



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

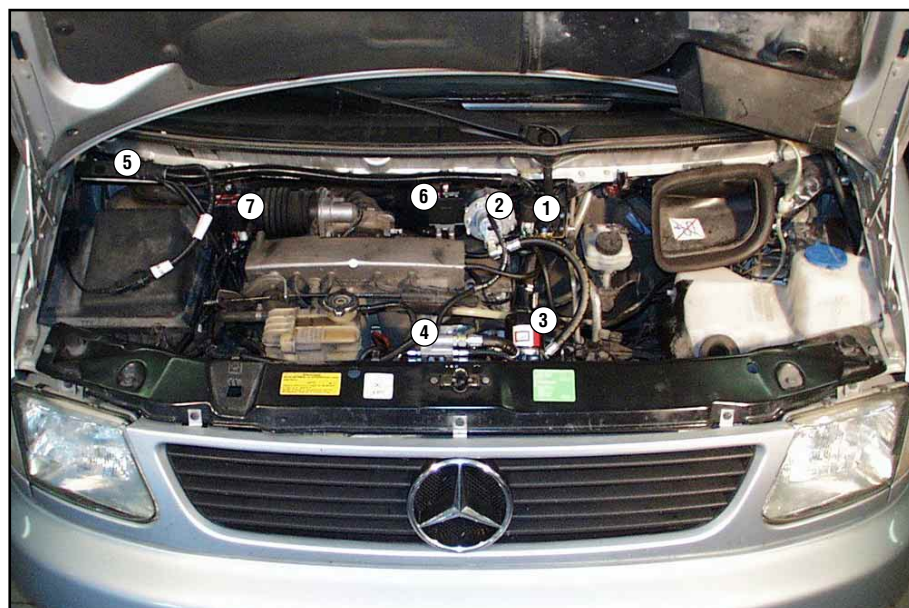
SISTEMA FLYING INJECTION A GPL

SU MERCEDES-BENZ V230 2.3i



- Anno: 1997 • kW: 105 • Sigla motore: 111978
- Iniezione: elettronica multipoint Siemens (**Centralina a 2 connettori**)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
 - › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
 - › Kit dedicato per Mercedes-Benz V230 cod. 08FJ00100019
 - › Serbatoio consigliato: toroidale 0° E67R01 650x200 litri 50 cod. 27CE15650050
 - › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale E67R01 200/0° cod. 10MV32003200

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**

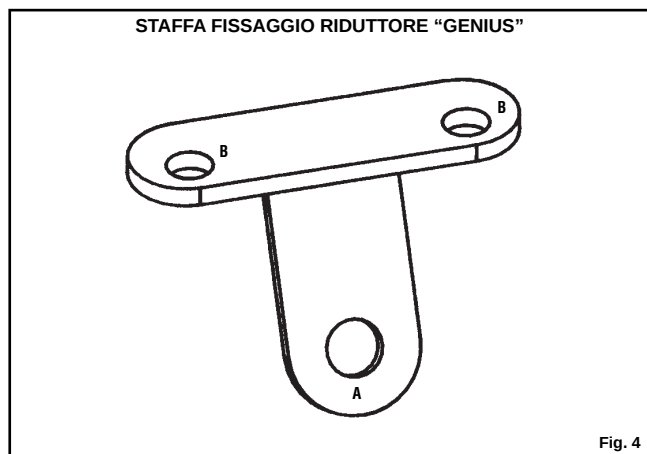
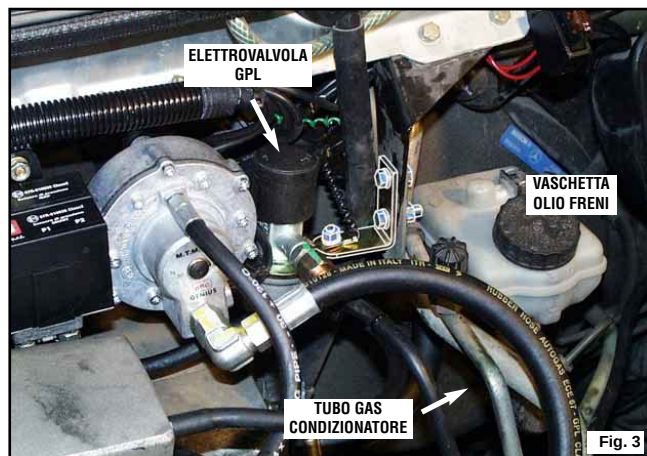


LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - FILTRO FJ1
- 4 - DISTRIBUTORE SMART
- 5 - CENTRALINA FLY GAS
- 6 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
SENSORE DI PRESSIONE (MAP)
- 7 - MODULAR HI MM

TUBAZIONI di RICAMBIO

descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040240	240	4
da SMART a P1	22TB01040320E	320	1
da SMART a P2	22TB01040400E	400	1
da GENIUS a FILTRO FJ1	22TB02040320E	320	1
da FILTRO FJ1 a SMART	22TB02040130E	130	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP a presa press.	22TB04040600	600	1



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata dietro il proiettore anteriore destro, ed è composta da due connettori di 17 Pin identificati dalle sigle M ed F (fig. 1).

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL alla staffa di fissaggio tubo gas condizionatore, vicino alla vaschetta olio freni. Eliminare le due viti originali presenti sulla staffa di fissaggio tubo gas, ed utilizzando una staffa e le due viti M6x16 fissare l'elettrovalvola sui fissaggi originali.

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Fissare il riduttore Genius al foro "A" dell'apposita staffa con la vite TE M8x14 con rondella in dotazione (vedi fig 5 pag. 3).

Utilizzando le quote indicate in figura 6 pagina 3 praticare due fori $\varnothing 6,5$ mm sulla lamiera di battuta del cofano motore.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) realizzare il circuito



Fig. 5

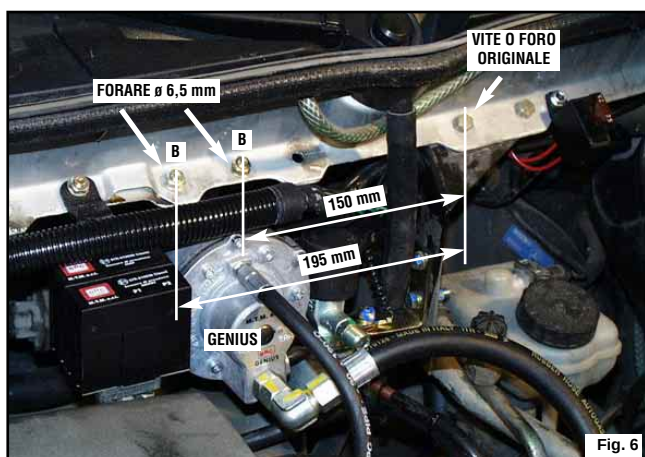


Fig. 6

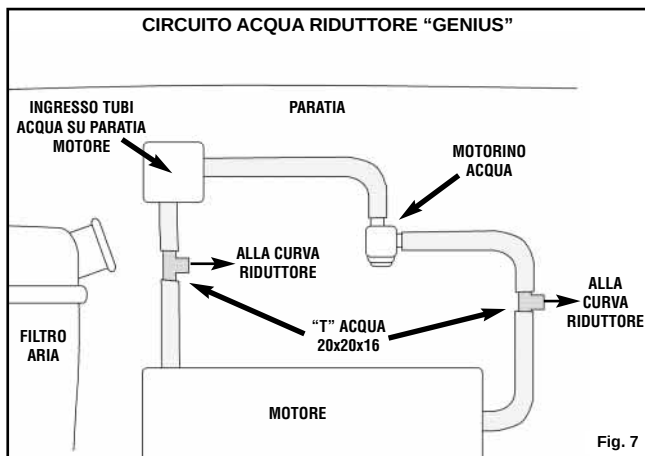


Fig. 7

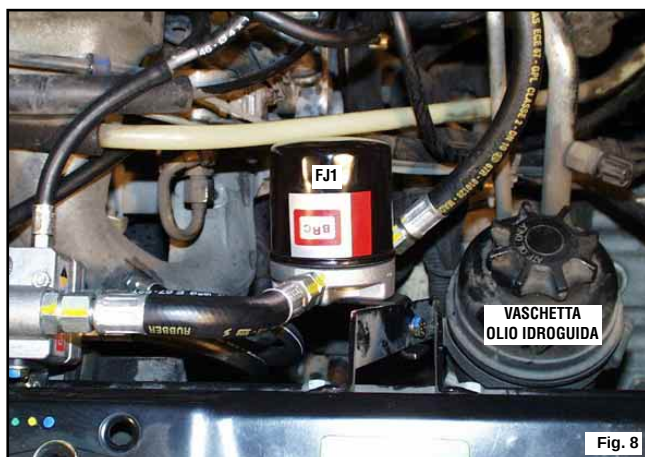


Fig. 8

acqua riduttore utilizzando i due "T" 20x20x16 come da figura 7.

Inserire il primo "T" sulla mandata acqua riscaldamento abitacolo dopo l'uscita dal motore, prima del motorino acqua.

Inserire il secondo "T" sul ritorno acqua riscaldamento abitacolo, vicino al filtro aria.

Raccordare, sulla parte posteriore del riduttore, il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

Raccordare alla parte anteriore del riduttore la tubazione depressione.

Fissare sotto i due fori Ø 6,5 mm il gruppo staffa/Genius, utilizzando la minuteria in dotazione ed i fori "B" della staffa (vedi fig. 6).

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO FILTRO FJ1

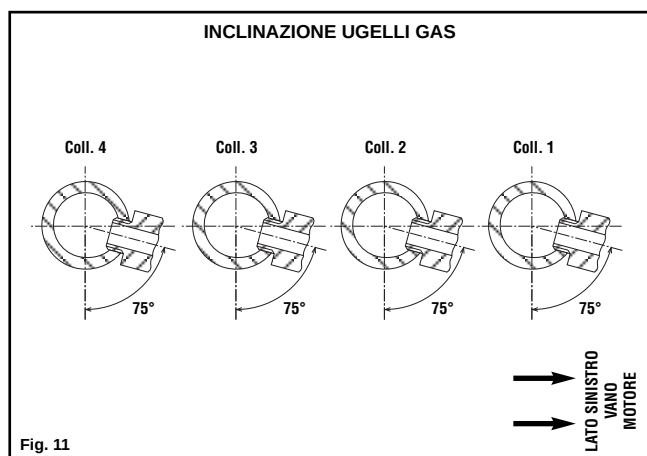
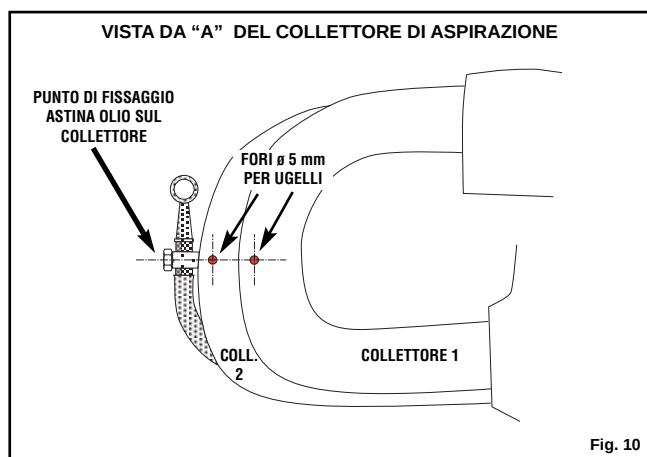
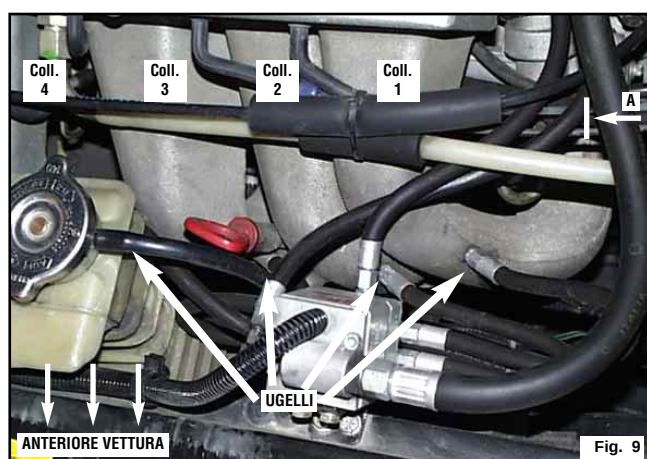
E necessario realizzare una staffa per fissare il filtro FJ1 come da figura 8.

La staffa va realizzata in modo che sia possibile fissarvi il filtro con due viti TE M6x10, e che possa essere ancorata come da figura 8 alla staffa di fissaggio vaschetta olio idroguida.

Raccordare il tubo gas 10x17 l = 320 mm tra uscita Genius ed ingresso filtro, utilizzando sui due raccordi di Genius e filtro le due curve a 90° in

dotazione.

Raccordare sull'uscita del filtro la tubazione 10x17 l = 130 mm, da raccordare anche sull'ingresso dello Smart.



MONTAGGIO UGELLI

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema **Flying Injection**, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore, all'altezza del punto di fissaggio astina olio sul collettore (vedi fig. 10).

Inclinare i quattro fori di circa 75° verso il lato sinistro del vano motore (vedi fig. 11).

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

STAFFA FISSAGGIO DISTRIBUTORE "SMART"

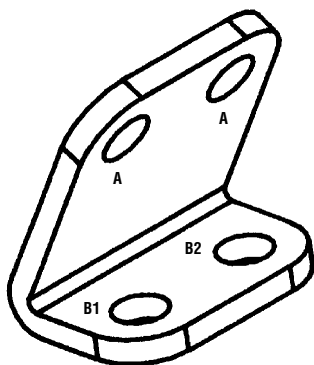


Fig. 12

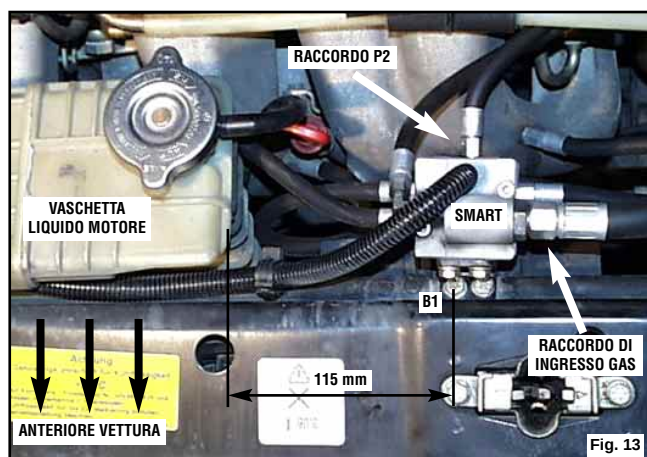


Fig. 13



Fig. 14

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

E' necessario sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico, facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Il ripartitore va posizionato in modo che a montaggio ultimato il raccordo P2 sia orientato verso il motore e che il raccordo d'ingresso gas sia rivolto verso il lato sinistro del vano motore (vedi fig. 13).

Fissaggio:

Fissare il distributore Smart sull'apposita staffa utilizzando i fori indicati con "A" e le viti in dotazione.

Posizionare il gruppo staffa/Smart sul longarone anteriore, in modo che il foro "B1" della staffa si trovi a circa 115 mm dalla vaschetta liquido motore (fig. 13).

Segnare in corrispondenza dei fori "B" i due punti dove forare.

Togliere il gruppo staffa/Smart.

Forare $\varnothing$ 6,5 mm nei due punti segnati sul longarone.

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare sul raccordo P1 la curvetta a 90° utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21) inclinandola di circa 45° verso il basso, ed orientandola verso il raccordo P2.

Raccordare alla curvetta "P1" ed al raccordo "P2" sul ripartitore le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitate sui collettori.

Fissare il gruppo staffa/Smart ai fori $\varnothing$ 6,5 mm realizzati sul longarone anteriore, utilizzando i fori "B" della staffa e la minuteria in dotazione (fig. 14).

Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas proveniente dal filtro "FJ1".

STAFFA FISSAGGIO "SENSORE DI PRESSIONE COLLETTORE (MAP)"
"SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE"

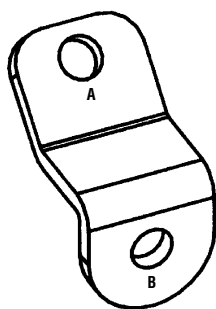


Fig. 15

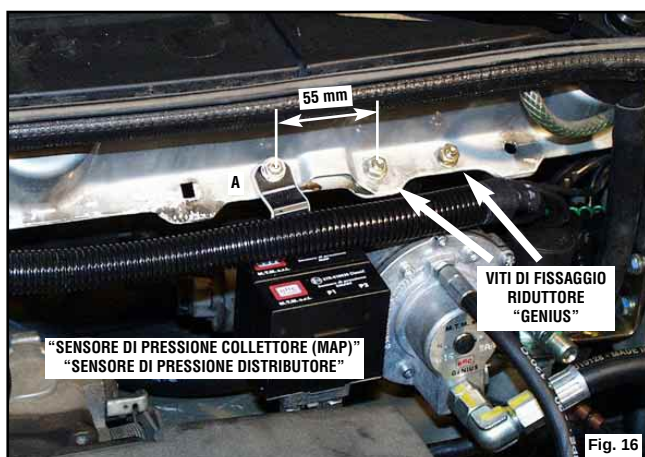


Fig. 16

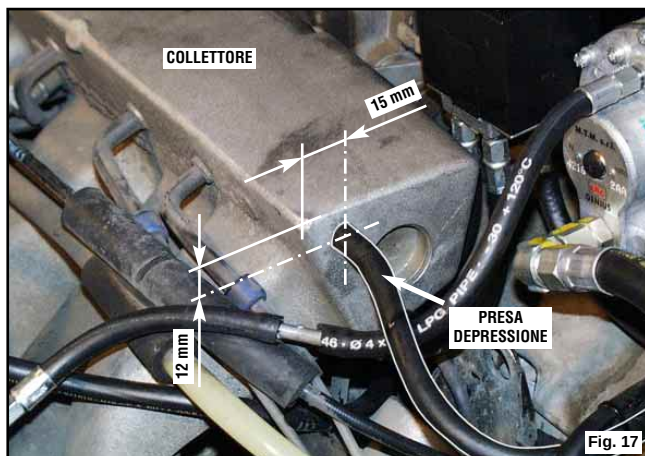


Fig. 17

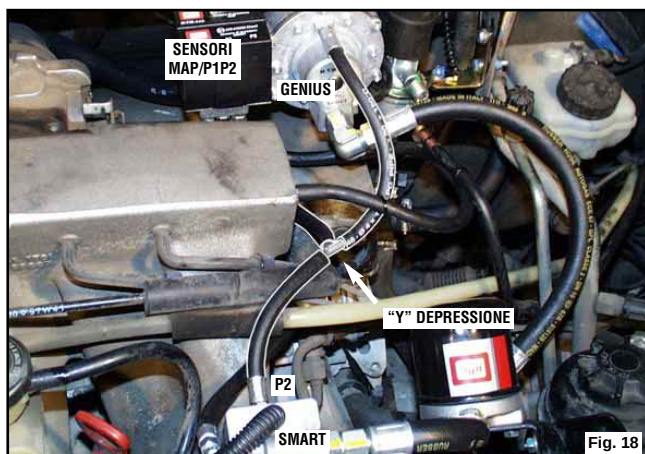


Fig. 18

SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE SENSORE DI PRESSIONE (MAP)

Utilizzando le quote indicate praticare, se non ancora presente, un foro $\varnothing$ 6,5 mm sulla lamiera di battuta del cofano motore, a 55 mm dalla vite destra di fissaggio riduttore.

Incastrare tra di loro i due sensori ed inserire sul sensore depressione collettore (MAP) l'apposita aletta.

Fissare sotto il foro $\varnothing$ 6,5 mm prima citato, la staffa fissaggio sensori, utilizzando la minuteria in dotazione ed il foro "A" della staffa.

Fissare i due sensori al foro "B" dell'apposita staffa con il bullone M6x16 in dotazione.

Raccordare sul sensore pressione distributore le tubazioni P1 e P2 provenienti dal distributore e sul sensore depressione collettore la relativa tubazione depressione.

PRESE DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una presa depressione da collegare al Sensore di Pressione (MAP).

Utilizzando le quote indicate in figura 17 forare il collettore con una punta $\varnothing$ 5 mm. Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito ed avvitare l'apposito ugello. Si consiglia d'avvitarlo utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Inserire sull'ugello la tubazione depressione già raccordata al Sensore di pressione collettore (MAP).

PRESA PRESSIONE

E' necessario ricavare una presa pressione da collegare alla parte anteriore del riduttore.

La presa pressione deve essere ricavata tagliando la tubazione P2, diretta dal distributore Smart al Sensore di Pressione Distributore, a circa metà.

Inserire la biforcazione ad "Y", e collegare il tubo pressione che dovrà essere raccordato alla parte anteriore del riduttore.

STAFFA FISSAGGIO "MODULAR HI MM"

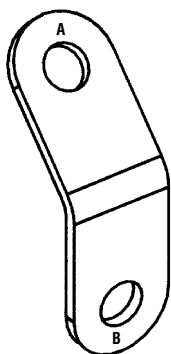


Fig. 19

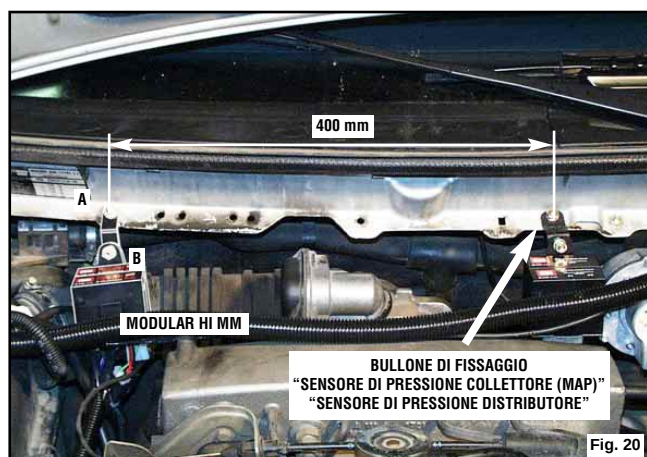


Fig. 20

STAFFA FISSAGGIO "FLY GAS"

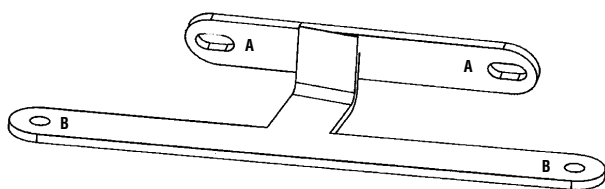


Fig. 21

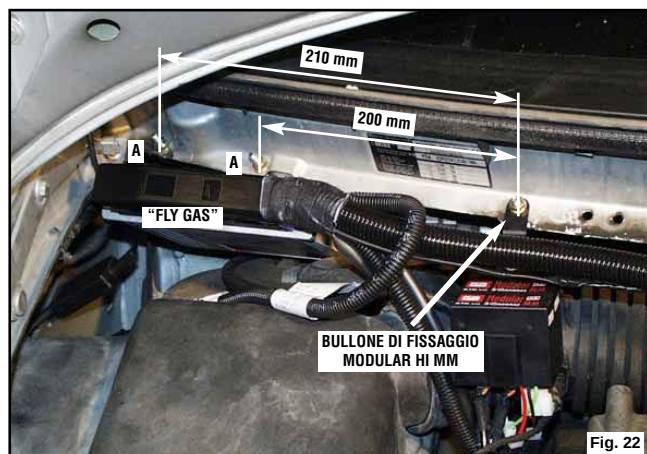


Fig. 22

MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO MODULAR HI MM

Utilizzando le quote indicate praticare, se non ancora presente, un foro $\varnothing$ 6,5 mm sulla lamiera di battuta del cofano motore a 400 mm dal bullone di fissaggio sensori.

Incastrare tra di loro i due Modular HI MM ed inserire l'apposita aletta.

Fissare sotto il foro $\varnothing$ 6,5 mm prima citato la staffa fissaggio Modular HI MM utilizzando la minuteria in dotazione ed il foro "A" della staffa.

Fissare i due Modular HI MM al foro "B" dell'apposita staffa con il bullone M6x16 in dotazione.

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Utilizzando le quote indicate praticare, se non ancora presenti, due fori $\varnothing$ 6,5 mm sulla lamiera di battuta del cofano motore a circa 200 mm e 210 mm dal bullone di fissaggio Modular HI MM.

Fissare sotto i due fori $\varnothing$ 6,5 mm prima citati la staffa Fly Gas, utilizzando la minuteria in dotazione ed i fori "A" della staffa.

Fissare la centralina Fly Gas alla staffa utilizzando i fori "B" e le viti TE M5x16.

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

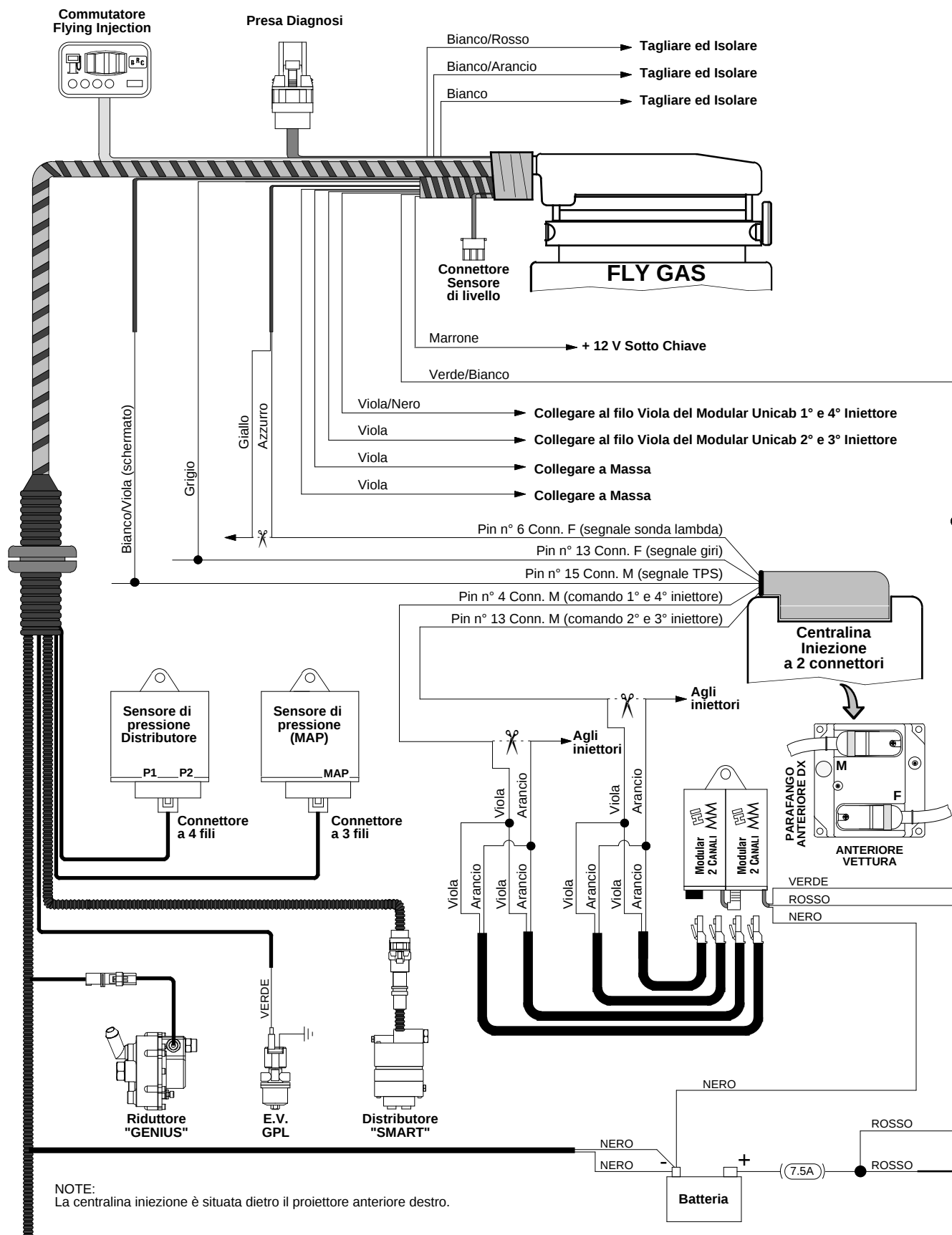
COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni elettriche, sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
MERCEDES-BENZ V230 2.3i - MOTORE: 111978
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT SIEMENS**

Data:	14.06.02
Schema N°:	1
An. Sch. del:	II/II/II
Disegn.:	F.M.
Visto:	



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.