



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU RENAULT MEGANE SCENIC 1.6i 16V



- Anno: dal 1999 • kW: 79 • Sigla Motore: K4M
- Iniezione: elettronica multipoint Siemens Sirius 32N (90 Pin)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Renault Megane Scenic 1.6i 16V cod. 08FJ00060011
- › N° 2 conf. Modular Cab DX cod. 06LB50030001 o
N° 2 conf. Modular Cab SX cod. 06LB50030002 (verificare)
- › Serbatoio consigliato: toroidale 30° E67R01 580x225 litri 45 cod. 27TE58022545
- › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 30° 225x580 cod. 10MV34302225

ATTENZIONE VETTURE CON MAPPATURE DIFFERENTI

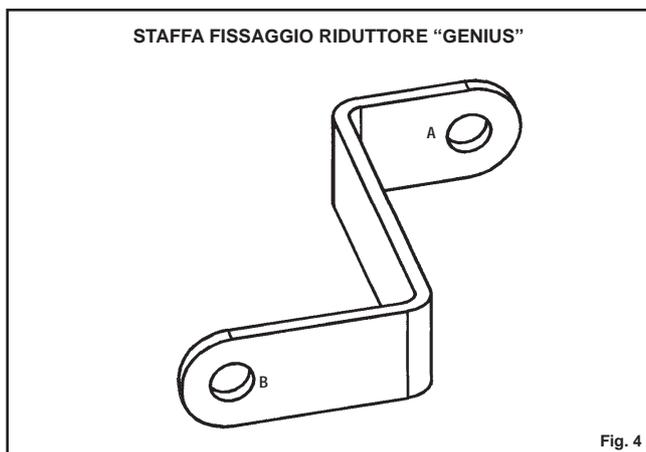
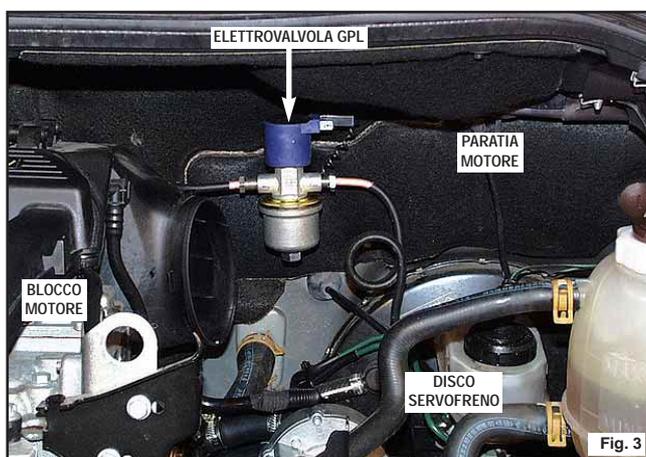
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL (dietro al risuonatore)
- 2 - RIDUTTORE GENIUS (sotto al risuonatore)
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.ta
da SMART a collettori	22TB01040240	240	4
da SMART a P1	22TB01040560	560	1
da SMART a P2	22TB01040460	460	1
da GENIUS a SMART	22TB02040680	680	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP a presa press.	-----	---	-



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina (fig. 1) è situata sull'apposita staffa sul longarone anteriore sinistro davanti alla batteria.

I codici identificativi del tipo di iniezione trasformabile sono i seguenti:

- Vettura Euro 2: Centralina Siemens Sirius 32N, codice S110138001 A (vedi figura 2).
- Vettura Euro 3: Centralina Siemens Sirius 32N, codice S110138000 B (vedi figura 2).

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

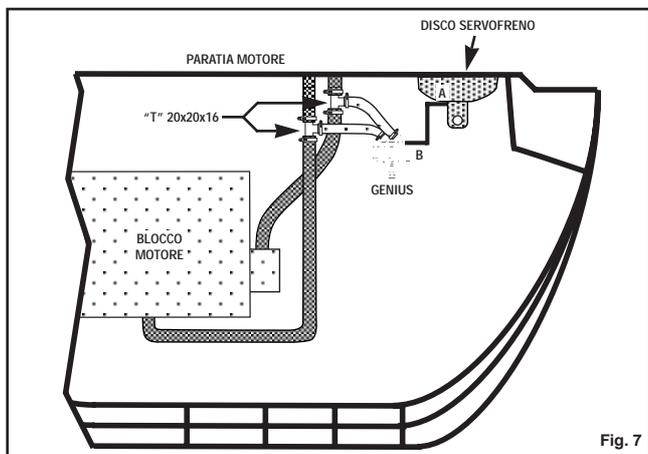
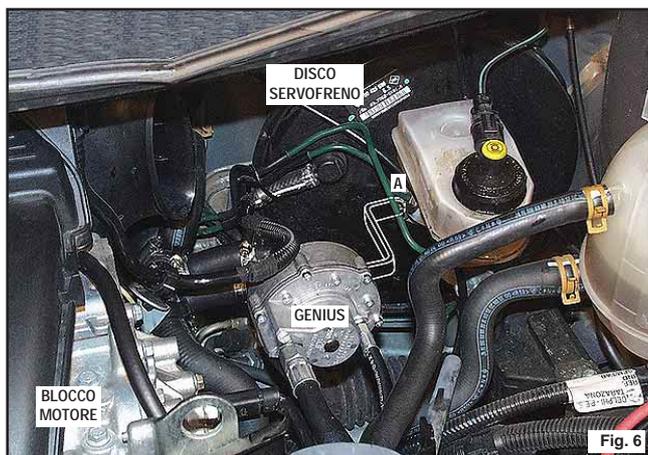
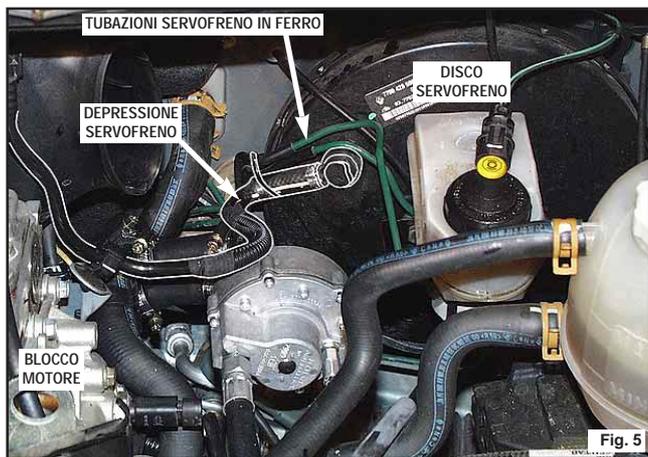
Togliere il carter coprimotore, il manicotto di aspirazione e il risonatore situati alla sinistra del blocco motore.

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL mediante una staffa e un dado al prigioniero originale presente contro la paratia motore, alla destra del disco servofreno (vedi figura 3).

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Per il fissaggio del riduttore Genius è necessario ruotare la tubazione depressione servofreno verso l'alto in modo che vada a toccare le tubazioni servofreno in ferro. Con l'ausilio di una fascetta, bloccare la tubazione depressione servofreno alle tubazioni in ferro (vedi figura 5 pagina 3).

Fissare la staffa di supporto riduttore Genius mediante il foro "A" al dado originale destro di



fissaggio disco servofreno (vedi figura 6).

Ancorare il riduttore Genius al foro "B" della relativa staffa per mezzo della vite TE M8x14 (vedi figura 6).

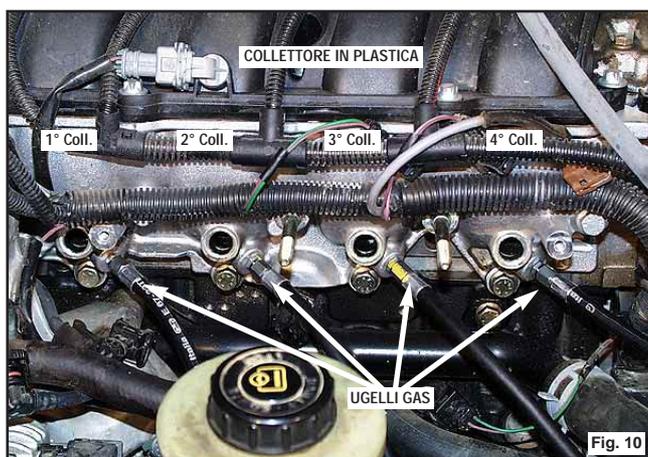
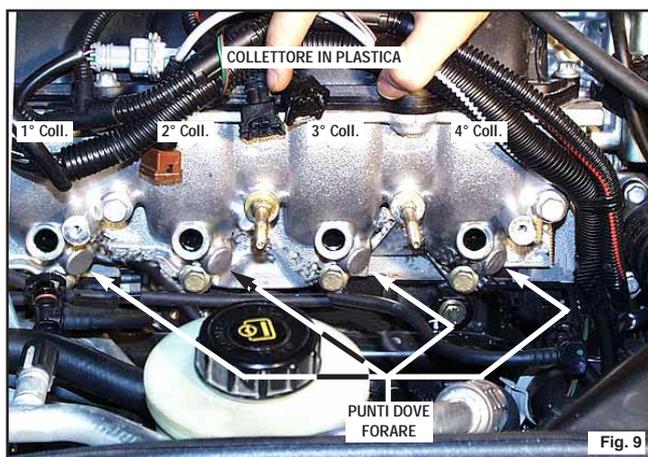
Raccordare alla parte posteriore del riduttore il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

A questo punto facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo e utilizzando i due "T" 20x20x16, realizzare il circuito riscaldamento riduttore.

Si consiglia di interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo in prossimità della paratia motore (vedi figure 7 e 8).

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.



MONTAGGIO UGELLI

Per la realizzazione dei fori è necessario rimuovere il coperchio flauto iniettori in alluminio presente nella parte anteriore del blocco motore, intervenendo sui due dadi di fissaggio.

Rimuovere il flauto e gli iniettori dalla propria sede.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta \varnothing 5 mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti sulla superficie piana e di forma rotonda che risulta presente alla sinistra d'ogni collettore (vedi figura 9).

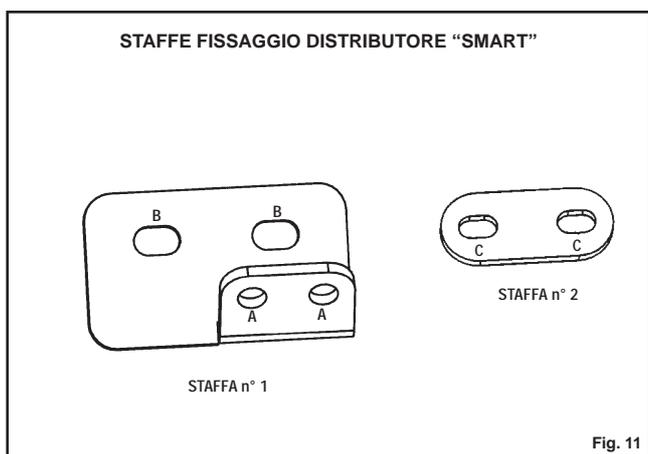
La foratura dovrà essere eseguita al centro di ogni superficie e in modo che gli ugelli, una volta posizionati, risultino perpendicolari rispetto alla superficie piana (vedi figura 10).

Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.



MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

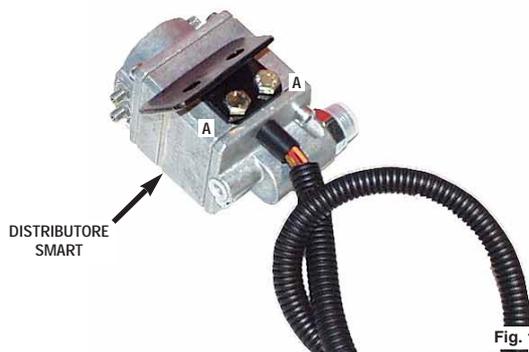
Sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Fissaggio:

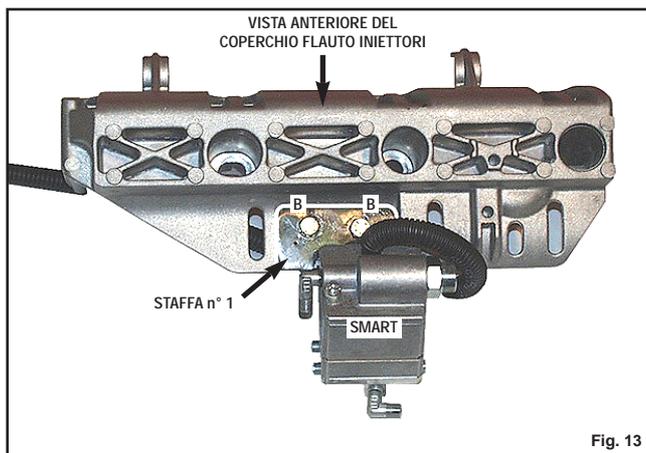
Fissare il distributore Smart ai fori "A" della staffa n° 1 mediante le viti TE M6x16 (vedi figura 12 pagina seguente).

Ancorare il gruppo staffa/Smart mediante le

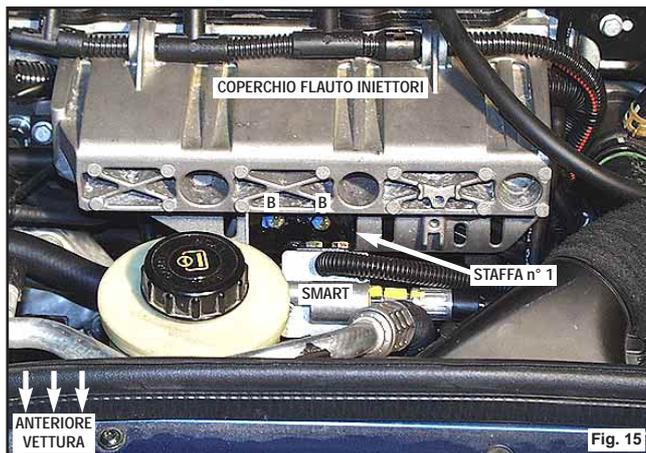
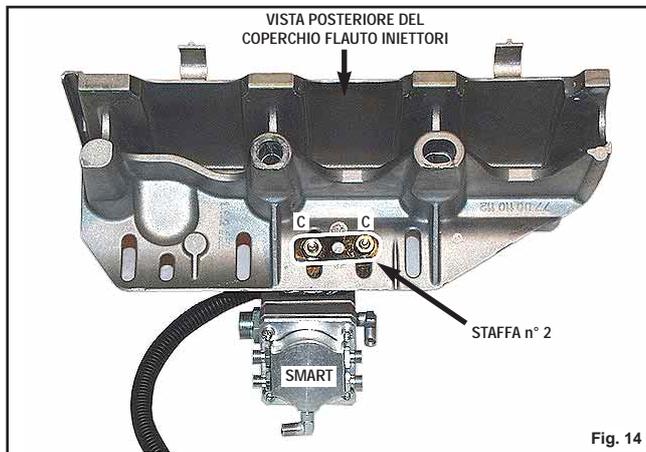
FISSAGGIO STAFFA n° 1 AL DISTRIBUTORE "SMART"



VISTA ANTERIORE DEL COPERCHIO FLAUTO INIETTORI



VISTA POSTERIORE DEL COPERCHIO FLAUTO INIETTORI



asole "B", i due bulloni M6x16 e le asole "C" della staffa n° 2 alle due asole originali presenti sul coperchio flauto benzina (vedi figure 13 e 14).

La staffa n° 2 deve essere utilizzata nella parte posteriore del coperchio flauto benzina e svolge una funzione di bloccaggio del gruppo Smart/Staffa n° 1.

Collegamento delle varie raccorderie:

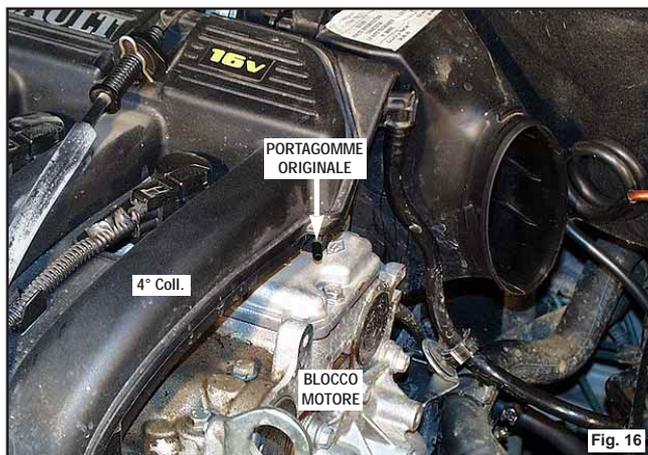
Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Raccordare alle due curvette le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

Riposizionare il flauto con iniettori come in origine.

Bloccare come in origine il coperchio flauto iniettori con relativo Smart (vedi figura 15).

Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore che dovrà essere avvitata anche alla parte anteriore del riduttore.



PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una presa depressione da collegare alla parte anteriore del riduttore.

Rimuovere il tappino originale presente sul portagomme situato nella parte inferiore del quarto collettore (vedi figura 16).

Inserire sul portagomme l'apposito tubo depressione presente all'interno del kit (vedi figura 17).

Riposizionare come in origine il risonatore e il manicotto di aspirazione e il carter coprimotore.

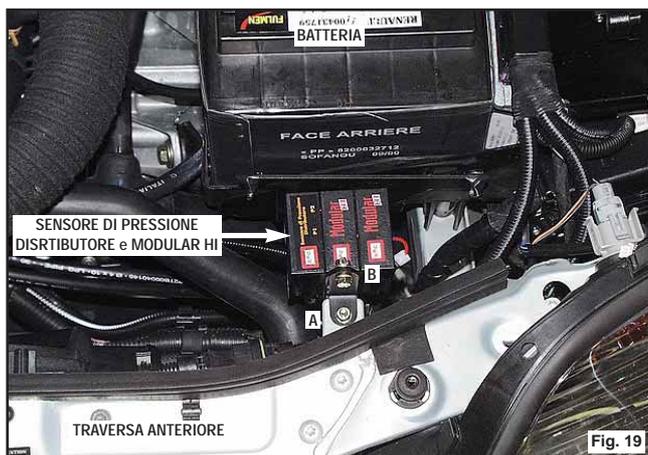


SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI

Mediante il foro "A" e il bullone TE M6x16, fissare la staffa di supporto Sensore di Pressione Distributore e Modular HI al foro originale presente sulla sporgenza situata nella parte sinistra della traversa anteriore.

Incastrare tra di loro i Modular HI, il Sensore di Pressione Distributore e l'apposita aletta di fissaggio.

Mediante il bullone M6x16 presente nel kit, bloccare il gruppo Sensore/Modular HI al foro "B" della staffa (vedi figure 19 e 20 pagina seguente).



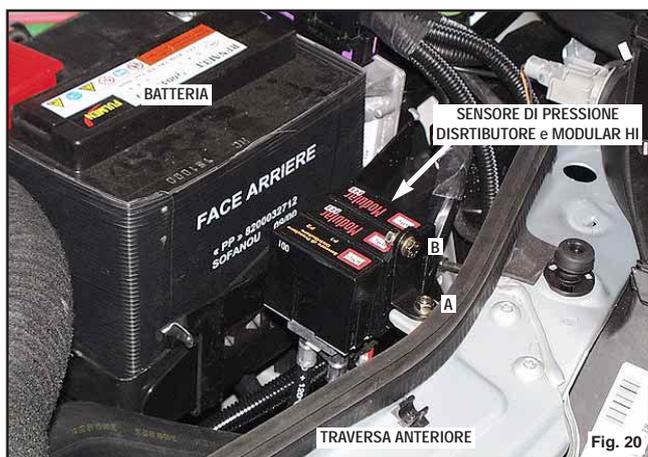


Fig. 20

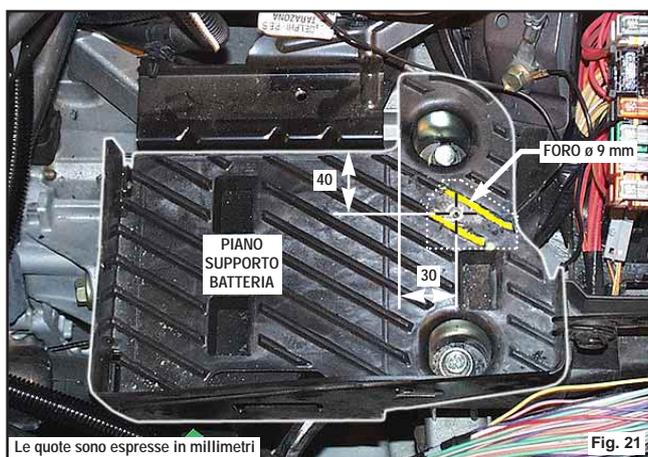


Fig. 21

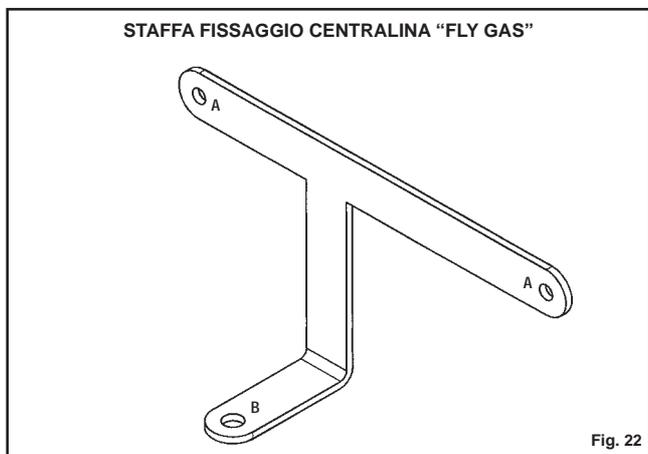


Fig. 22

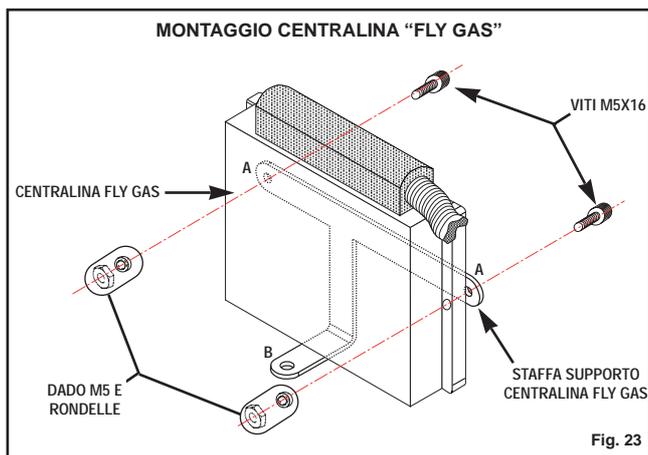


Fig. 23

MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Per il fissaggio della centralina Fly Gas è necessario rimuovere la batteria.

Seguendo le misure indicate in figura 21 eseguire un foro con una punta $\varnothing 9$ mm sul piano di supporto batteria.

Con l'ausilio di una mola eliminare le nervature presenti sul piano di supporto batteria attorno al foro eseguito (vedi zona tratteggiata figura 21).

Inserire all'interno del foro l'apposito rivetto filettato.

Ancorare la centralina Fly Gas ai fori "A" della relativa staffa mediante i bulloni M5 in dotazione (vedi figura 23).

Mediante la vite TE M6 6x16, fissare il gruppo staffa/centralina Fly Gas mediante il foro "B" al rivetto filettato posizionato in precedenza (vedi figura 24 pagina seguente).

Infine riposizionare la batteria come in origine (vedi figura 25 pagina seguente).

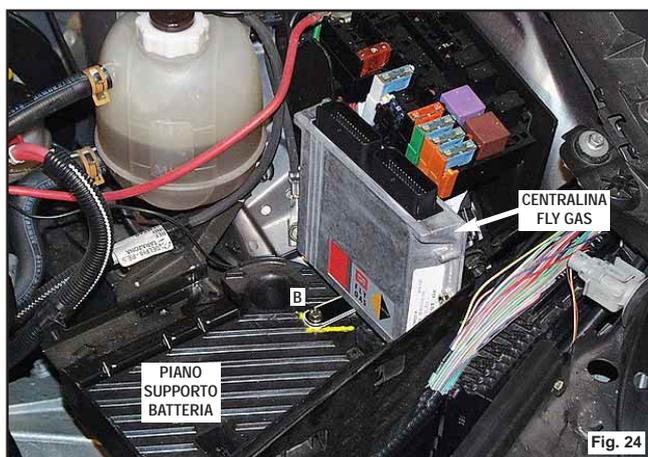


Fig. 24

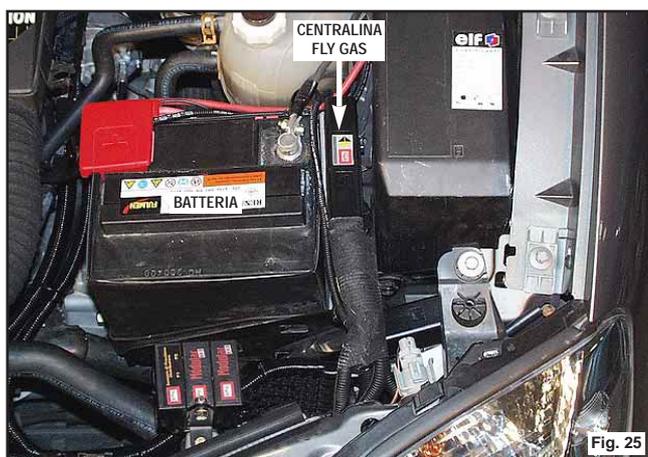


Fig. 25



Fig. 26

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura 26 è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di eseguire un foro con una fresa $\varnothing 13$ sulla paratia motore alla destra del disco servofreno (vedi figura 27).

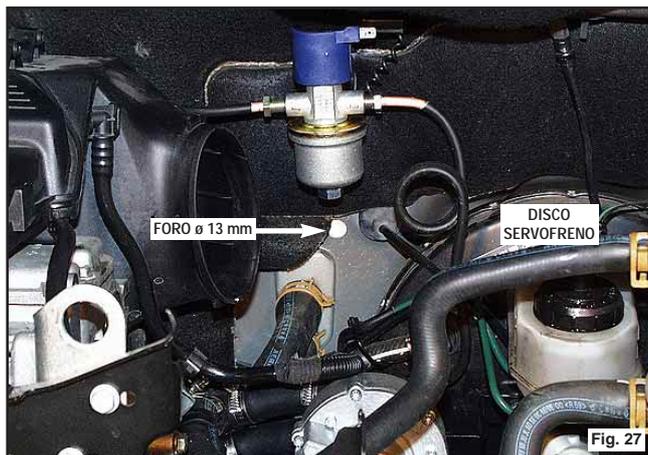


Fig. 27

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



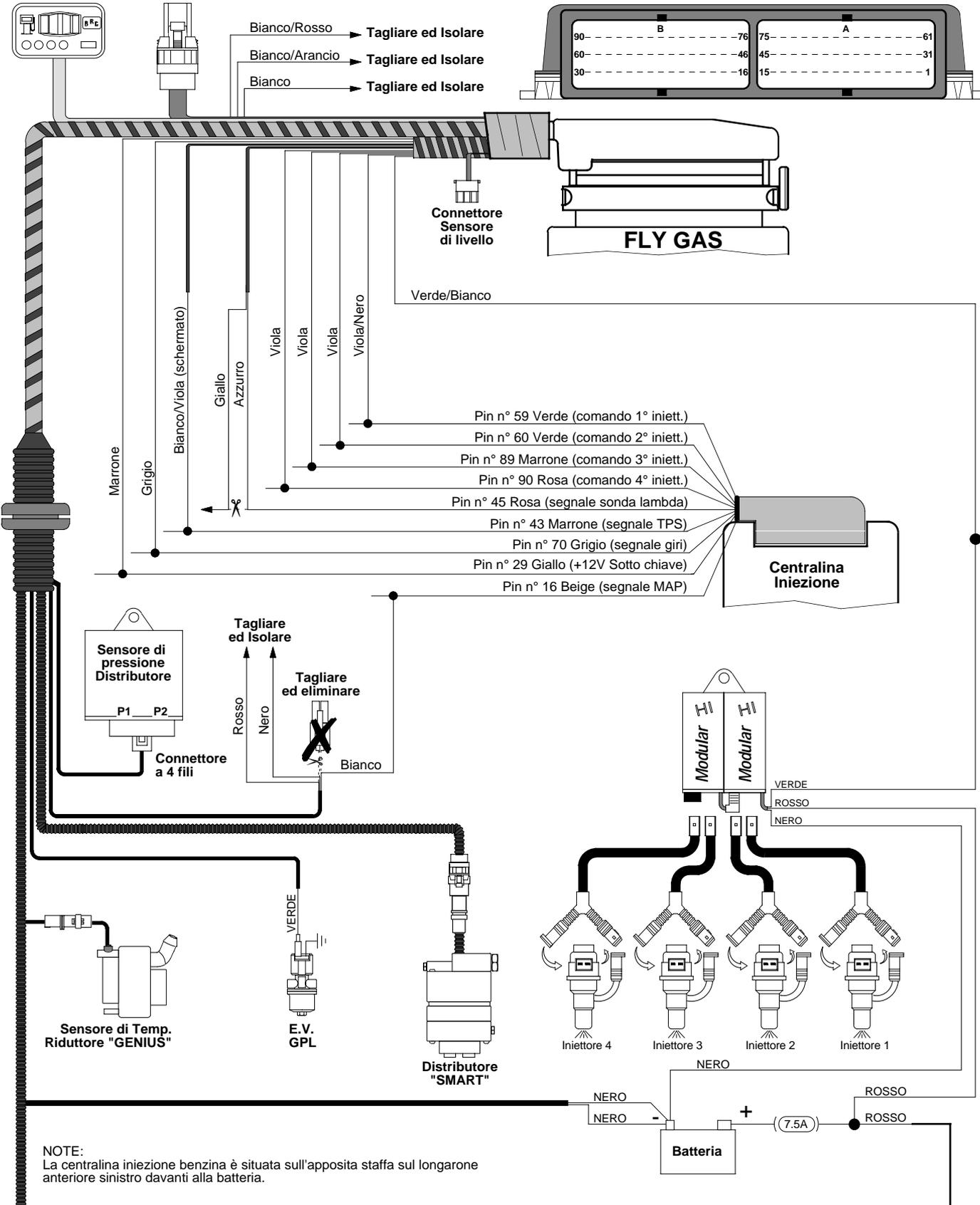
**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
RENAULT MEGANE SCENIC 1.6i 16V
(Sigla Motore: K4M - Euro 2 - Euro 3)
INIEZIONE ELETTRONICA MPI SIEMENS SIRIUS 32N**

Data:	27.03.01
Schema N°:	1
An. Sch. del:	//././.
Disegn.:	M.M
Visto:	

Commutatore Flying Injection

Presenza Diagnosi

Centralina iniezione benzina



NOTE:
La centralina iniezione benzina è situata sull'apposita staffa sul longarone anteriore sinistro davanti alla batteria.

AVVERTENZE:
Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.