



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU RENAULT LAGUNA 1.6i 16V



- Anno: 1998 • kW: 79 • Sigla Motore: K4M
- Iniezione: elettronica multipoint Siemens Sirius 32N
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Renault Laguna 1.6i 16V cod. 08FJ00060003
- › N° 2 conf. Modular Cab DX "MM" cod. 06LB50030101 o
N° 2 conf. Modular Cab SX "MM" cod. 06LB50030102 (verificare)
- › Serbatoio consigliato: toroidale E67R01 600x220 litri 47 cod. 27TE12600047
- › Multivalvola Europa per serb. toroidale 220/0° cod. 10MV32003220

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 4 - DISTRIBUTORE SMART
- 5 - CENTRALINA FLY GAS
- 6 - MODULAR HI "MM"

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a			
collettori	22TB01040240	240	4
da SMART a P1	22TB01040680E	680	1
da SMART a P2	22TB01040540E	540	1
da GENIUS			
a SMART	22TB02040380E	380	1
da GENIUS			
a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP			
a presa press.	-----	---	-



Fig. 1

VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina (fig. 1) è situata davanti alla batteria dietro il proiettore anteriore sinistro, ed è composta da due connettori che complessivamente contano 90 Pin.

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati non procedere alla trasformazione della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.



Fig. 2

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

Fissare l'elettrovalvola alla relativa staffa e bloccare il gruppo staffa/elettrovalvola tramite l'asola A al prigioniero originale filettato della staffetta sostegno scatola portafusibili (fig. 3).

Inserire sui raccordi di entrata e di uscita gas dell'elettrovalvola la tubazione rame, avendo cura di realizzare le opportune volute elastiche (fig.4).



Fig. 3



Fig. 4

STAFFA DI FISSAGGIO RIDUTTORE GENIUS

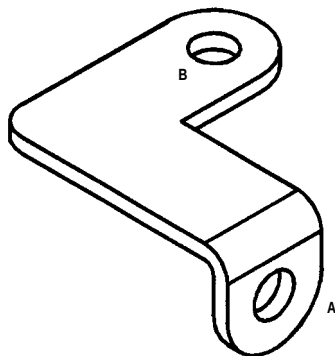


Fig. 5

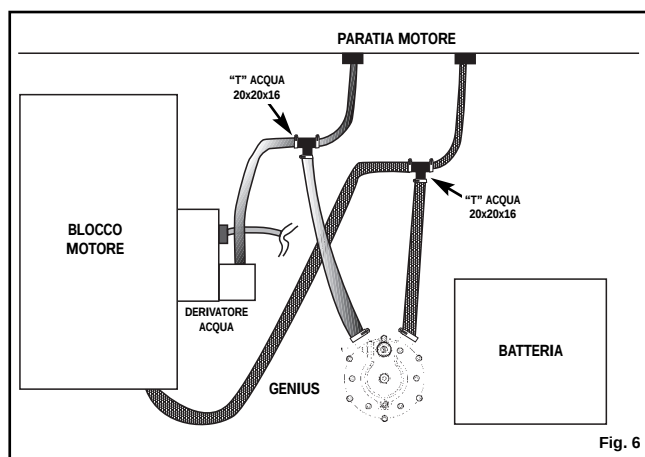


Fig. 6

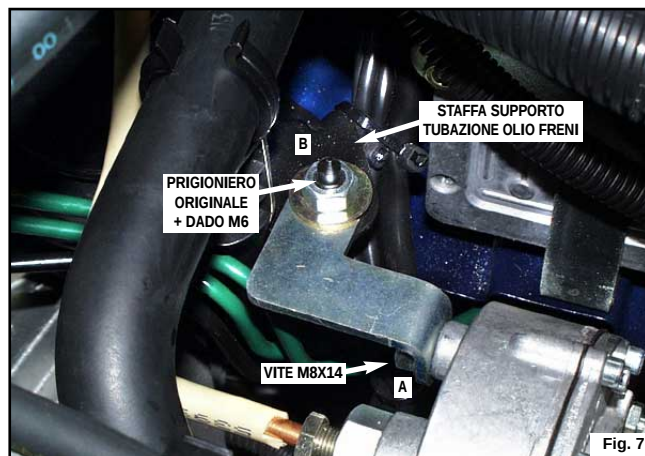


Fig. 7

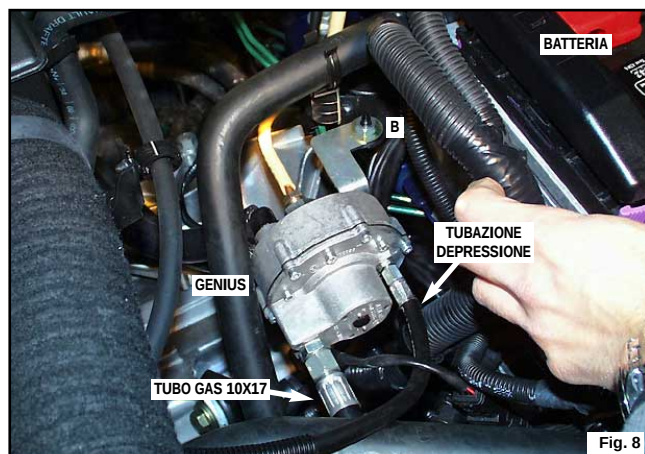


Fig. 8

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Prestando attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo utilizzando i due "T" 20x20x16 come indicato in figura 6.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Raccordare alla parte posteriore del riduttore il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

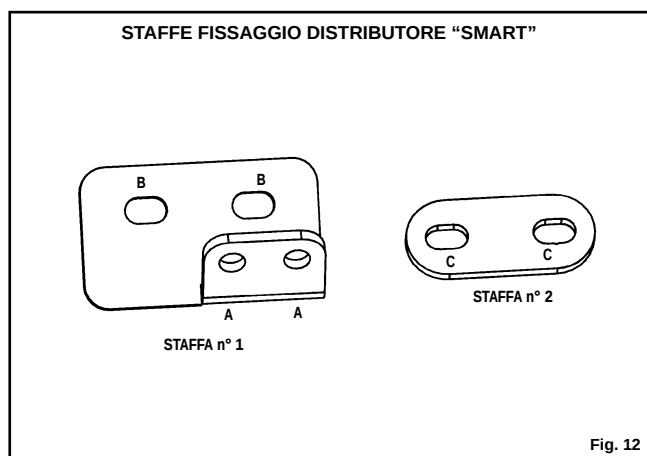
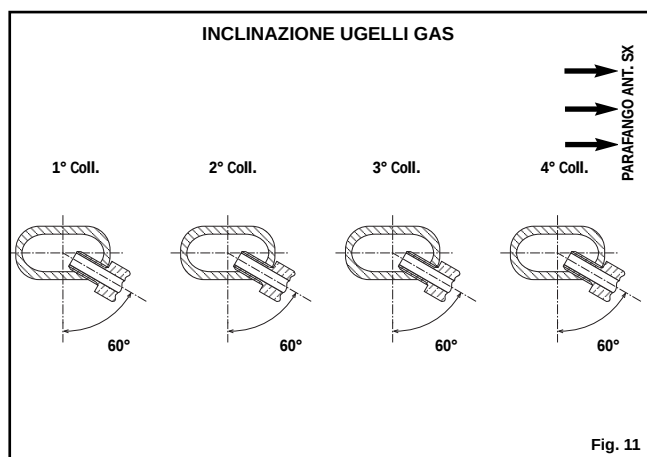
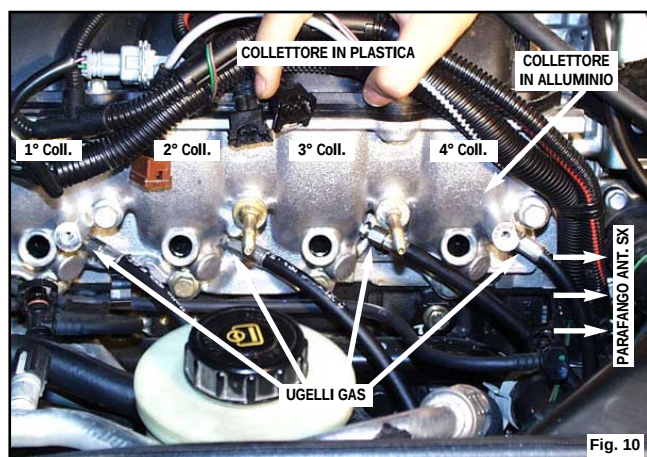
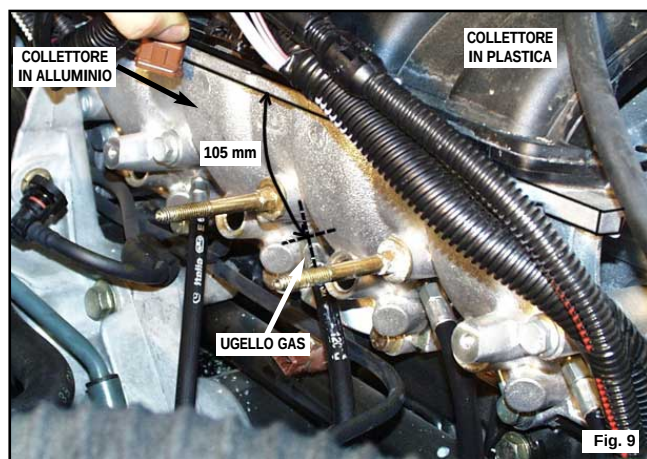
Ancorare il riduttore Genius al foro A della relativa staffa per mezzo della vite M8x14 (fig. 7).

Fissare il gruppo staffa/Genius tramite il foro B al prigioniero originale della staffa supporto tubazione olio freni per mezzo di un dado M6 (fig. 7).

Avvitare sulla parte anteriore del riduttore la tubazione depressione e il tubo gas 10x17 (fig. 8).

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.



MONTAGGIO UGELLI GAS

Per la realizzazione dei fori è necessario rimuovere il coperchio flauto iniettori in alluminio presente nella parte anteriore del blocco motore, intervenendo sui due dadi di fissaggio.

Rimuovere il flauto iniettori dalla propria sede.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti alla sinistra di ogni collettore e ad una distanza di circa 105 mm dalla battuta del collettore inferiore in alluminio sul collettore superiore in plastica (vedi figura 9). Inoltre i fori devono essere inclinati di 60° verso il parafrangente anteriore sinistro (vedi figure 10 e 11). Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico prestando attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Fissaggio:

Fissare il distributore Smart ai fori A della staffa n° 1 mediante le viti TE M6x16 (vedi figura 13 pagina 5).

Ancorare il gruppo staffa/Smart mediante i fori B,

FISSAGGIO STAFFA n° 1 AL DISTRIBUTORE "SMART"

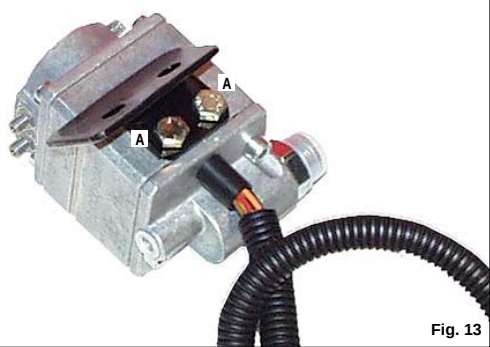


Fig. 13

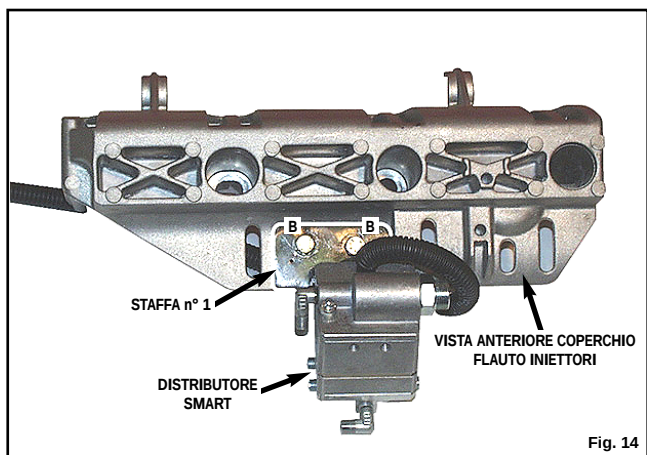


Fig. 14

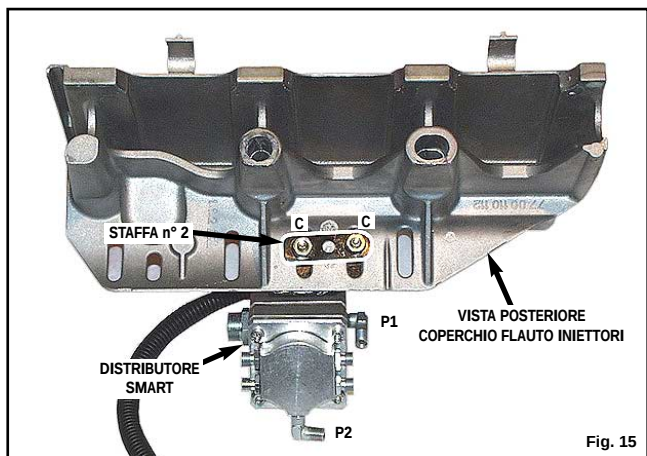


Fig. 15

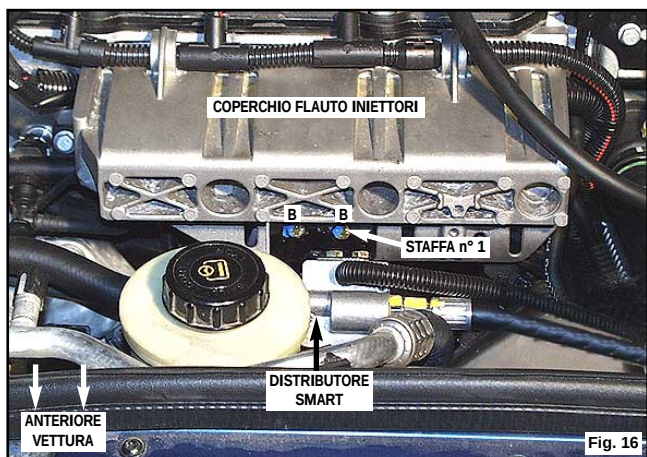


Fig. 16

i due bulloni M6x16 e i fori C della staffa n° 2 alle due asole originali presenti sul coperchio flauto iniettori (vedi figure 14 e 15).

La staffa n° 2 deve essere utilizzata nella parte posteriore del coperchio flauto iniettori e svolge una funzione di bloccaggio del gruppo Smart/Staffa n°1.

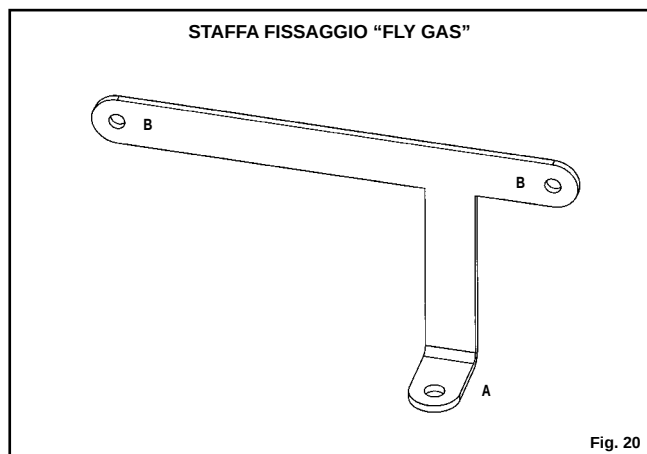
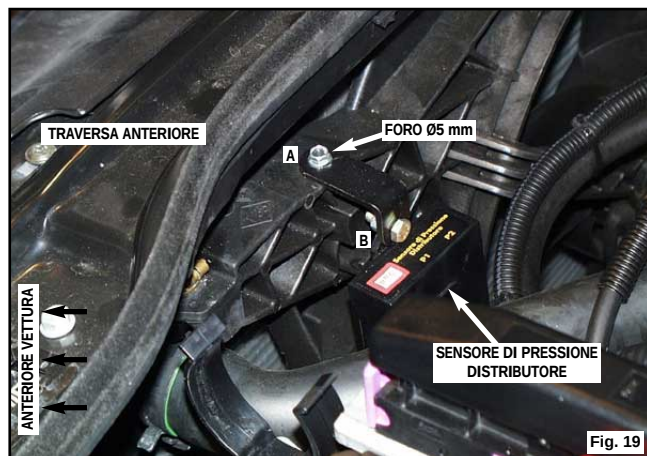
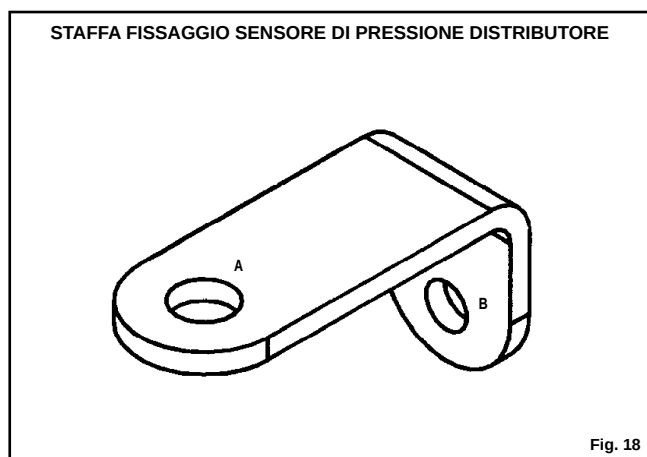
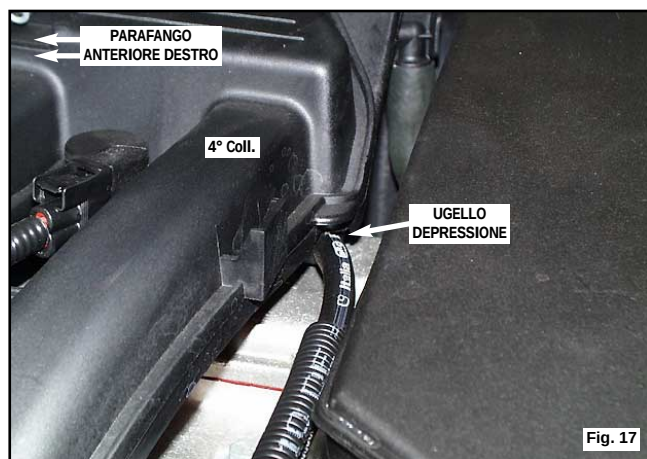
Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Raccordare alle due curvette le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Riposizionare il flauto iniettori e bloccare come in origine il coperchio flauto iniettori benzina con relativo Smart (vedi figura 16).

Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore già avvitata alla parte anteriore del riduttore.



PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una presa depressione da collegare alla parte anteriore del riduttore.

Forare il collettore $\varnothing 5$ mm in prossimità del 4° collettore nella posizione indicata in figura 17.

Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito ed avvitare l'apposito ugello.

Si consiglia d'avvitare utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Raccordare all'ugello la tubazione già inserita sul riduttore.

SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Rimuovere i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore ed inserire sullo stesso l'apposita aletta.

Fissare il sensore di pressione al foro B della relativa staffa mediante vite e dado TE M6x16 in dotazione.

Posizionare il gruppo staffa/sensore sulla traversa anteriore all'incirca come indicato in figura 19 e praticare un foro $\varnothing 5$ mm.

Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito e tramite una vite TE M6x16 bloccare il tutto.

Raccordare le tubazioni delle pressioni P1 e P2 precedentemente avvitate al distributore Smart ed inserire i relativi spinotti previsti dal cablaggio Fly.

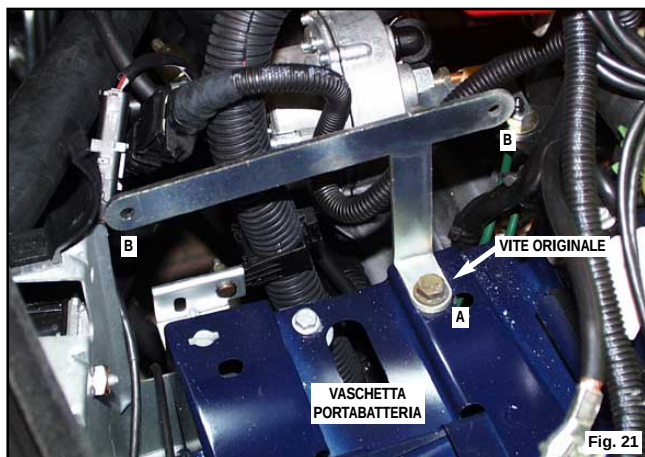
MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

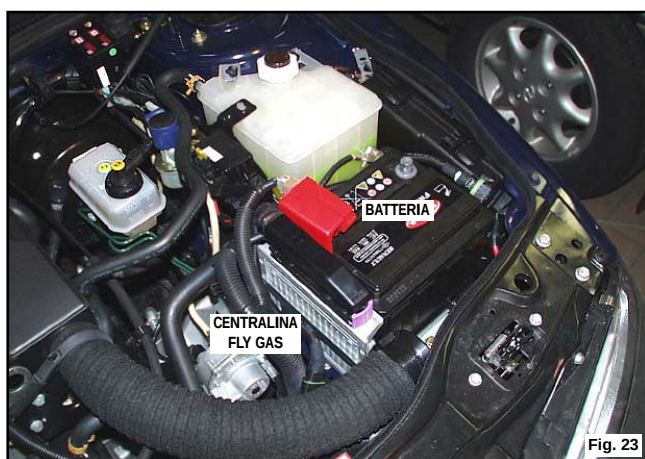
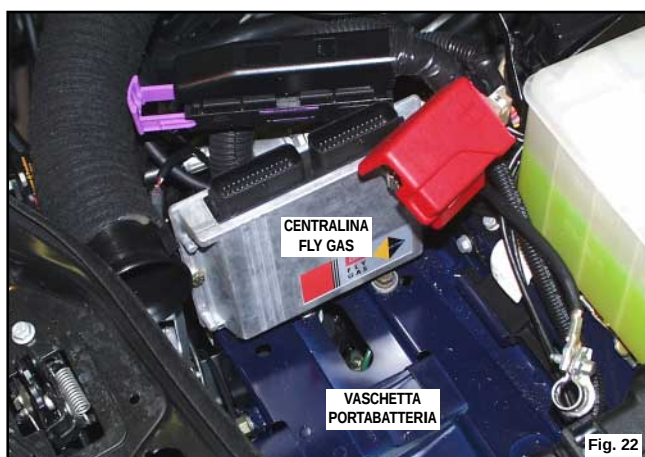
Rimuovere dalla propria sede la batteria.

Bloccare la staffa di supporto centralina Fly Gas mediante il foro "A" alla vite originale indicata in figura 21 pagina 7.

Ancorare la centralina Fly Gas ai fori B della relativa staffa mediante i bulloni M5 in dotazione (vedi figura 22 pagina 7).



Connettere il relativo cablaggio Fly e riposizionare la batteria.



MONTAGGIO MODULAR HI

Incastrare tra di loro i due Modular HI ed inserire l'apposita aletta di fissaggio.

Bloccare il gruppo aletta/sensori alla paratia motore nei pressi dell'interuttore inerziale tramite una vite Parker autoforante TE 4,8x16 (fig. 24).

Connettere il relativo cablaggio Fly.



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

Qualora si scelga la soluzione indicata in figura 25, ancorare il commutatore tramite l'utilizzo della minuteria in dotazione all'interno del vano porta oggetti situato sotto il lettore CD.



PASSAGGIO CABLAGGIO 10 POLI

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo, si consiglia di eseguire un foro nella gomma originale come indicato in figura 26.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

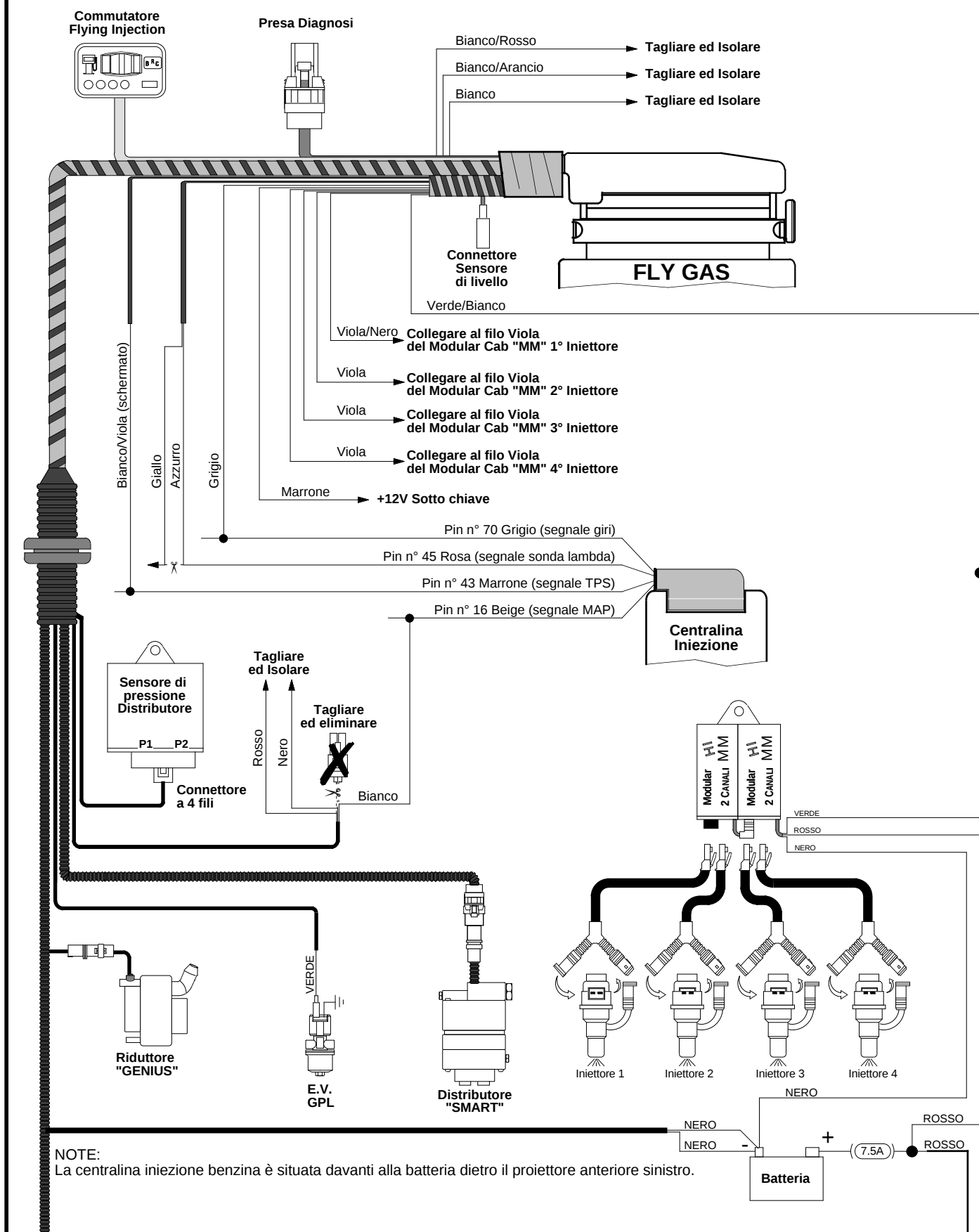
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore sia all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate, seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
RENAULT LAGUNA 1.6i 16V (K4M)
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT SIEMENS SIRIUS 32N**

Data: 26.10.01
Schema N°: 1
An. Sch. del: //././.
Disegn.: M.P.
Visto:



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.