



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU DAEWOO MATIZ 796i



- Anno: dal 2001 • kW: 37,5 • Sigla Motore: F8CV
- Iniezione: elettronica multipoint KEMSCO D3 (**centralina a 90 Pin**)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart 800 mbar cod. 08FJ00000101
- › Kit dedicato Flying Injection per Daewoo Matiz Euro 3 cod. 08FJ00270014
- › Serbatoio consigliato: toroidale E67R01 565x180 litri 34 cod. 27TE56518035
- › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 565x180 30° cod. 10MV34301180

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**

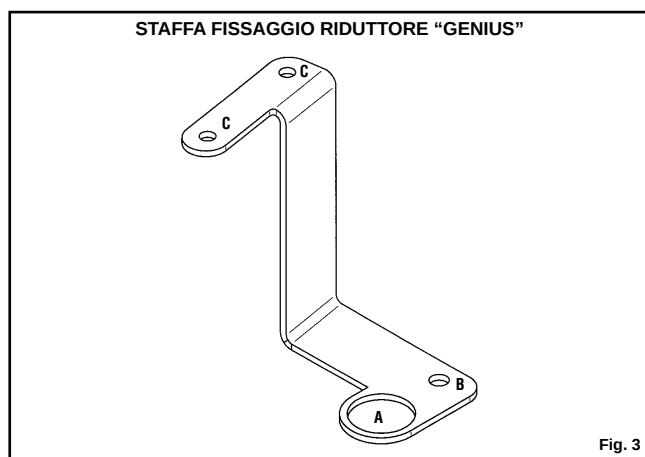


LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

CENTRALINA FLY GAS E MODULAR HI: SOTTO IL CRUSCOTTO, LATO GUIDA.

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040380	380	3
da SMART a P1	22TB01040300E	300	1
da SMART a P2	22TB01040320E	320	1
da GENIUS a SMART	22TB02040380E	380	1
da GENIUS a presa press.	22TB04041200	1200	1
da MAP a presa press.	-----	---	-



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata sotto al cruscotto, lato guida ed è composta da un connettore da 90 Pin (fig. 1).

Il tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o altri eventuali tipi di iniezione indicati sul nostro sito (<http://www.brc.it>), **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

Rimuovere la scatola filtro comprensiva di manico intervenendo sulle viti di fissaggio e sulla fascetta sul corpo farfallato.

Togliere la batteria intervenendo sui due morsetti e sulle due viti di fissaggio batteria.

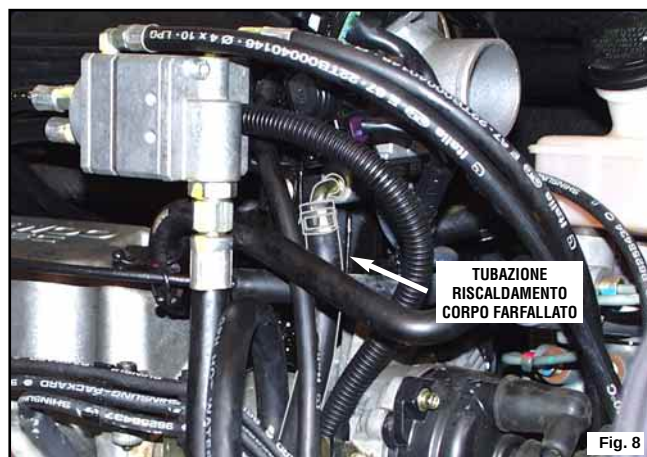
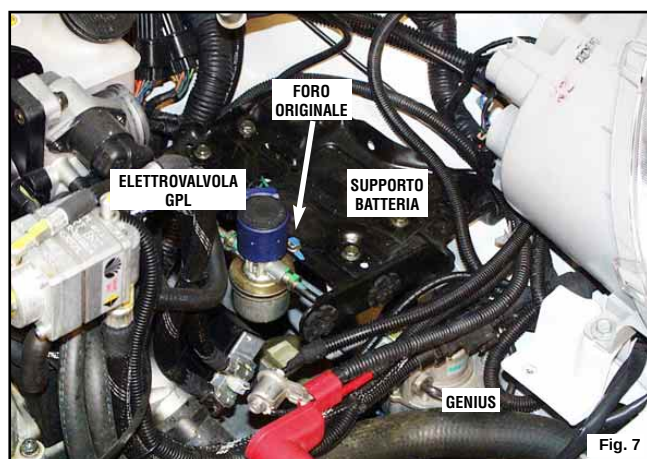
Rimuovere il supporto batteria intervenendo sulle sei viti di fissaggio.

Incastrare il riduttore nel foro "A" della staffa e fissarlo al foro "B" utilizzando la vite TE M8x20 con rondella in dotazione (vedi fig. 4).

Raccordare sul riduttore le due tubazioni preformate in dotazione e serrarle con le fascette in dotazione.

Raccordare sulla parte posteriore del riduttore, il tubo rame da collegare all'elettrovalvola GPL, utilizzando la curveta a 90° gradi in dotazione.

Posizionare il gruppo staffa/Genius in modo che i



fori "C" coincidano con i fissaggi anteriori del supporto batteria (vedi fig. 5).

Rimontare il supporto batteria avendo cura di inserire tra supporto e fori di fissaggio, le quattro boccole distanziali e la staffa Genius come da figura 6.

Utilizzando una vite TE M6x16, un dado e due rondelle, fissare l'elettrovalvola GPL al foro originale presente sul supporto batteria come da fig. 7.

Raccordare sull'elettrovalvola la tubazione rame proveniente dal posteriore vettura e quella diretta al riduttore.

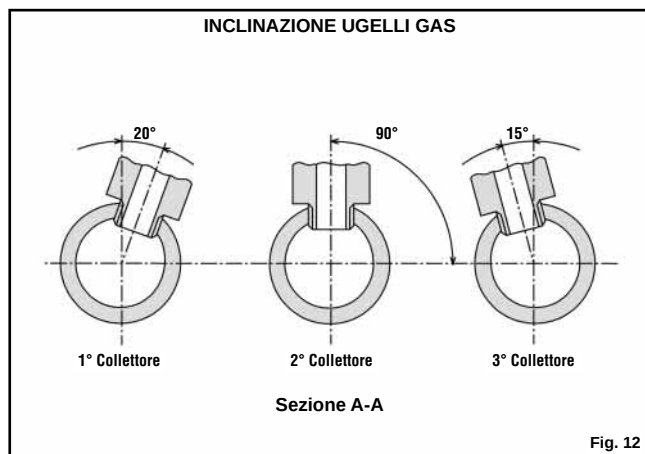
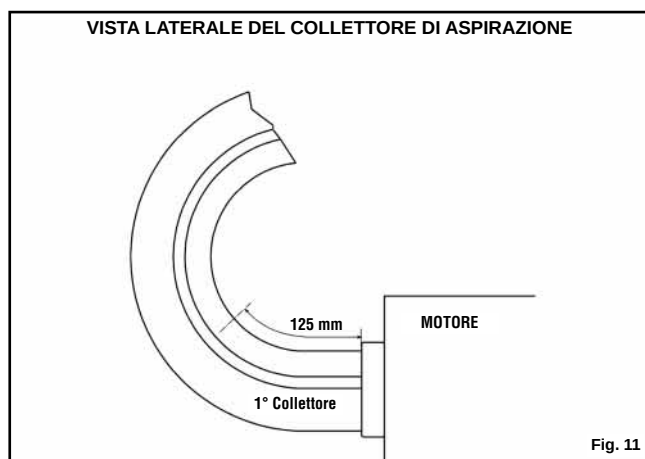
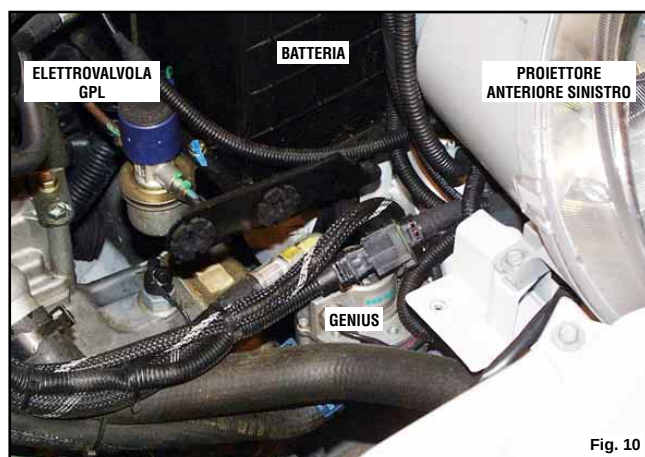
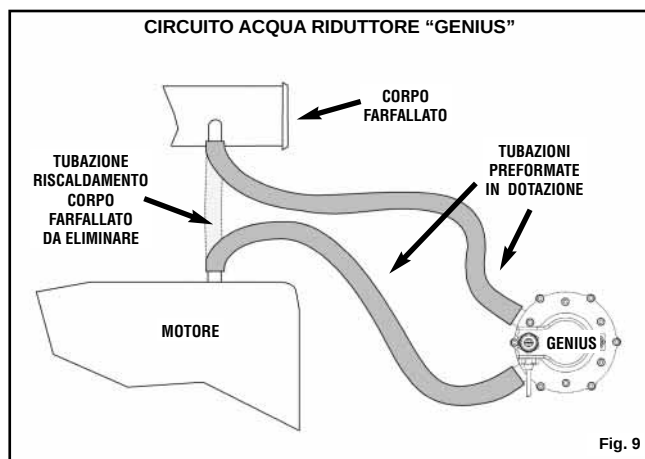
Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua, sostituire la tubazione riscaldamento corpo farfallato diretta dal motore al corpo farfallato con le tubazioni riscaldamento riduttore, e serrarle con le fascette originali (vedi fig. 8 e fig. 9 pag. 4).

Utilizzando una curva 90° avvitare alla parte anteriore del riduttore la tubazione gas 10x17.

Raccordare la tubazione depressione.

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

Rimontare la batteria (fig. 10 pag. 4).



MONTAGGIO UGELLI

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema **Flying Injection**, procedere con una punta lunga $\varnothing 5$ mm alla realizzazione dei fori.

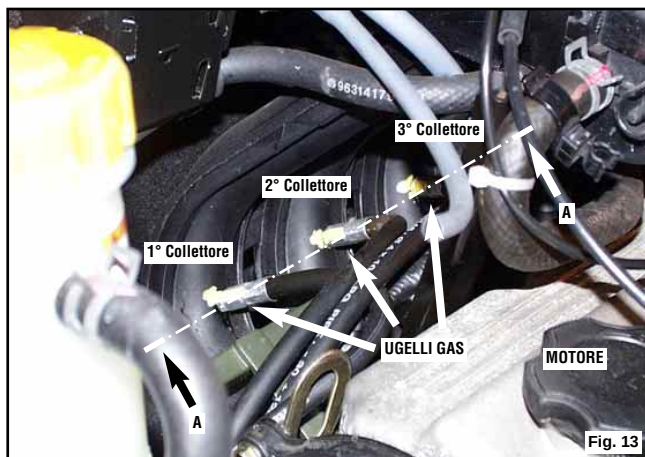
I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore ad una distanza di circa 125 mm dalla battuta del collettore (vedi fig. 11).

Inclinare il foro sul primo collettore di 20° verso l'interno del collettore, realizzare il foro sul secondo collettore perpendicolarmente ed orientare il foro sul terzo collettore di 15° verso l'interno del collettore (vedi fig. 12).

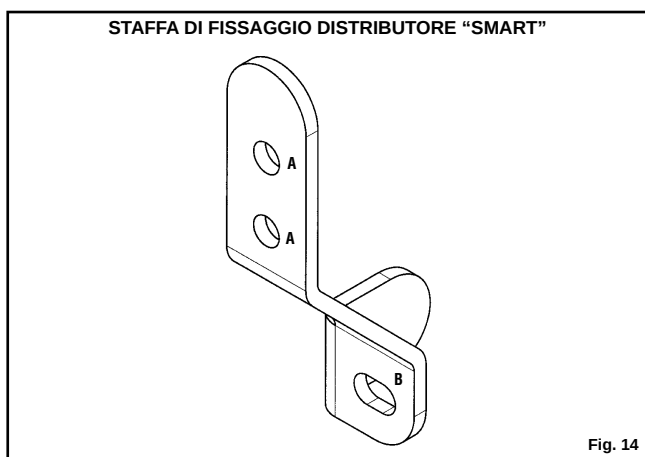
Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas. Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chia-



ve fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 3 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart (vedi fig. 13).



MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello a tre presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta. Orientare il ripartitore in modo che a montaggio ultimato le prese P1 e P2 siano rivolte nella stessa direzione (vedi fig. 15).

Fissaggio:

Fissare ai fori "A" della staffa il distributore utilizzando le due viti TE M6x16 con rondelle in dotazione (vedi fig. 15).

Ancorare il gruppo staffa/distributore utilizzando l'asola "B" della staffa e la vite originale anteriore di fissaggio collettore di aspirazione (vedi fig. 16).

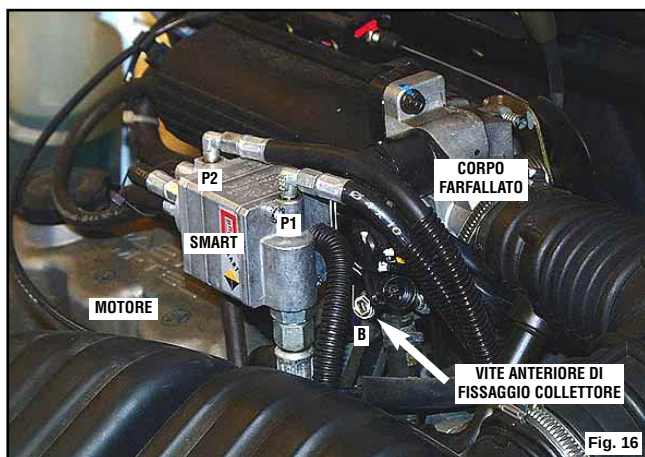
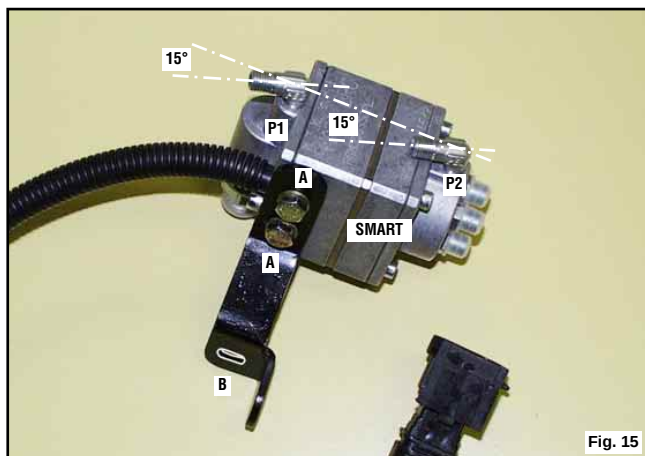
Collegamento delle varie raccorderie:

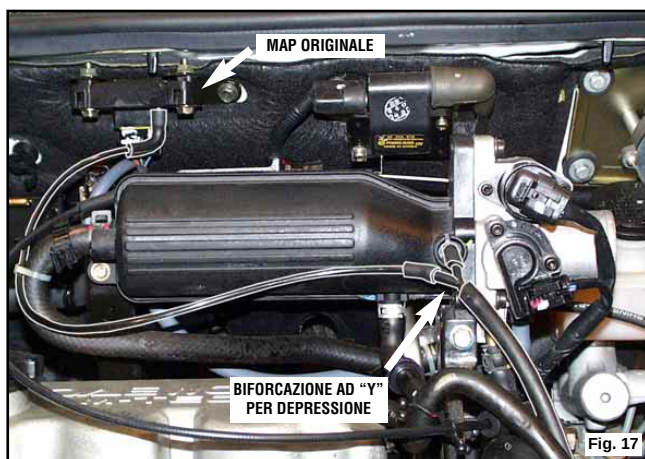
Utilizzare sui raccordi P1 e P2 le curvette a 90° in dotazione, inclinandole opportunamente come da figura 15, e trattando la filettatura con il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Raccordare alla curvette a 90° le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Avvitare ai tre raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitate sui collettori.

Raccordare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore 10x17, già avvitata sul riduttore.





PRESA DEPRESSIONE

Interrompere la tubazione depressione originale diretta dal MAP originale al collettore di aspirazione.

Quindi utilizzando la biforcazione ad "Y" realizzare la presa depressione e collegarvi la tubazione proveniente dal riduttore.



MONTAGGIO SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Incastrare sul Sensore Pressione Distributore l'apposita aletta di fissaggio.

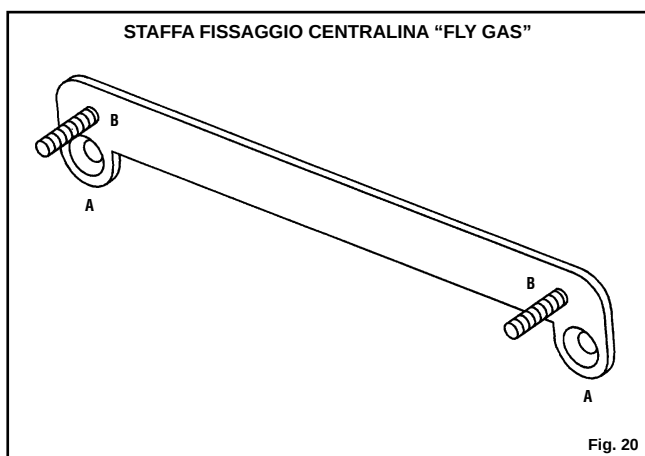
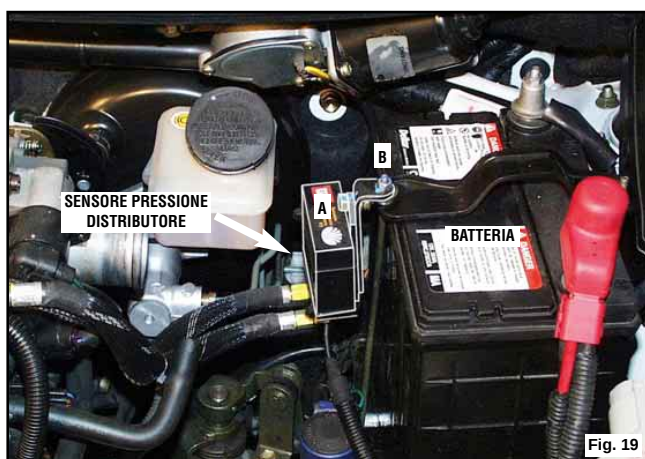
Rimuovere i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del sensore e sostituirli con le due curvette a 90° in dotazione avvitandole sul sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Orientare le due curvette in modo che a montaggio ultimato siano rivolte verso il distributore.

Fissare al foro "A" della staffa il Sensore utilizzando la vite TE M6x16, il dado e le rondelle in dotazione.

Fissare il gruppo staffa/Sensore alla vite destra di fissaggio batteria utilizzando il foro "B" della staffa (vedi fig. 19).

Rimontare la scatola filtro comprensiva di manico.



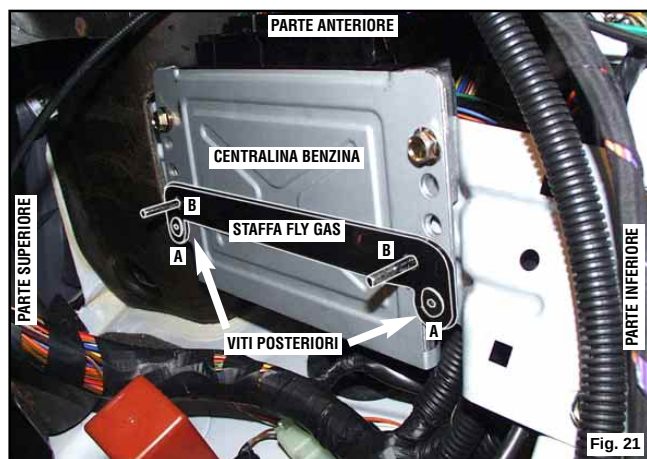
MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

FISSAGGIO CENTRALINA FLY GAS MONTAGGIO MODULAR HI

La centralina Fly Gas ed i Modular HI vanno fissati sotto il cruscotto, nella parte sinistra verso il piantone.

Svitare le due viti posteriori di fissaggio centralina benzina originale.

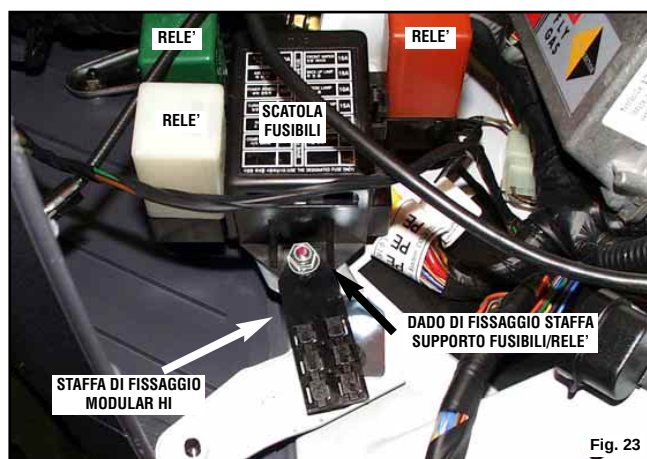
Inserire la staffa Fly Gas e fissarla utilizzando i



fori "A" e le due viti TSV.E.I. M6x20 in dotazione, in sostituzione delle due originali di fissaggio centralina benzina (vedi fig. 21).

Fissare la centralina Fly Gas ai prigionieri "B" della staffa utilizzando i due dadi M5 in dotazione (vedi fig. 22).

Invertire il gancio di chiusura connettore Fly Gas e chiuderlo sulla centralina.



Incastrare tra di loro i due Modular HI e l'aletta di fissaggio, e fissare il tutto inserendo l'aletta di fissaggio sotto il dado originale di ancoraggio staffa supporto fusibili/relè.

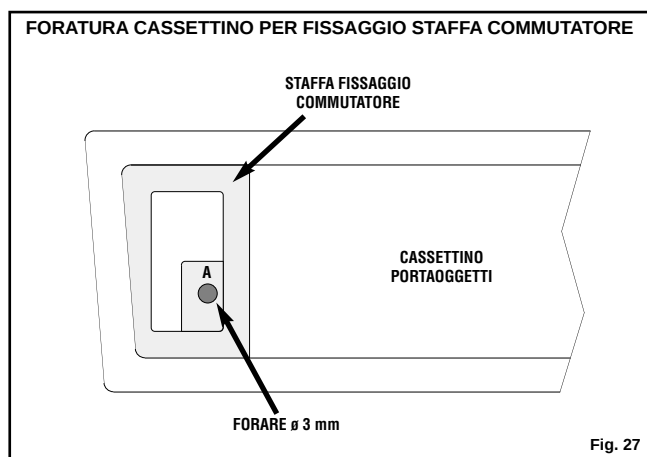
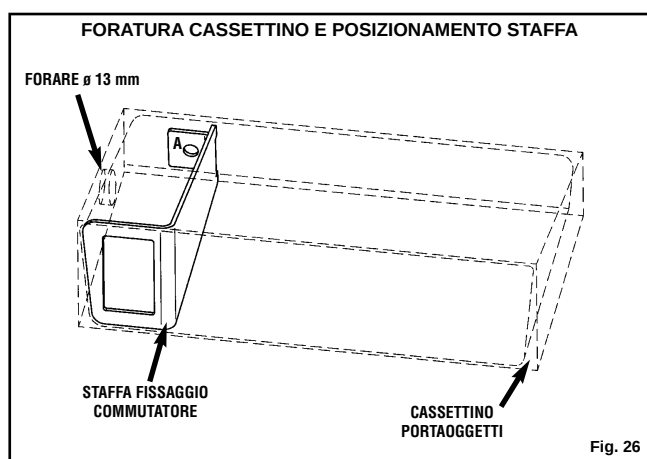
Connettere sui due Modular HI i relativi spinotti e cablaggi.





PASSAGGIO CABLAGGIO DIAGNOSI

La presa diagnosi fa fissata con l'apposito tappo e la vite Parker autoforante in dotazione come da foto, vicino ai Modular HI.



MONTAGGIO COMMUTATORE

Smontare il cassetto portaoggetti dalla consolle centrale.

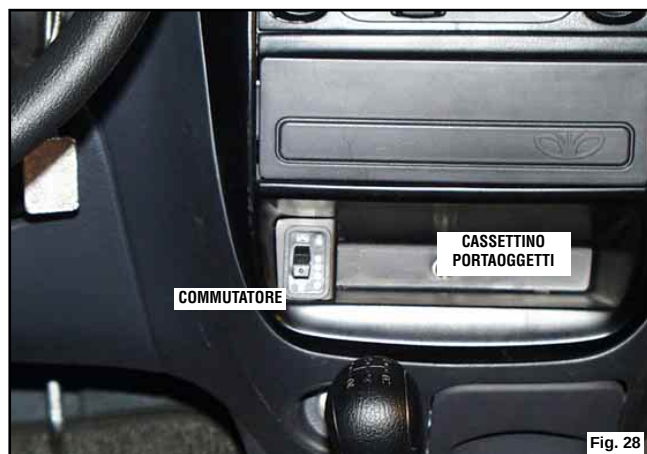
Posizionare l'apposita staffa all'interno del cassetto, in modo che faccia battuta a sinistra.

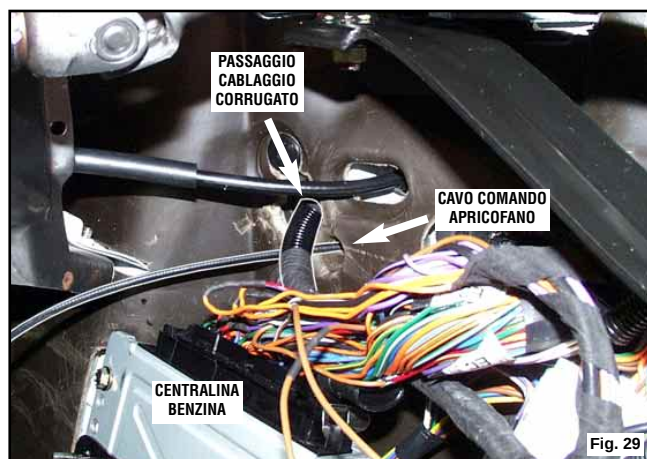
Realizzare sul fianco sinistro del cassetto, in corrispondenza dello spazio coperto dalla staffa, un foro $\varnothing$ 13 mm.

Utilizzando la staffa come dima, forare $\varnothing$ 3 mm il cassetto in corrispondenza del foro "A" (fig. 27). Fissare la staffa al cassetto con una vite Parker.

Fare passare attraverso il foro $\varnothing$ 13 mm il cablaggio commutatore.

Rimontare il cassetto, connettere il commutatore ed incastrarlo sulla staffa (vedi fig. 28).





PASSAGGIO CABLAGGIO CORRUGATO

Eseguire sotto il cruscotto, vicino al cavo comando apricofano, un foro con una fresa $\varnothing$ 37 mm per permettere il passaggio del cablaggio corrugato comprendente i seguenti cavi: alimentazione del sistema alla batteria, masse motore, sensore di temperatura del riduttore, alimentazione elettrovalvola GPL, Sensore Pressione Distributore, Distributore Smart, sensore temperatura riduttore Genius.



FISSAGGIO PORTAFUSIBILI

Il portafusibili può essere installato sotto il dado originale anteriore di fissaggio scatola fusibili.

MONTAGGIO ADATTATORE RUOTA FONICA

L'installazione dell'adattatore ruota fonica è a discrezione dell'installatore.

Si raccomanda di installare il dispositivo in zona ben ventilata, lontano da parti di motore in movimento, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

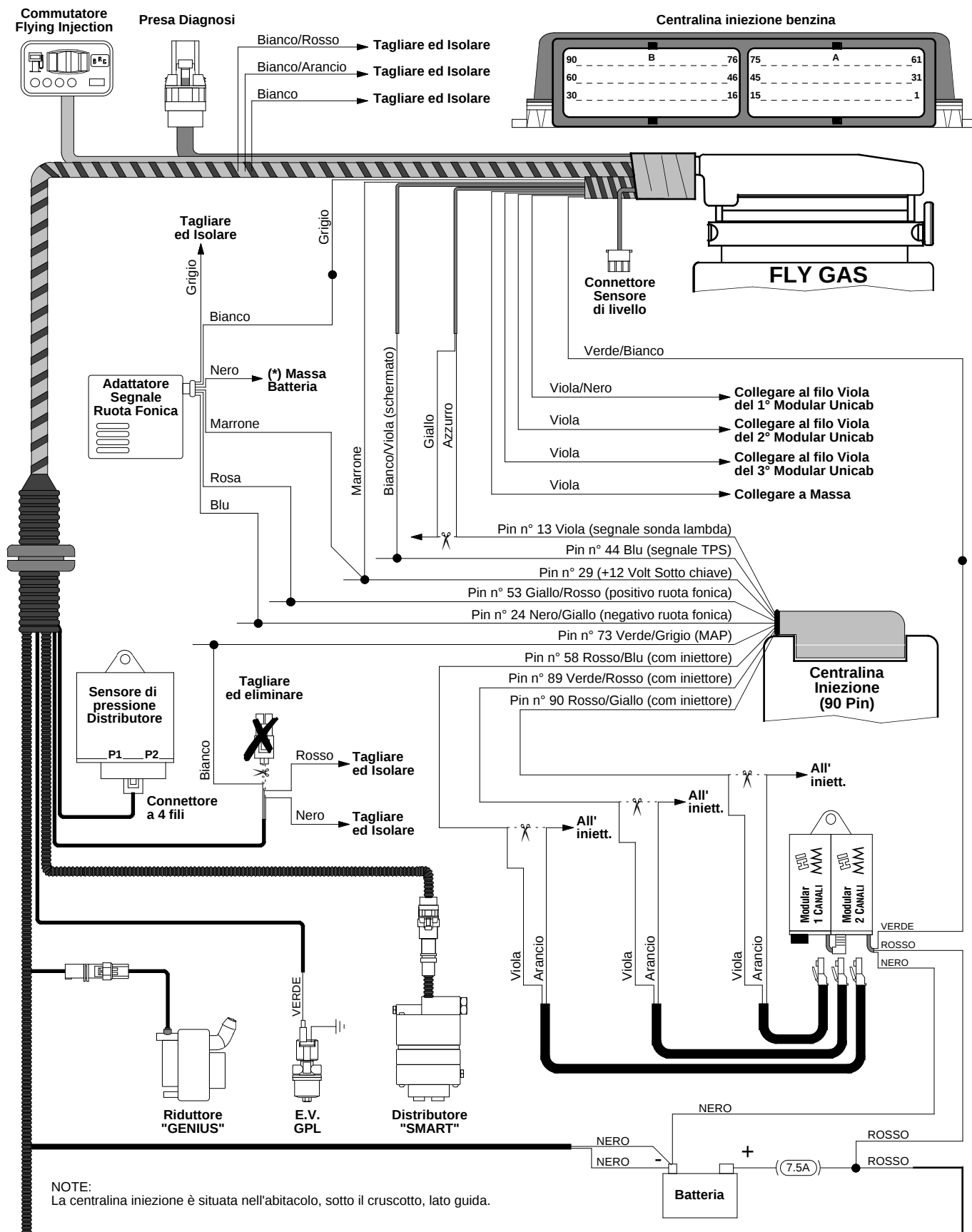
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
DAEWOO MATIZ 796i (EURO 3) - MOTORE: F8CV
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT KEMSCO DE**

Data: 11.02.02
Schema N°: 1
An. Sch. del: //././.
Disegn.: F.M.
Visto:



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.