



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU FORD EXPLORER 4.0i 12V V6



- Anno: dal 1996* • kW: 115
- Iniezione: elettronica multipoint EEC-V (ECU a 104 Pin)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
 - › Kit base Flying Injection singola bancata alta potenza cod. 08FJ0000024
 - › Kit dedicato Flying Injection per Ford Explorer 4.0i 12V V6 cod. 08FJ00080017
 - › Serbatoio consigliato: toroidale E67R01 650x270 litri 70 cod. 27TE018650070
 - › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 650x270 0° cod. 10MV32003270

* Per accertare l'esattezza dell'anno di produzione controllare che sul numero di Telaio sia presente la lettera "T" nella decima posizione (Es. N° Telaio: ----- T-----).

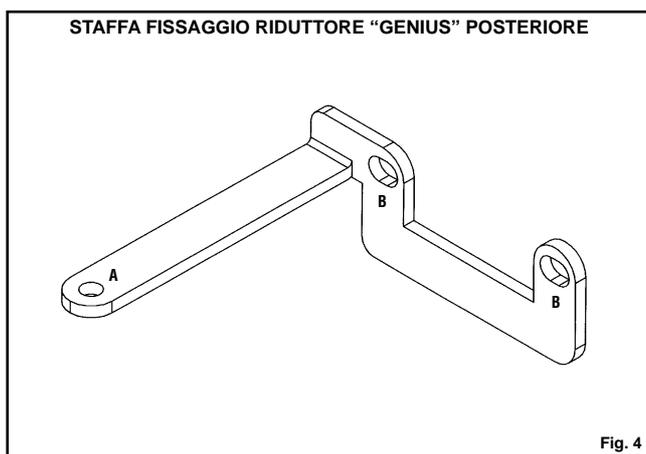
PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORI GENIUS
- 3 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)
- 4 - DISTRIBUTORE DOPPIO SMART
- 5 - CENTRALINA FLY GAS
- 6 - MODULAR HI

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040220	220	6
da SMART a P1	22TB01040420E	420	1
da SMART a P2	22TB01040420E	420	1
dai 2 GENIUS all' "Y" Gas	22TB02040140E	140	2
Dall' "Y" Gas allo SMART	22TB02040900E	900	1
dai GENIUS alla presa press.	22TB04040600	600	2
da MAP a presa press.	22TB04041200	1200	1



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata all'interno dell'apposito vano, nel lato destro del gocciolatoio ed è composta da un connettore da 104 Pin (vedi fig. 1).

Il tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna con il tipo di iniezione indicato in figura 2, **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTOVALVOLA GPL

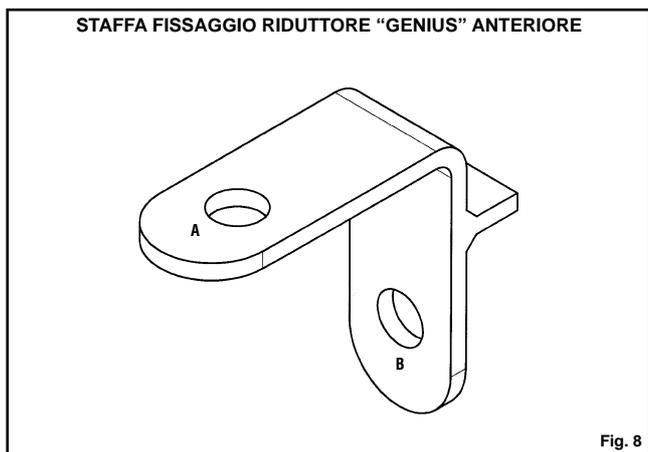
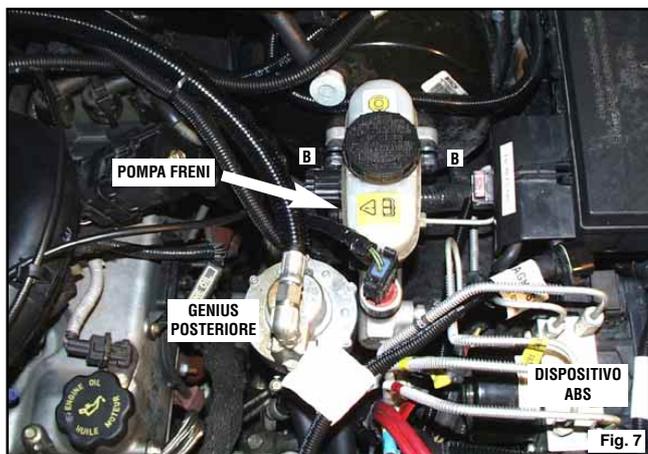
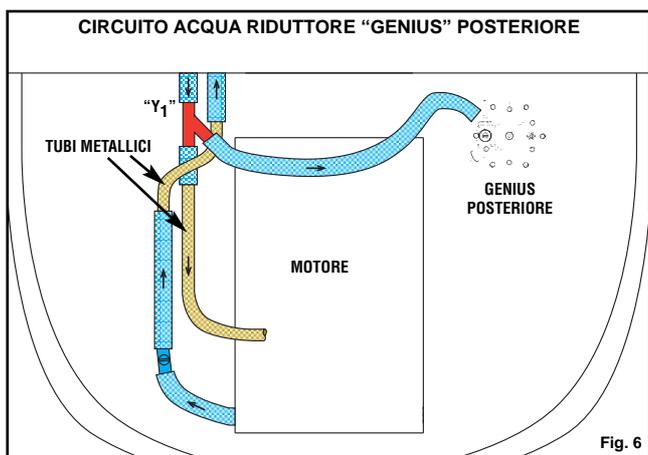
Fissare l'elettrovalvola utilizzando una staffa, ancorata tra staffa di fissaggio attuatore elettrico dell'acceleratore e parafango anteriore destro.

MONTAGGIO GENIUS POSTERIORE

Fissare un riduttore sul foro "A" della staffa "Genius" posteriore con la vite TE M8x14 e la rondella.

Posizionare il gruppo staffa/riduttore posteriore nella parte sinistra del vano motore, vicino al dispositivo ABS.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) interrompere la tuba-



zione mandata acqua ed inserire la "Y₁" 16x16x16, quindi utilizzando le fascette ed il tubo in dotazione, raccordare sulla curva del riduttore più vicina alla paratia, la tubazione acqua così ottenuta.

Posizionare il "T" gas in prossimità del riduttore. Realizzando una voluta elastica raccordare il tubo gas proveniente dall' elettrovalvola sul "T" gas, quindi realizzare il raccordo gas tra "T" gas e riduttore (vedi fig. 10 pag. 4).

Svitare i due dadi di fissaggio pompa freni, ed utilizzando le asole "B" della staffa fissare il riduttore Genius (vedi fig. 7).

Raccordare sul riduttore la tubazione depressione l = 600 mm.

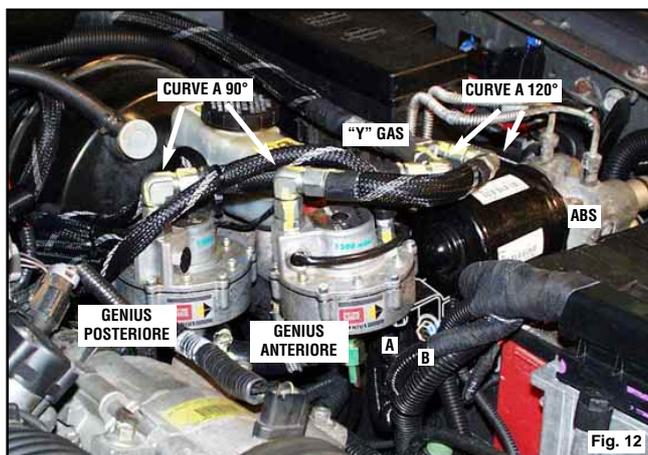
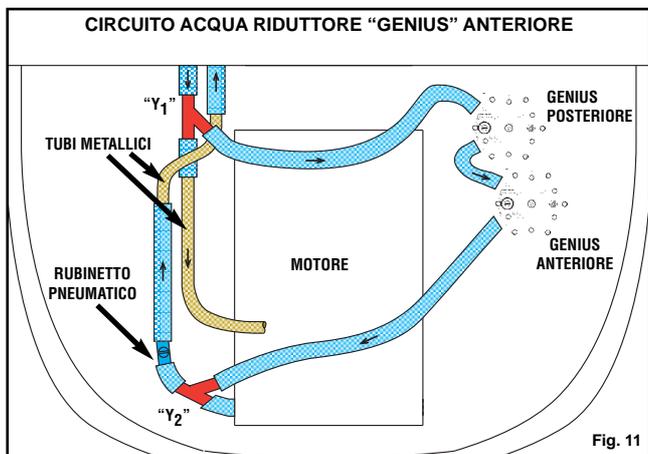
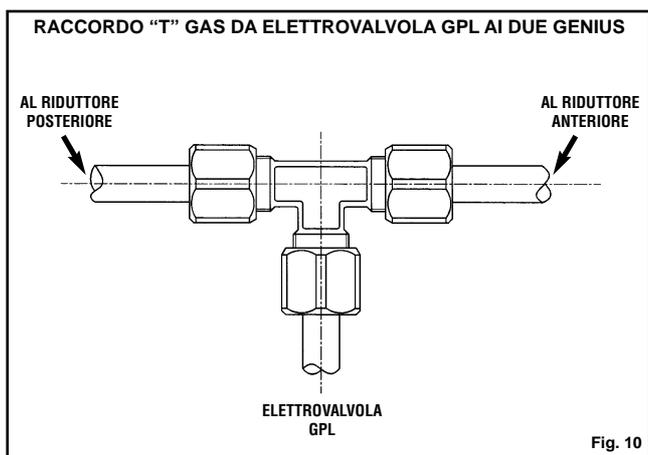
MONTAGGIO GENIUS ANTERIORE

Fissare il secondo riduttore al foro "A" della staffa "Genius" anteriore con la vite TE M8x14 e la rondella.

Posizionare il gruppo staffa/riduttore anteriore nella parte sinistra del vano motore, davanti al primo riduttore.

Realizzare il raccordo tra riduttore e "T" gas (vedi fig. 10 pag. 4).

Utilizzando parte del tubo acqua in dotazione



realizzare il raccordo acqua tra il riduttore posteriore e quello anteriore.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) interrompere la tubazione ritorno acqua riscaldamento abitacolo prima del rubinetto pneumatico, ed inserire la "Y₂" 16X16x16, quindi utilizzando le fascette ed il tubo fornito in dotazione, raccordare sulla curva del riduttore ancora libera, la tubazione acqua proveniente da "Y₂".

Svitare la vite interna di fissaggio ABS, ed utilizzando il foro "B" della staffa fissare il riduttore Genius (vedi fig. 12).

Raccordare sul riduttore la tubazione depressione l = 600 mm.

Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

Utilizzando sui riduttori le due curve 90° e sulla "Y" gas le due curve 120° in dotazione, unire le uscite gas dei Genius come da Fig. 12.

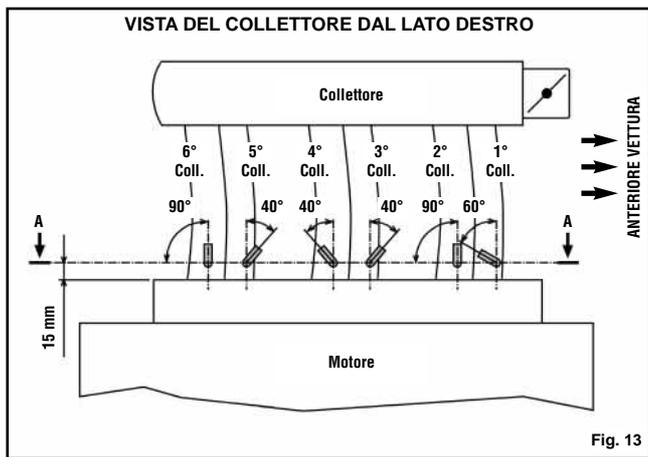


Fig. 13

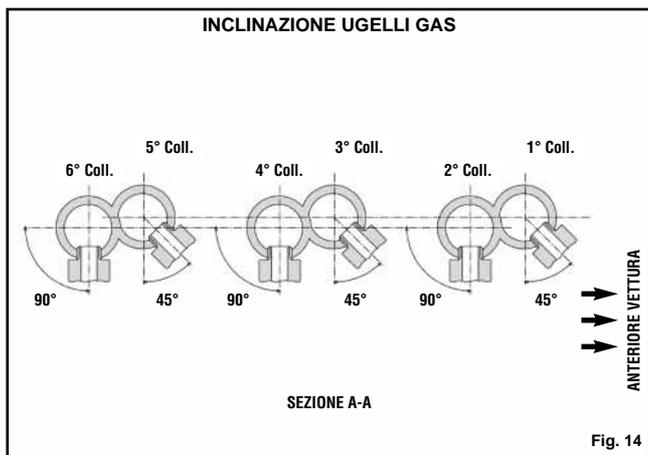


Fig. 14

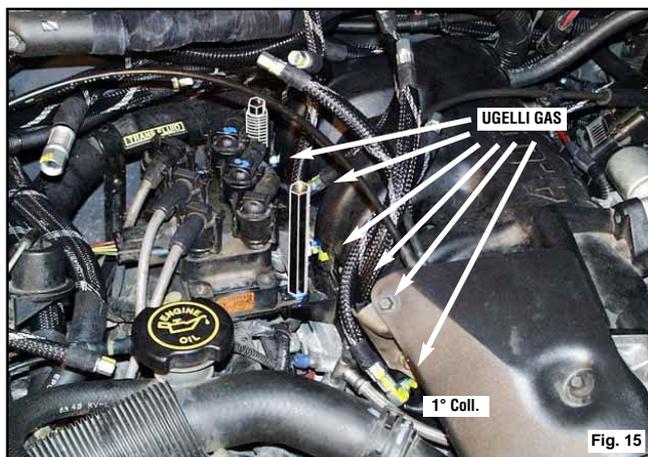


Fig. 15

MONTAGGIO UGELLI GAS

Smontare il collettore di aspirazione.

Sulla vettura in oggetto devono essere utilizzati gli ugelli a 90° presenti all'interno del kit dedicato.

Avvitare sugli ugelli i dadi M6 in dotazione.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta \varnothing 5 mm alla realizzazione dei fori, ad una distanza di circa 15 mm dalla battuta del collettore (vedi fig. 13).

Realizzare i fori su sesto, quarto e secondo collettore perpendicolarmente. Inclinare il foro sul quinto e terzo e primo collettore di circa 45° verso l'anteriore vettura (vedi fig. 14).

Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas. Orientare la curva dell'ugello sul primo collettore di circa 60° verso il quinto collettore. Inclinare la curva dell'ugello su secondo e sesto collettore perpendicolarmente. Orientare le curve sugli ugelli del terzo e quinto collettore di 40° verso il secondo. Inclinare la curva dell'ugello sul quarto collettore di circa 40° verso il quinto (vedi fig. 13).

Per orientare e bloccare gli ugelli nella direzione desiderata, si deve intervenire sul dado M6 avvitato in precedenza.

Si consiglia d'avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati, raccordare sugli ugelli le sei tubazioni (riconoscibili in quanto di pari lunghezza), che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

Rimontare il collettore di aspirazione.

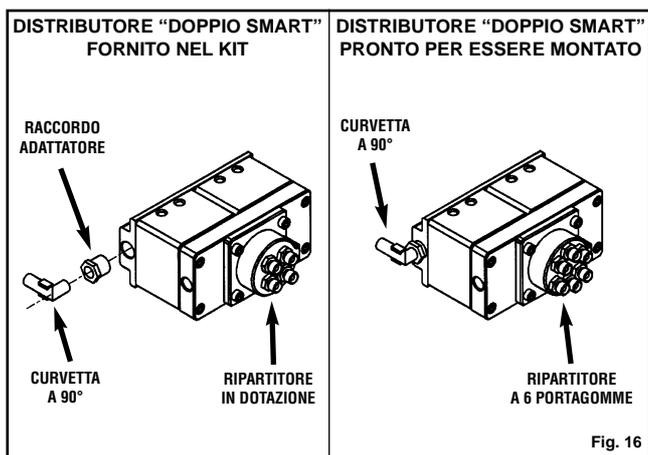


Fig. 16

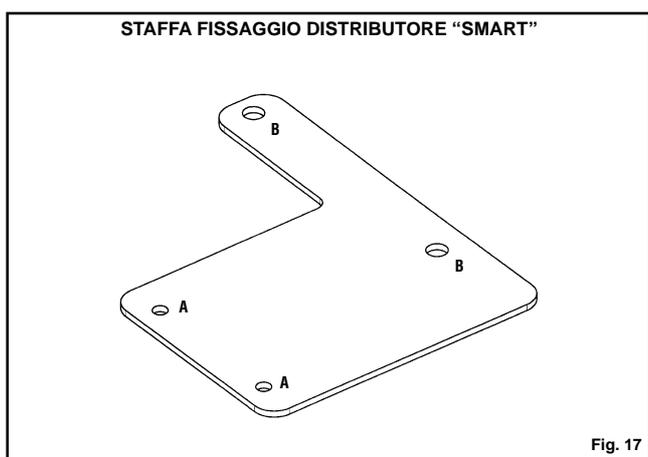


Fig. 17



Fig. 18

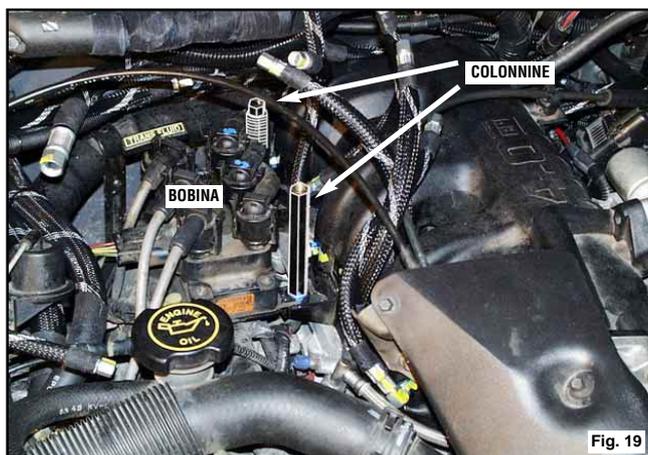


Fig. 19

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello a sei presente nel Kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Raccordare sull'uscita P1 del distributore Smart il raccordo adattatore presente nel Kit (vedi fig. 16).

Avvitare sul raccordo adattatore la curvetta a 90° ed orientarla in modo che a montaggio ultimato sia rivolta come da figura 20 pag. 7.

Utilizzare sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Fissaggio:

Fissare il distributore doppio Smart alla staffa utilizzando i fori indicati con "A" e le due viti TE M6x16 con rondella in dotazione (vedi fig. 18).

Togliere le due viti interne di fissaggio bobina, ed utilizzare in sostituzione le due colonnine distanziale M8 h = 100 (vedi fig. 19).

Utilizzando i fori "B" della staffa e le viti TE M8x14 con rondella, fissare il gruppo staffa/Smart alle due colonnine (vedi fig. 20 pag. 7).

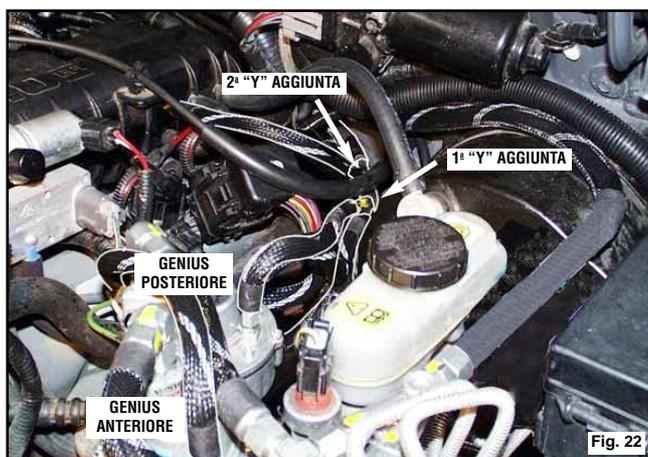
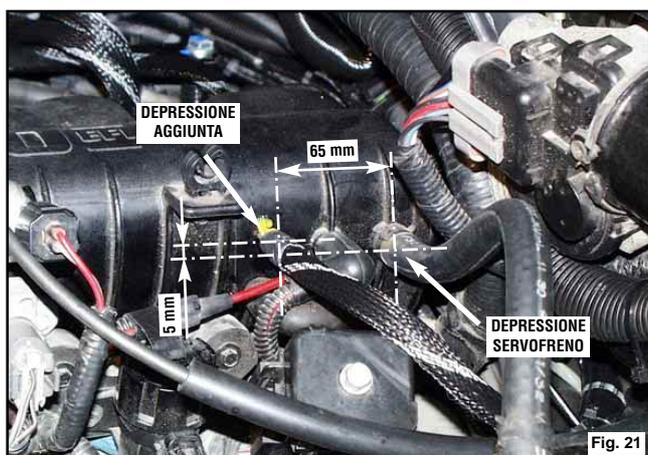
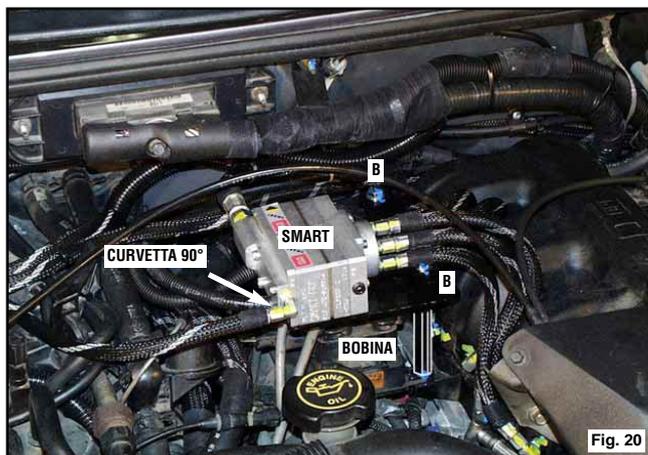
Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare sulla curvetta a 90° su P1 e sul raccordo su P2 le due tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Avvitare ai sei raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitate sui collettori.

Utilizzando la tubazione 10x17 l = 900 mm raccordare il tubo gas tra "Y" gas e Smart.

Si consiglia di rivestire le tubazioni con del tubo corrugato per evitare che si danneggi.



PRESA DEPRESSIONE

Forare il collettore con una punta \varnothing 5 mm, vicino alla depressione servofreno, come indicato in figura 21. Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito ed avvitare l'apposito ugello. Si consiglia d'avvitare utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Inserire sull'ugello la tubazione depressione del riduttore Genius posteriore.

Interrompere la depressione così ottenuta ed inserire la 1ª biforcazione ad "Y" in dotazione.

Collegare sulla 1ª biforcazione ad "Y" la depressione del riduttore anteriore eliminando eventuali parti di tubo in eccesso.

Interrompere la tubazione depressione tra 1ª "Y" e presa depressione aggiunta ed inserire la 2ª biforcazione ad "Y".

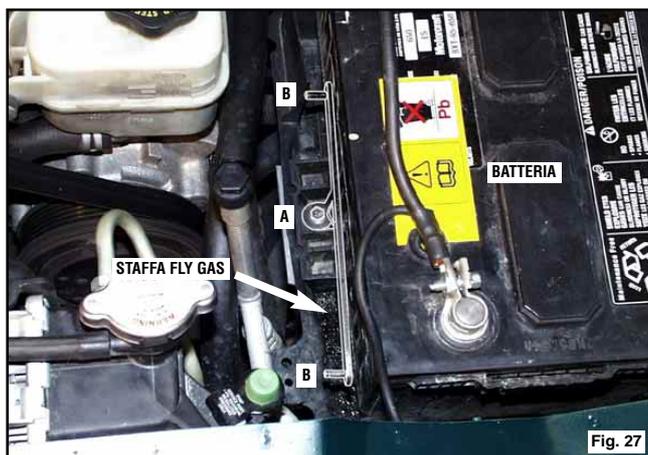
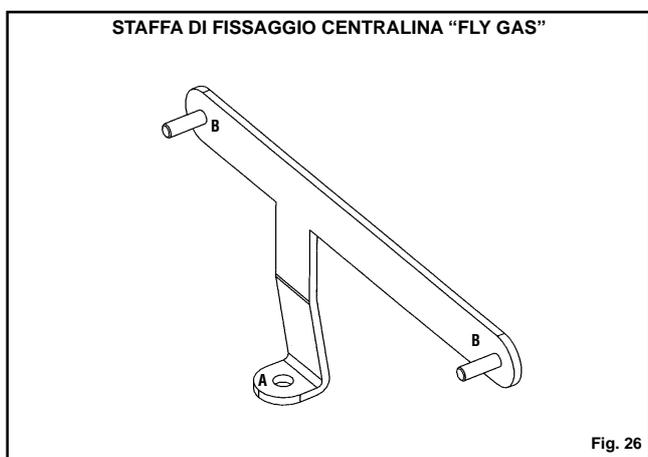
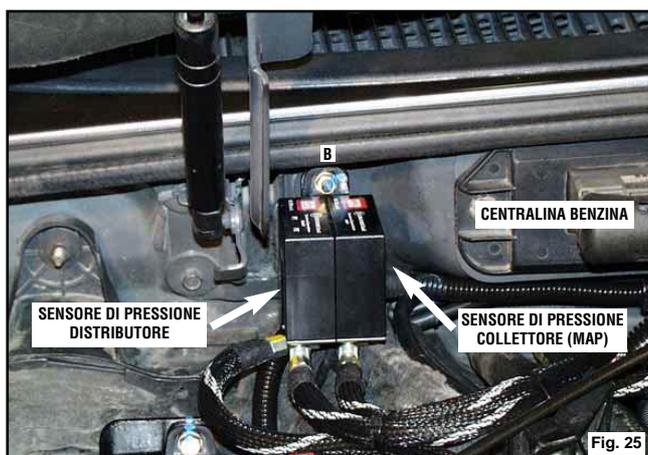
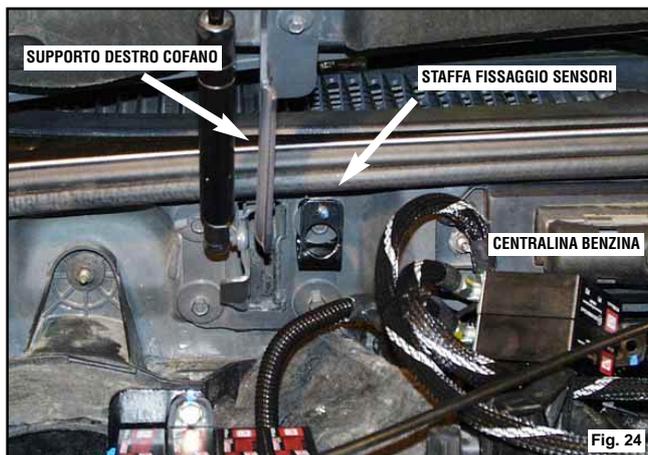
Collegare sulla 2ª biforcazione ad "Y" la depressione del sensore di pressione "MAP" eliminando eventuali parti di tubo in eccesso.

SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE SENSORE DI PRESSIONE (MAP)

Fissare la staffa inserendo l'asola aperta "A" tra la vite TE originale (superiore interna di fissaggio supporto destro cofano motore) ed il supporto destro cofano motore (vedi fig. 24 pag. 8).

Incastrare tra di loro i due sensori e l'apposita aletta.

Rimuovere i tre raccordi originali presenti nella parte inferiore dei sensori e sostituirli con le tre



curvette a 90° in dotazione avvitandole sui due sensori con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Orientare le tre curvette verso l'anteriore vettura, inclinando la curva sul raccordo P1 di circa 45° verso destra ed inclinando le curve sui raccordi di MAP e P2 verso l'anteriore vettura (vedi fig. 25). Raccordare le tubazioni delle pressioni P1 e P2 provenienti dal distributore alle rispettive curve sul Sensore di pressione distributore. Raccordare la tubazione depressione collettore alla curva montata sul Sensore MAP.

Inserire i relativi spinotti provenienti dal cablaggio Fly Gas e, utilizzando il prigioniero "B" della staffa fissare i due sensori con il dado M6 e la rondella in dotazione.

MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

FISSAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Fissare la staffa Fly Gas utilizzando il foro "A" della staffa alla vite originale di bloccaggio batteria (vedi fig. 27).

Ancorare la centralina Fly Gas ai prigionieri "B" della staffa utilizzando i due dadi M5 in dotazione (vedi fig. 28 pag. 9).

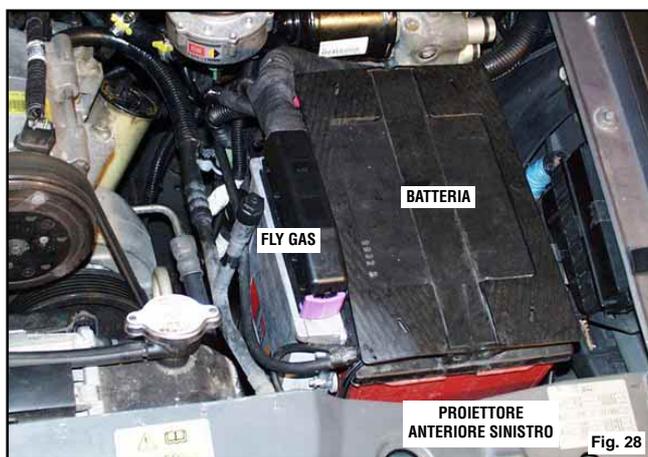


Fig. 28

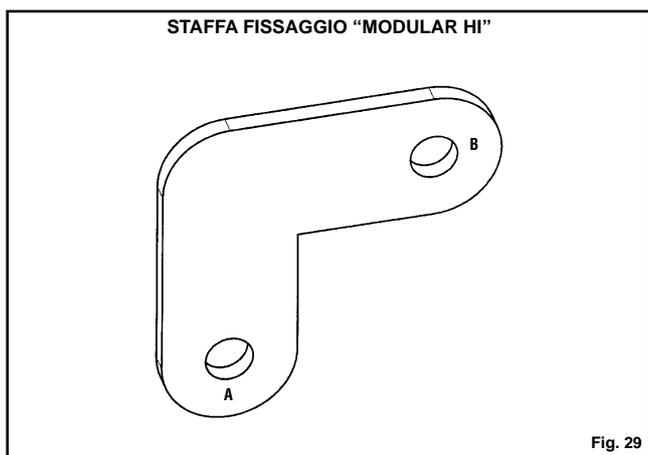


Fig. 29

MONTAGGIO MODULAR HI

Utilizzando il foro "A" delle staffa, la vite TE M6x16 il dado e le rondelle, fissarla al foro originale presente sulla scatola ventola riscaldamento abitacolo (vedi fig. 30).

Incastrare tra di loro i tre Modular HI e l'apposita aletta di fissaggio.

Utilizzando il foro "B" delle staffa, la vite TE M6x16 il dado e le rondelle, fissare i tre Modular HI (vedi fig. 31).

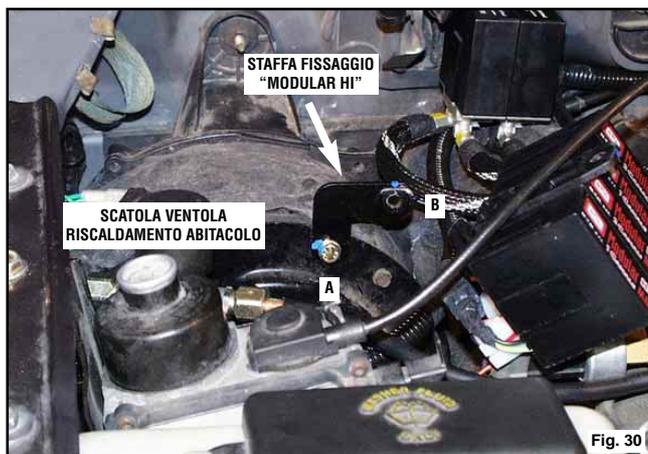
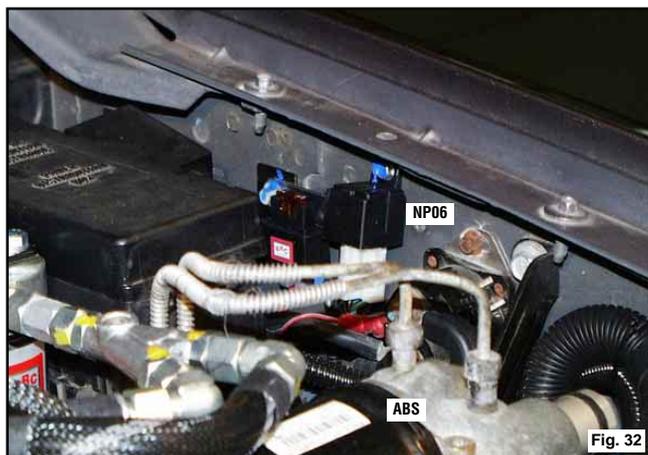


Fig. 30



Fig. 31



MONTAGGIO DISPOSITIVO “NP06”

Fissare il dispositivo “NP06” sul parafrango anteriore sinistro, dietro l’ABS utilizzando una Parker 4,8x16 come da fig. 32.



MONTAGGIO COMMUTATORE

L’installazione del commutatore è a discrezione dell’installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura 33 è necessario utilizzare l’attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

COLLEGAMENTI ELETTRICI

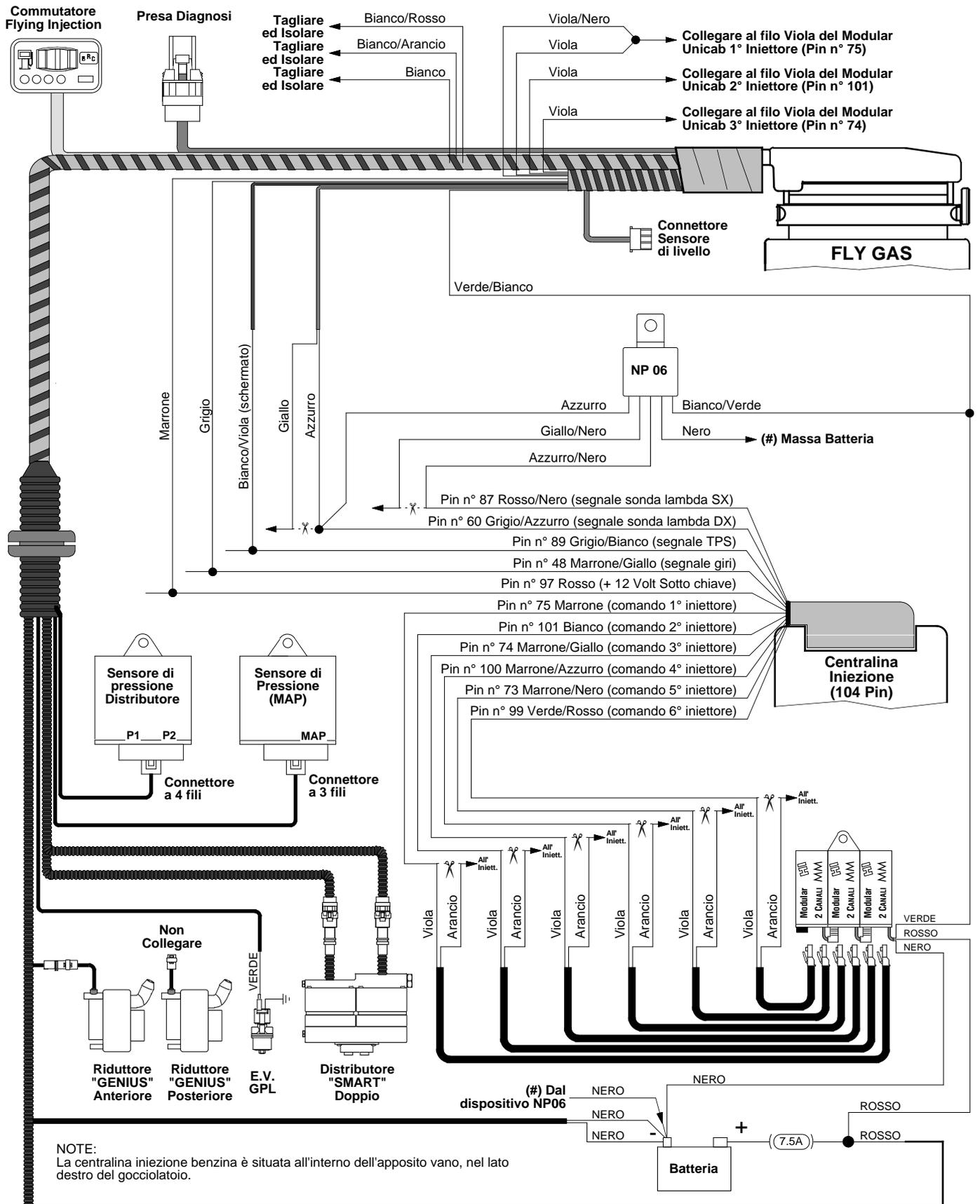
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all’interno dell’abitacolo, seguendo le precauzioni d’installazione contenute nel manuale per l’uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l’uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
FORD EXPLORER 4.0i 12V V6 (CAMBIO AUTOMATICO)
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT EEC-V (104 Pin)**

Data:	14.01.02
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///././.
Disegn.:	F.M.
Visto:	



NOTE:
 La centralina iniezione benzina è situata all'interno dell'apposito vano, nel lato destro del gocciolatoio.

AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.