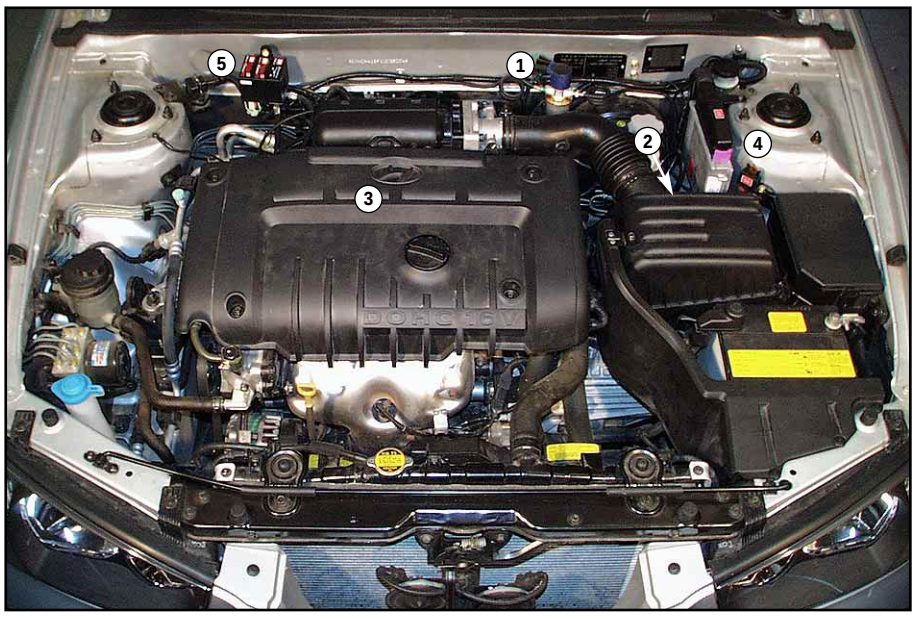
ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
SISTEMA FLYING INJECTION A GPL
SU HYUNDAI ELANTRA 1.6i 16V

Euro 3 98/69/CE/A | GUIDA A SINISTRA | CAMBIO MANUALE | ABS | ARIA CONDIZIONATA | IDRO GUIDA | LATO AIR BAG GUIDA | LATO AIR BAG PASSEGGERO

- Anno: 2001 • kW: 79 • Sigla motore: G4ED
- Iniezione: elettronica multipoint Kefico
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1, 2 pagina 2
- Accensione: elettronica

› Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
› Kit dedicato per Hyundai Elantra 1.6i 16V cod. 08FJ00160004
› Serbatoio consigliato: toroidale 30° E67R01 630x204 litri 47 cod. 27TE63020445
› Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 204x630 cod. 10MV34304204

PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION



LEGENDA
1 - ELETTROVALVOLA GPL
2 - RIDUTTORE GENIUS (dietro al filtro aria)
3 - DISTRIBUTORE SMART (sotto al carter coprimotore)
4 - CENTRALINA FLY GAS
5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI MM

TUBAZIONI di RICAMBIO

descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040220	220	4
da SMART a P1	22TB01040420E	420	1
da SMART a P2	22TB01040360E	360	1
da GENIUS a SMART	22TB02040540E	540	1
da GENIUS a presa press.	22TB04041200	1200	1
da MAP a presa press.	----------	---	-

CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

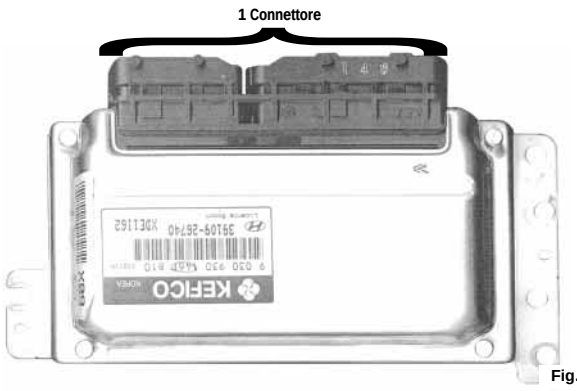


Fig. 1

VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

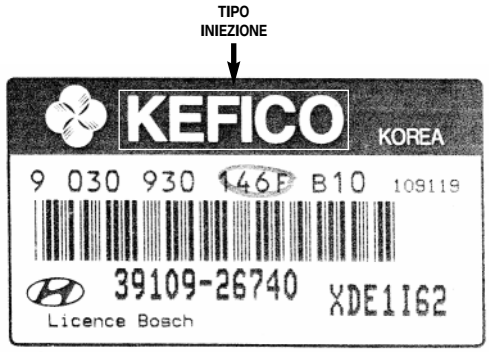


Fig. 2

VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina (figura 1) è situata sopra al pedale della frizione, dietro la protezione in plastica. La centralina iniezione benzina è composta da un connettore che conta 81 Pin.
Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra la versione centralina indicata in figura 2, **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

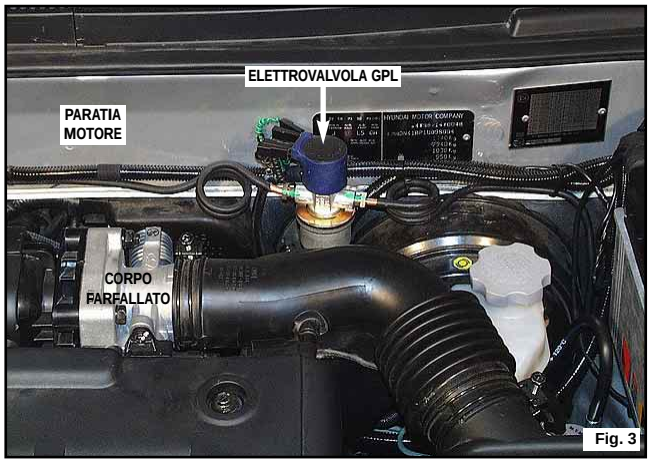


Fig. 3

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL contro la paratia motore nel lato sinistro del vano motore (vedi figura 3).

STAFFA FISSAGGIO RIDUTTORE "GENIUS"

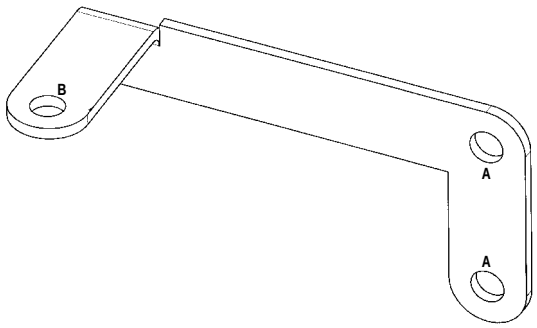


Fig. 4

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Per il montaggio del riduttore Genius è necessario rimuovere il carter coprimotore, la protezione batteria, il manicotto di aspirazione e il filtro aria.
Ancorare la staffa di supporto riduttore Genius mediante i fori "A" alle viti di fissaggio staffa di supporto tubazione pistoncino frizione (vedi figura 5 pagina seguente).
Utilizzando la vite TE M8x14, fissare il riduttore al foro "A" della relativa staffa (vedi figura 5 pagina 3).

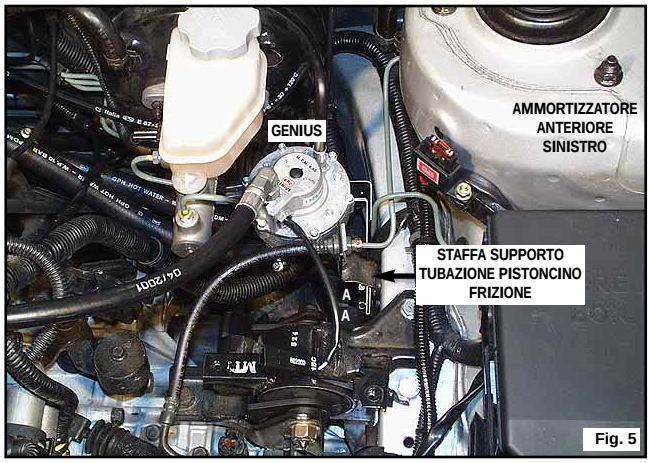


Fig. 5

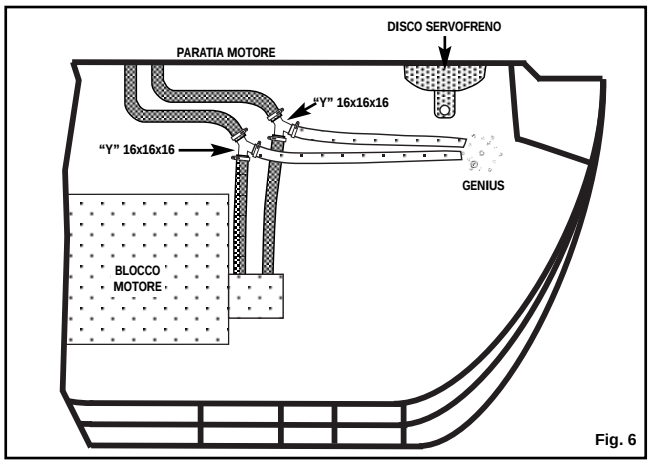


Fig. 6

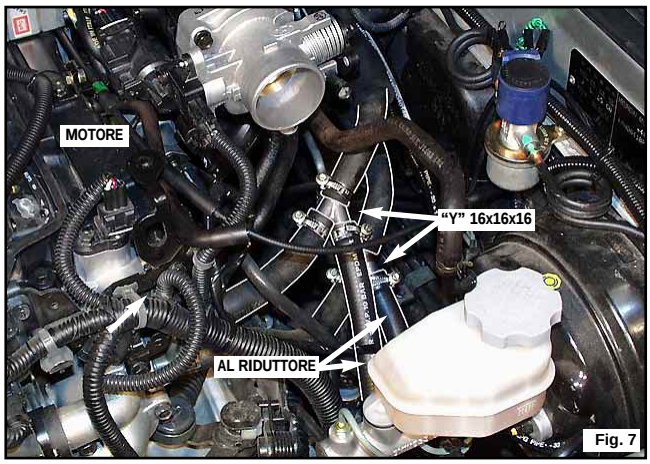


Fig. 7

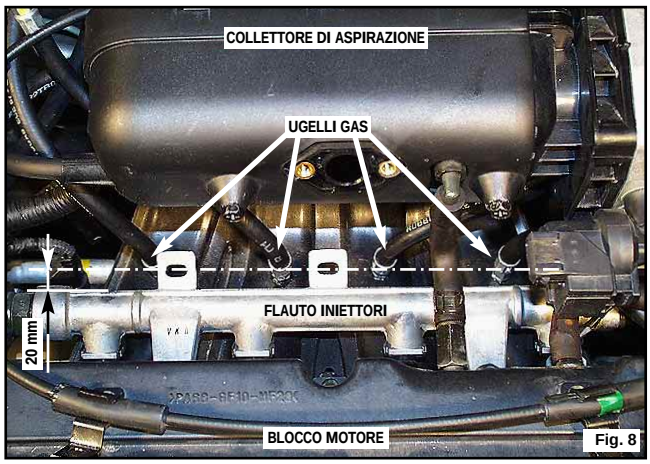


Fig. 8

Raccordare, sulla parte posteriore del riduttore, il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le due tubazioni di mandata e ritorno acqua riscaldamento abitacolo. Tali tubazioni devono essere interrotte in prossimità del loro ingresso sul blocco motore e utilizzando le due "Y" 16x16x16, l'apposita tubazione e le fascette, realizzare il circuito riscaldamento riduttore (vedi figure 6 e 7).

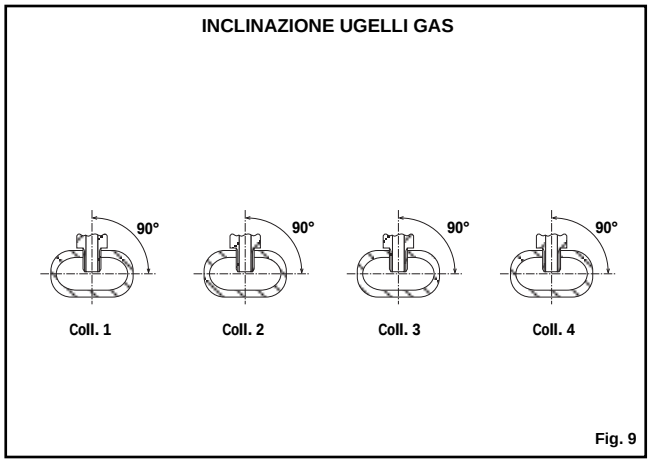
Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

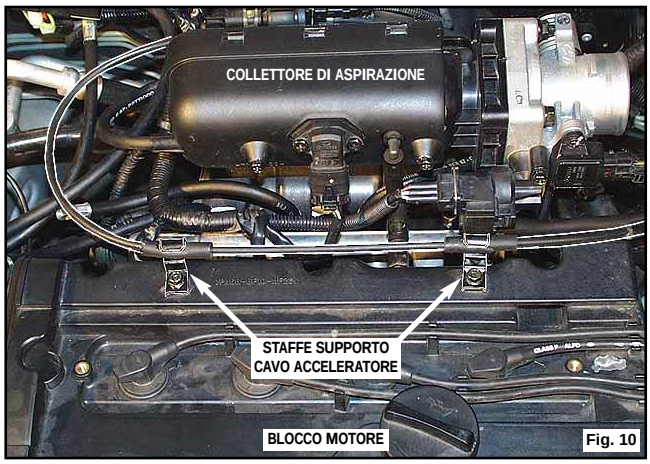
Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

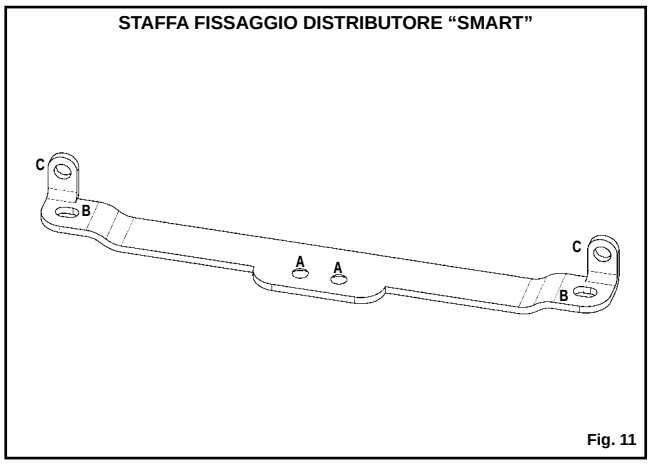
MONTAGGIO UGELLI GAS

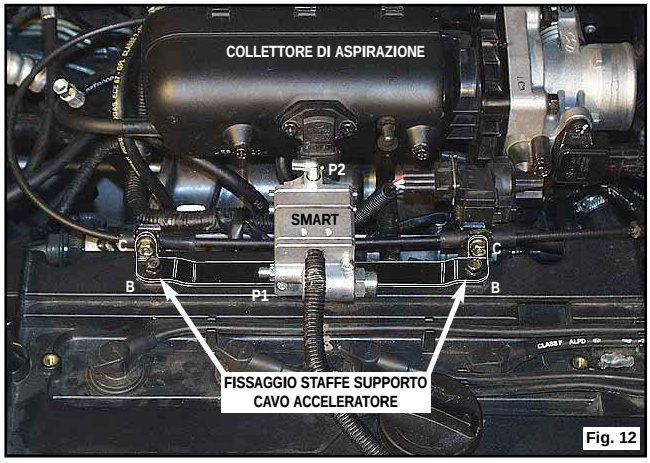
Attenendosi alle istruzioni di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta ø 5 mm alla foratura dei collettori.

I quattro fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore, al centro di ogni collettore, e ad una distanza di circa 20 mm dal flauto iniettori (vedi figura 8 e figura 9 pagina seguente).









Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia d'avvitarli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare sempre due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le quattro tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l’OR di tenuta.

Rimuovere dalla propria sede le due staffe originali di supporto cavo acceleratore indicate in figura 10.

Fissaggio:

Mediante le viti a testa svasata M6x16 in dotazione, bloccare il distributore Smart ai fori “A” della relativa staffa.

Utilizzando la minuteria originale e i fori “B”, bloccare il gruppo staffa/Smart ai due filetti originali di fissaggio staffe supporto cavo acceleratore (vedi figura 12).

Ruotare di circa 90° le staffe originali di supporto cavo acceleratore e bloccarle per mezzo dei bulloni TE M6x16 ai fori “C” della staffa di supporto distributore Smart (vedi figura 12 e figura 13 pagina seguente).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sul raccordo contrassegnato con P2 la curvetta a 90° in dotazione utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21) ed orientandola nella stessa direzione del raccordo P1 (vedi figura 12). Raccordare alla curvetta P2 la tubazione che dovrà essere avvitata al rispettivo raccordo P2 nella parte inferiore del

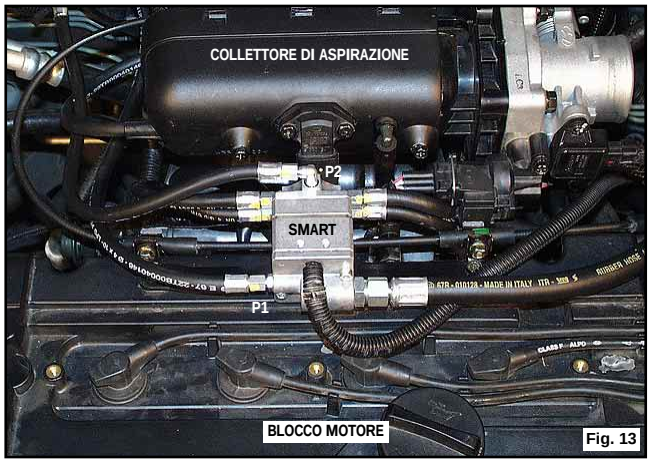


Fig. 13

Sensore di Pressione Distributore.

Avvitare sul raccordo laterale contrassegnato con P1 la tubazione che dovrà essere avvitata al rispettivo raccordo P1 del Sensore di Pressione Distributore.

Avvitare sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva a 120° in dotazione.

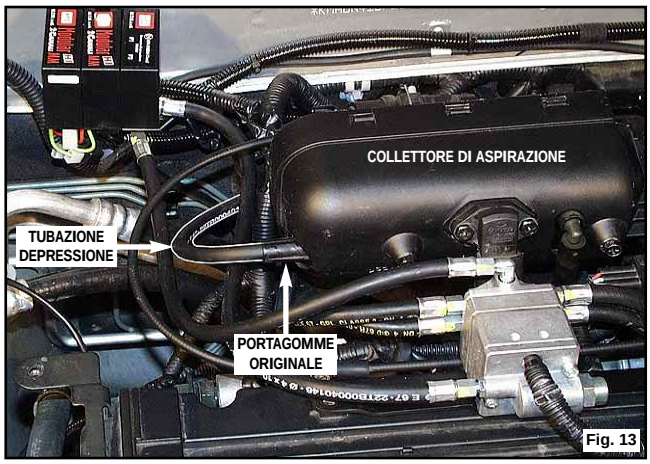


Fig. 13

PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una presa depressione da collegare alla parte anteriore del riduttore.

Togliere il tappino presente sul portagomme originale situato sul lato destro del collettore di aspirazione.

Inserire l'apposita tubazione e realizzare la depressione (vedi figura 14).

SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI MM

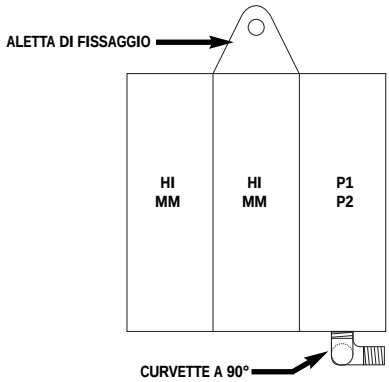


Fig. 14

SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE E MODULAR HI MM

Rimuovere i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del Sensore e sostituirli con le due curvette a 90° in dotazione avvitandole sul Sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Incastrare fra di loro il Sensore di Pressione Distributore, i Modular HI MM e l'apposita aletta di fissaggio come indicato in figura 14.

Eliminare il tappino originale presente nel lato destro della paratia motore. Con l'ausilio della vite TE M6x16 e del foro "A", bloccare la staffa di supporto Sensore e Modular HI MM al foro filettato originale presente sotto il tappino (vedi figura 16 pagina 6).

Mediante il bullone TE M6x16 e l'apposita aletta, ancorare il gruppo Sensore/Modular HI MM al foro "B" della staffa (vedi figura 17).

Riposizionare come in origine il filtro aria, il mani-

STAFFA FISSAGGIO SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE E MODULAR HI MM

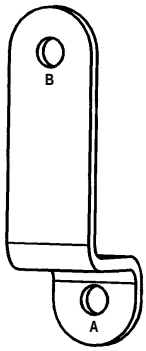


Fig. 15

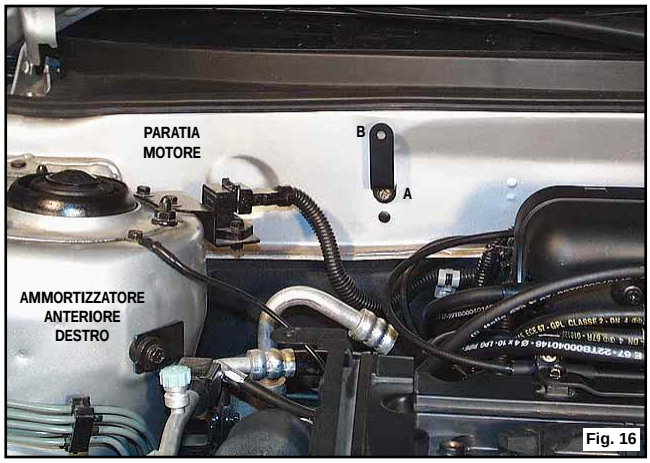


Fig. 16

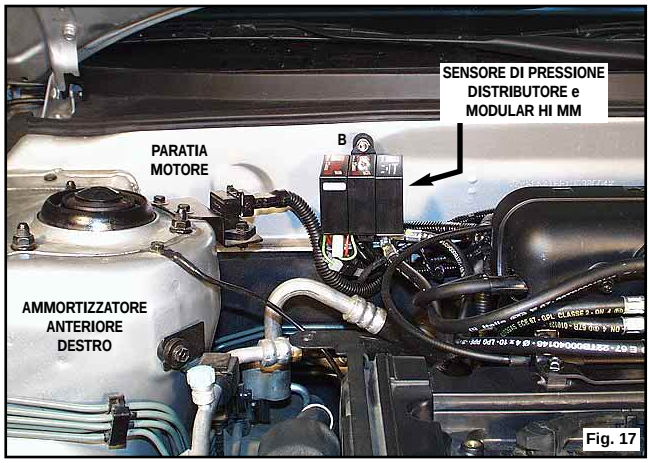


Fig. 17

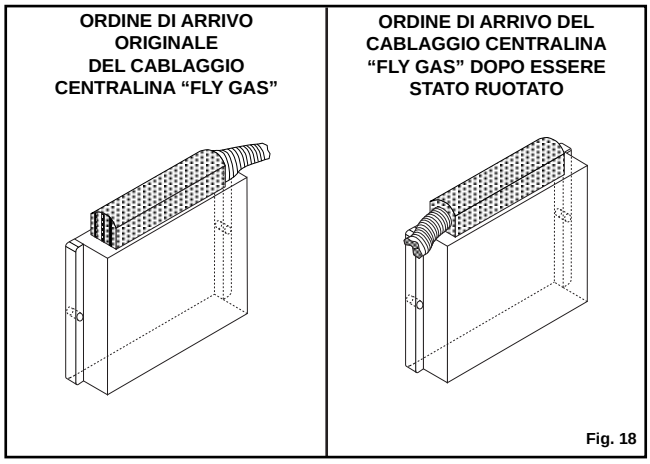


Fig. 18

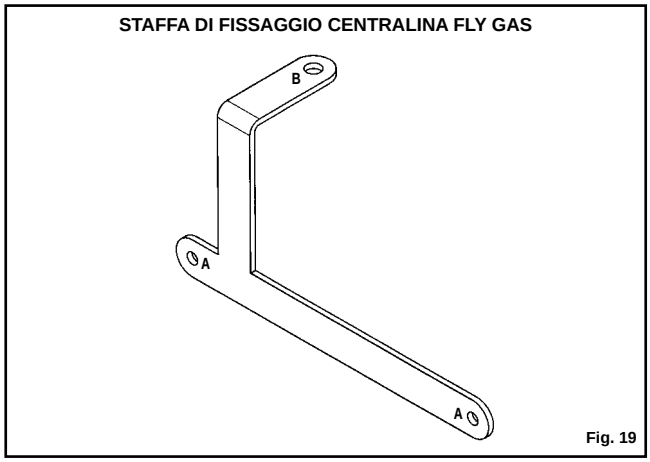


Fig. 19

cotto e la la protezione batteria.

MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Aprire il connettore della centralina Fly Gas ed invertire l’ordine di arrivo del cablaggio, quindi richiudere il connettore (vedi figura 18).

Mediante i bulloni TE M5x16 bloccare la Centralina Fly Gas ai fori “A” della relativa staffa (vedi figura 20 pagina seguente).

Utilizzando il foro “B”, bloccare il gruppo staffa/Centralina Fly Gas alla vite originale di fissaggio vaschetta olio frizione presente sull’ammortizzatore anteriore sinistro (vedi figura 21 pagina 7).

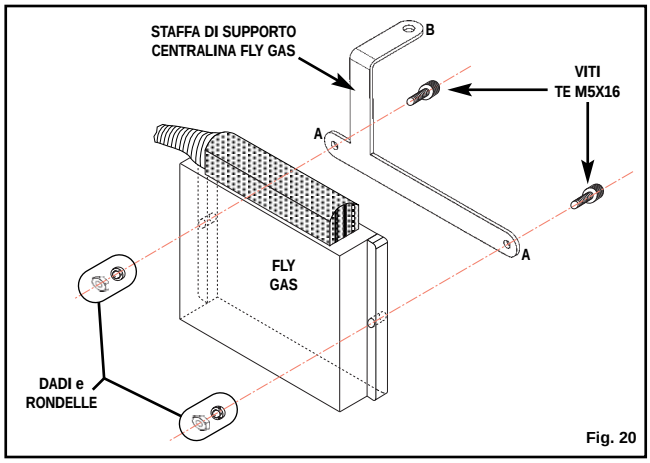


Fig. 20

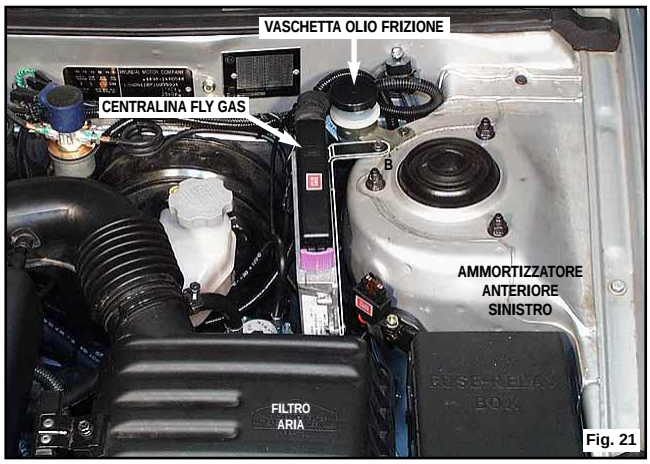


Fig. 21

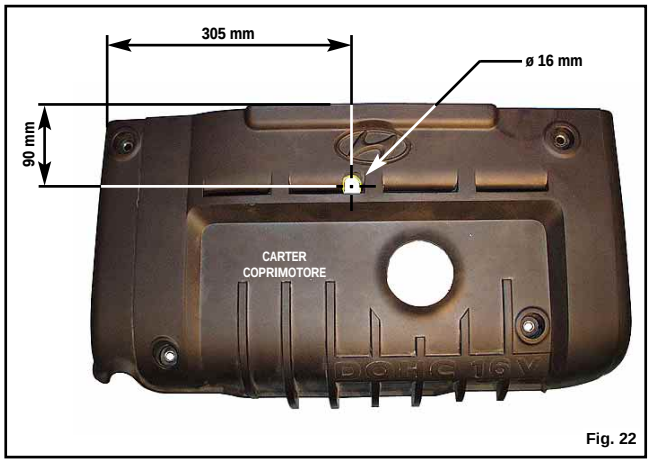


Fig. 22

SAGOMATURA CARTER COPRIMOTORE

Per evitare il danneggiamento dei cavi di comando dello Smart eseguire un foro ø 16 mm sul carter coprimotore seguendo le misure indicate in figura 22.

Riposizionare il carter coprimotore come in origine.

Fig. 23

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura 23 è necessario bloccarlo mediante le apposite viti all'interno del vano portaoggetti presente sulla plancia centrale sopra al condizionatore.

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di realizzare un foro ø 13 mm contro la paratia motore, fra disco

servofreno e cavo acceleratore.

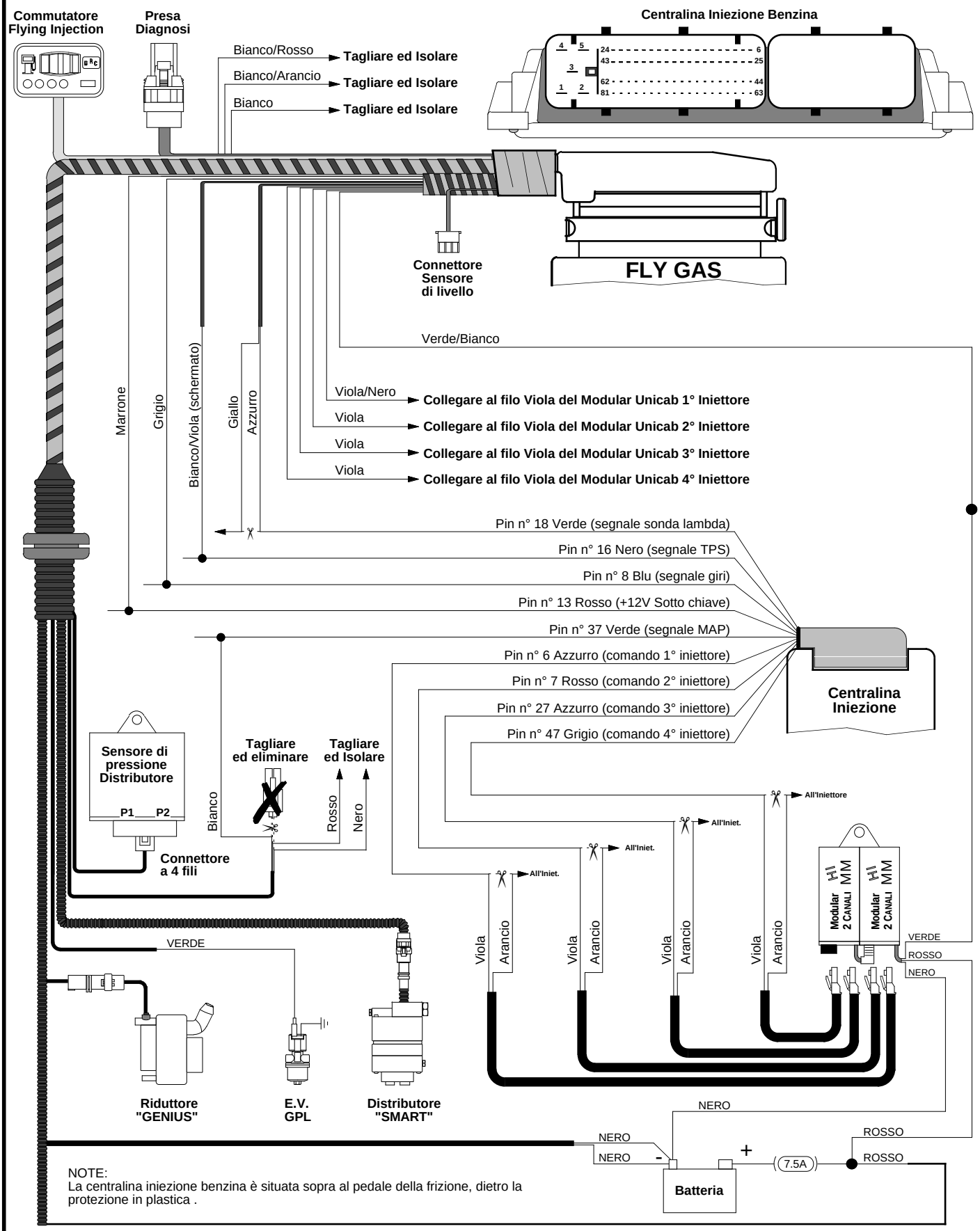
COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni elettriche, sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
HYUNDAI ELANTRA 1.6i 16V
(Sigla motore: G4ED - Euro 3)
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT KEFICO

Data:	12.12.01
Schema N°:	1
An. Sch. del:	//.//.//
Disegn.:	M.M.
Visto:	



NOTE:
La centralina iniezione benzina è situata sopra al pedale della frizione, dietro la protezione in plastica .

AVVERTENZE:
Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.