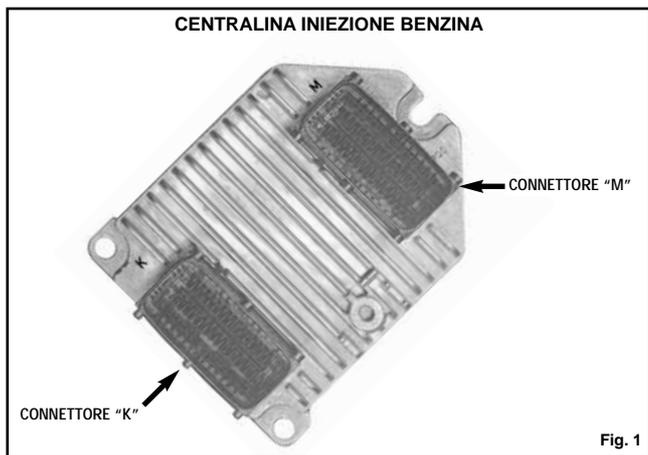


LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART (dietro al carter)
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
SENSORE DI PRESSIONE (MAP)
MODULAR HI MM

TUBAZIONI di RICAMBIO

descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040260	260	4
da SMART a P1	22TB01040560	560	1
da SMART a P2	22TB01040600	600	1
da GENIUS a SMART	22TB02040300	300	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040750	750	1
da MAP a presa press.	22TB04040600	600	1



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina (vedi figura 1) è situata nella parte sinistra del blocco motore ed è fissata al collettore di aspirazione. La centralina è composta da due connettori, che contano 64 Pin ciascuno, e che sono identificati con le lettere "M" e "K".

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTRORVALVOLA GPL

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL mediante l'apposita staffa alla sinistra dell'ammortizzatore anteriore destro (vedi figura 3).

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Fissare il Riduttore Genius alla relativa staffa mediante il foro "A" e la vite TE M8x14 in dotazione.

Raccordare sulla parte posteriore del riduttore il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

Mediante il foro "B", ancorare il gruppo staffa/Riduttore al bullone destro di fissaggio batteria (vedi figura 5 pagina seguente).

Facendo attenzione a non provocare un'eccessi-

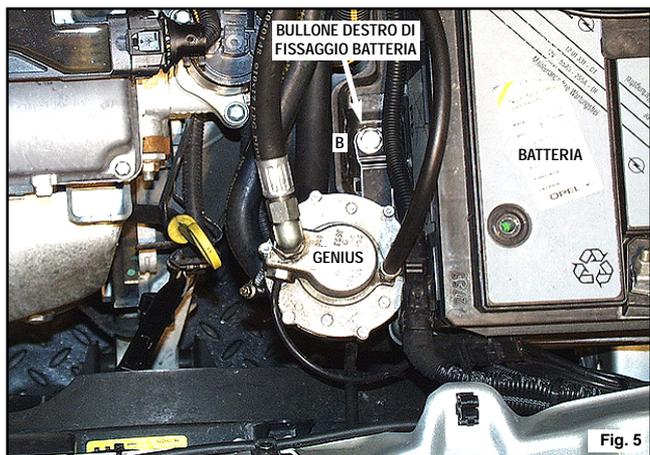


Fig. 5

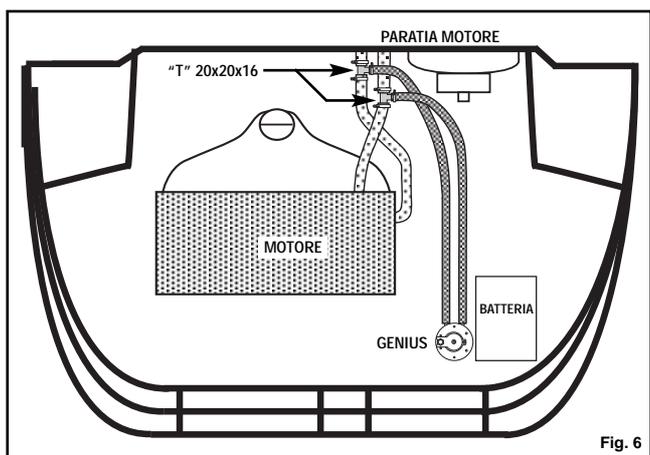


Fig. 6



Fig. 7

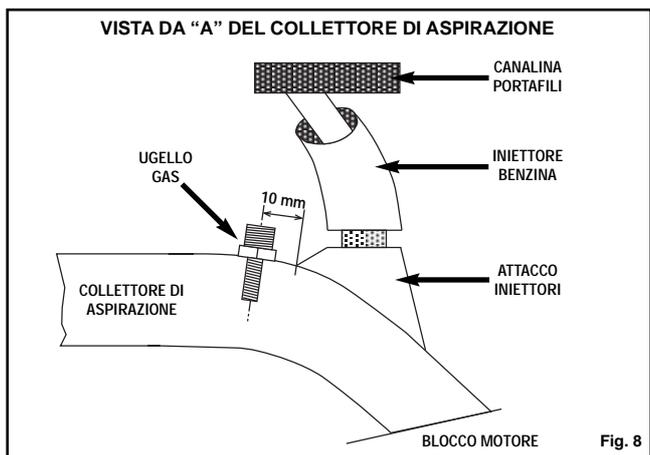


Fig. 8

va perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), realizzare il circuito riscaldamento riduttore. Interrompere le tubazioni acqua a circa 200 mm dal loro ingresso sulla paratia motore e, mediante i due "T" 20x20x16, l'apposita tubazione e le fascette, realizzare il circuito riscaldamento riduttore (vedi figura 6). Chiudere le tubazioni con le apposite fascette. Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO UGELLI

Per il montaggio degli ugelli di adduzione gas è necessario rimuovere il carter coprimotore.

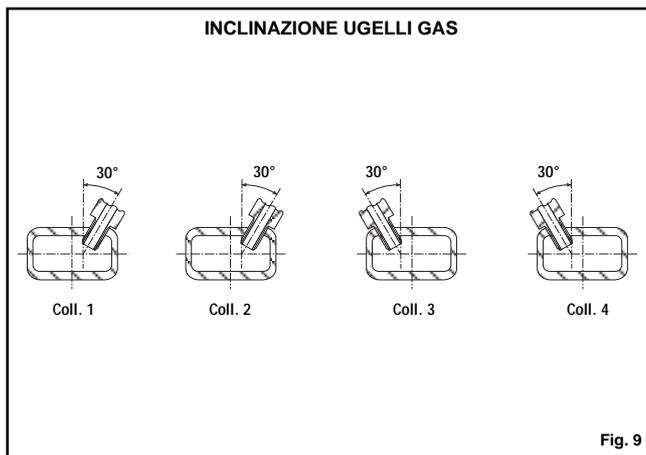
Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore ad una distanza di circa 10 mm dall'attacco iniettori (vedi figura 8).

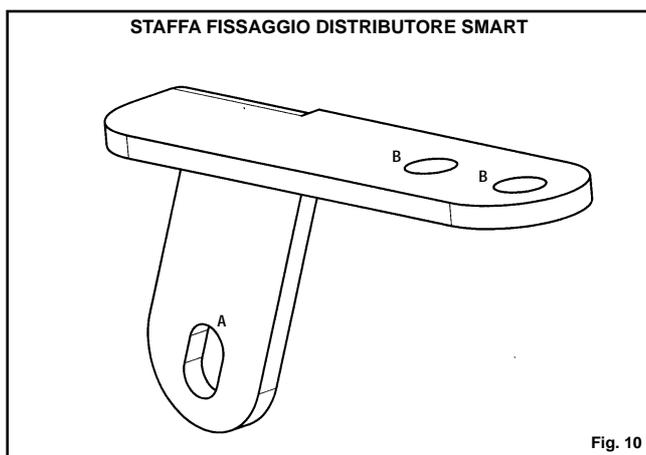
Forare il primo ed il secondo collettore leggermente a sinistra del rispettivo iniettore con un'inclinazione di circa 30° verso il terzo collettore (vedi figura 7 e figura 9 pagina 4).

Forare il terzo ed il quarto collettore leggermente alla destra del rispettivo iniettore con un'inclinazione di circa 30° verso il secondo collettore (vedi figura 7 e figura 9 pagina 4).

Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.



Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas. Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.



MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Ancorare la staffa di fissaggio distributore Smart mediante il foro "A" alla vite superiore originale di fissaggio centralina iniezione benzina, situata alla sinistra del collettore di aspirazione (vedi figure 11 e 12).

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Raccordare alle due curvette le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

Mediante le viti TE M6x16 presenti nel kit, bloccare il distributore Smart ai fori "B" della relativa staffa (vedi figura 11).

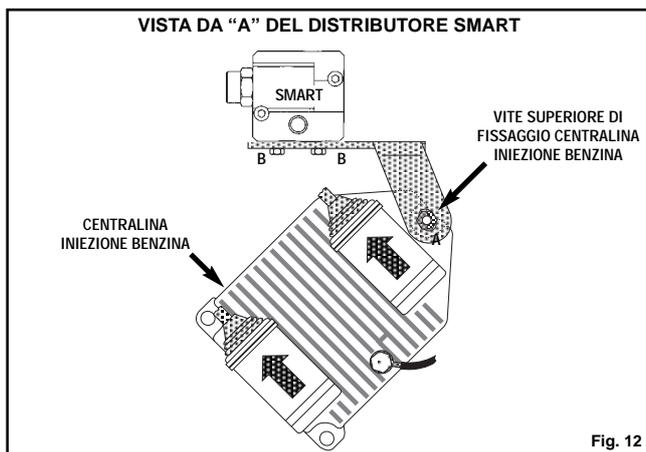
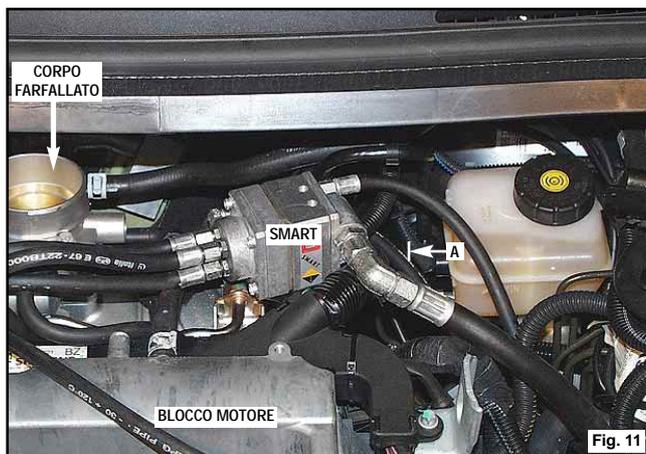
Collegamento delle varie raccorderie:

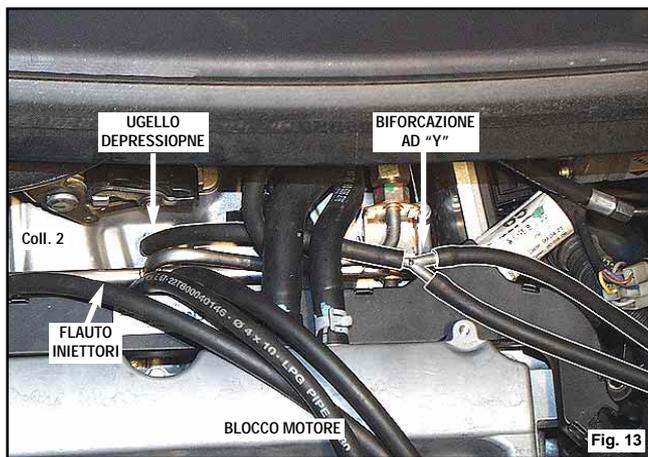
Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sull'ingresso gas del distributore Smart la curva a 90° in dotazione.

Avvitare sull'uscita gas del riduttore Genius la curva a 120° in dotazione.

Raccordare la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore.





PRESE DEPRESSIONE

E' necessario ricavare due prese depressione, una da collegare alla parte anteriore del riduttore ed una da collegare al Sensore di Pressione (MAP).

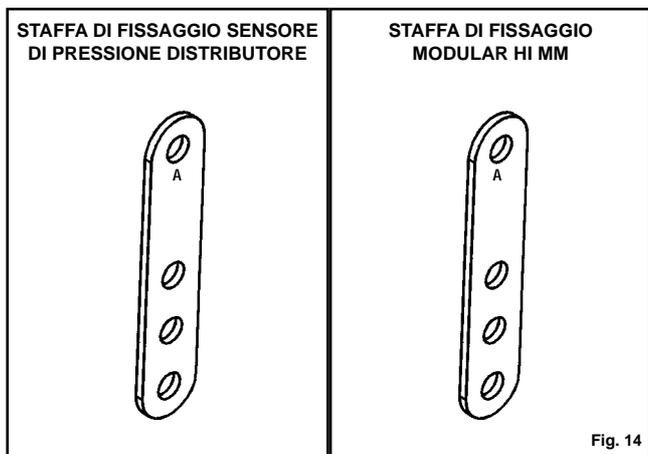
A tale scopo è necessario praticare un foro sul collettore. Il foro deve essere eseguito con una punta \varnothing 5 mm, fra il secondo ed il terzo collettore, subito dopo il flauto iniettori (vedi figura 13).

Fare molta attenzione a non forzare troppo la foratura in quanto all'interno del collettore, ad una distanza di circa 5 mm, è presente la paletta del collettore variabile.

Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito.

Avvitare l'apposito ugello depressione utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Mediante l'apposito tubo depressione e la biforcazione ad "Y" presente nel kit, realizzare le due depressioni.

Riposizionare il carter coprimotore.



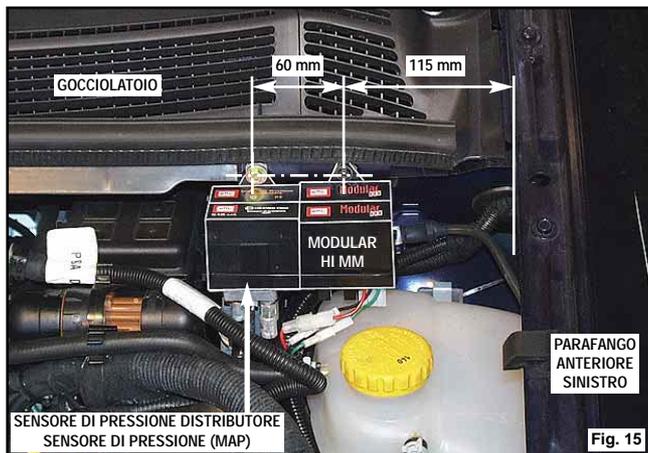
SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE-SENSORE DI PRESSIONE (MAP)

MODULAR HI MM

Incastrare fra di loro i due Sensori e l'apposita aletta di fissaggio. Ripetere la stessa operazione con i Modular HI MM.

Seguendo le misure indicate in figura 15 ed utilizzando le due viti Parker 4,8x16, bloccare i Modular HI MM contro la paratia motore, avendo cura di interporre la staffa di fissaggio in dotazione.

Seguendo le misure indicate in figura 15 ed utilizzando le due viti Parker 4,8x16, bloccare i Sensori contro la paratia motore, avendo cura di interporre la staffa di fissaggio in dotazione.



STAFFA DI FISSAGGIO CENTRALINA FLY GAS

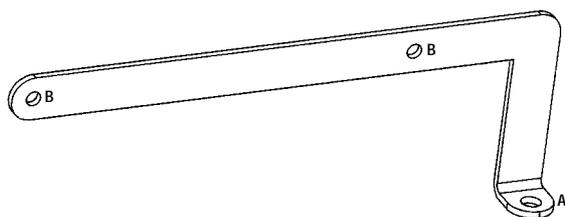


Fig. 16

MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Ancorare la staffa di supporto centralina Fly Gas mediante il foro "A" alla vite posteriore sinistra di fissaggio scatola batteria (vedi figura 17). Bloccare la centralina Fly Gas ai fori "B" della staffa utilizzando i bulloni TE M5x16 presenti nel kit (vedi figura 18).

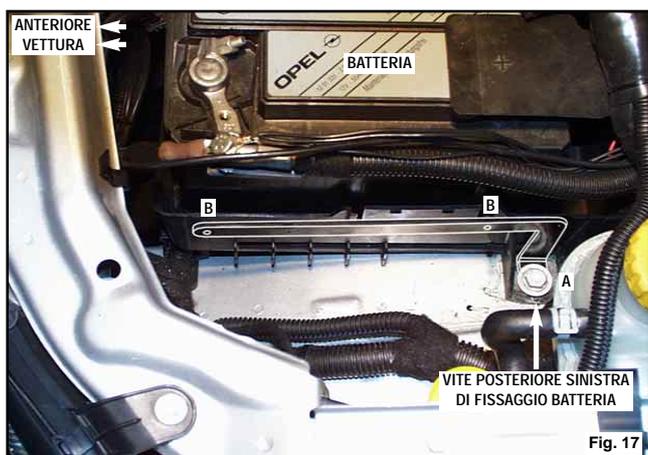


Fig. 17

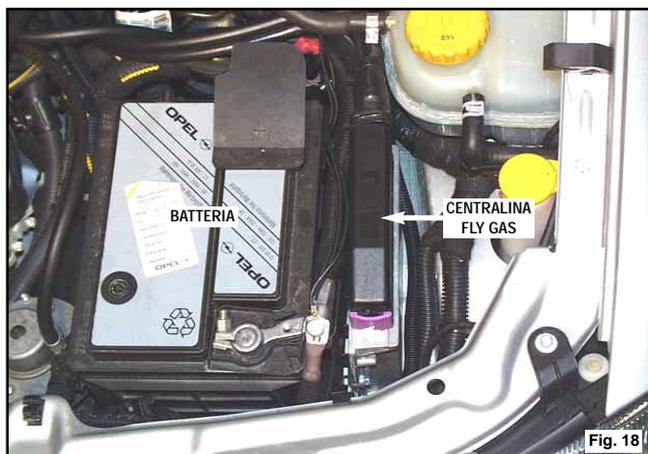


Fig. 18



Fig. 19

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura 19 è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

Per il passaggio del cablaggio 10 poli si consiglia di eseguire un foro con una punta $\varnothing 13$ sulla paratia motore, sotto al gocciolatoio, vicino al gommino passacavo apertura cofano. Infine

dopo aver inserito il cablaggio a 10 poli silicone
abbondantemente.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

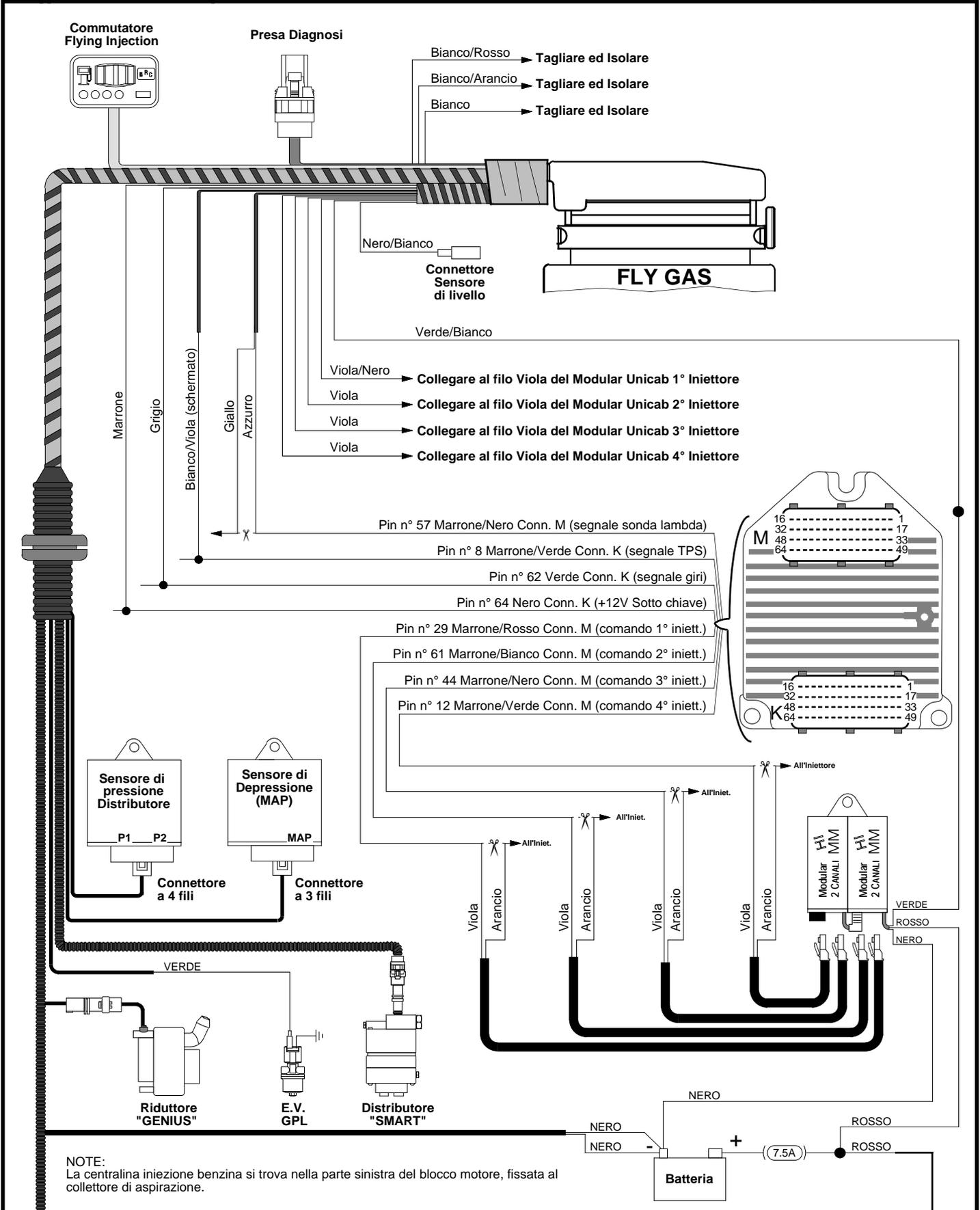
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION
OPEL ZAFIRA 1.8i 16V (Sigla motore: Z18XE - Euro 4)
INIEZIONE ELETTRICA MULTIPOINT SIEMENS**

Data:	27.07.01
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///././
Disegn.:	M.M.
Visto:	



NOTE:
La centralina iniezione benzina si trova nella parte sinistra del blocco motore, fissata al collettore di aspirazione.

AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.