



## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU SUBARU LEGACY 2.0i 16V 4WD



- Anno: dal 1999 • kW: 92 • Sigla motore: EJ20
- Iniezione: elettronica multipoint (**Centralina a 3 Connettori**)
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Subaru Legacy 2.0i 16V cod. 08FJ00200004
- › Serbatoio consigliato: toroidale 0° E67R01 630x225 litri 50 TYPE 1 cod. 27TE03630050
- › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 0° 225x630 cod. 10MV32003220

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE  
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**

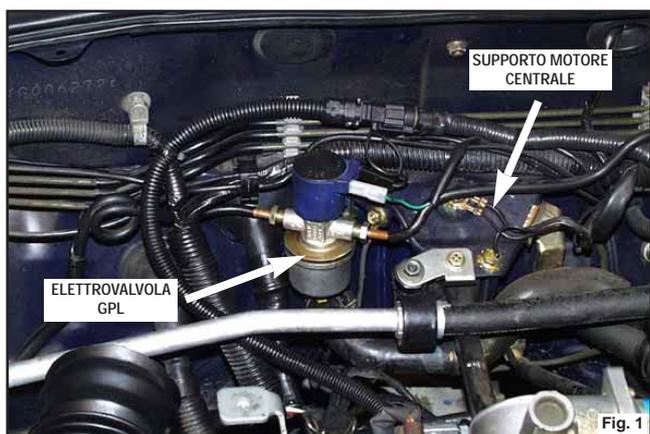


#### LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE  
SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE

**FLY GAS:** NELL' ABITACOLO, SOTTO IL CRUSCOTTO LATO GUIDA  
**MODULAR HI:** NELL' ABITACOLO, SOTTO IL RIVESTIMENTO PIANTONE DESTRO

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.ta
da SMART a			
collettori	22TB01040320	320	4
da SMART a P1	22TB01040380	380	1
da SMART a P2	22TB01040380	380	1
da GENIUS			
a SMART	22TB02040300	300	1
da GENIUS			
a presa press.	22TB04040700	700	1
da MAP			
a presa press.	22TB04040500	500	1



## MONTAGGIO PARTE MECCANICA

### MONTAGGIO ELETTRORVALVOLA GPL

Per il montaggio dell'elettrovalvola è necessario rimuovere la scatola filtro aria e il manicotto di aspirazione, dopodiché utilizzando la minuteria in dotazione fissare l'elettrovalvola GPL alla destra del supporto motore centrale, come mostrato in figura 1.



### MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Rimuovere i due tappi presenti sulla paratia motore, alla destra del servofreno, ed utilizzando i fori "A" della staffa fissarla con le due viti TE M6x16 con rondelle in dotazione.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le due tubazioni originali riscaldamento abitacolo.

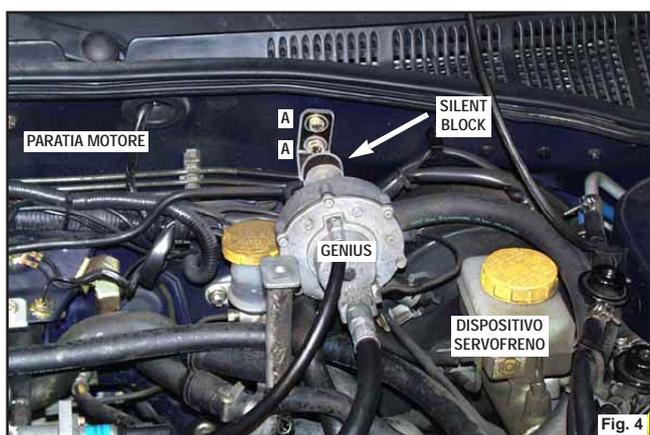
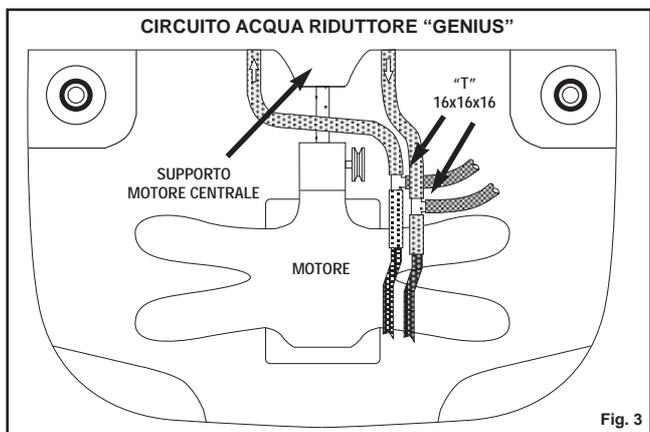
Utilizzando i due "T" 16x16x16 e le tubazioni in dotazione, realizzare il circuito riscaldamento riduttore (vedi figura 3).

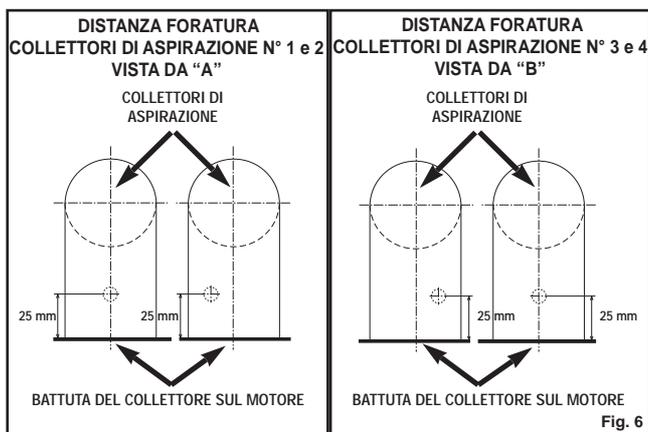
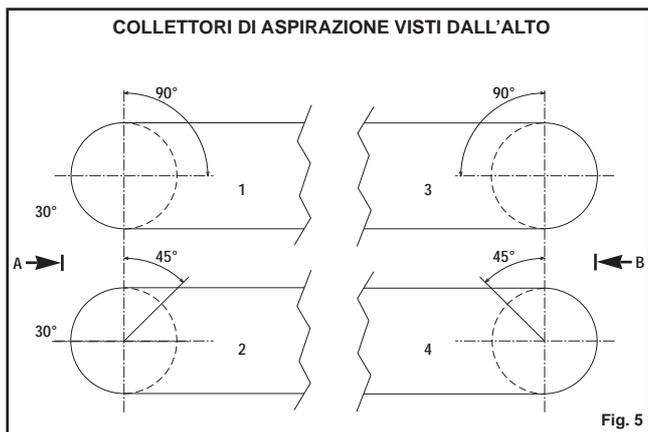
Si consiglia di interrompere le tubazioni acqua alla destra del corpo farfallato.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Raccordare, sempre sulla parte posteriore del riduttore, il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

Fissare il riduttore al foro "B" della staffa di fissaggio "Genius" per mezzo del silent-block, del dado M8 e della rondella in dotazione (vedi figura 4).





## MONTAGGIO UGELLI

Per il montaggio degli ugelli di adduzione gas è necessario smontare il collettore di aspirazione, dopodiché **attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection**, procedere con una punta  $\varnothing 5$  mm alla realizzazione dei fori. I fori sui quattro collettori vanno orientati verso l'interno del collettore ad una distanza in altezza di circa 25 mm dalla battuta di ogni collettore sul motore (fig. 6).

Inclinare il foro sul primo e terzo collettore di circa  $90^\circ$ . Inclinare il foro sul secondo e quarto collettore di circa  $45^\circ$  (fig. 5).

Eeguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart. Infine rimontare il collettore di aspirazione.

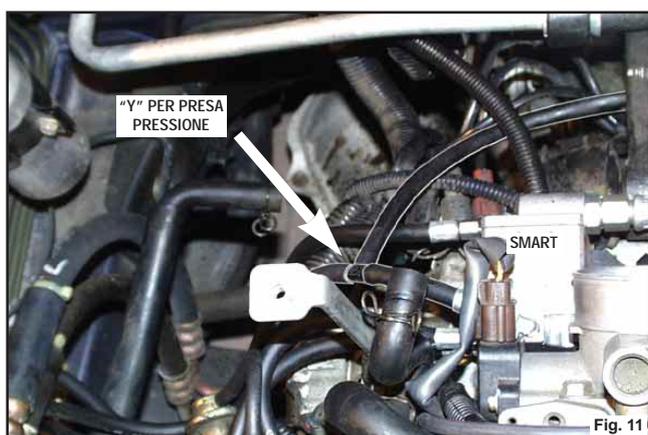
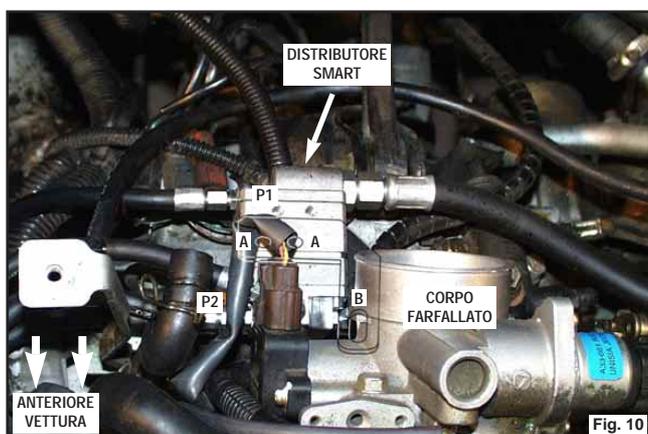
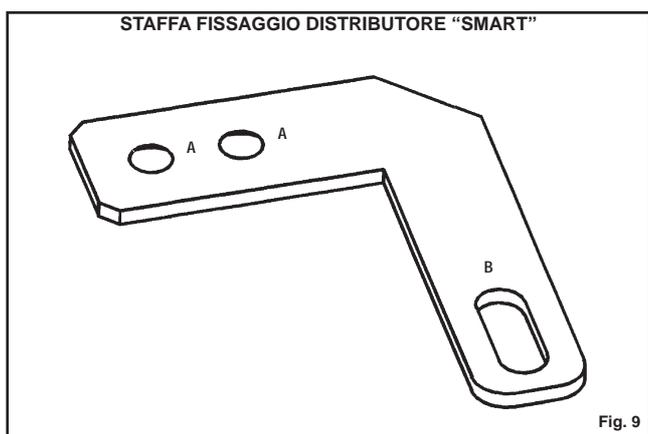
## MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Per il montaggio del distributore Smart è necessario ruotare di  $180^\circ$  l'arrivo della tubazione olio di comando pistoncino frizione, intervenendo sulla vite di bloccaggio (come illustrato nelle figure 7 ed 8 pag. 4).

### Fissaggio:

Fissare il distributore Smart ai fori "A" della relativa staffa mediante le due viti testa svasata



M6x12.

Ancorare il gruppo staffa/Smart, mediante l'asola "B" e la vite M8x14 più rondella in dotazione, al foro filettato originale presente sotto il corpo farfallato (vedi figura 10).

#### **Collegamento delle varie raccorderie:**

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sul raccordo laterale contrassegnato con P2 la curvetta a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Tenendo presente la posizione del Sensore di Pressione Distributore inclinare opportunamente la curvetta a 90°.

Raccordare alla curvetta presente su P2 la tubazione che dovrà essere avvitata al rispettivo raccordo P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Avvitare sul raccordo P1 la tubazione che dovrà essere avvitata al rispettivo raccordo P1 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

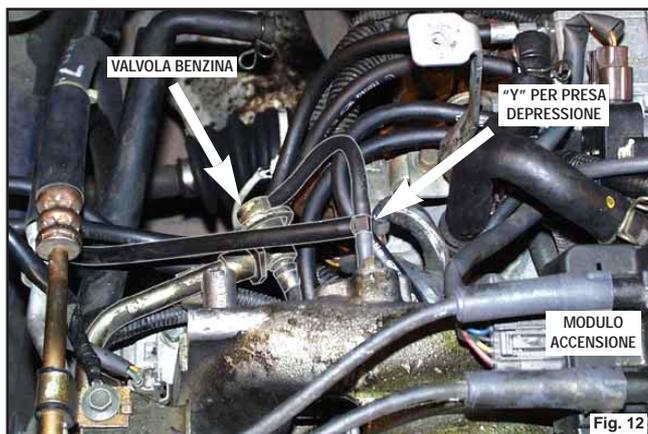
Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore.

#### **PRESA PRESSIONE**

E' necessario ricavare una presa pressione da collegare alla parte anteriore del riduttore.

La presa pressione deve essere ricavata tagliando la tubazione P2, diretta dal distributore Smart al Sensore di Pressione Distributore ed inserendo la biforcazione ad "Y" in dotazione.

Infine collegare la tubazione l = 700 mm alla "Y" e raccorderla alla parte anteriore del riduttore.



## PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una presa depressione da collegare al Sensore Depressione Collettore (MAP).

La presa depressione deve essere eseguita utilizzando la biforcazione ad "Y", sul tubo depressione originale che va dal collettore di aspirazione alla valvola benzina sul flauto iniettori destro.



## SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)

Incastrare tra di loro i due sensori e l'apposita aletta.

Sostituire i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore con le due curvette a 90° in dotazione avvitandole sul sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

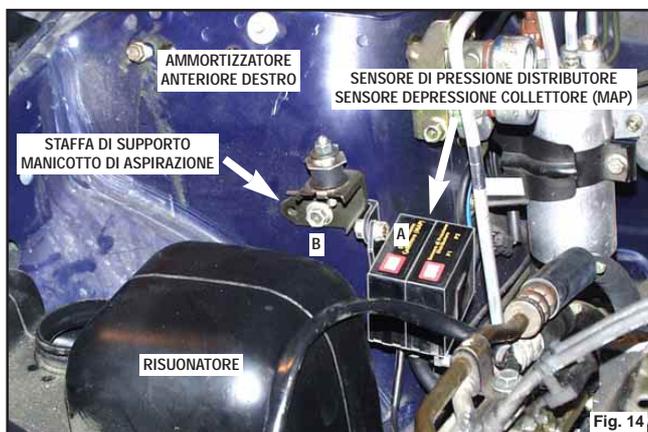
Tenendo presente la posizione del Distributore inclinare opportunamente le due curvette a 90°.

Fissare il Sensore di Pressione Distributore ed il Sensore Depressione Collettore (MAP) al foro "A" dell'apposita staffa utilizzando la vite TE M6x16, il dado e le due rondelle in dotazione.

Raccordare le tubazioni delle pressioni P1 e P2 provenienti dal distributore alle rispettive curvette sul Sensore di Pressione Distributore.

Raccordare la tubazione depressione collettore al Sensore Depressione Collettore (MAP). Inserire i relativi spinotti provenienti dal cablaggio Fly Gas sui sensori.

Fissare il gruppo staffa/Sensori tra l'ammortizzatore anteriore destro e la staffa di supporto manicotto di aspirazione, utilizzando il foro "B" della staffa e la vite originale di fissaggio staffa di supporto manicotto di aspirazione. Rimontare la scatola filtro aria ed il manicotto di aspirazione.



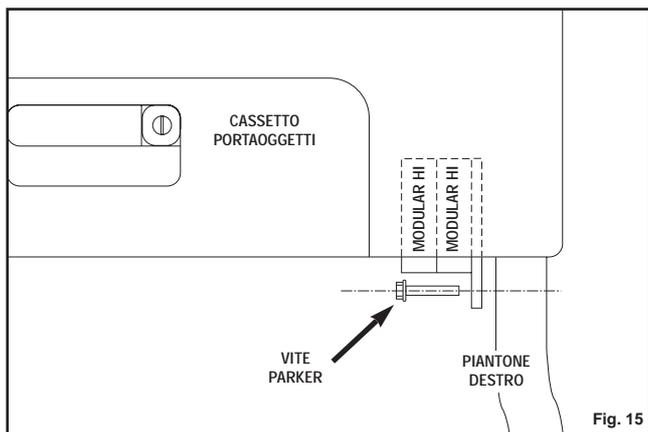


Fig. 15

## MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

### MONTAGGIO MODULAR HI

Rimuovere il batticalcagno ed il rivestimento in plastica del piantone destro. Sollevare il rivestimento in moquette. Incastrare l'apposita aletta sui Modular HI. Fissare i Modular HI sul piantone destro, sotto il cassetto portaoggetti, con la vite Parker autoforante in dotazione (fig. 15).

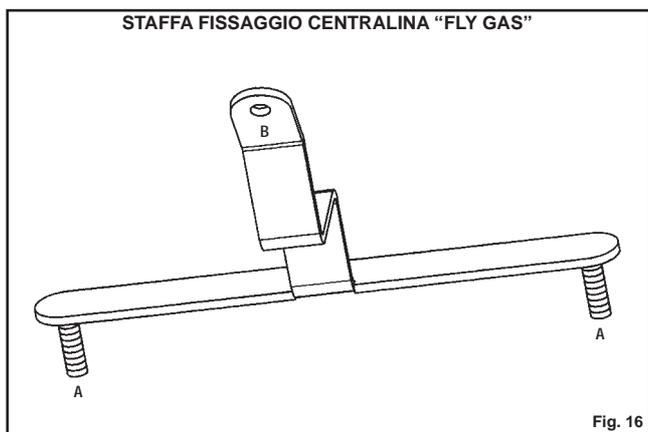


Fig. 16

### MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Fissare la centralina Fly Gas ai prigionieri "A" della relativa staffa.

Ancorare il gruppo staffa/centralina Fly Gas all'interno dell'abitacolo sotto al volante utilizzando il foro "B" e la vite TCEI M6x25 con rondella sul foro filettato originale presente sulla traversa metallica (vedi fig. 19 pag. 8).

Collegare sui Modular HI i relativi spinotti e cablaggi.

Riposizionare la moquette sui Modular HI.

Rimontare il rivestimento in plastica ed il batticalcagno del piantone destro.

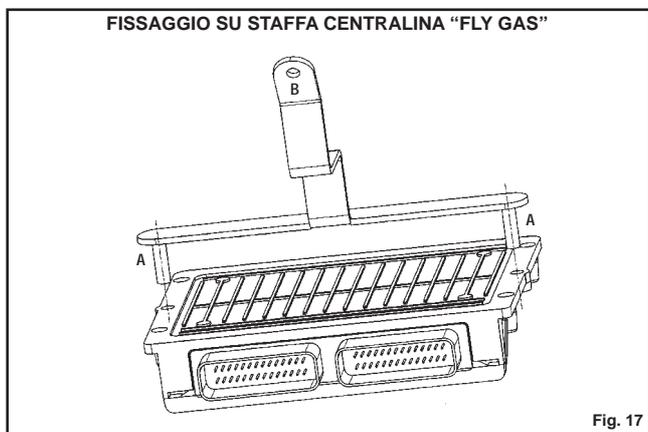


Fig. 17

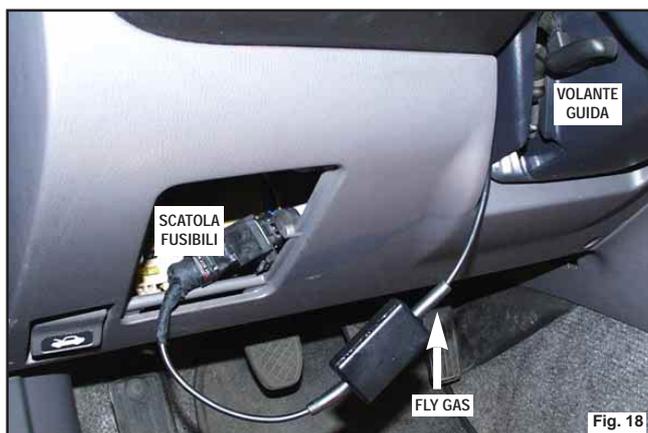
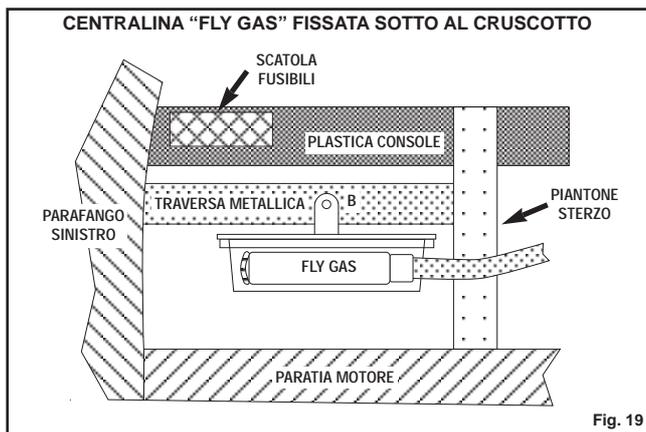


Fig. 18



### MONTAGGIO COMMUTATORE

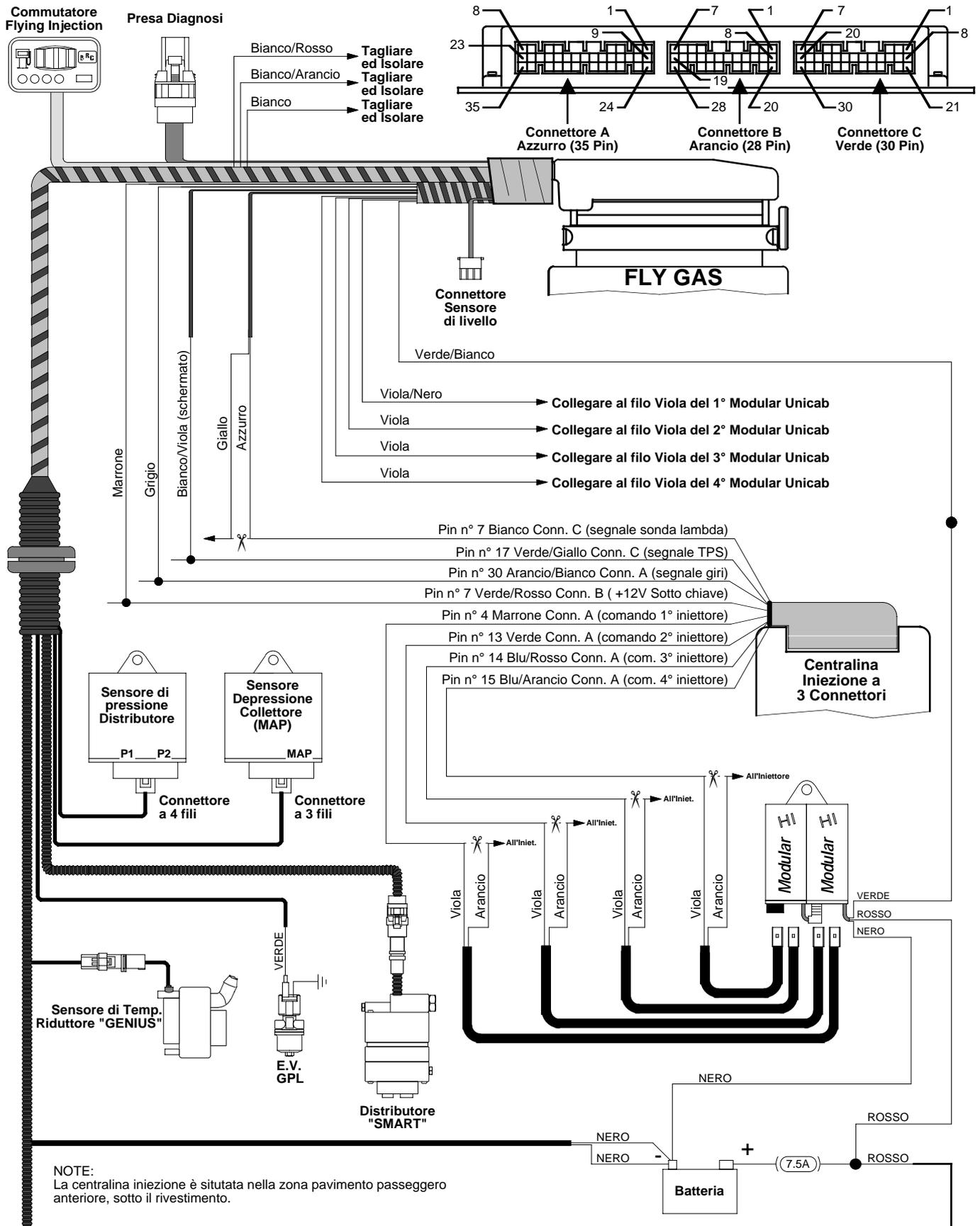
Installare il commutatore, dedicato cod. 06LB00002603 per Subaru Legacy modello '99, come indicato in figura.

Qualora non fosse possibile installare il commutatore dedicato utilizzare il commutatore ad incasso universale 06LB00001999.

### COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**NOTE:**  
 La centralina iniezione è situata nella zona pavimento passeggero anteriore, sotto il rivestimento.

**AVVERTENZE:**

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.