



ATTENZIONE VETTURE CON MAPPATURE DIFFERENTI

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
SISTEMA FLYING INJECTION A GPL
SU VOLVO V40 1.6i 16V - 1.8i 16V

- Anno: 1996 • kW: 1.6i 16V = 77 - 1.8i 16V = 85
- Sigle Motore: 1.6i 16V = B4164S - 1.8i 16V = B4184S
- Iniezione: elettronica multipoint Siemens Fenix 5.1
- Accensione: elettronica statica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Volvo V40 1.6i 16V - 1.8i 16V cod. 08FJ00120001
- › N° 2 conf. Modular Cab DX cod. 06LB50030001
- N° 2 conf. Modular Cab SX cod. 06LB50030002 (verificare)

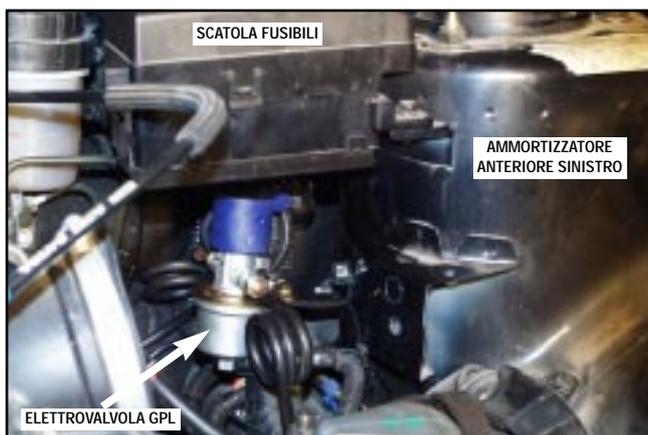
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 1 - RIDUTTORE GENIUS
- 2 - DISTRIBUTORE SMART
- 3 - CENTRALINA FLY GAS
- 4 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI

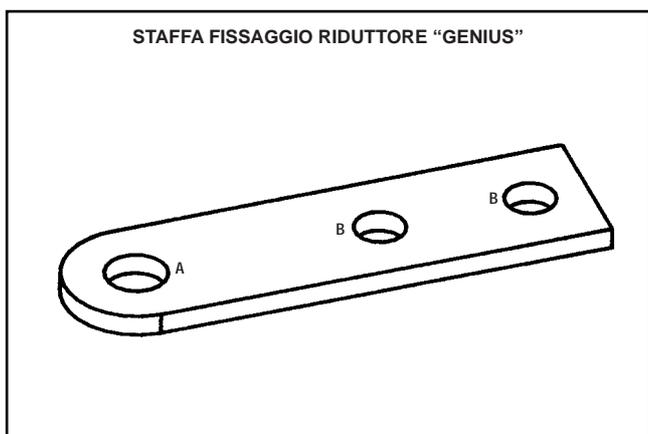
TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040440	440	4
da SMART a P1	22TB01040580	580	1
da SMART a P2	22TB01040600	600	1
da GENIUS a SMART	22TB02040540	540	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP a presa press.	-----	---	-



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTRORVALVOLA GPL

Si consiglia di togliere il filtro aria e la batteria e di ancorare l'elettrovalvola GPL mediante una staffa alla destra dell'ammortizzatore anteriore sinistro, sotto la scatola fusibili.



MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Fissare il riduttore mediante il foro "A" alla relativa staffa utilizzando la vite M8 in dotazione.

Praticare due fori con una punta \varnothing 6,5 mm sulla parte di supporto batteria in eccesso presente alla destra della batteria stessa, ed avendo cura di seguire le misure indicate in figura.

Raccordare alla parte posteriore del riduttore il tubo rame che deve risultare di una lunghezza sufficiente a raggiungere l'elettrovalvola.

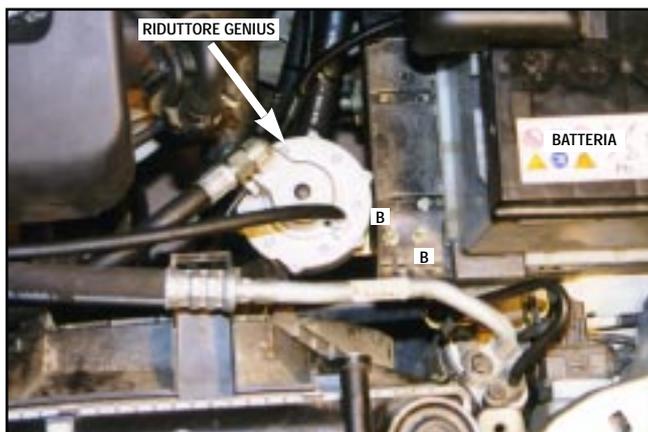
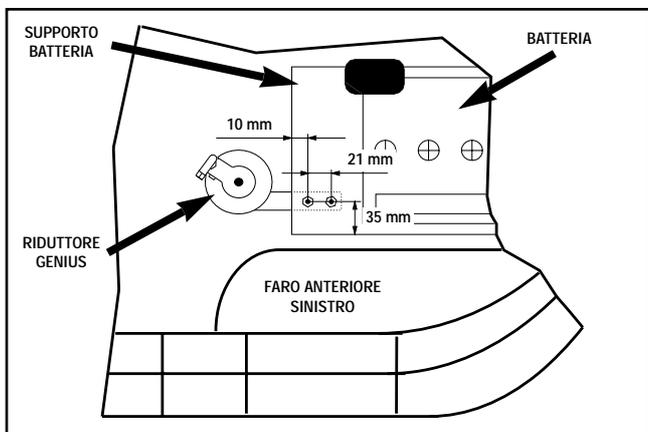
Ancorare il blocco staffa/riduttore, utilizzando i fori "B" e la minuteria in dotazione, ai fori eseguiti in precedenza.

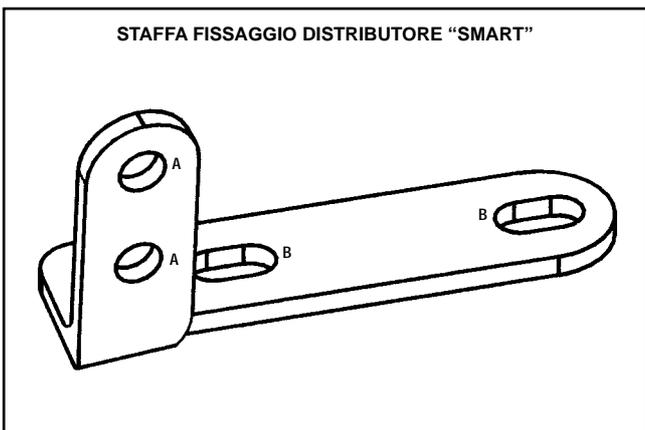
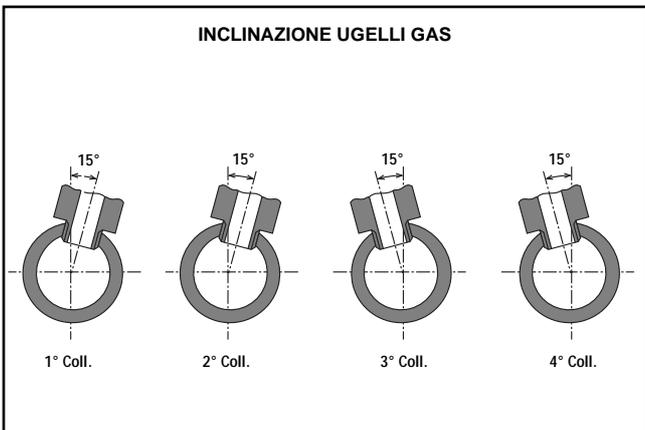
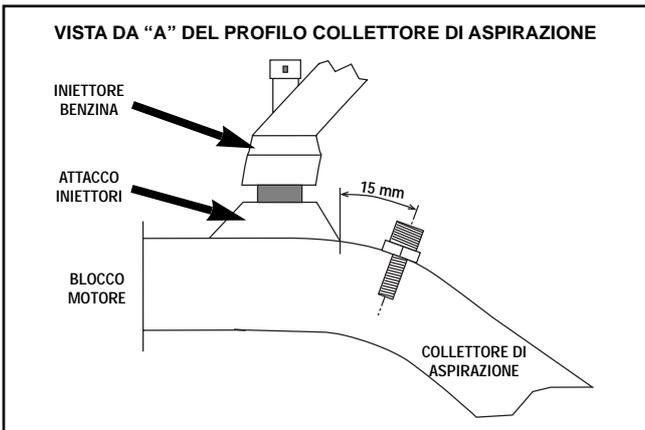
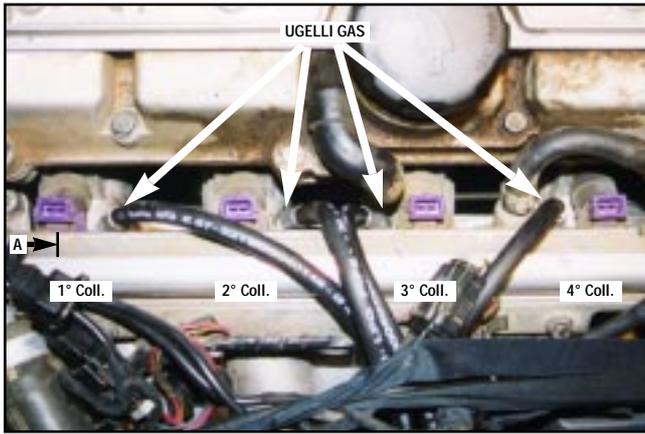
Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) interrompere le tubazioni mandata e ritorno acqua riscaldamento abitacolo ed utilizzando i due "T" 16x16x16 realizzare il circuito acqua riduttore.

Si consiglia di interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo in prossimità della paratia motore.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.





MONTAGGIO UGELLI

Rimuovere il carter coprimotore.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta \varnothing 5 mm alla foratura dei collettori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore ad una distanza di circa 15 mm dall'attacco iniettori.

Inclinare il foro sul primo e sul secondo collettore di circa 15° verso il terzo collettore ed il foro sul terzo e quarto collettore di circa 15° verso il secondo collettore.

Eseguire con un maschio M6 la filettatura. Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

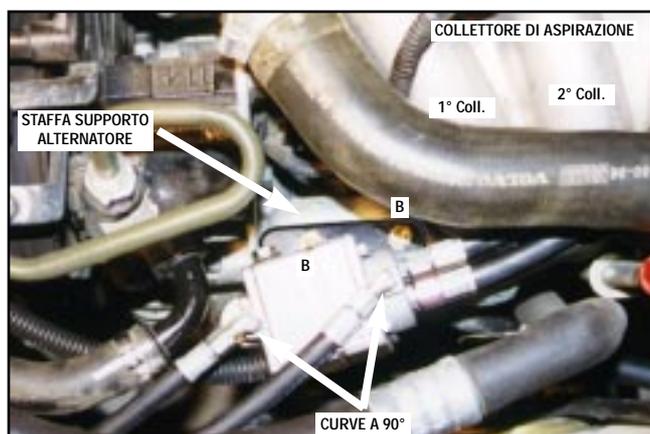
Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Fissare l'apposita staffa alla parte posteriore del distributore Smart mediante i fori "A".

Posizionare il gruppo staffa/Smart in modo che i fori indicati con "B" vadano a coincidere con i fori originali presenti sulla staffa supporto alternatore, situata alla destra dei collettori di aspirazione.



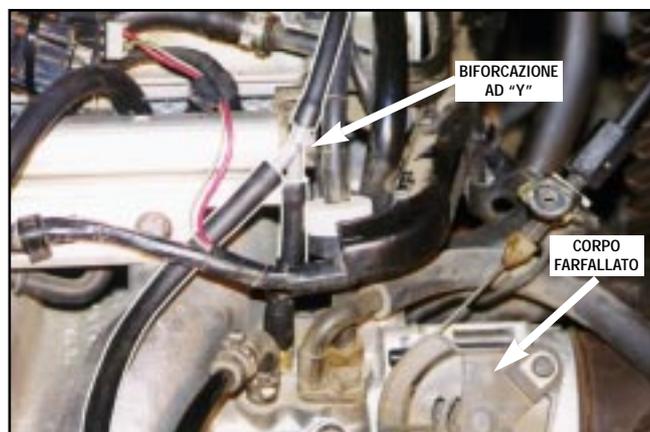
Bloccare il gruppo staffa/Smart mediante i due bulloni M6x16 e relative rondelle in dotazione.

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curve a 90°, utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Raccordare alle due curve le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Avvitare infine sul distributore e sul riduttore le curve a 120° in dotazione, dopodiché raccordarvi la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore.



PRESA DEPRESSIONE

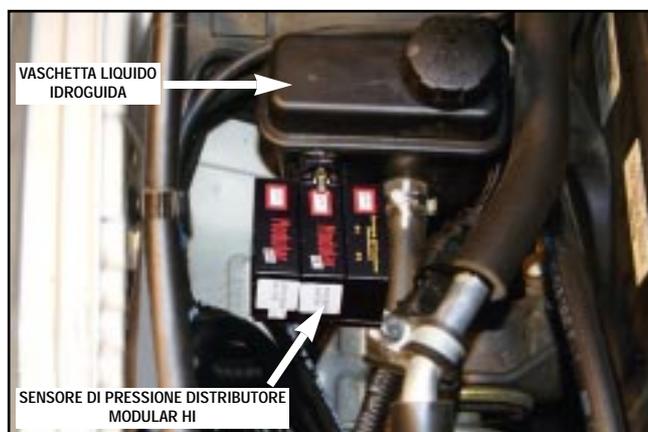
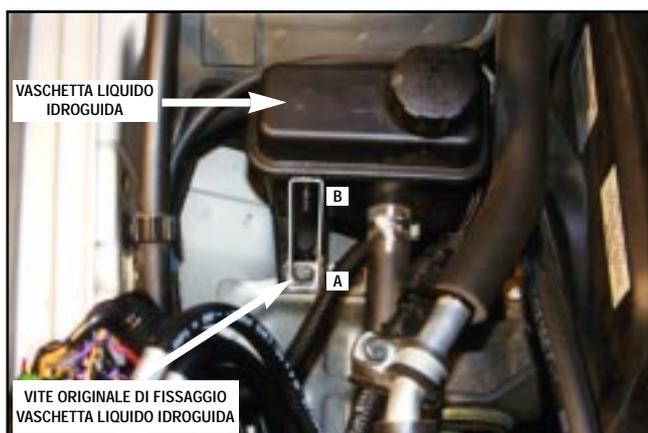
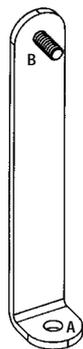
E' necessario ricavare una presa depressione, da collegare alla parte anteriore del riduttore.

Per la realizzazione della presa depressione risulta indispensabile rimuovere il carter di copertura corpo farfallato in PVC.

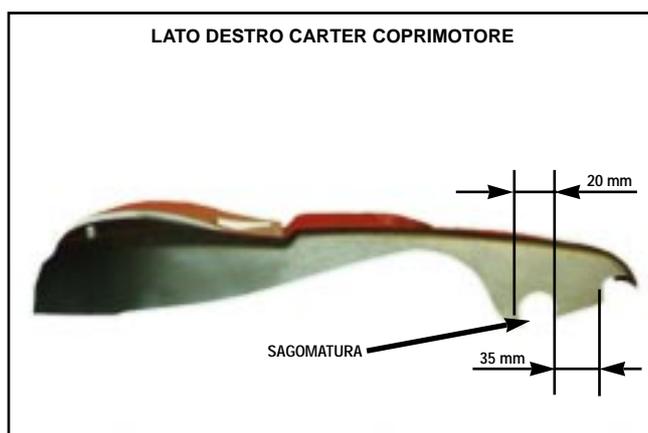
La presa depressione deve essere ricavata utilizzando la biforcazione ad "Y" sul tubo originale situato dietro al corpo farfallato e diretto dal collettore di aspirazione al sensore depressione collettore (MAP) originale dell'automobile.

Infine riposizionare il carter di copertura corpo farfallato come in origine.

**STAFFA FISSAGGIO
SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
MODULAR HI**



LATO DESTRO CARTER COPRIMOTORE



**SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
MODULAR HI**

Bloccare la staffa di supporto sensore di pressione distributore e Modular HI mediante il foro "A" alla vite originale di fissaggio vaschetta liquido idroguida presente davanti all'ammortizzatore anteriore destro (vedi figura pagina successiva). Infine ancorare il sensore di pressione distributore e i Modular HI mediante la minuteria in dotazione al prigioniero "B" della relativa staffa.

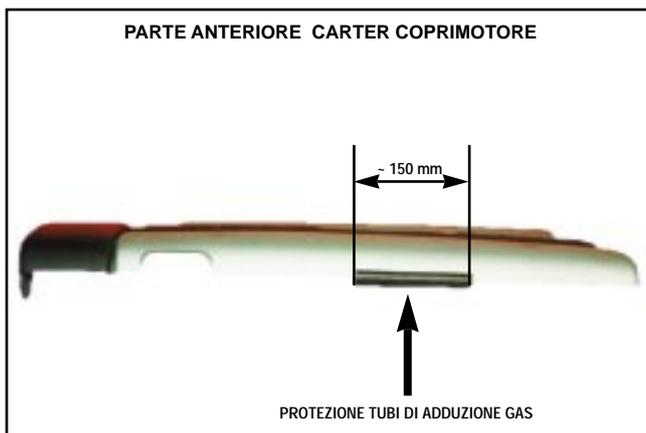
Per permettere il passaggio dei Modular CAB, dai Modular HI agli iniettori, è necessario sagomare la parte destra del carter coprimotore attenendosi alle quote indicate in figura.

Si consiglia di rivestire i Modular CAB con del tubo corrugato \varnothing 17 mm per evitarne il danneggiamento.

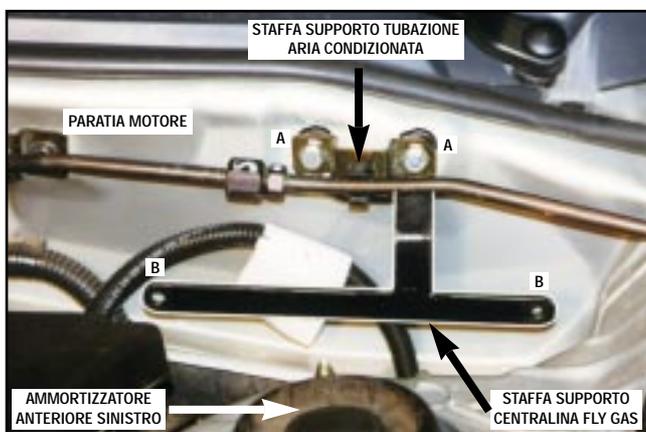
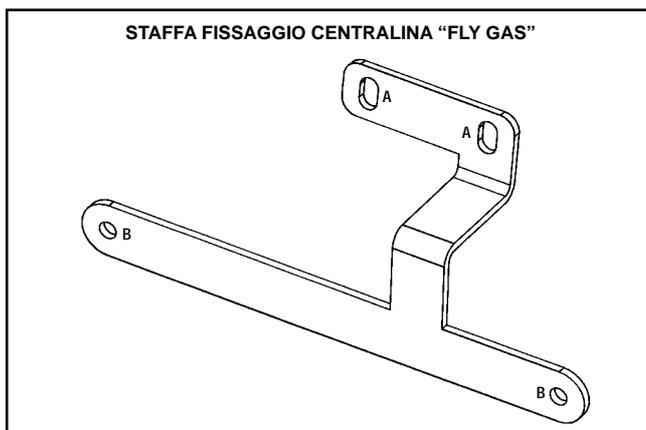
Si consiglia inoltre, causa il rischio di danneggiamento dei tubi di adduzione gas provenienti dallo Smart, di rivestire la parte anteriore del carter coprimotore interessata dal passaggio dei tubi. Utilizzare in proposito il tubo 4x8 in dotazione avendo cura di tagliarlo di una lunghezza opportuna (circa 150 mm) e di aprirlo longitudinalmente.

Infine riposizionare il carter coprimotore come in origine.

PARTE ANTERIORE CARTER COPRIMOTORE



STAFFA FISSAGGIO CENTRALINA "FLY GAS"



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

La staffa di ancoraggio della centralina Fly Gas deve essere posizionata sulla paratia motore sotto la staffa di supporto tubazione aria condizionata situata dietro all'ammortizzatore anteriore sinistro. Rimuovere la staffa di supporto tubazione aria condizionata svitando le viti relative.

Fare coincidere i fori "A" della staffa supporto centralina Fly Gas ai fori di fissaggio della staffa tolta in precedenza. Riposizionare la staffa originale tolta in precedenza e fissare il tutto con le viti originali.

Connettere il cablaggio sulla centralina Fly Gas. Fissare la centralina alla staffa precedentemente posizionata, con il cablaggio rivolto verso il basso e bloccandola ai fori "B" con la minuteria in dotazione.



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di utilizzare il passaggio originale situato nella parte sinistra della paratia motore, che mette in comunicazione il vano motore con il gocciolatoio e l'abitacolo.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

