



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU VAUXHALL CORSA 1.0i 12V



- Anno: 1997 • kW: 40 • Sigla Motore: X10XE
- Iniezione: elettronica multipoint Bosch Motronic M1.5.5
- Accensione: elettronica statica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart Genius con sovrappressione cod. 08FJ00000101
- › Kit dedicato per Vauxhall Corsa 1.0i 12V cod. 08FJ00420001
- › Serbatoio consigliato toroidale 30° E67R01: 565x180 litri 35 cod. 27TE56518035
- › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 180/30° cod. 10MV34301180

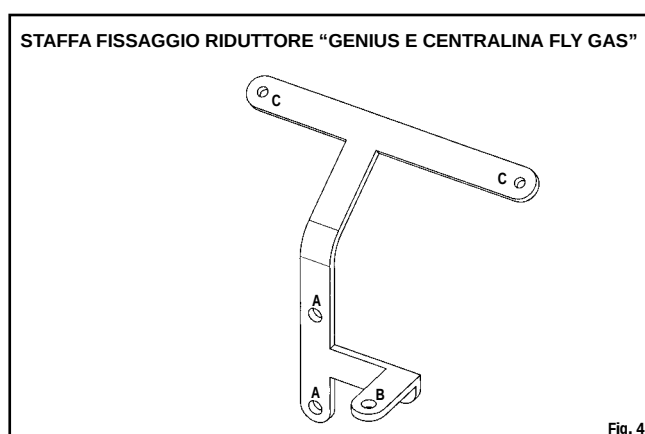
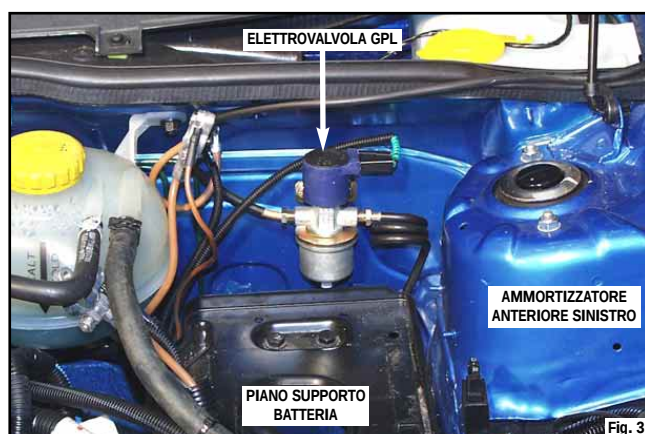
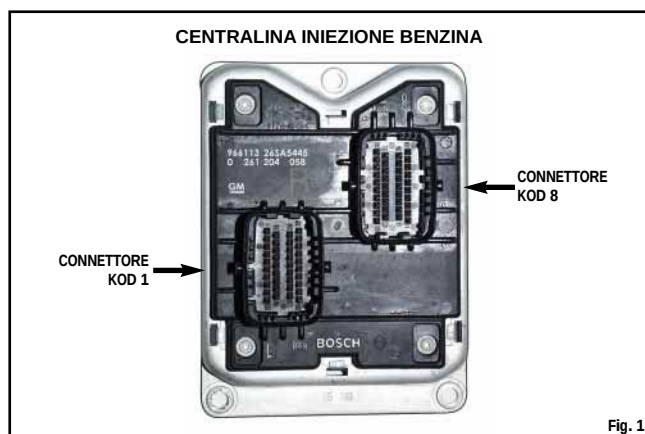
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL(dietro la batteria)
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
SENSORE DI PRESSIONE (MAP)
- 6 - MODULAR HI

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a			
collettori	22TB01040240	240	3
da SMART a P1	22TB01040500	500	1
da SMART a P2	22TB01040500	500	1
da GENIUS			
a SMART	22TB02040360	360	1
da GENIUS			
a presa press.	22TB04041200	1200	1
da MAP			
a presa press.	22TB04040300	300	1



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina (figura 1) è composta da due connettori. Essa è situata nel lato sinistro del vano motore, sotto al corpo farfallato. Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

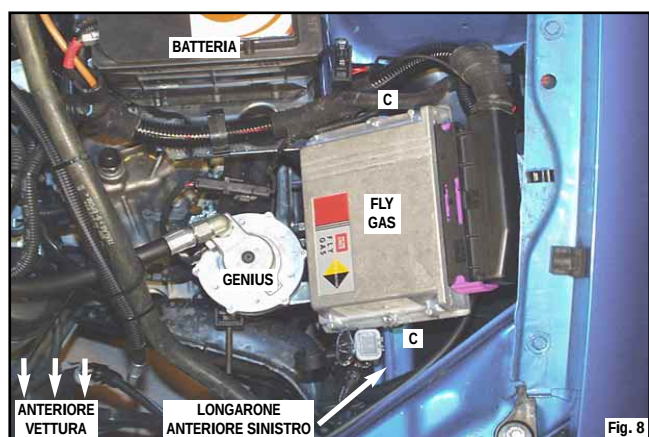
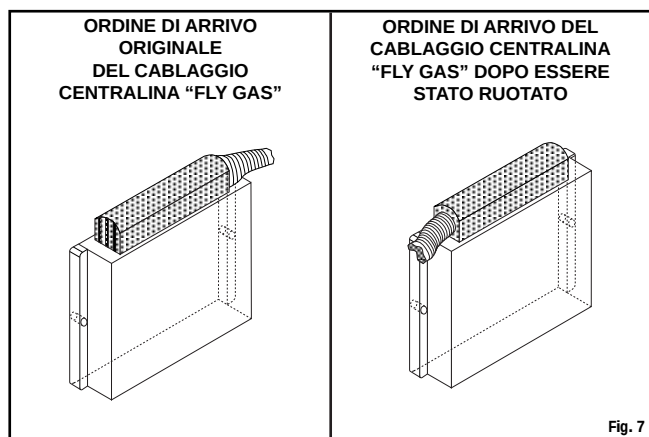
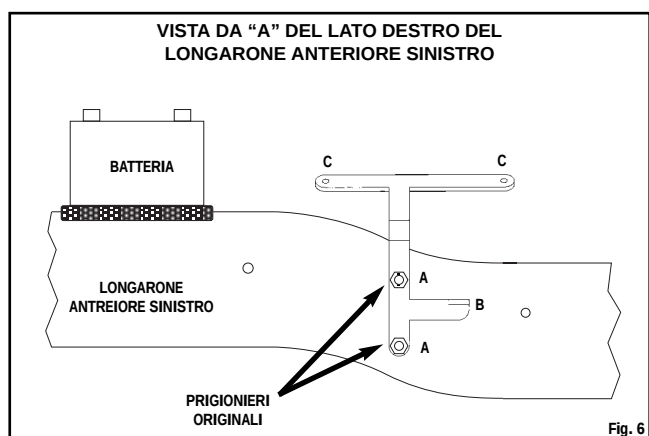
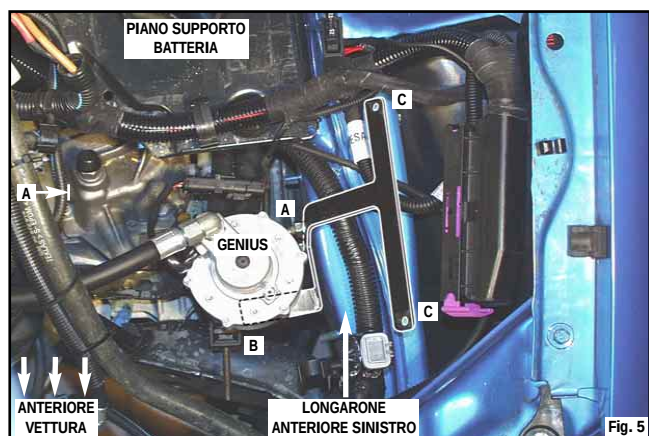
MONTAGGIO ELETTOVALVOLA GPL

Rimuovere la batteria dalla propria sede. Fissare l'elettrovalvola GPL mediante l'apposita staffa contro la paratia motore (vedi figura 3). Riposizionare la batteria come in origine.

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS CENTRALINA FLY GAS

Il riduttore Genius installato su questo modello di veicolo, e presente all'interno del kit 08FJ00000101, ha delle particolari caratteristiche costruttive.

Si raccomanda di NON sostituirlo con altri modelli, e se necessario richiedere un ricambio specifico.



Ancorare la staffa di supporto riduttore Genius e centralina Fly Gas mediante i fori "A" e i dadi M8 più rondelle ai due prigionieri originali presenti alla destra del longarone anteriore sinistro e posizionati uno sopra l'altro (vedi figure 5 e 6).

Raccordare alla parte posteriore del riduttore il tubo rame che deve risultare di una lunghezza sufficiente a raggiungere l'elettrovalvola GPL.

Fissare il riduttore al foro "B" della relativa staffa mediante la vite TE M8x14 in dotazione.

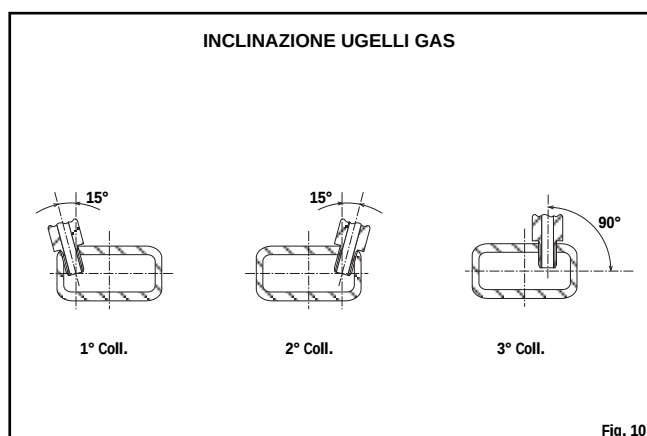
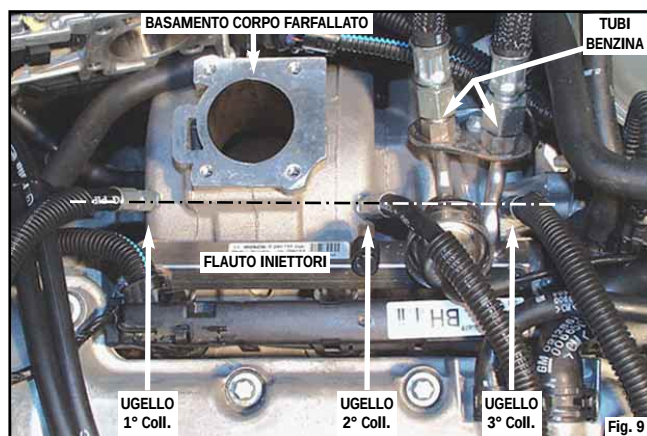
Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo quindi, utilizzando i due "T" 16x16x16, realizzare il circuito riscaldamento riduttore.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Si consiglia di interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo in prossimità della paratia motore.

Aprire il connettore della centralina Fly Gas ed invertire l'ordine di arrivo del cablaggio, quindi richiudere il connettore (vedi figura 7).

Mediante i bulloni M5x16, bloccare la centralina Fly Gas ai fori "C" della staffa (vedi figura 8).



MONTAGGIO UGELLI GAS

Rimuovere il manicotto di aspirazione.

Smontare il corpo farfallato.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore e sullo stesso asse della parte anteriore del basamento corpo farfallato (vedi figura 9).

I fori sul primo e secondo collettore vanno eseguiti sull'angolo esterno dei due collettori, inclinando il foro sul primo collettore di circa 15° verso il parafrangente anteriore destro e il foro sul secondo collettore di circa 15° verso il parafrangente anteriore sinistro. Il foro sul terzo collettore va eseguito perpendicolarmente al collettore stesso e deve essere eseguito alla sinistra dei tubi benzina che si inseriscono sul flauto iniettori (vedi figure 9 e 10).

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas. Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 3 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

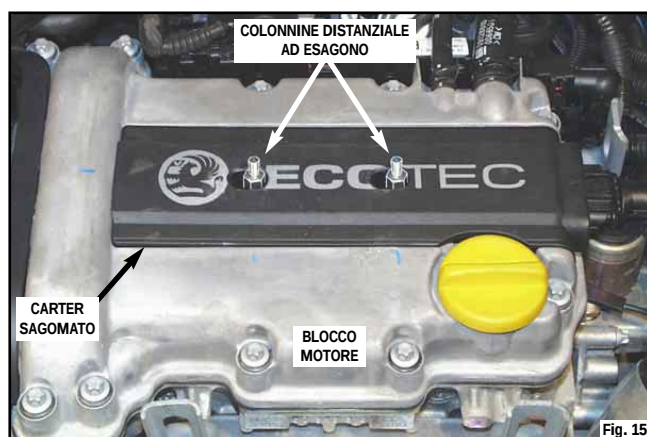
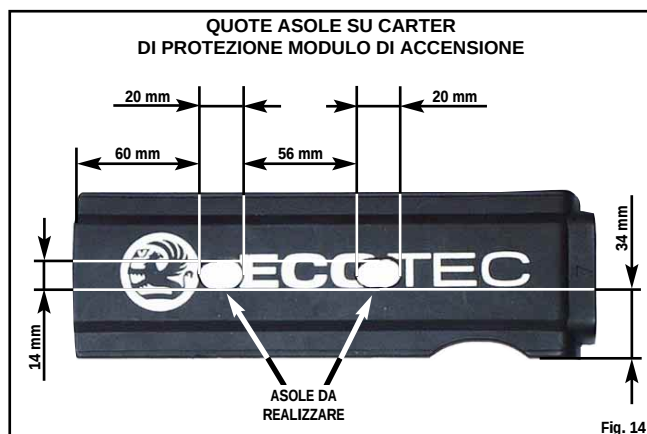
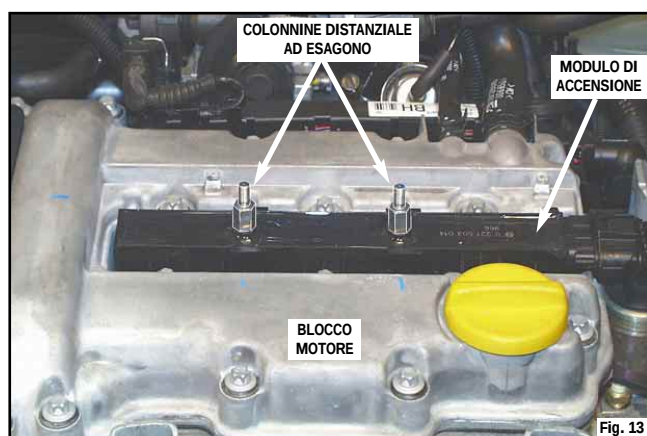
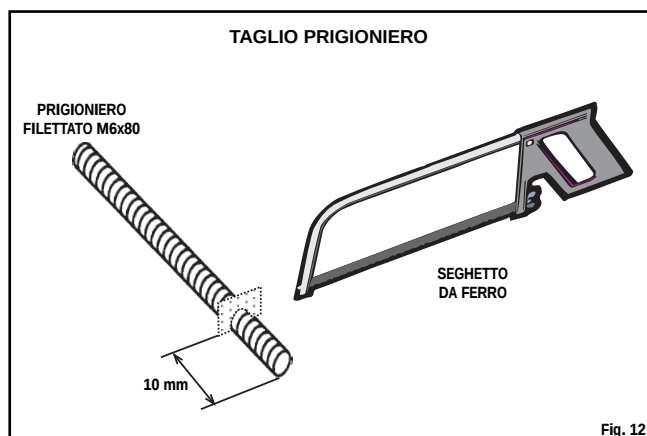
Rimontare il corpo farfallato e il manicotto di aspirazione come in origine.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello a tre presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Fissaggio:

Bloccare il distributore Smart ai fori "A" della relativa staffa mediante le viti a testa svasata M6x12.



Rimuovere il coperchio modulo di accensione presente nella parte superiore del blocco motore.

All'interno del kit sono presenti 2 prigionieri filettati M6x80.

Mediante un seghetto da ferro, eliminare circa 10 mm di filetto da un'estremità dei due prigionieri (vedi figura 12).

Sostituire le viti originali di fissaggio modulo di accensione con i due prigionieri filettati. Avvitare sull'altra estremità dei prigionieri le colonnine distanziale ad esagono in dotazione (vedi figura 13). Seguendo le misure indicate in figura 14, realizzare due asole sul coperchio modulo di accensione.

Riposizionare il coperchio modulo di accensione come in origine (vedi figura 15).

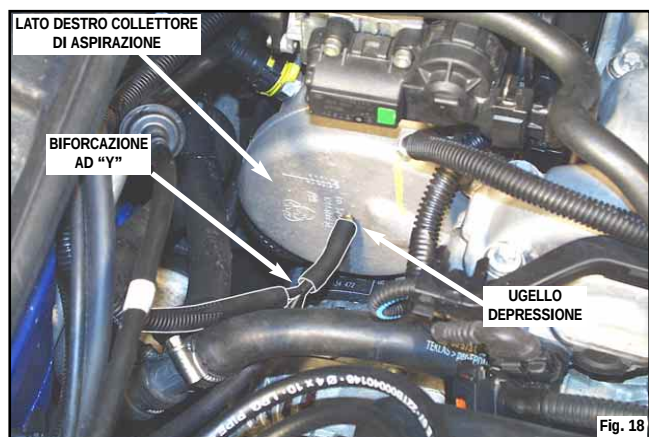
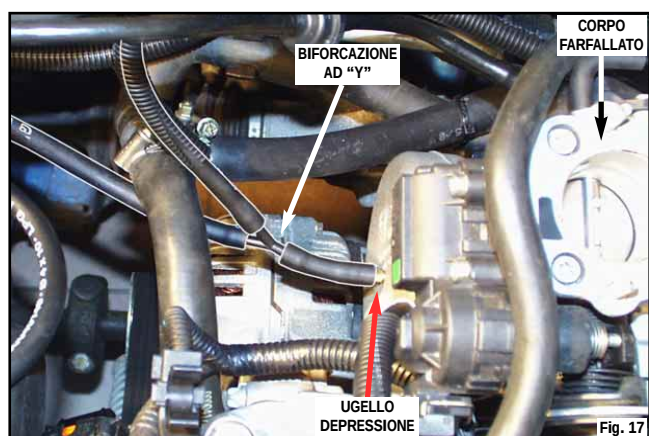
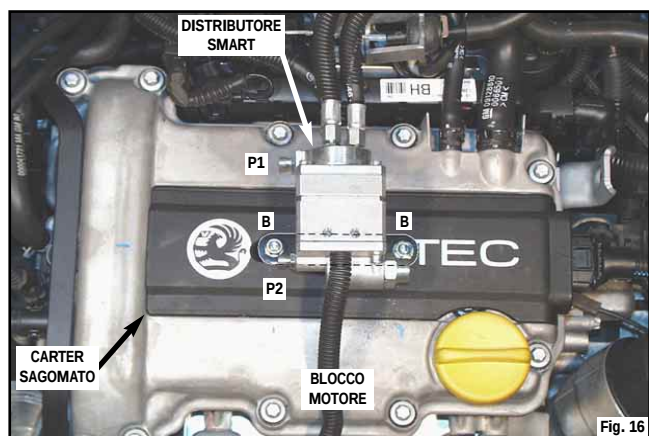
Mediante i fori "B" e i dadi M6 con rondelle in dotazione, ancorare il gruppo staffa/Smart alle colonnine posizionate in precedenza (vedi figura 16 pagina seguente).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai tre raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Si consiglia di rivestire tali tubazioni con del tubo corrugato, per evitare che si danneggino.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 del Sensore Pressione Distributore. Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva 120° in dotazione.



PRESE DEPRESSIONE

E' necessario ricavare due prese depressione, una da collegare da collegare alla parte anteriore del riduttore ed una da collegare al Sensore di Pressione Collettore (MAP). A tale scopo è necessario praticare un foro con una punta $\varnothing 5$ mm alla destra del collettore di aspirazione, sotto al blocco supporto corpo farfallato.

Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito ed avvitare l'apposito ugello.

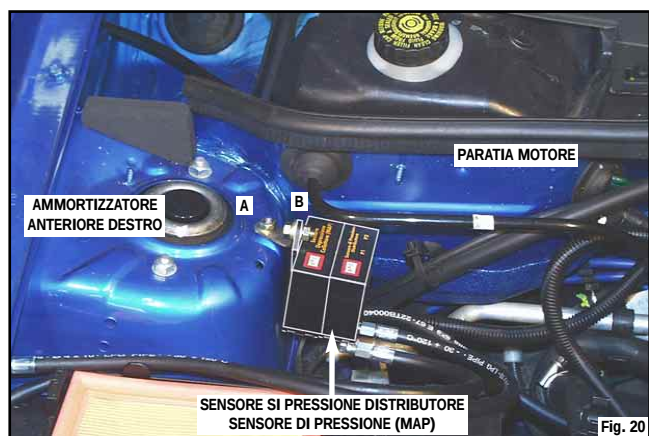
Si consiglia di avvitare utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Utilizzando le apposite tubazioni e la biforcazione ad "Y" in dotazione, realizzare le due prese depressione (vedi figure 17 e 18).

SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE SENSORE DI PRESSIONE (MAP)

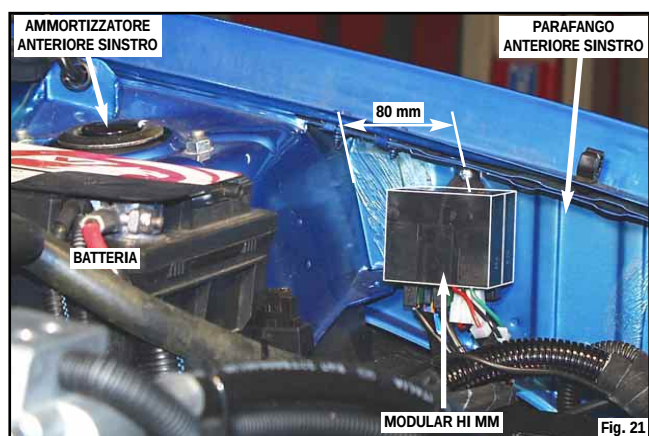
Rimuovere i tre raccordi originali presenti nella parte inferiore dei due sensori e sostituirli con le tre curvette a 90° in dotazione, avvitandole sui sensori con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Fissare la staffa di supporto sensori mediante il



foro "A" al prigioniero originale presente sull'ammortizzatore anteriore destro.

Bloccare i due sensori mediante l'apposita aletta e il bullone M6x16 al foro "B" della staffa (vedi figura 20).



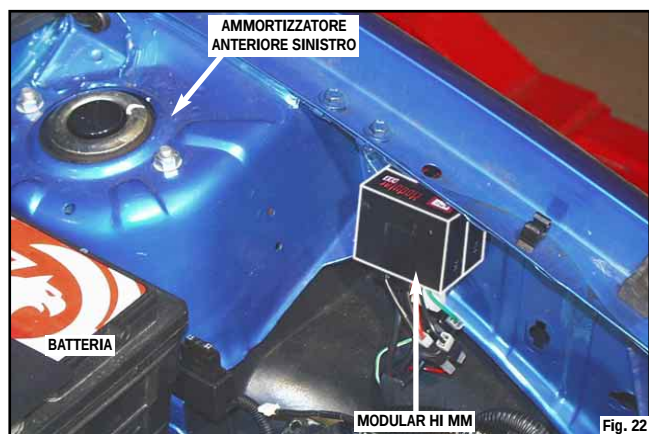
MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO MODULAR HI MM

Incastrare fra di loro il Modular HI MM e il Modular HI MM ad un canale presenti nel kit dedicato.

Seguendo la misura indicata in figura 21, eseguire un foro con una punta $\varnothing 3,5$ mm alla destra del parafango anteriore sinistro davanti all'ammortizzatore relativo.

Mediante l'apposita aletta di fissaggio e la Parker 4,8x16, bloccare i due Modular HI MM al foro eseguito in precedenza (vedi figura 22).



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di eseguire un foro con una fresa $\varnothing 13$ mm sulla paratia motore, in prossimità del passaggio cavo acceleratore.

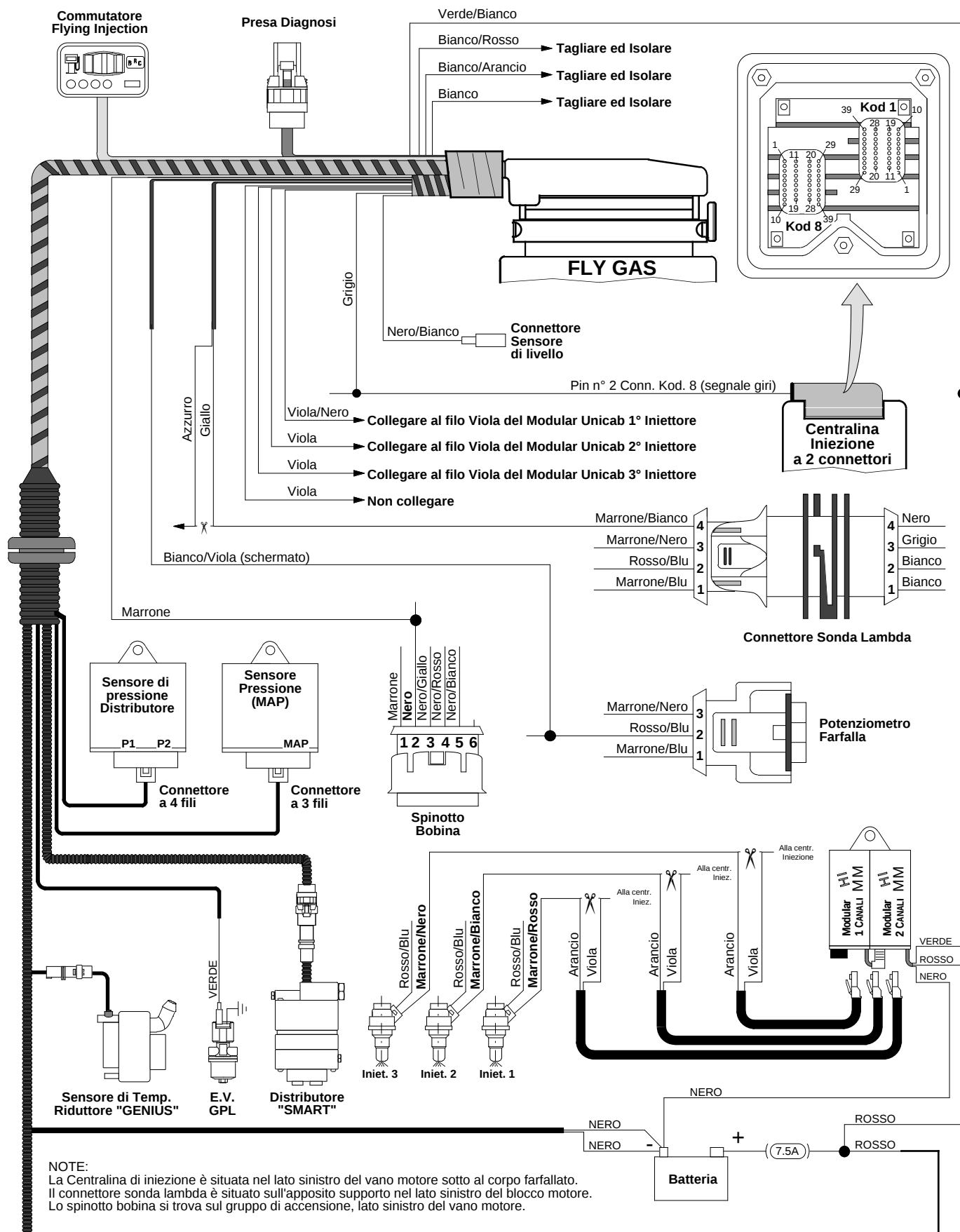
COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
VAUXHALL CORSA 1.0i 12V
(Sigla motore: X10XE - Euro 2)
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT BOSCH M1.5.5**

Data: 04.06.01
Schema N°: 1
An. Sch. del: //././.
Disegn.: M.M.
Visto:



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.