



---

## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU MERCEDES VITO 2.0i

---

- Anno: 1996 • kW: 95 • Sigla motore: 111 948
- Iniezione: elettronica multipoint Siemens (**centralina a 2 connettori**)
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ0000001
- › Kit dedicato per Mercedes Vito 2.0i cod. 08FJ00100003

---

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE  
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**

---



### LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)  
SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 5 - MODULAR HI
- 6 - CENTRALINA FLY GAS



## MONTAGGIO PARTE MECCANICA

### MONTAGGIO ELETTRORVALVOLA GPL

L'elettrovalvola GPL deve essere installata dietro la vaschetta liquido lavavetri, sul parafrangente anteriore sinistro.



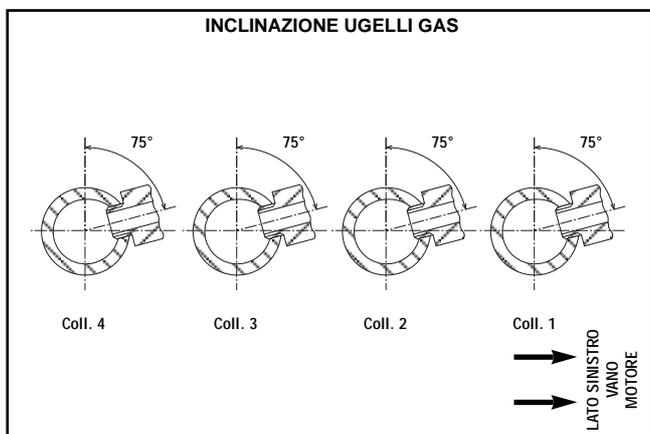
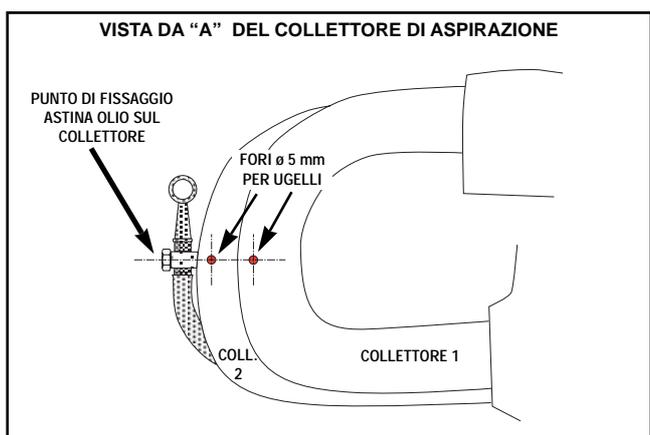
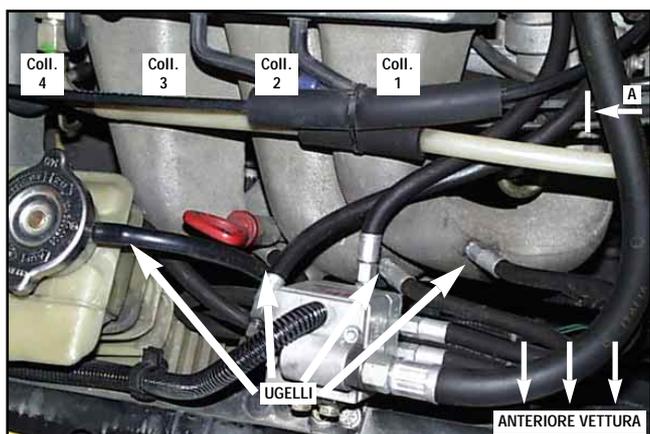
### MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Fissare il riduttore Genius al foro "A" dell'apposita staffa interponendo il Silent-Block in dotazione. Utilizzando le quote indicate in figura praticare, se non ancora presenti, due fori  $\varnothing$  6,5 mm sulla lamiera di battuta del cofano motore. Fissare sotto i due fori  $\varnothing$  6,5 mm il gruppo staffa/Genius, utilizzando la minuteria in dotazione ed i fori "B" della staffa.



Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) realizzare il circuito acqua riduttore utilizzando i due "T" 20x20x16. Inserire il primo "T" sulla mandata acqua riscaldamento abitacolo dopo l'uscita dal motore, sotto il disco servofreno.

Inserire il secondo "T" sul ritorno acqua riscaldamento abitacolo, dietro il manicotto aria. Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.



## MONTAGGIO UGELLI

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema **Flying Injection**, procedere con una punta  $\varnothing 5$  mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore, all'altezza del punto di fissaggio astina olio sul collettore.

Inclinare i quattro fori di circa  $75^\circ$  verso il lato sinistro del vano motore.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

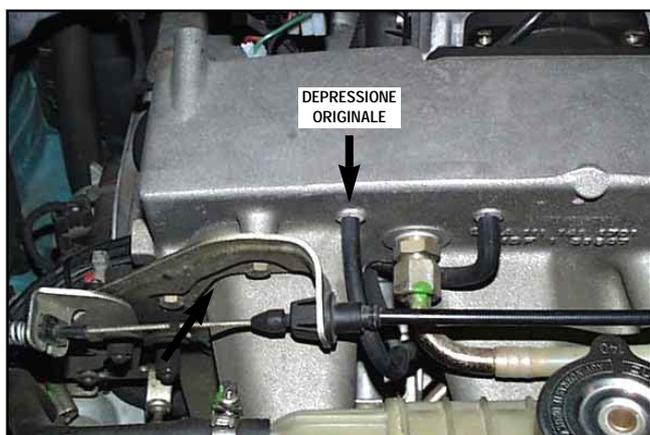
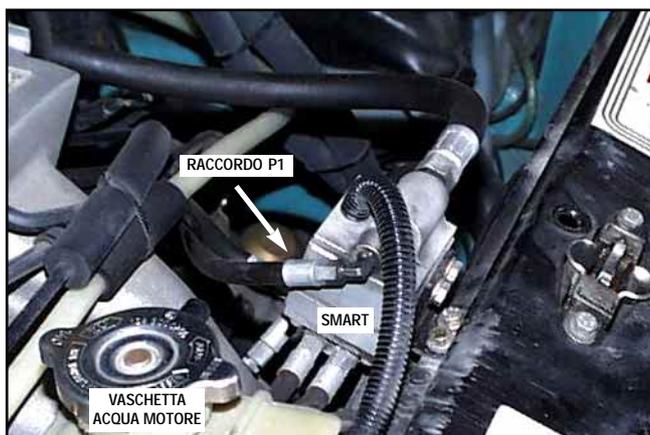
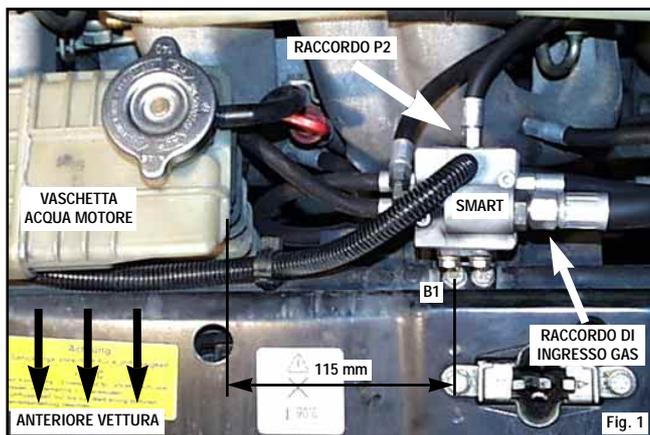
Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

## MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

E' necessario sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico, facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Il ripartitore va posizionato in modo che a montaggio ultimato il raccordo P2 sia orientato verso il motore e che il raccordo d'ingresso gas sia rivolto verso il lato sinistro del vano motore (vedi fig. 1 pag. 4).



### Fissaggio:

Fissare il distributore Smart sull'apposita staffa utilizzando i fori indicati con "A" e le viti in dotazione. Posizionare il gruppo staffa/Smart sul longarone anteriore, in modo che il foro "B1" della staffa si trovi a circa 115 mm dalla vaschetta acqua motore.

Segnare in corrispondenza dei fori "B" i due punti dove forare.

Togliere il gruppo staffa/Smart.

Forare  $\varnothing$  6,5 mm nei due punti segnati sul longarone.

### Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare sul raccordo P1 la curva a 90° utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21) inclinandola di circa 45° verso il basso, ed orientandola verso il raccordo P2.

Raccordare alla curva "P1" ed al raccordo "P2" sul ripartitore le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitate sui collettori.

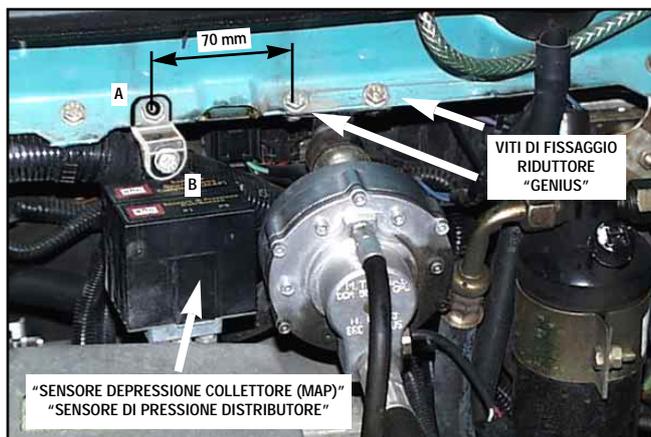
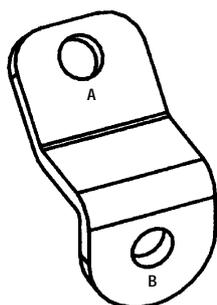
Fissare il gruppo staffa/Smart ai fori  $\varnothing$  6,5 mm realizzati sul longarone anteriore, utilizzando i fori "B" della staffa e la minuteria in dotazione.

Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore.

### PRESE DEPRESSIONE

Le due prese depressione per riduttore e sensore depressione collettore (MAP) devono essere ottenute, grazie alle due biforcazioni ad "Y", sul tubo depressione originale diretto dal collettore di aspirazione alla valvola benzina situata sul flauto iniettori.

**STAFFA FISSAGGIO**  
**"SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)"**  
**"SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE"**



## **SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE** **SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)**

Utilizzando le quote indicate praticare, se non ancora presente, un foro  $\varnothing$  6,5 mm sulla lamiera di battuta del cofano motore, a 70 mm dalla vite destra di fissaggio riduttore.

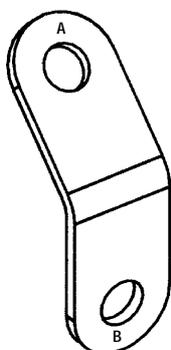
Incastrare tra di loro i due sensori ed inserire sul sensore depressione collettore (MAP) l'apposita aletta.

Fissare sotto il foro  $\varnothing$  6,5 mm prima citato, la staffa fissaggio sensori, utilizzando la minuteria in dotazione ed il foro "A" della staffa.

Fissare i due sensori al foro "B" dell'apposita staffa con il bullone M6x16 in dotazione.

Raccordare sul sensore pressione distributore le tubazioni P1 e P2 provenienti dal distributore e sul sensore depressione collettore la relativa tubazione depressione.

**STAFFA FISSAGGIO "MODULAR HI"**



## **MONTAGGIO PARTE ELETTRICA**

### **MONTAGGIO MODULAR HI**

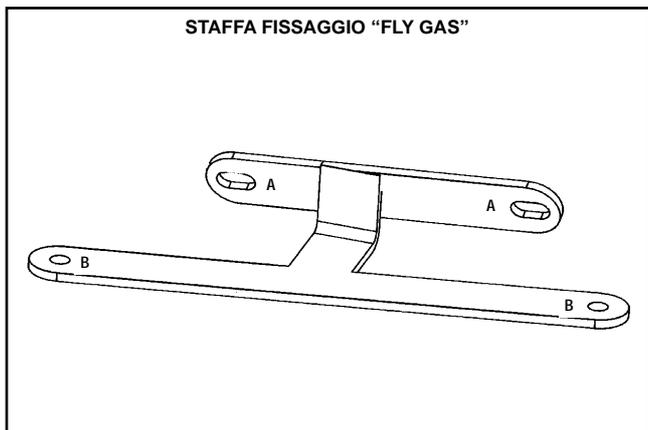
Utilizzando le quote indicate praticare, se non ancora presente, un foro  $\varnothing$  6,5 mm sulla lamiera di battuta del cofano motore a 280 mm dal bullone di fissaggio sensori.

Incastrare tra di loro i due Modular HI ed inserire l'apposita aletta.

Fissare sotto il foro  $\varnothing$  6,5 mm prima citato la staffa fissaggio Modular HI utilizzando la minuteria in dotazione ed il foro "A" della staffa.

Fissare i due Modular HI al foro "B" dell'apposita staffa con il bullone M6x16 in dotazione.

STAFFA FISSAGGIO "FLY GAS"

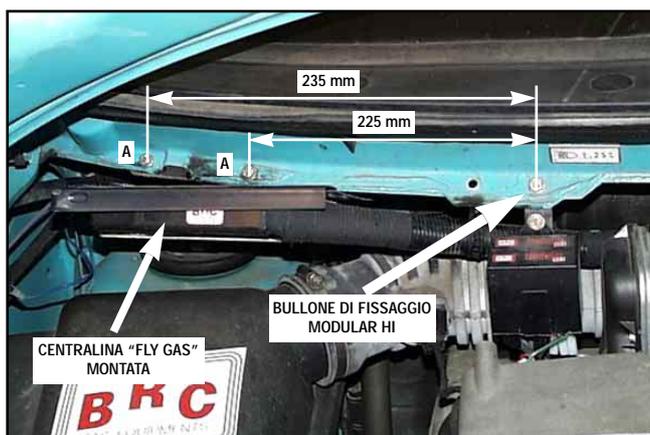


## MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Utilizzando le quote indicate praticare se non già presenti due fori  $\varnothing$  6,5 mm sulla lamiera di battuta del cofano motore.

Fissare sotto i due fori  $\varnothing$  6,5 mm prima citati la staffa Fly Gas, utilizzando la minuteria in dotazione ed i fori "A" della staffa.

Fissare la centralina Fly Gas alla staffa utilizzando i fori "B" ed orientando il connettore verso il vano motore.



## MONTAGGIO COMMUTATORE

Installare il commutatore dedicato cod. 06LB00002850 per Mercedes Vito presente all'interno del kit, come indicato in figura. Qualora non fosse possibile installare il commutatore dedicato, utilizzare un commutatore universale cod. 06LB00001999.

Utilizzare per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo, il passaggio utilizzato dal cavo apricofano che si trova sulla paratia motore, nel lato sinistro vicino al parafango.

---

## **COLLEGAMENTI ELETTRICI**

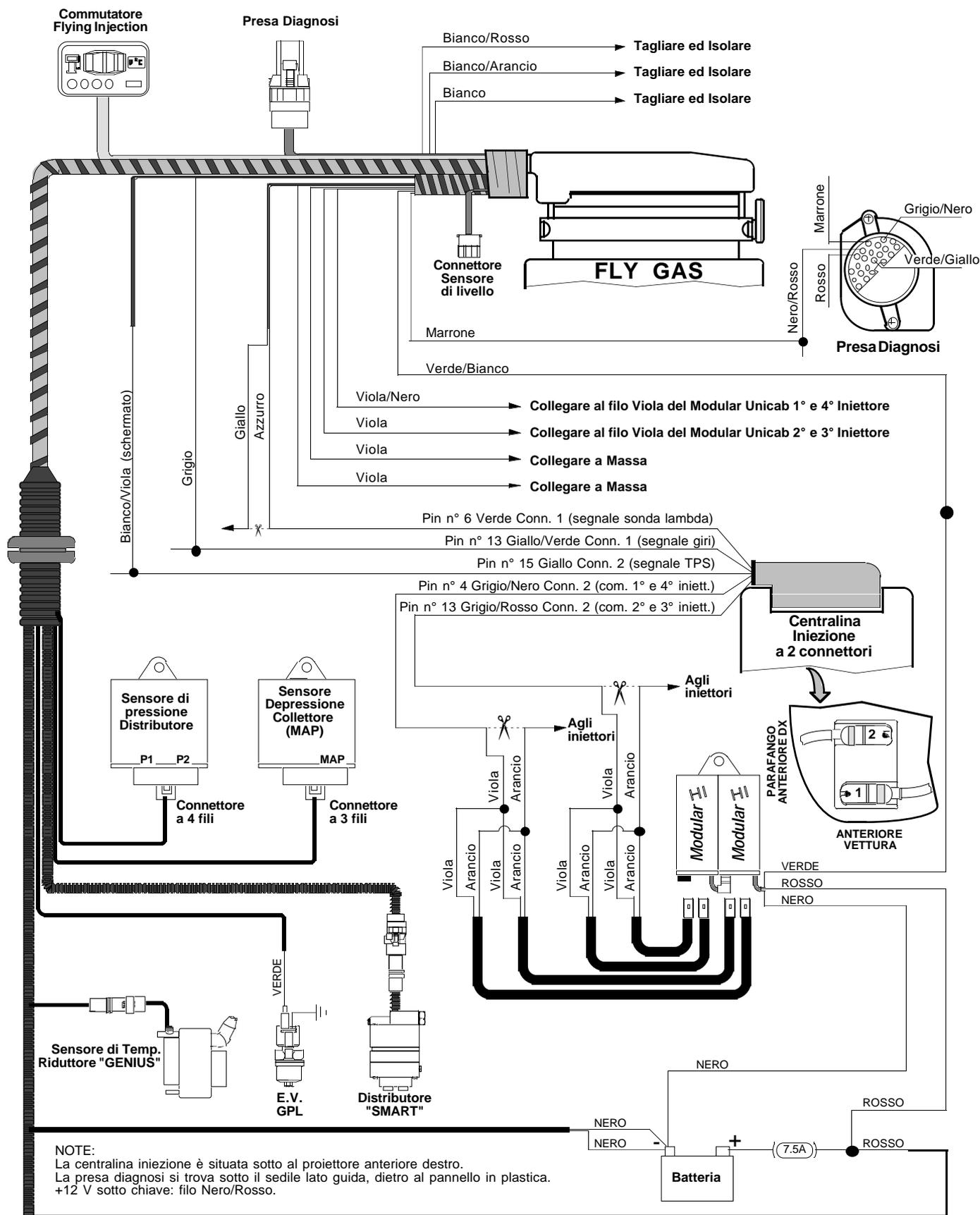
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA**  
**MERCEDES VITO 2.0i (111 948)**  
**INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT SIEMENS**

Data:	04.06.99
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///././
Disegn.:	F.M.
Visto:	



**AVVERTENZE:**

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.