



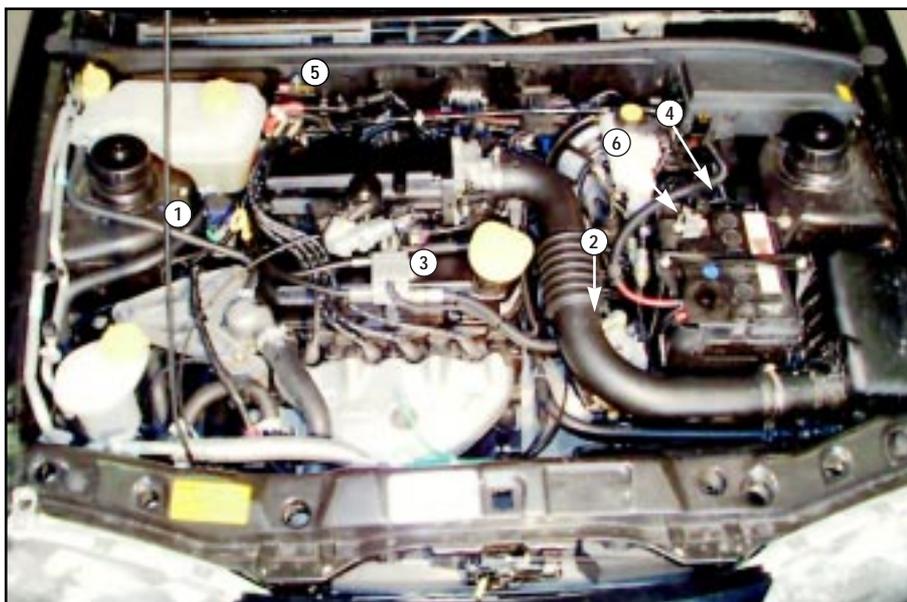
**ISTRUZIONI DI MONTAGGIO**  
**SISTEMA FLYING INJECTION A GPL**  
**SU FORD FIESTA 1.3i 8V**

- Anno: 1998\* • kW: 44 • Motore: Endura-E
- Iniezione: elettronica multipoint EEC-V (**Centralina a 104 Pin**)
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Ford Fiesta 1.3i 8V cod. 08FJ00080001
- › N° 2 conf. Modular Cab DX cod. 06LB50030001

N° 2 conf. Modular Cab SX cod. 06LB50030002 (verificare)

\* Per accertare l'esattezza dell'anno di produzione controllare che sul numero di Telaio sia presente la lettera "W" nell'undicesima posizione e che nella dodicesima sia presente una della seguenti lettere "L, Y, S, T, J, U, M, P, B, R, A, G" (Es. N° Telaio: ----- W L -----).

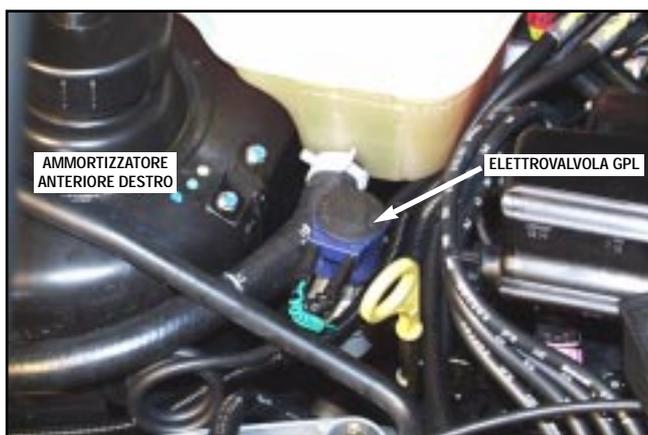
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE  
 PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



**LEGENDA**

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 6 - SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP) MODULAR HI

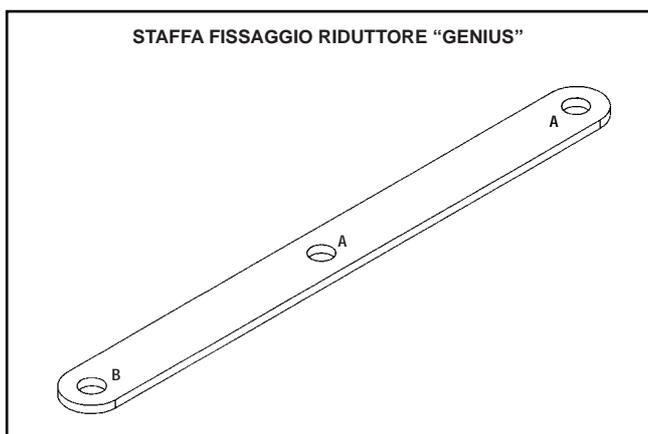
TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040180	180	4
da SMART a P1	22TB01040260	260	1
da SMART a P2	22TB01040260	260	1
da GENIUS a SMART	22TB02040280	280	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP a presa press.	22TB04040600	600	1



## MONTAGGIO PARTE MECCANICA

### MONTAGGIO ELETTRIVALVOLA GPL

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL mediante una staffa alla sinistra dell'ammortizzatore anteriore destro.



### MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Per il montaggio del Riduttore è necessario smontare il manicotto di aspirazione e la batteria.

Sostituire i due bulloni anteriori di fissaggio scatola batteria al telaio dell'automobile con quelli M8x35 presenti nel kit dedicato (vedi figura 1).

Procedere al fissaggio della staffa supporto riduttore mediante i fori "A" e i dadi M8 più rondelle in dotazione alla parte terminale dei due bulloni sostituiti in precedenza (vedi figura 2).

Ancorare il riduttore al foro "B" della relativa staffa mediante la vite M8 presente nel kit dedicato (vedi figura 3 pagina seguente).

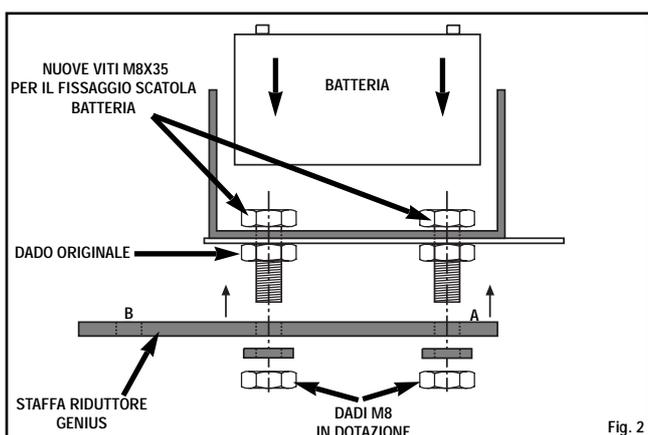
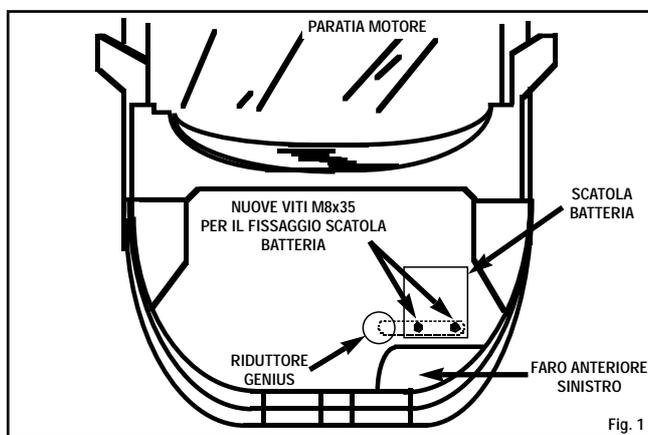
Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo quindi, utilizzando i due "T" 16x16x16, realizzare il circuito riscaldamento riduttore.

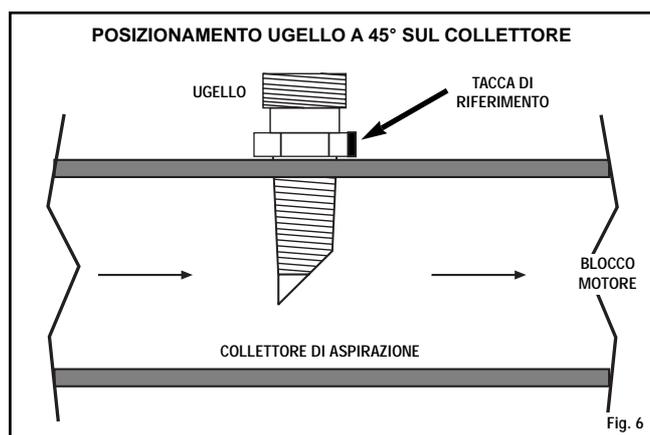
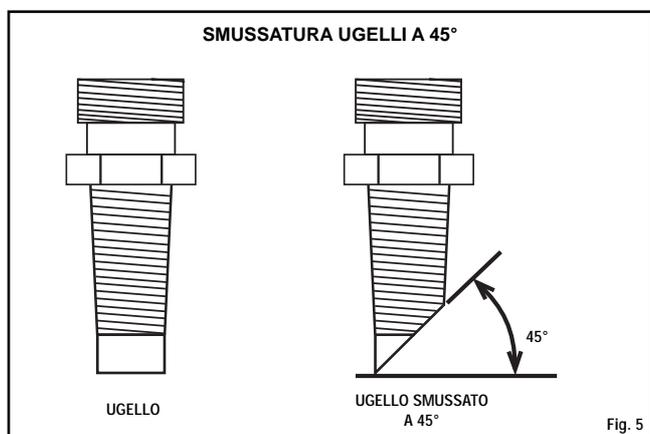
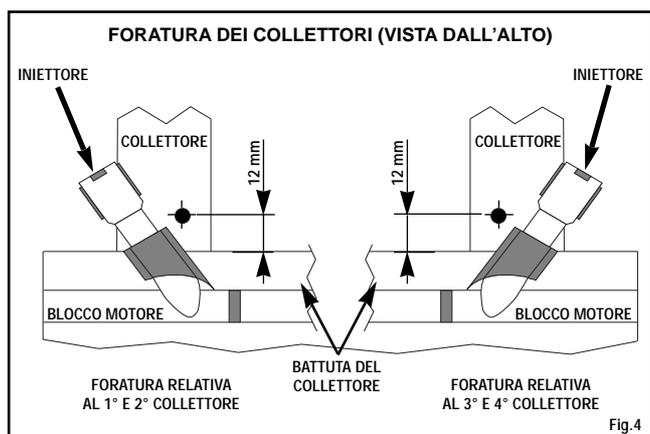
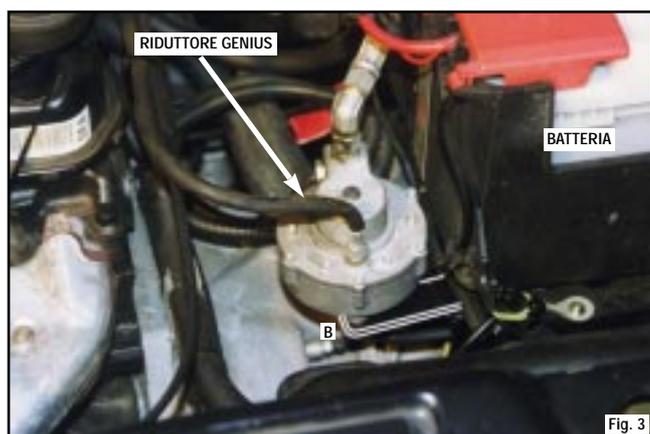
Si consiglia di interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo in prossimità della paratia motore.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Raccordare sulla parte posteriore del riduttore, il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.





## MONTAGGIO UGELLI GAS

Per il montaggio degli ugelli gas è necessario togliere la valvola del minimo situata in corrispondenza del secondo collettore (vedi figura 7 pagina 4).

**Attenendosi alle istruzioni di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection**, procedere con una punta  $\varnothing 5$  mm alla foratura dei collettori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore, al centro di ogni collettore e ad una distanza di circa 12 mm dalla battuta del collettore sul motore (vedi figura 4).

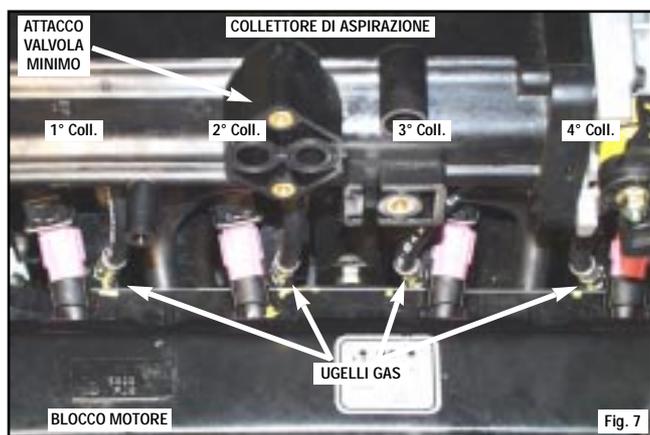
Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Mediante una mola eseguire nella parte inferiore dell'ugello un taglio a 45° (vedi figura 5).

Avvitare gli ugelli sui collettori assicurandosi che lo smusso sia rivolto verso il blocco motore (vedi figura 6).

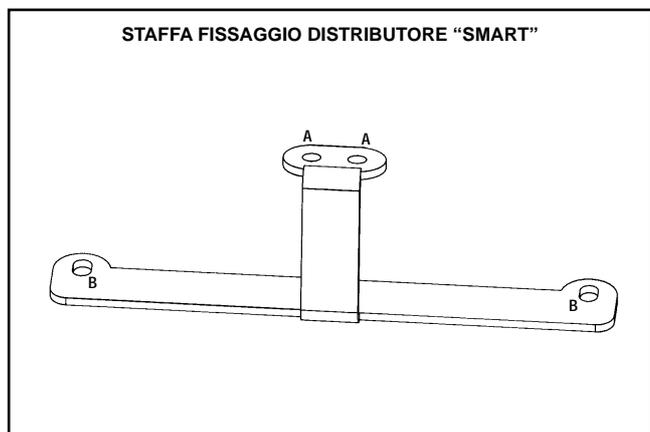
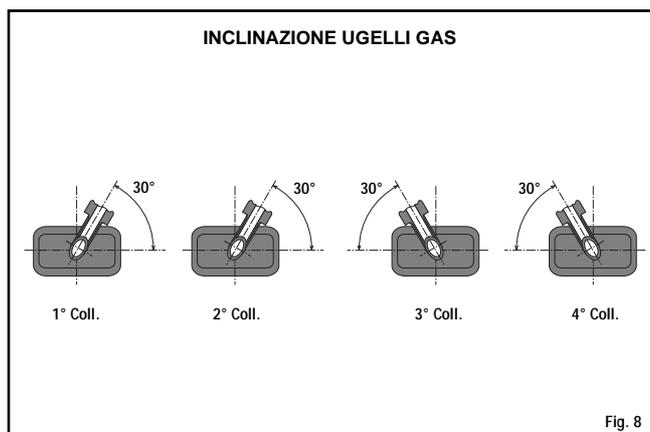
A tal proposito se necessario eseguire preventivamente una tacca in corrispondenza dello smusso.

Inoltre gli ugelli sul primo e secondo collettore devono essere inclinati di circa 30° verso il parafango sinistro, mentre gli ugelli sul terzo e quarto collettore devono essere inclinati di circa 30° verso il parafango destro (vedi figura 7 e 8 pagina seguente).



Si consiglia d'avvitarli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare sempre due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le quattro tubazioni (riconoscibili in quanto di pari lunghezza), che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.



## MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

### Fissaggio:

Fissare il distributore Smart ai fori "A" della relativa staffa mediante le viti testa esagonale M6x16.

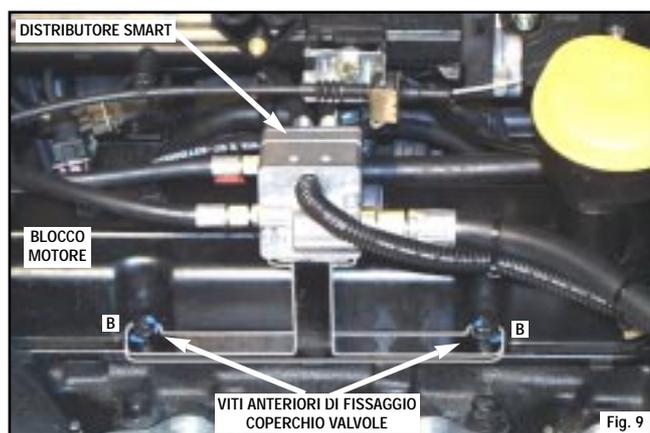
Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

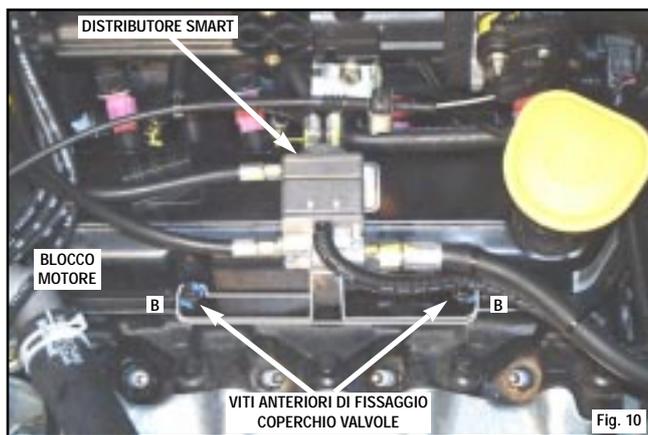
Bloccare il gruppo staffa/Smart mediante i fori "B" alle due viti anteriori di fissaggio coperchio valvole (vedi figura 9 e 10 pagina seguente).

### Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

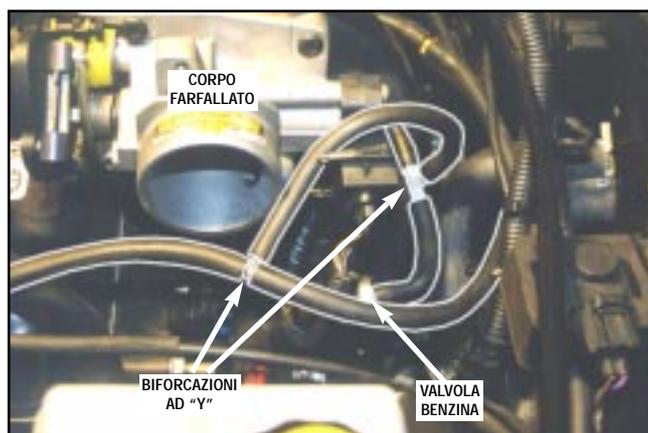
Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del





riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva a 90° in dotazione.

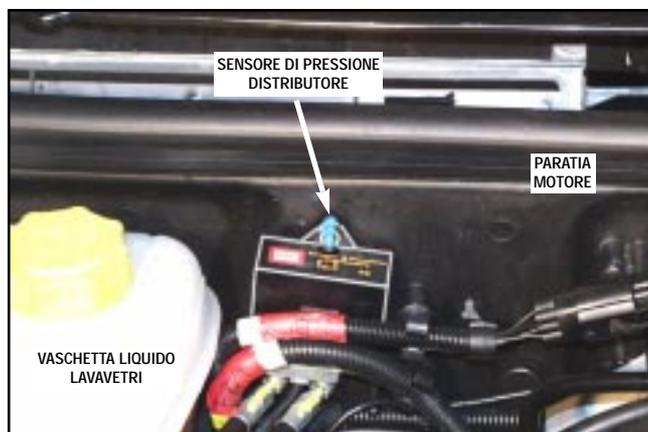
Rimontare la valvola del minimo come in origine.



### PRESE DEPRESSIONE

E' necessario ricavare due prese depressione, una da collegare alla parte anteriore del riduttore ed una da collegare al Sensore Depressione Collettore (MAP).

Le prese depressione devono essere ricavate utilizzando le due biforcazioni ad "Y" in dotazione, sul tubo depressione originale che va dalla valvola benzina al collettore di aspirazione.

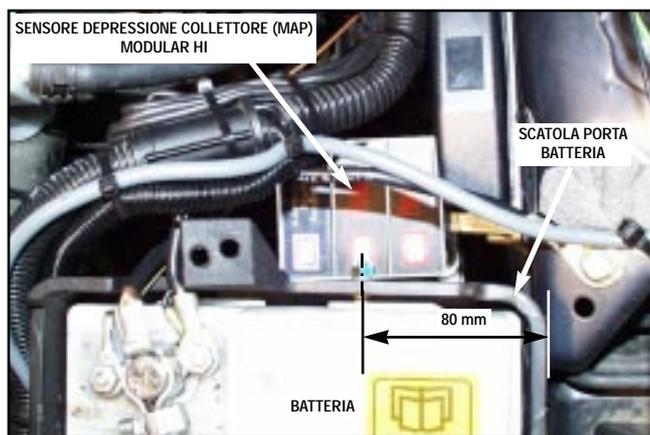


### SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Rimuovere i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore e sostituirli con le due curve a 90° in dotazione avvitandole sul sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Incastrare nella parte posteriore del Sensore di Pressione Distributore l'apposita aletta di fissaggio.

Inserire, mediante il foro presente sull'aletta di ancoraggio, il sensore sul tondino in plastica presente sulla paratia motore, alla sinistra della vaschetta liquido lavavetri, bloccandolo con il dado M6 e relativa rondella (vedi figura).



## SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP) MODULAR HI

Eseguire un foro con una punta  $\varnothing$  6,5 mm nella parte posteriore della scatola porta batteria seguendo le misure indicate in figura. Fissare il Sensore Depressione Collettore (MAP) e i Modular HI al foro eseguito in precedenza utilizzando il bullone M6x16 presente nel kit.

Riposizionare la batteria e il manicotto di aspirazione come in origine.

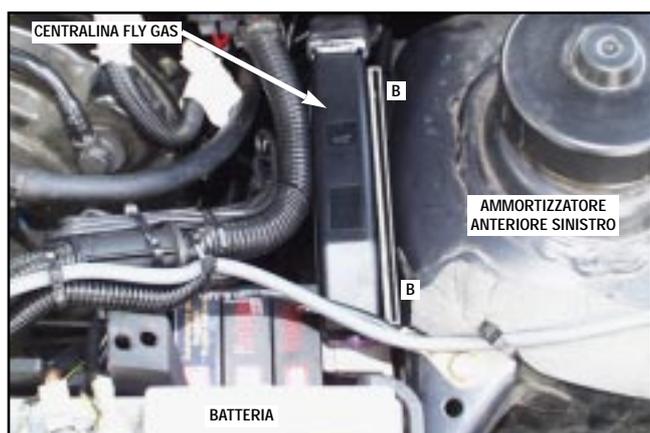


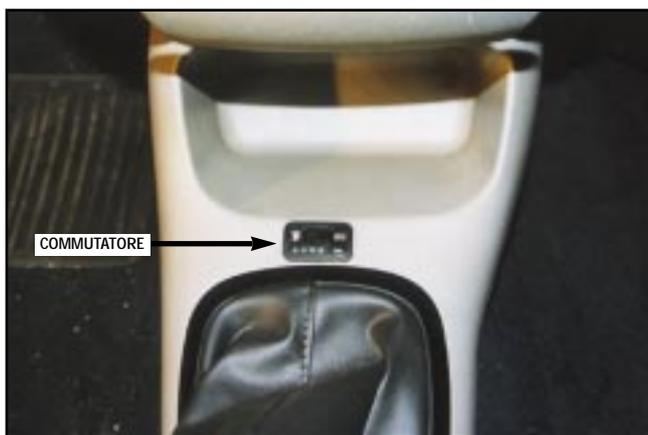
## MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

### MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Fissare la staffa di supporto centralina Fly Gas mediante il foro "A" alla vite originale posteriore di fissaggio supporto sinistro del motore (vedi figura).

Ancorare la centralina Fly Gas ai due prigionieri "B" della relativa staffa mediante i dadi M5 in dotazione.





## **MONTAGGIO COMMUTATORE**

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di eseguire un foro con una fresa  $\varnothing$  13 mm sulla paratia motore, sotto la scatola fusibili.

## **COLLEGAMENTI ELETTRICI**

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni elettriche, sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

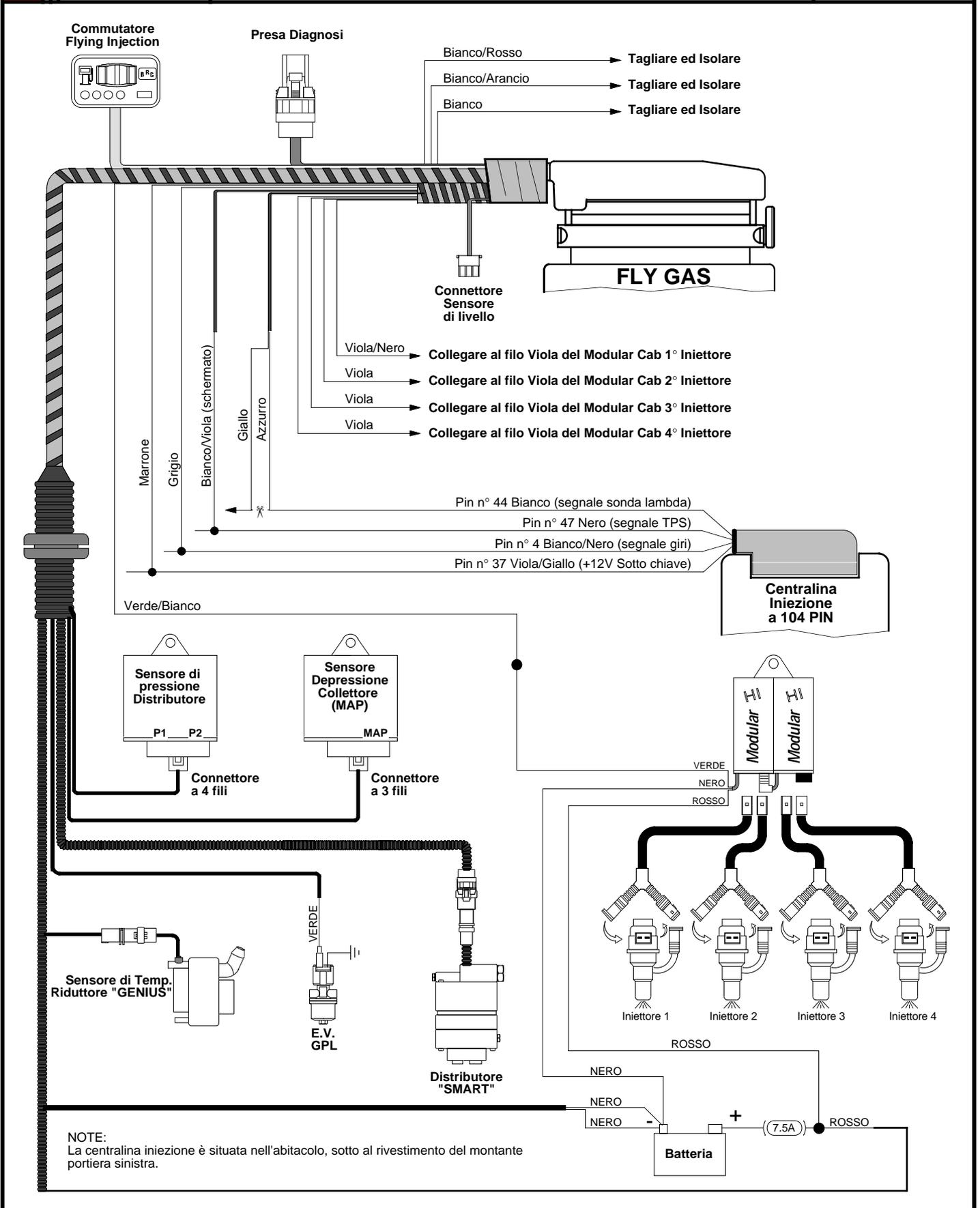
Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



# SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA

## FORD FIESTA 1.3i 8V (Endura-E) INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT EEC-V

Data:	19.07.99
Schema N°:	2
An. Sch. del:	05.03.99
Disegn.:	M.M.
Visto:	



**NOTE:**  
 La centralina iniezione è situata nell'abitacolo, sotto al rivestimento del montante portiera sinistra.

**AVVERTENZE:**  
 Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.