



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
SISTEMA FLYING INJECTION A GPL
SU FIAT COUPE' 1.8i 16V

- Anno: 1998 • kW: 96 • Sigla Motore: 183A1.000
- Iniezione: elettronica multipoint Hitachi (**2 Connettori**)
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Fiat Coupé 1.8i 16V cod. 08FJ00010008
- › N° 2 conf. Modular Cab DX cod. 06LB50030001
- N° 2 conf. Modular Cab SX cod. 06LB50030002 (verificare)

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**

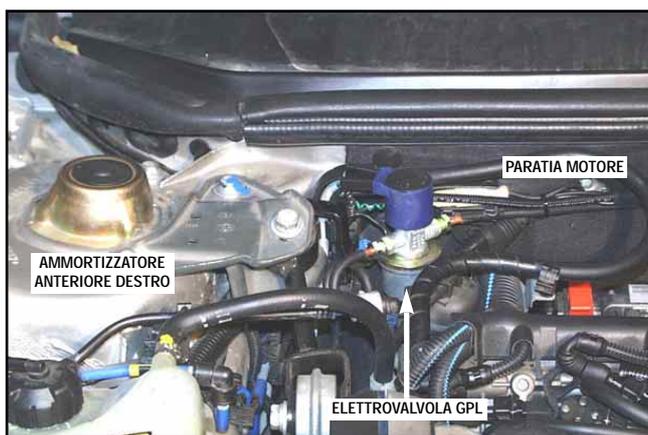


LEGENDA

- 1 - ELETTRORVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS (sotto la tubazione acqua radiatore/blocco motore)
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)
SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
MODULAR HI (dietro la batteria)

TUBAZIONI di RICAMBIO

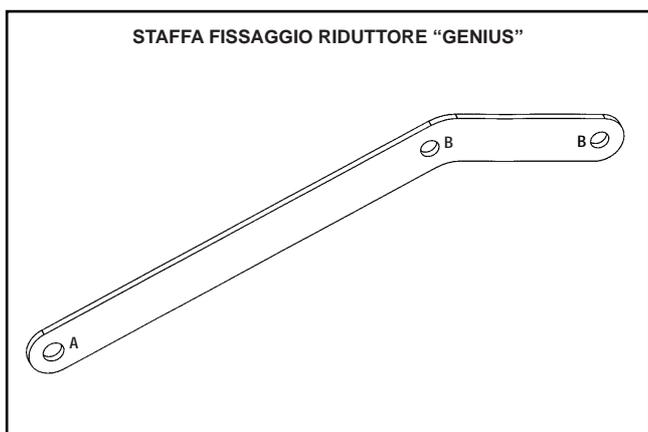
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040360	360	4
da SMART a P1	22TB01040340	340	1
da SMART a P2	22TB01040400	400	1
da GENIUS a SMART	22TB02040300	300	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP a presa press.	22TB04040600	600	1



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTOVALVOLA GPL

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL mediante una staffa alla sinistra dell'ammortizzatore anteriore destro.



MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Per il montaggio del riduttore Genius è necessario togliere la parte in gomma morbida del maniccotto di aspirazione.

Ancorare il riduttore al foro "A" della relativa staffa mediante la vite TE M8x14 in dotazione.

Intervenendo sui due dadi di fissaggio rimuovere la piastra di supporto relè presente nella parte anteriore del supporto batteria (vedi figure 1 e 2).

Inserire tra supporto batteria e staffa supporto relé il gruppo staffa/Genius utilizzando i fori "B" della staffa e fissare con i dadi originali.

A questo punto con l'aiuto della figura 3 pagina seguente e facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), realizzare il circuito riscaldamento riduttore.

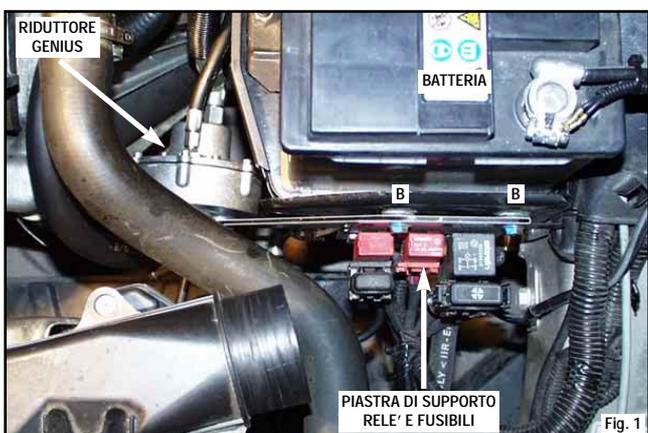
Staccare dall'attacco inferiore del portagomme 2 il tubo originale proveniente dal portagomme 1.

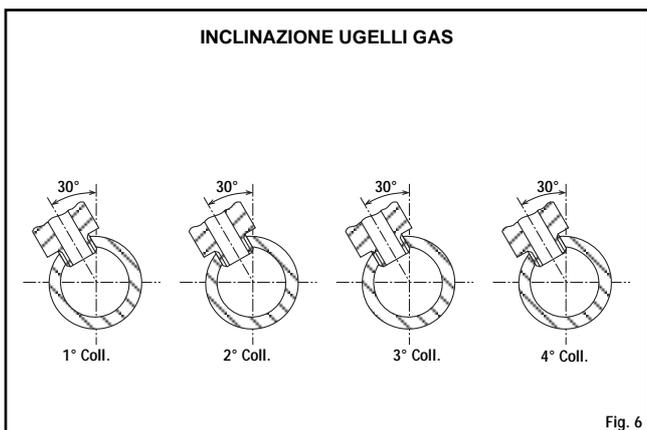
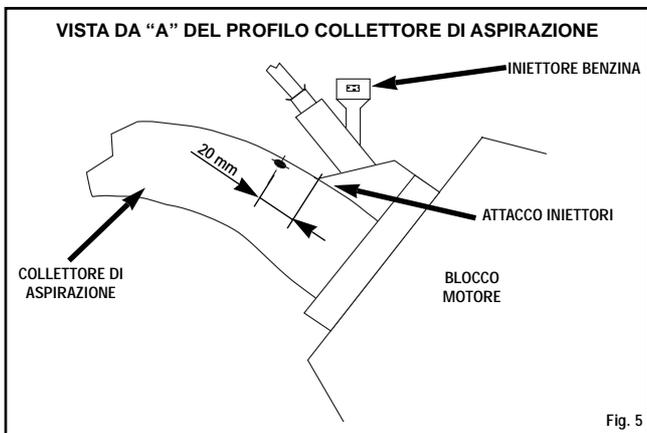
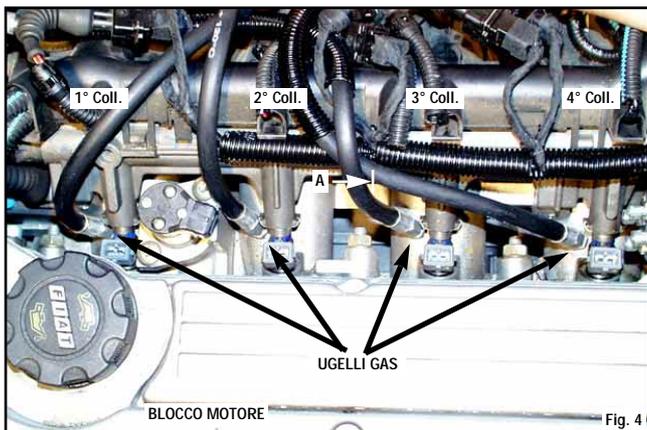
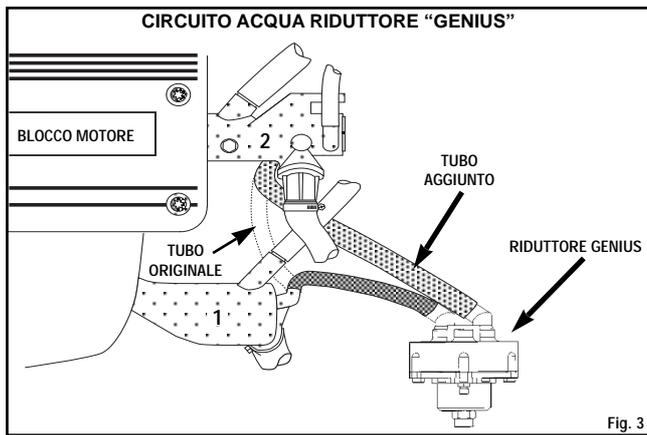
Collegare il tubo originale ad una curva del riduttore Genius.

Mediante un tubo aggiunto collegare la seconda curva del riduttore all'attacco inferiore del portagomme 2 liberato in precedenza.

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

Rimontare la parte in gomma morbida del maniccotto di aspirazione come in origine.





MONTAGGIO UGELLI

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema **Flying Injection**, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla foratura dei collettori.

I fori devono essere eseguiti alla destra di ogni collettore e ad una distanza di circa 20 mm dall'attacco iniettori (vedi figure 4 e 5).

Inclinare i quattro fori di circa 30° verso il parafrangente anteriore destro (vedi figura 6).

Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

STAFFA FISSAGGIO DISTRIBUTORE "SMART"

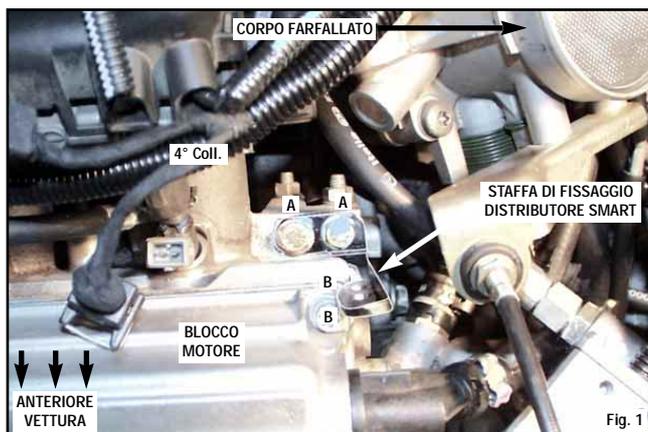
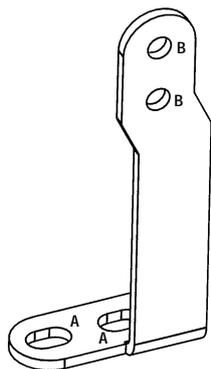


Fig. 1

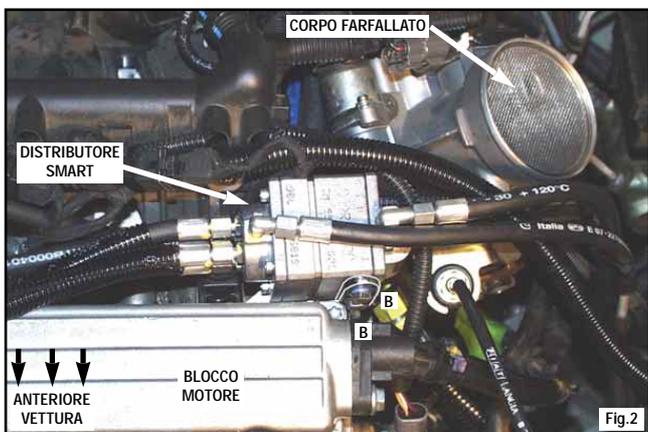
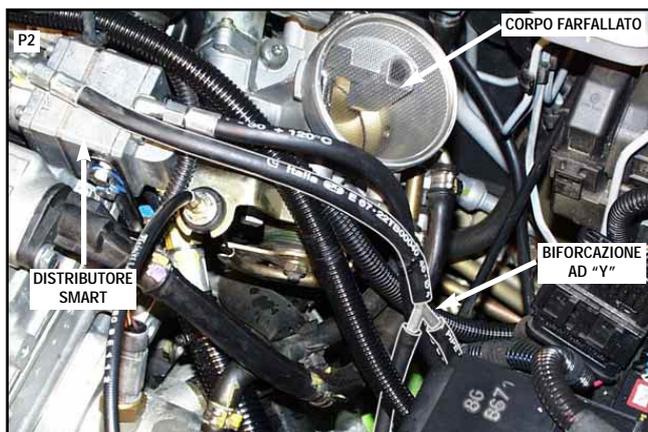


Fig. 2



MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Ancorare la staffa di supporto distributore Smart mediante i fori "A" e le due viti M8x14 ai due fori filettati originali presenti nella parte posteriore sinistra del blocco motore (alla sinistra del quarto collettore vedi figura n° 1).

Fissare il distributore Smart ai fori "B" della relativa staffa mediante le viti TE M6x16 (vedi figura n° 2).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi del ripartitore di flusso del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

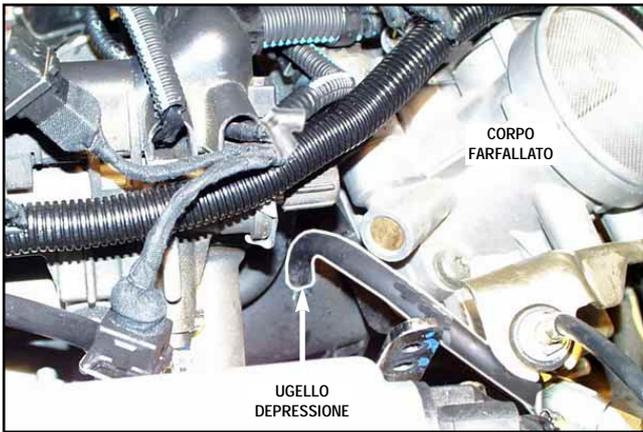
Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curve a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Raccordare alle due curve le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Avvitare infine sul distributore e sul riduttore le curve a 120° in dotazione, e raccordare la tubazione portata gas Riduttore/Distributore.

PRESA PRESSIONE

E' necessario ricavare una presa pressione da collegare alla parte anteriore del riduttore.

La presa pressione deve essere ricavata tagliando la tubazione P2, diretta dal distributore Smart al Sensore di Pressione Distributore, a circa 80 mm dal raccordo sul distributore Smart. Inserire la biforcazione ad "Y" e collegare il tubo pressione che dovrà essere raccordato alla parte anteriore del riduttore.



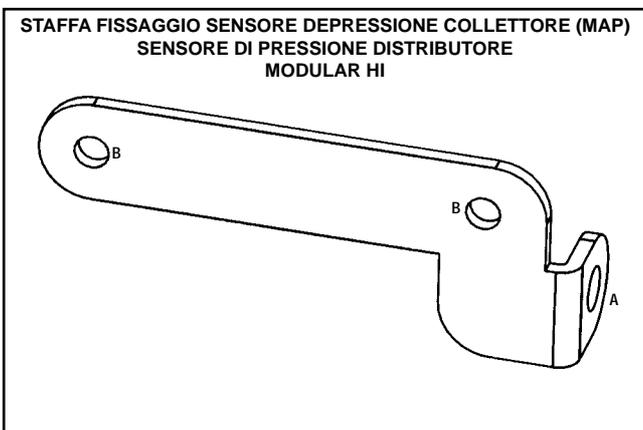
PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una presa depressione, da collegare al Sensore Depressione Collettore (MAP). A tale scopo è necessario praticare un foro con una punta \varnothing 5 mm nella parte posteriore del corpo farfallato.

Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito ed avvitarvi l'apposito ugello.

Si consiglia di avvitarlo utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Infine utilizzando l'apposito tubo realizzare la depressione.

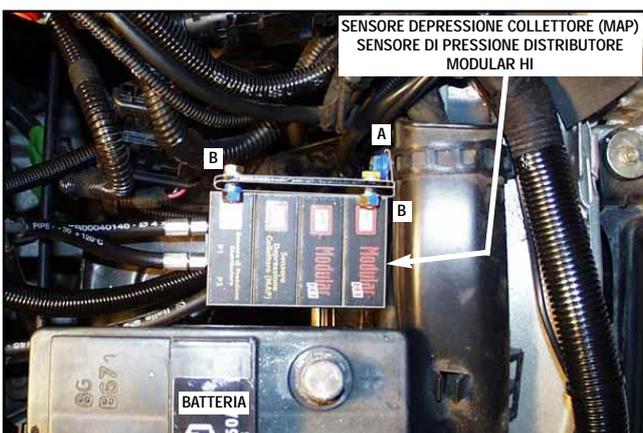


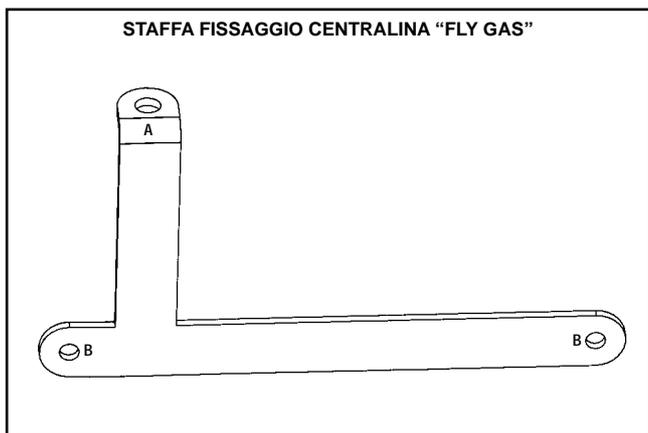
SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP) SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI

Rimuovere i tre raccordi originali presenti nella parte inferiore dei due sensori e sostituirli con le tre curve a 90° in dotazione avvitandole sui due sensori con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 93-21).

Ancorare la staffa di supporto Sensore Depressione Collettore (MAP), Sensore di Pressione Distributore e Modular HI alla vite posteriore sinistra di fissaggio scatola portabatteria, utilizzando il foro "A".

Bloccare i Sensori ed i Modular HI ai fori "B" della relativa staffa mediante i bulloni M6x16 e le alette in dotazione (vedi figura).





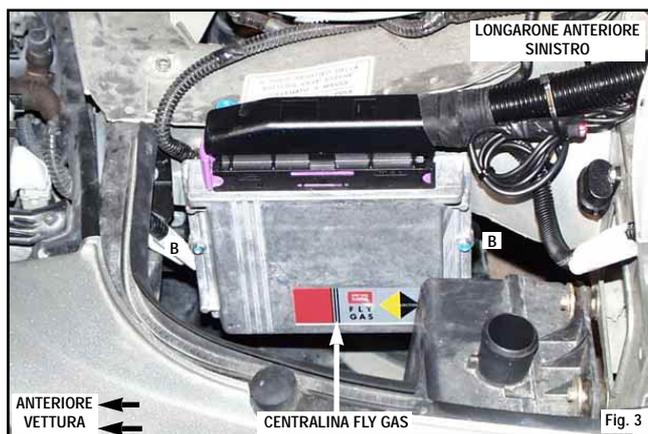
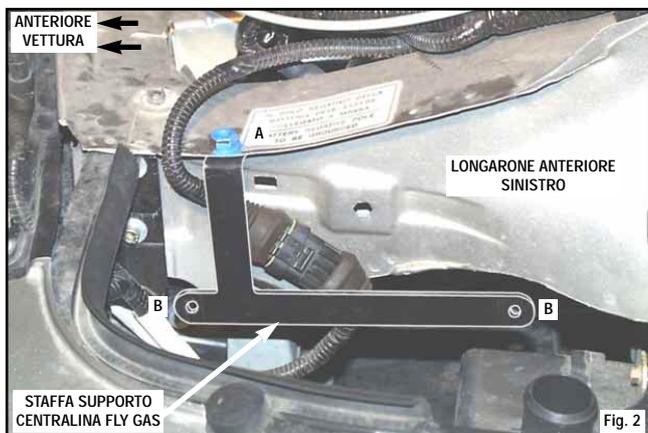
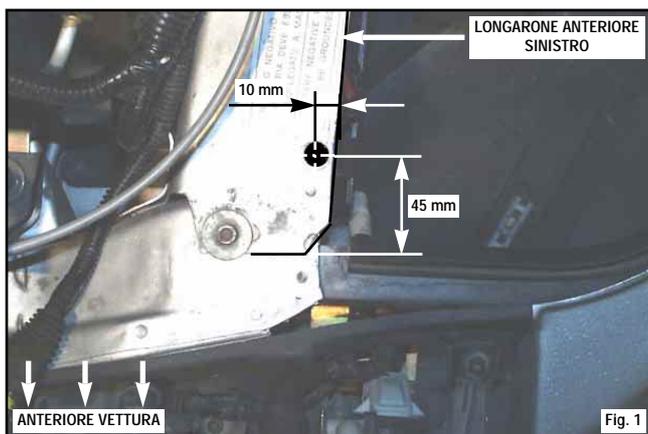
MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Per il fissaggio della Centralina Fly Gas è necessario eseguire un foro con una punta $\varnothing 8$ mm sulla parte anteriore del longarone sinistro seguendo le misure indicate in figura 1.

Mediante il foro "A" ed il bullone M8x20 fissare la staffa di supporto Centralina Fly Gas al foro realizzato in precedenza (vedi figura 2).

Ancorare la Centralina Fly Gas ai fori "B" della staffa utilizzando i bulloni M5x16 presenti nel kit (vedi figura 3).





MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di eseguire un foro con una punta \varnothing 13 mm sulla paratia motore in prossimità del passaggio cavo acceleratore.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

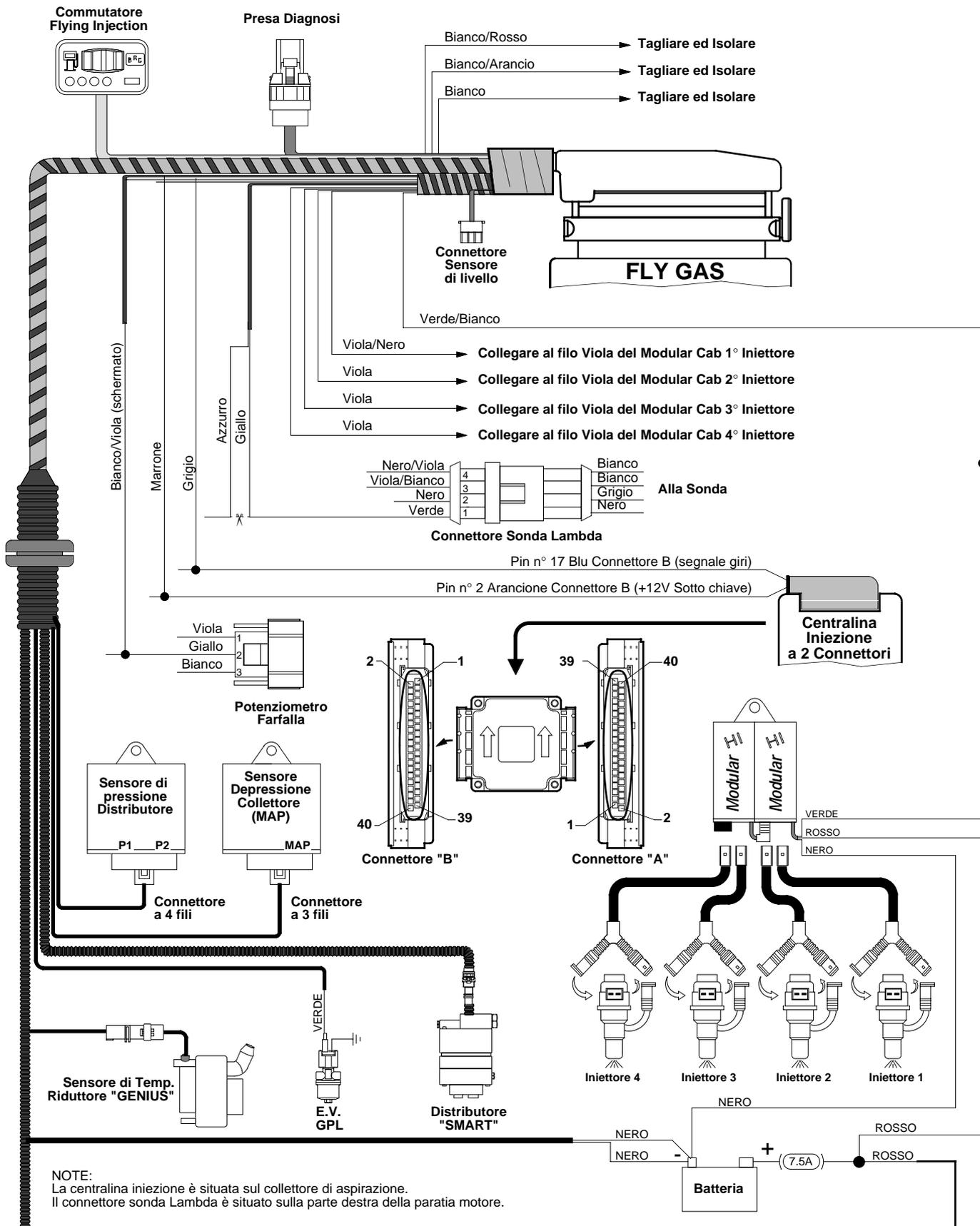
Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA

FIAT COUPE' 1.8i 16V (183A1.000) INIEZIONE ELETTRONICA MPI HITACHI (2 Connettori)

Data:	30.08.99
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///././.
Disegn.:	M.M.
Visto:	



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.