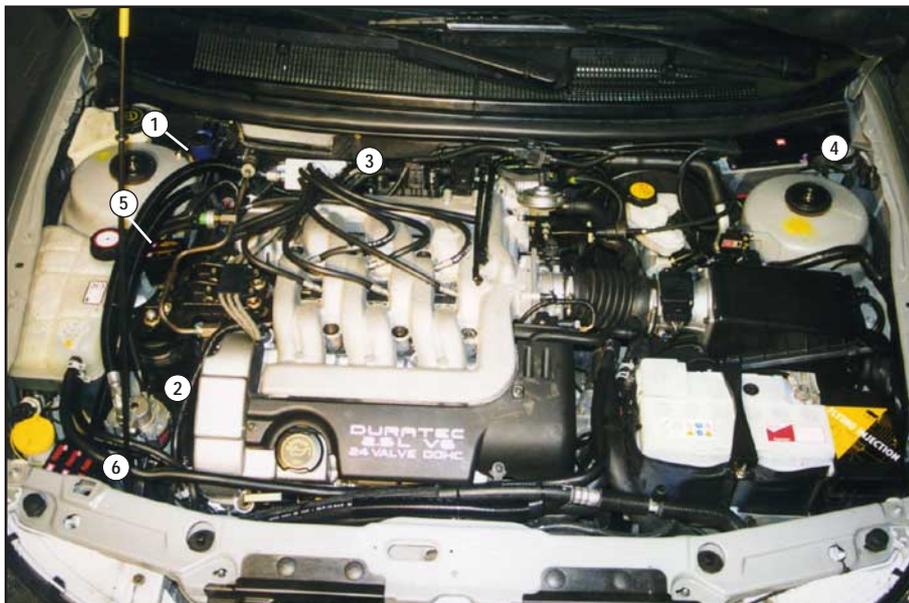




ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU FORD MONDEO 2.5i V6 24V

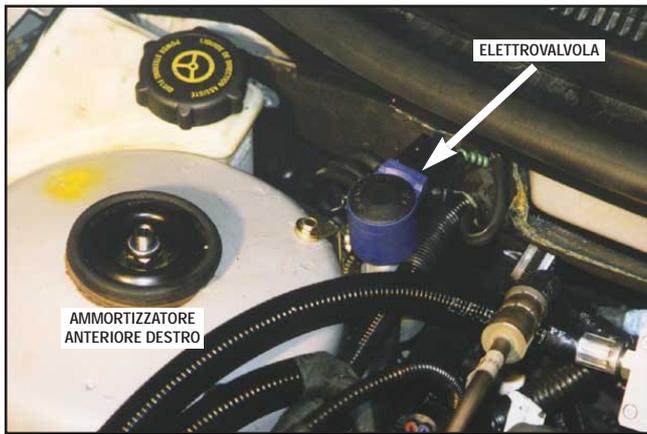
- Anno: 1998 • kW: 125 • Sigla Motore: SEA
- Iniezione: elettronica multipoint EEC-V
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection doppio Smart cod. 08FJ00000002
- › Kit dedicato per Ford Mondeo 2.5i 24V cod. 08FJ00080003

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

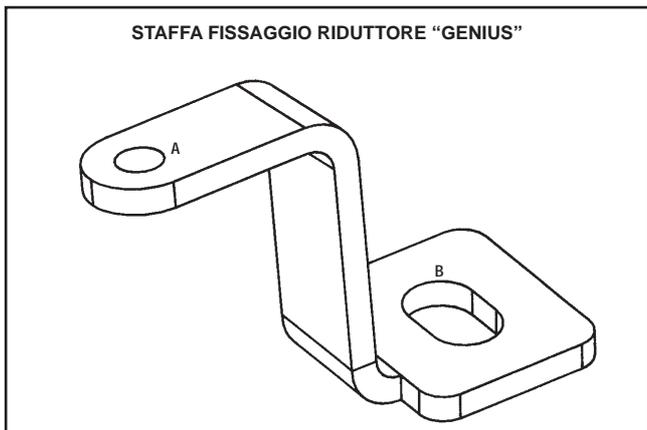
- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)
SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 6 - MODULAR HI



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTRORVALVOLA GPL

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola mediante una staffa dietro l'ammortizzatore anteriore destro.



MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Fissare il riduttore al foro "A" della relativa staffa. Raccordare alla parte posteriore del riduttore il tubo rame che deve risultare di una lunghezza sufficiente a raggiungere l'elettrovalvola.

Svitare la vite originale anteriore di fissaggio motore presente sul longarone destro.

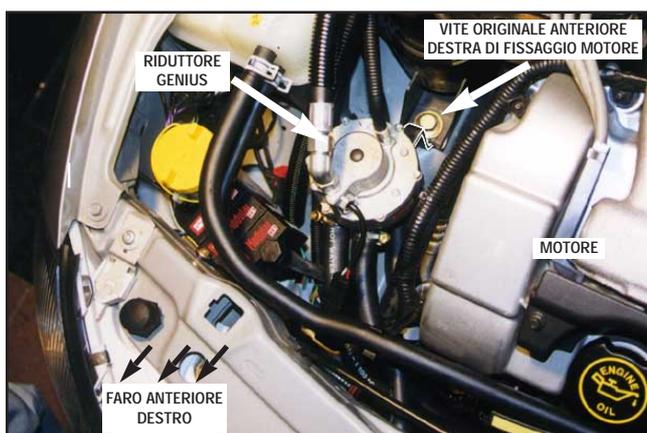
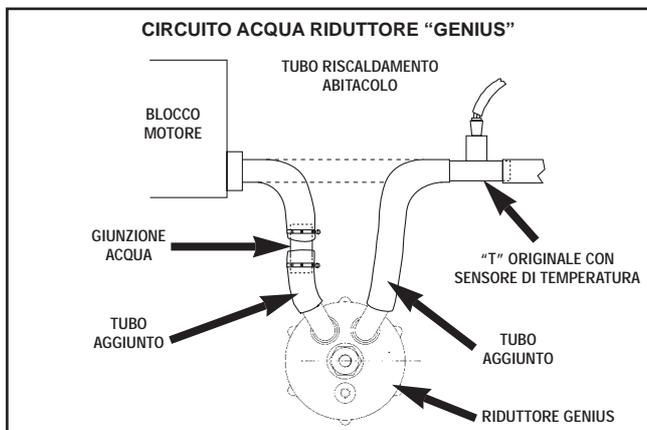
Inserire il gruppo staffa/Riduttore Genius facendo coincidere l'asola della staffa "B" con il foro originale lasciato libero dalla vite tolta in precedenza.

Bloccare con la vite originale.

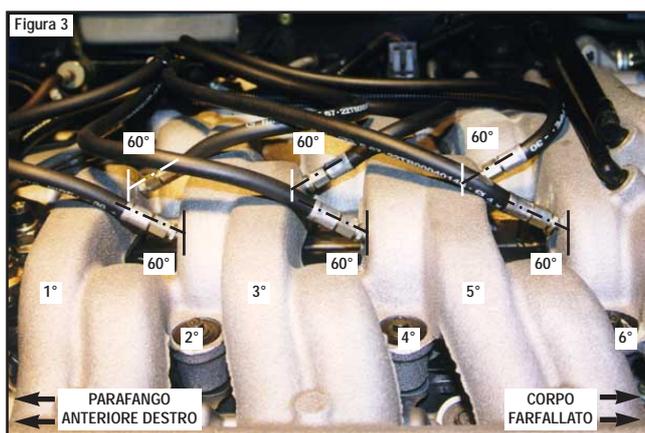
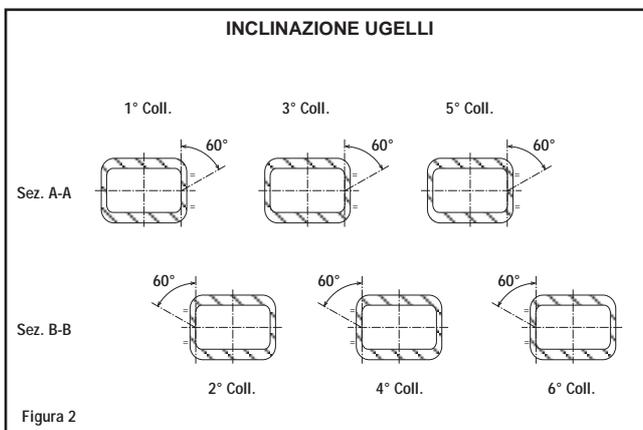
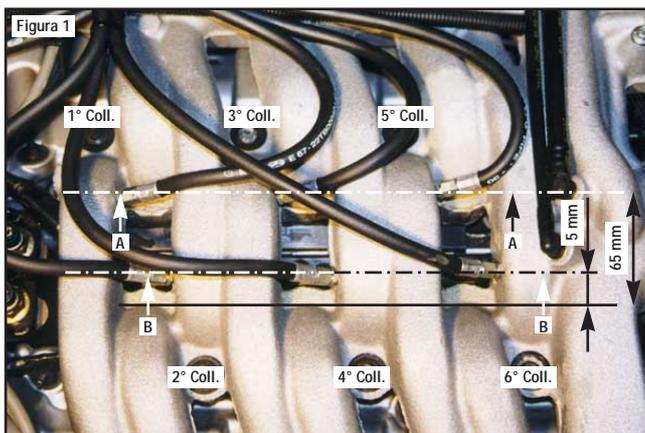
A questo punto facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) eseguire il circuito riscaldamento riduttore. Togliere il tubo riscaldamento abitacolo dal "T" originale che comprende il sensore temperatura acqua e che si trova nel lato sinistro del vano motore, dietro la batteria, sotto al manicotto di aspirazione. Mediante la giunzione acqua, le due fascette in dotazione e un pezzo di tubo acqua, raccordare il tubo riscaldamento abitacolo alla curva del riduttore. Infine aggiungere una nuova tubazione diretta dalla seconda curva del riduttore al "T" originale con sensore di temperatura (Vedi figura adiacente).

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Infine rabboccare il livello del liquido raffredda-



mento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.



MONTAGGIO UGELLI

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla realizzazione dei fori.

I fori sul primo, sul terzo e sul quinto collettore devono essere eseguiti seguendo le misure indicate in figura 1, all'altezza dei collettori indicata in figura 2 e con un'inclinazione di circa 60° verso il corpo farfallato (vedi figura 3).

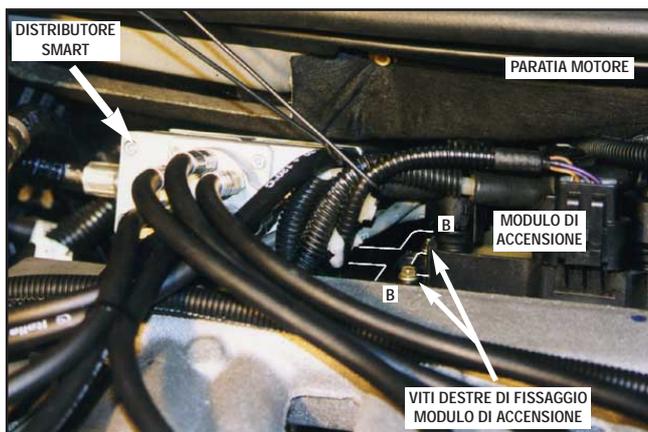
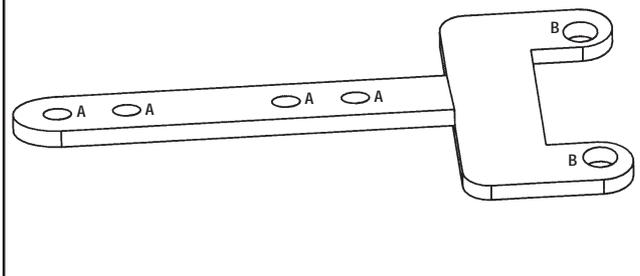
I fori sul secondo, sul quarto e sul sesto collettore devono essere eseguiti seguendo le misure indicate in figura 1, a meta altezza dei collettori, e con un'inclinazione di circa 60° verso il parafango anteriore destro (vedi figura 3).

Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 6 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

STAFFA FISSAGGIO DISTRIBUTORE "SMART"



MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

E' necessario sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello a sei presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai sei raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curve a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21) ed orientandole nello stesso verso dei raccordi di uscita gas. Raccordare alle due curve le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore, utilizzando su P1 il tubo di lunghezza 560 mm e su P2 il tubo di lunghezza 500 mm.

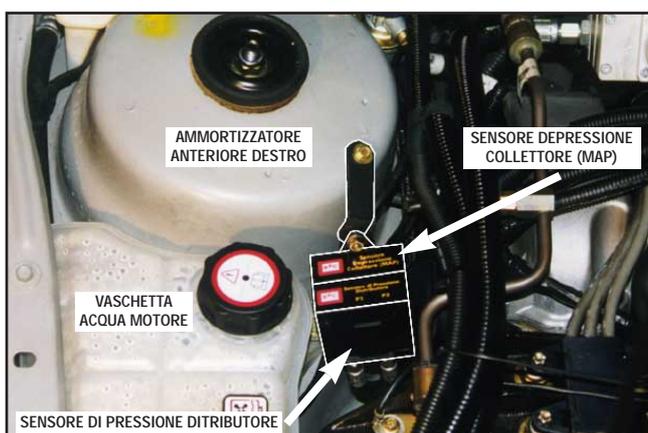
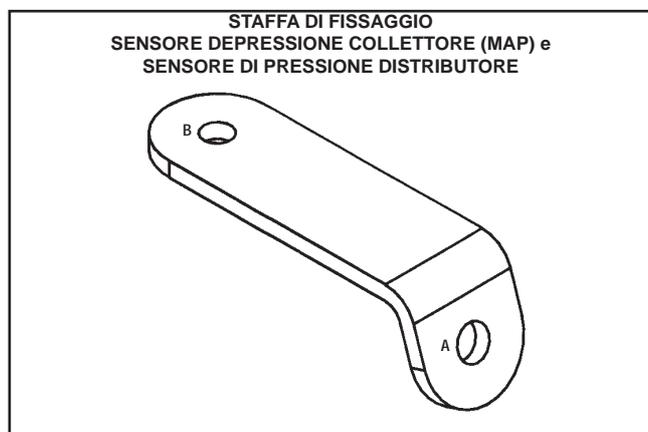
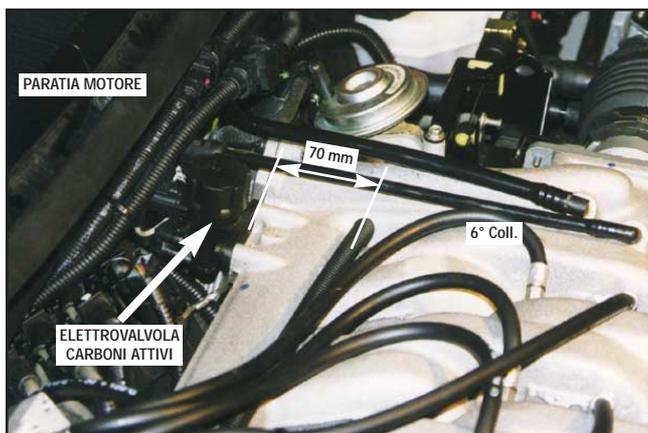
Fissaggio:

Fissare il distributore Smart ai fori "A" della relativa staffa.

Togliere le due viti destre di fissaggio modulo di accensione, presente dietro al blocco motore.

Posizionare il gruppo staffa/Smart in modo che i fori "B" della staffa coincidano con quelli destri di fissaggio modulo di accensione. Bloccare il modulo di accensione ed il gruppo staffa/Smart con le due viti originali.

Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore che dovrà essere avvitata anche alla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva a 120° in dotazione.



PRESE DEPRESSIONE

E' necessario ricavare due prese depressione, una da collegare alla parte anteriore del riduttore ed una da collegare al Sensore Depressione Collettore (MAP).

A tale scopo è necessario praticare un foro sul sesto collettore, dove risultano già presenti altre due depressioni originali. Il foro deve essere eseguito con una punta \varnothing 5 mm, sul sesto collettore, e ad una distanza di circa 70 mm dall'elettrovalvola scarico carboni attivi.

Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito.

Avvitare l'apposito ugello ed infine per mezzo della tubazione presente nel kit e della biforcazione ad "Y" realizzare le due depressioni.

Si consiglia di rivestire le tubazioni depressione con del tubo corrugato.

SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP) SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Incastrare fra di loro il sensore di pressione distributore e il sensore depressione collettore (MAP) in modo che quest'ultimo sia posizionato verso l'ammortizzatore anteriore destro.

Inserire sulla parte posteriore del sensore depressione collettore (MAP) l'apposita aletta di fissaggio in plastica.

Procedere ancorando i due sensori al foro "A" della relativa staffa.

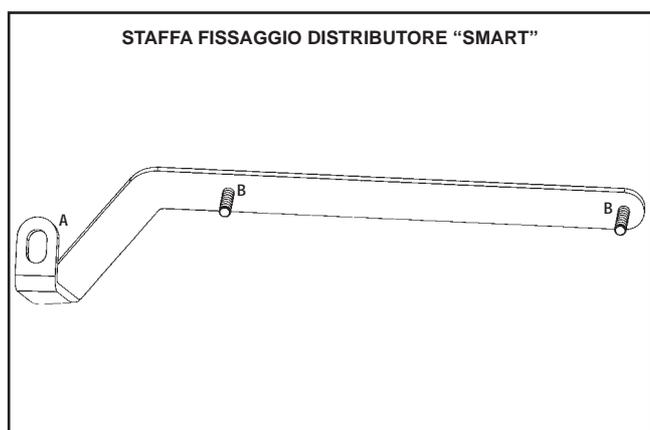
Posizionare il gruppo staffa/Sensori alla sinistra della vaschetta acqua motore sull'ammortizzatore anteriore destro.

Eseguire un foro con una punta \varnothing 3,5 mm, e fissare i due sensori con la parker in dotazione.

Raccordare sul Sensore Depressione Collettore (MAP) la tubazione depressione proveniente dalla biforcazione ad "Y" e sul Sensore di

Pressione Distributore le tubazioni provenienti dai due raccordi (P1 e P2) della Smart.

Connettere sul Sensore Depressione Collettore (MAP) il connettore elettrico proveniente dalla centralina Fly Gas.



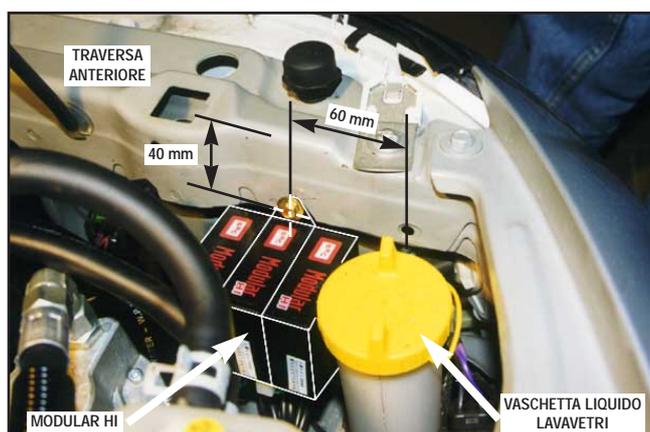
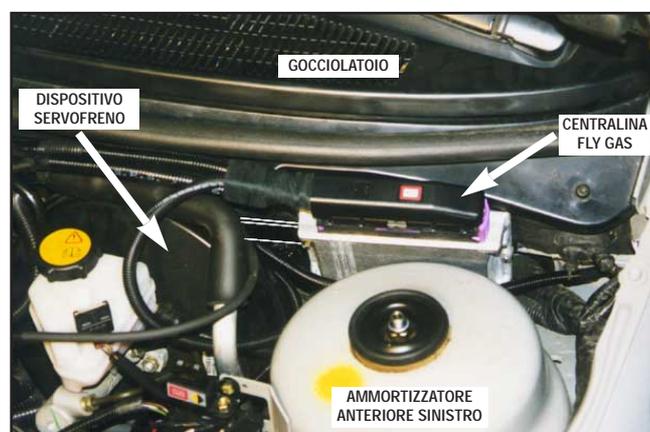
MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Per il fissaggio della centralina Fly Gas è necessario svitare il dado originale sinistro di fissaggio dispositivo servofreno.

Inserire il foro "A" della staffa supporto centralina Fly Gas nel prigioniero, dopodiché bloccare con il dado originale.

Infine fissare la centralina Fly Gas ai fori "B" della relativa staffa.



MODULAR HI

Per il montaggio dei Modular HI è necessario eseguire un foro con una punta $\varnothing 3,5$ mm sulla traversa anteriore, alla sinistra della vaschetta liquido lavavetri seguendo le misure indicate in figura.

Infine ancorare i Modular HI mediante la parker in dotazione al foro eseguito in precedenza.



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di realizzare un foro con una fresa \varnothing 13 mm alla destra del passaggio cavo apricofano.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

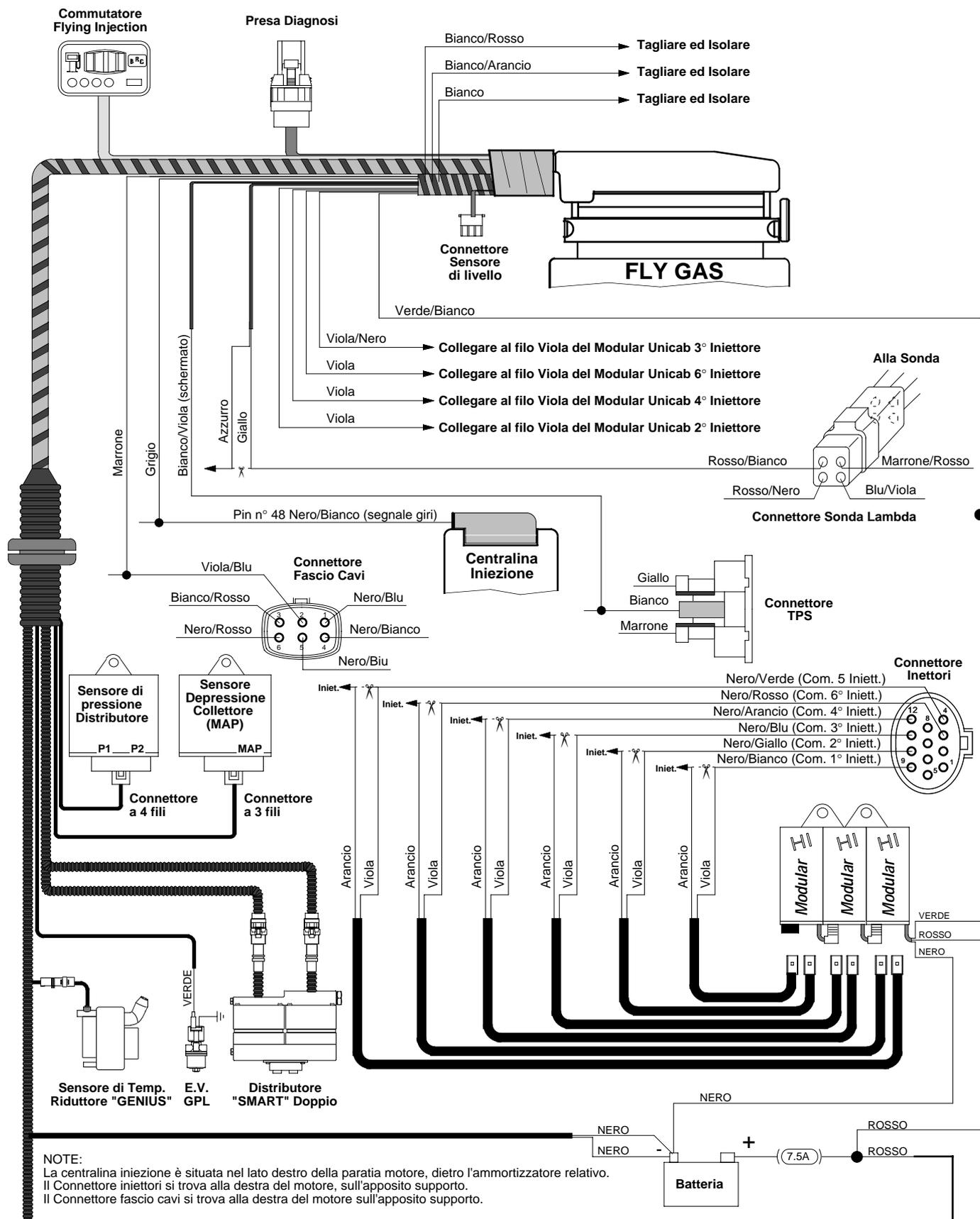
Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA

FORD MONDEO 2.5i V6 24V INEZ. ELETTRONICA MULTIPOINT EEC-V

Data:	17.04.99
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///././
Disegn.:	M.M.
Visto:	



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.