



## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU CITROEN XSARA PICASSO 1.6i



- Anno: 1999 • kW: 65 • Sigla motore: NFZ
- Iniezione: elettronica multipoint Bosch MP7.2 (centralina a 55 Pin)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
  - › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
  - › Kit dedicato per Citroen Xsara Picasso 1.6i cod. 08FJ00070014
  - › Serbatoio consigliato: cilindrico E67R01 300x940 litri 60 cod. 27CE20300060
  - › Multivalvola Europa per serbatoio cilindrico 300/30° cod. 10MV30300300

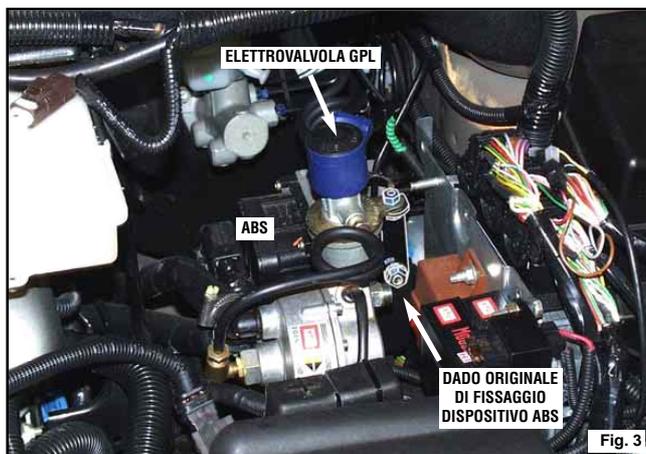
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE  
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



### LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 5 - MODULAR HI
- 6 - CENTRALINA FLY GAS

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040180	180	4
da SMART a P1	22TB01040400E	400	1
da SMART a P2	22TB01040380E	380	1
da GENIUS a SMART	22TB02040660E	660	1
da GENIUS a presa press.	22TB04041200	1200	1
da MAP a presa press.	-----	---	-



## VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata sull'apposito supporto, sul parafango anteriore sinistro ed è composta da un connettore di 55 Pin (vedi fig. 1).

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

## MONTAGGIO PARTE MECCANICA

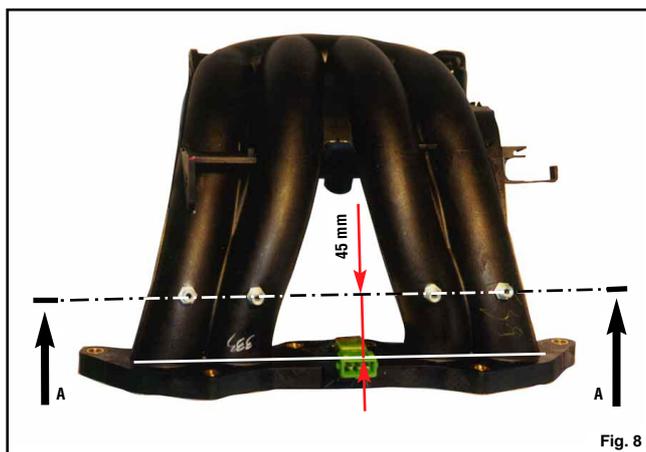
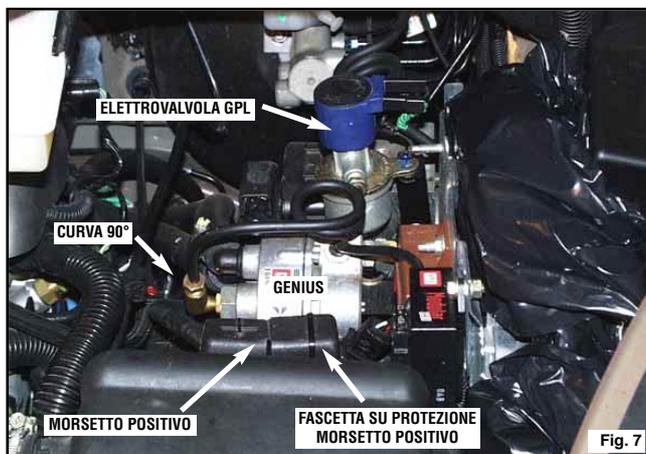
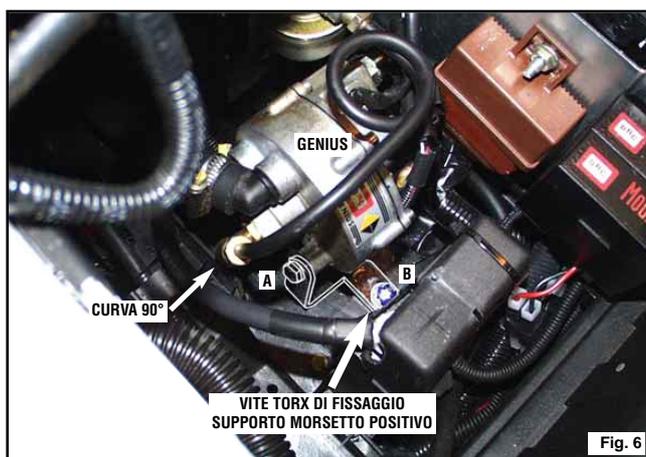
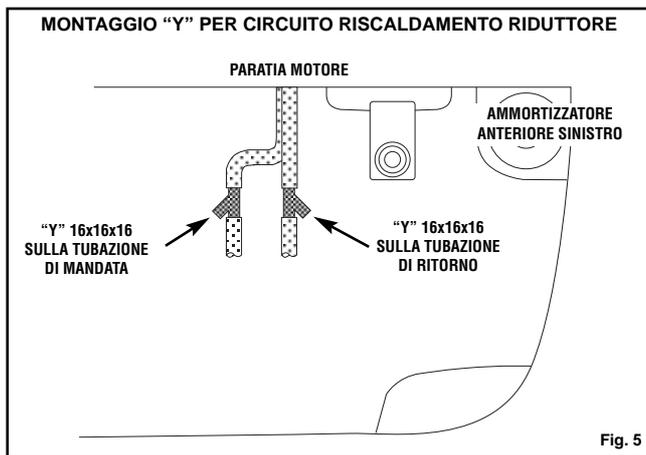
### **MONTAGGIO ELETTRIVALVOLA GPL**

Utilizzando la minuteria in dotazione ed una staffa ancorare l'elettrovalvola GPL al dado originale di fissaggio dispositivo ABS.

### **MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS**

Fissare il riduttore "Genius" al foro "A" dell'apposita staffa utilizzando la vite TE M8x14 e la rondella in dotazione.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le tubazioni ritorno e mandata acqua riscaldamento abitacolo a circa 20 cm dal loro ingresso nel lato sinistro della paratia.



Dopodiché, utilizzando le due "Y" 16x16x16 e le due tubazioni in dotazione, realizzare il circuito riscaldamento riduttore (vedi fig. 5).

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione. Utilizzando la curva a 90° raccordare sulla parte posteriore del riduttore, il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL (vedi fig. 7).

Raccordare alla parte anteriore del riduttore la tubazione depressione in dotazione.

Svitare sul parafrangente anteriore sinistro la vite Torx di fissaggio supporto in plastica morsetto positivo e fissarvi il gruppo staffa/Genius utilizzando il foro "B" (vedi fig. 6 e fig. 7).

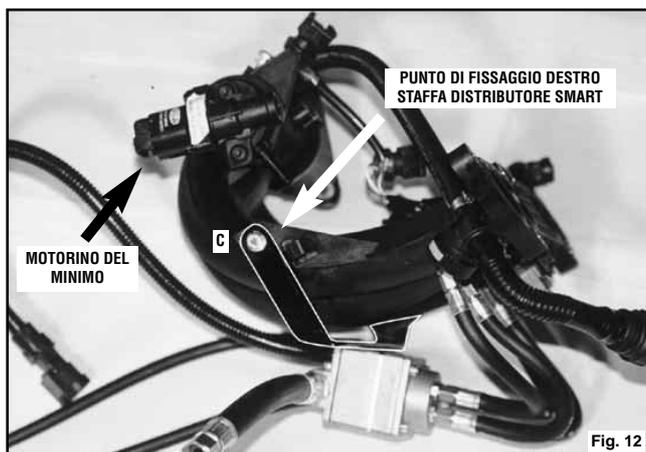
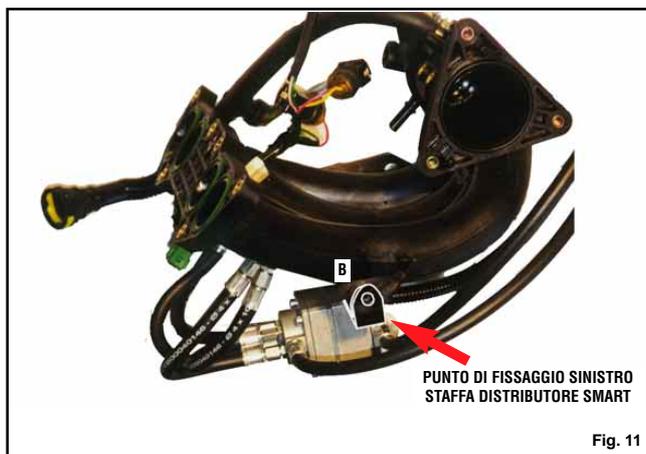
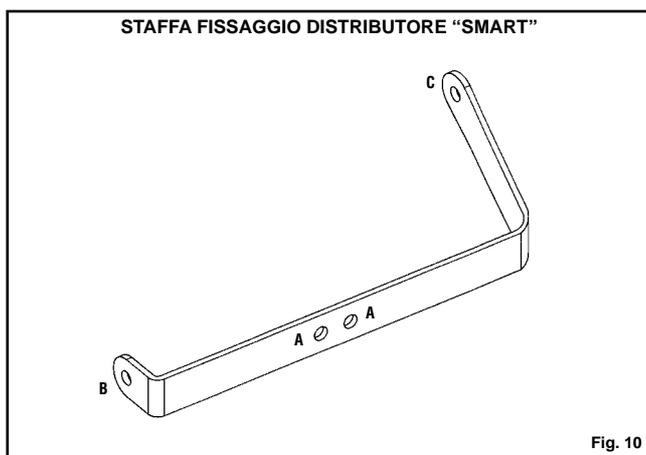
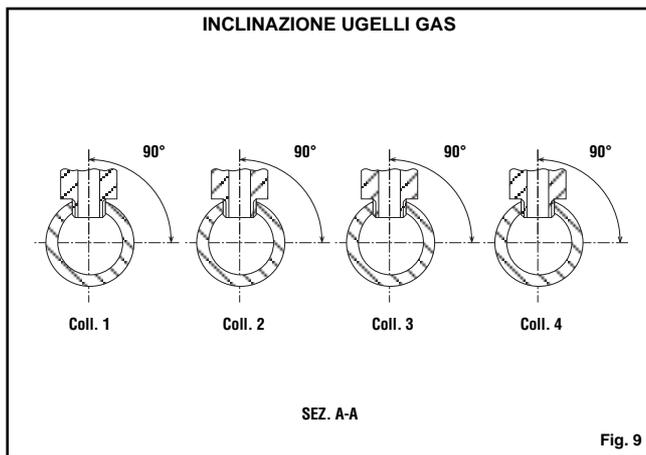
Si consiglia di bloccare con una fascetta la protezione morsetto positivo (vedi fig. 7).

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

### MONTAGGIO UGELLI

Per il montaggio degli ugelli di adduzione gas è necessario rimuovere il collettore di aspirazione. Dopodiché **attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection**, procedere con una punta  $\varnothing$  5 mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al centro di ogni collettore, ad una distanza di



circa 45 mm dalla battuta del collettore (vedi fig. 8 pag. 3). Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas. Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non fare muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

### **MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART**

#### **Fissaggio:**

Utilizzando le due viti TE M6x16 fissare il distributore Smart ai due fori "A" della staffa.

Il gruppo staffa/Smart deve essere fissato sul collettore di aspirazione, e il distributore deve essere ancorato in modo che una volta montato sul collettore, il raccordo ingresso gas sia rivolto verso il motorino del minimo (vedi fig. 12).

Per il fissaggio del gruppo staffa/Smart nella parte sinistra del collettore utilizzare il foro originale di fissaggio supporto tubo acqua, che è necessario rimuovere durante lo smontaggio del collettore.

Fissare, sul foro lasciato libero, la staffa utilizzando il bullone M6x25 (foro "B"). La vite TE M6x25 va inserita in modo che il filetto esca verso l'esterno del collettore. Utilizzando la parte di vite in eccesso su "B" fissare con il dado originale il supporto tubo acqua (vedi fig. 11).

Nella parte destra del collettore fissare il gruppo staffa/Smart all'asola originale utilizzando il bullone M6x16 (foro "C"). Qualora l'asola fosse occupata dal supporto tubo benzina è necessario rimuovere quest'ultimo (vedi fig. 12).

#### **Collegamento delle varie raccorderie:**

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sui due raccordi laterali le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione

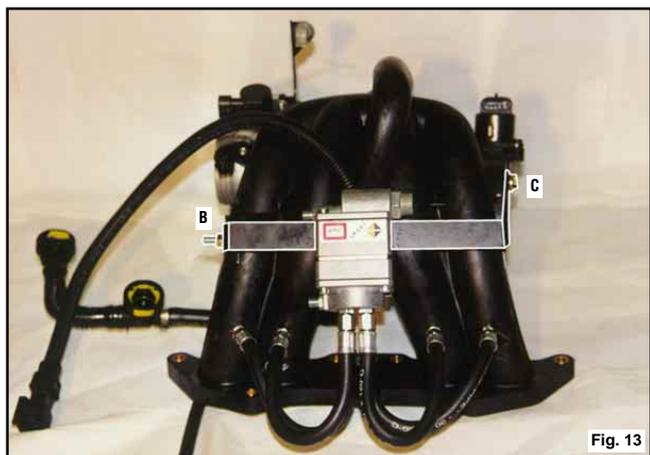


Fig. 13

Distributore. Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva 90° in dotazione.

Effettuare i collegamenti dei Modular Unicab sul connettore iniettori come illustrato nello schema allegato.

Rimontare il collettore di aspirazione ricollegando connettori e tubazioni.

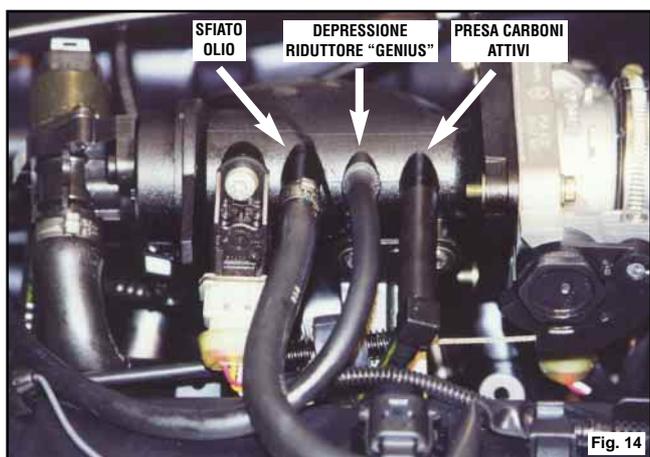


Fig. 14

### PRESA DEPRESSIONE

La presa depressione per il riduttore deve essere ottenuta nella parte superiore del collettore tra la presa scarico carboni attivi e lo sfiato olio, praticando un foro  $\varnothing$  5 mm, filettando M6 e avvitandovi l'apposito portagomme in dotazione.

Si consiglia di utilizzare sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).



Fig. 15

### SENSORE PRESSIONE DISTRIBUTORE

Tramite il foro "A" della staffa ancorarla al foro originale presente dietro il supporto motore destro, utilizzando la vite TE M6x16, il dado e le rondelle in dotazione (vedi fig. 16).

Rimuovere i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del sensore e sostituirli con le due curvette in dotazione avvitandole sul sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Orientare le due curvette in modo che a montaggio ultimato siano rivolte verso il distributore. Raccordare le tubazioni delle pressioni P1 e P2 provenienti dal distributore alle rispettive curvette sul sensore.

Fissare al prigioniero "B" della staffa il sensore utilizzando il dado M6 e la rondella in dotazione. Inserire sul sensore il relativo spinotto proveniente dal cablaggio Fly Gas.



Fig. 16

### STAFFA FISSAGGIO CENTRALINA "FLY GAS"

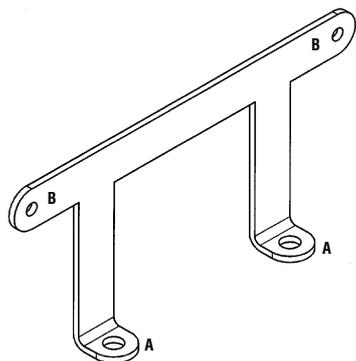
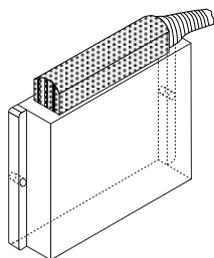


Fig. 17

ORDINE DI ARRIVO  
ORIGINALE  
DEL CABLAGGIO  
CENTRALINA "FLY GAS"



ORDINE DI ARRIVO DEL  
CABLAGGIO CENTRALINA  
"FLY GAS" DOPO ESSERE  
STATO RUOTATO

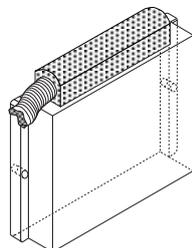


Fig. 18

## MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

### FISSAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Rimuovere la scatola filtro aria.

Aprire il connettore della centralina Fly Gas ed invertire l'ordine di arrivo del cablaggio, quindi richiudere il connettore (vedi fig. 18).

Utilizzando le quote indicate in figura 19 realizzare due fori  $\varnothing$  9 mm sul longarone anteriore sinistro, allineandoli al foro ovale originale.

Inserire i due inserti filettati.

Utilizzando i fori "A" della staffa e le due viti TE M6x25 con rondelle in dotazione fissare la staffa ai due inserti filettati (vedi fig. 20).

Connettere alla centralina Fly Gas il relativo cablaggio.

Ancorare la centralina Fly Gas ai fori "B" della staffa utilizzando le due viti TE M5x16 ed i dadi in dotazione (vedi fig. 21 pag. 7).

Rimontare la scatola filtro aria.

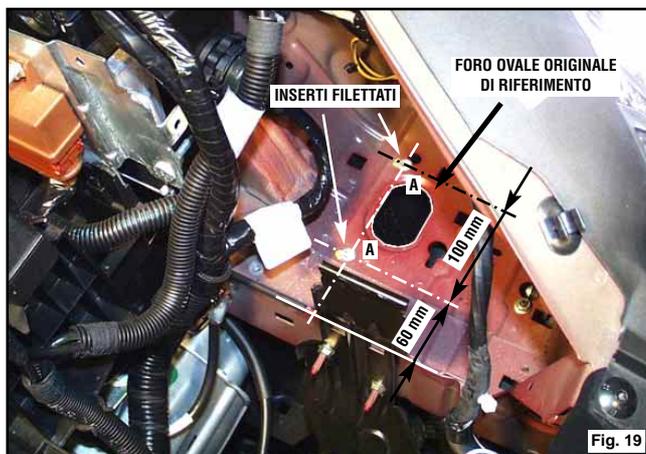


Fig. 19



Fig. 20



Fig. 21

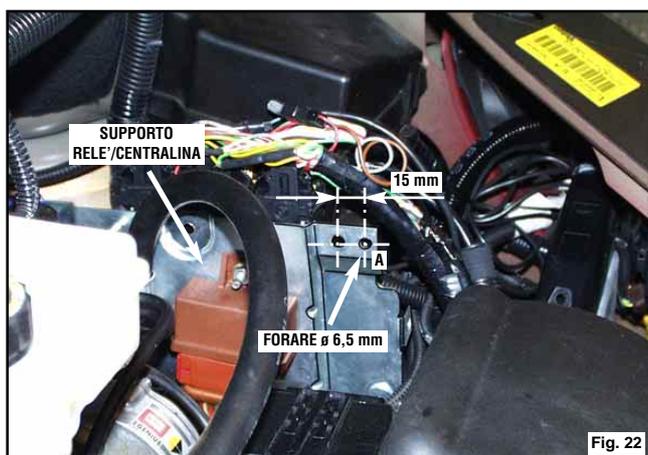


Fig. 22

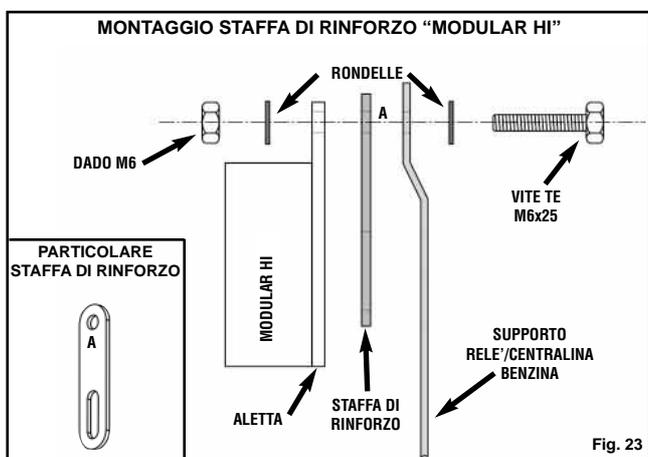


Fig. 23

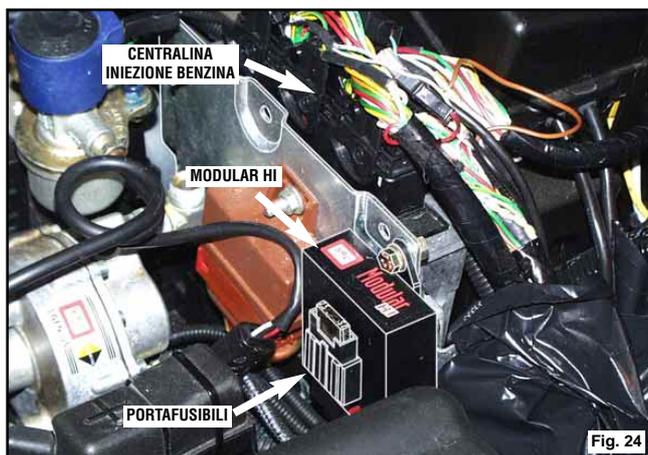


Fig. 24

### MONTAGGIO MODULAR HI

Praticare un foro  $\varnothing$  6,5 mm sul supporto relè/centralina benzina come da figura 22.

Incastrare tra di loro il Modular HI e l'aletta di fissaggio.

Connettere sul Modular HI i relativi spinotti e cablaggi.

Fissare il Modular HI al foro  $\varnothing$  6,5 mm ottenuto sul supporto relè/centralina benzina con la vite TE M6x25, le rondelle ed il dado in dotazione ed avendo cura di interporre tra supporto relè/centralina benzina ed aletta di fissaggio Modular l'apposita staffa di rinforzo in dotazione (vedi fig. 23 e fig. 24).

La staffa va fissata attraverso il foro "A" tra aletta di fissaggio Modular HI e supporto relè/centralina benzina (vedi fig. 23).

Il portafusibili può essere eventualmente incastato sul Modular HI come da figura 24.



## **MONTAGGIO COMMUTATORE**

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso cod. 90AV99000043.

## **PASSAGGIO CABLAGGIO 10 POLI**

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di realizzare un foro  $\varnothing$  13 mm alla destra del disco servofreno, sopra il cavo dell'acceleratore.

A connessioni ultimate siliconare la zona tra paratia e cablaggio 10 Poli.

## **COLLEGAMENTI ELETTRICI**

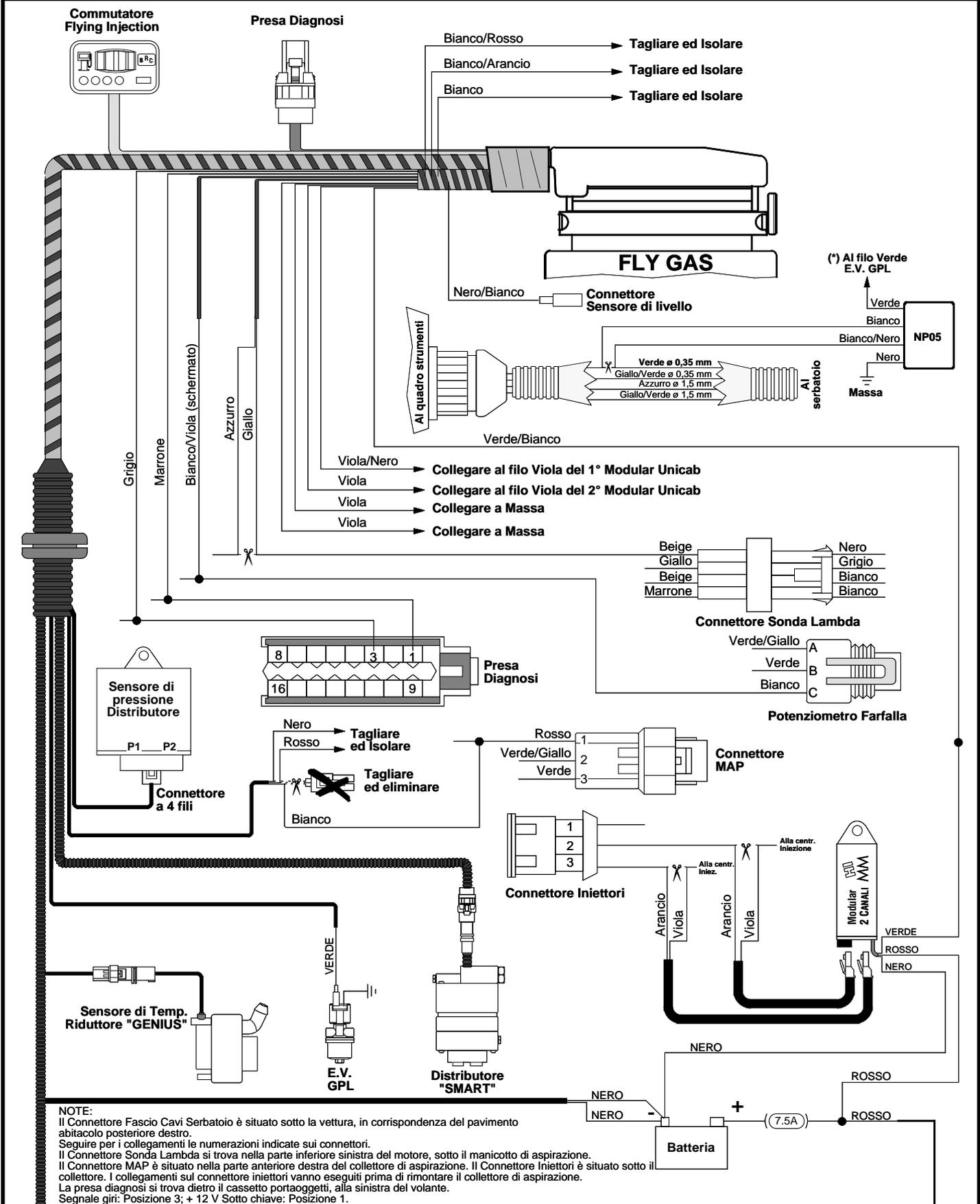
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni elettriche, sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA  
FLYING INJECTION GPL  
CITROEN XSARA PICASSO 1.6i (NFZ) - EURO 2  
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPPOINT BOSCH MP7.2**

Data:	31.08.01
Schema N°:	2
An. Sch. del:	15.09.00
Disegn.:	F.M.
Visto:	



**AVVERTENZE:**

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.