



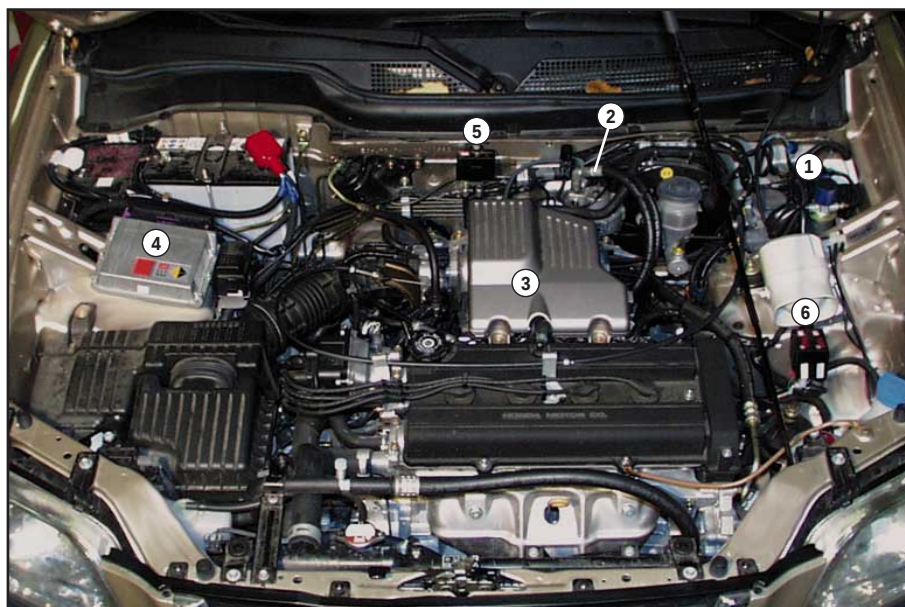
ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU HONDA CR-V 2.0i 16V 4WD (CAMBIO MANUALE)



- Anno: 1999-2000 • kW: 108 • Sigla Motore: B20Z1
- Iniezione: elettronica multipoint (**centralina a 3 connettori**)
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Honda CR-V 2.0i 16V 4WD '99 cod. 08FJ00230002
- › Serbatoio consigliato: toroidale 580x225 litri 45 cod. 27TE01580045
- › Multivalvola per serbatoio cilindrico 225/0° cod. 10MV32003220

ATTENZIONE VETTURE CON MAPPATURE DIFFERENTI

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART posizionato sotto il cassonetto di risonanza
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 6 - MODULAR HI

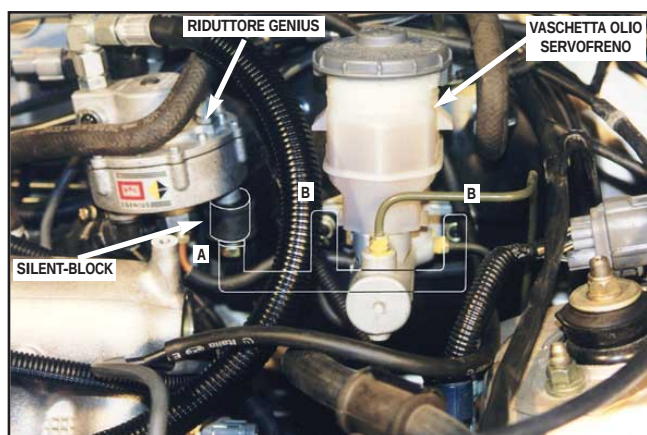
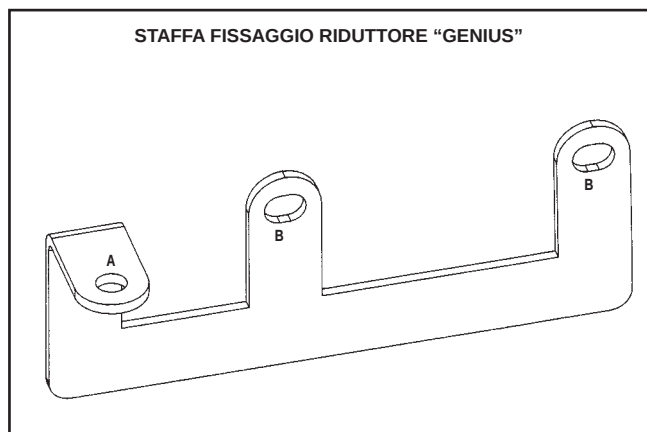
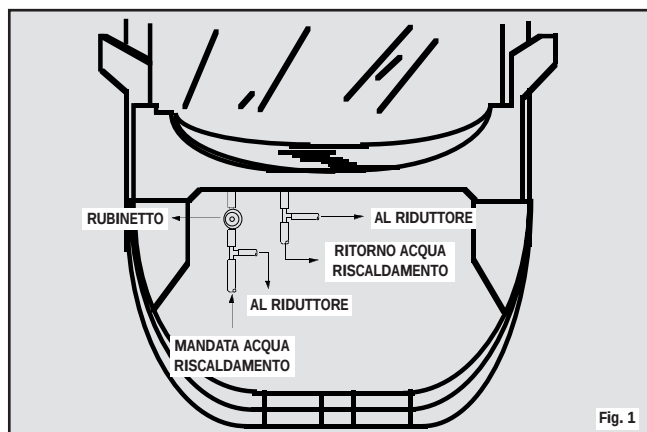
TUBAZIONI DI RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040200	200	4
da SMART a P1	22TB01040540	540	1
da SMART a P2	22TB01040540	540	1
da GENIUS SMART	22TB02040400	400	1
da GENIUS presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP a presa press.	-----	---	-



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL nella parte posteriore del montante blocco sospensione anteriore sinistro, utilizzando una vite TE M6x16, sul foro originale filettato. Interporre tra l'elettrovalvola e il foro originale filettato una torretta alta 35mm.



MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Smontare provvisoriamente il cassonetto di risonanza per facilitare le operazioni di montaggio Kit.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo quindi, utilizzando le due "Y" 16x16x16, realizzare il circuito riscaldamento riduttore con la tubazione acqua presente nel kit. E' indispensabile che la tubazione della mandata riscaldamento abitacolo venga interrotta fra il blocco motore ed il rubinetto di chiusura tubazione, mentre si consiglia di interrompere la tubazione del ritorno riscaldamento abitacolo in prossimità della paratia motore (Vedere Fig. 1).

Chiudere le tubazioni sulle curve del riduttore con le fascette in dotazione.

Raccordare, sempre sulla parte posteriore del riduttore, il tubo rame che deve risultare di una lunghezza sufficiente al successivo collegamento all'elettrovalvola.

Fissare il riduttore alla relativa staffa mediante il foro "A" e la vite M8 in dotazione interponendo fra la staffa e il riduttore il Silent-block presente all'interno del kit. Ancorare il gruppo staffa/Silent-Block/Riduttore mediante i fori "B" ai due dadi di fissaggio vaschetta olio servofreno.

Infine rabboccare il livello del liquido raffredda-

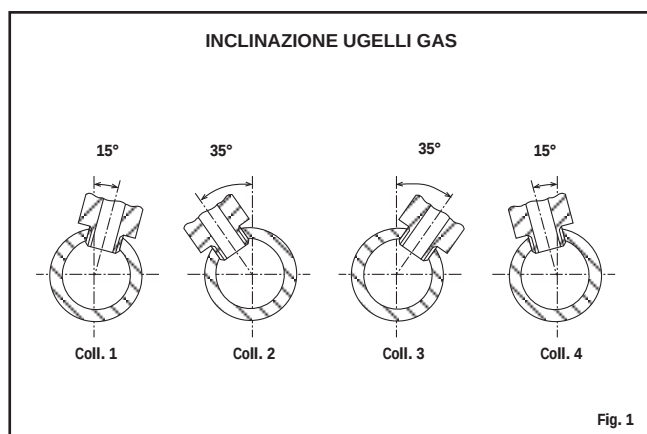
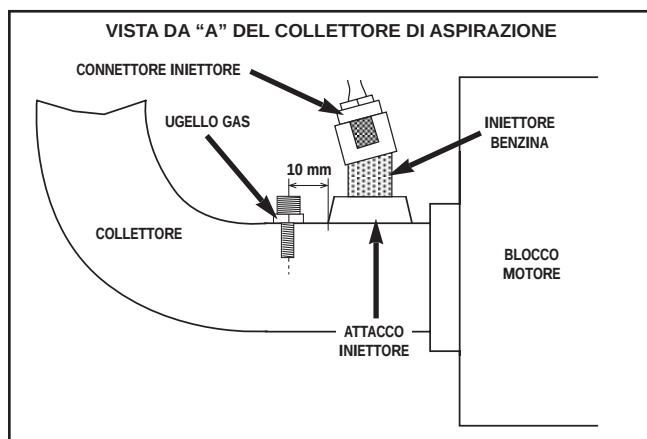
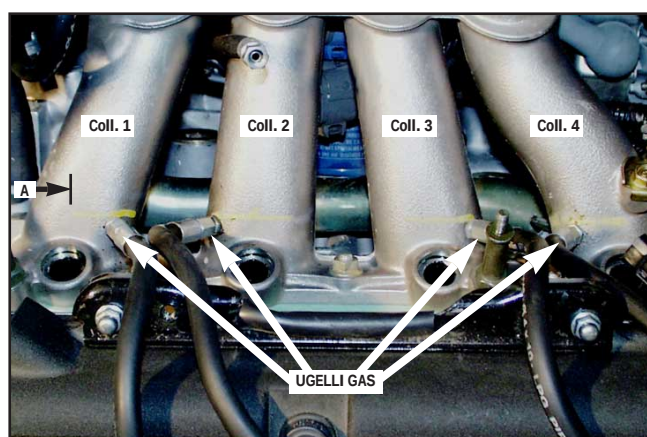
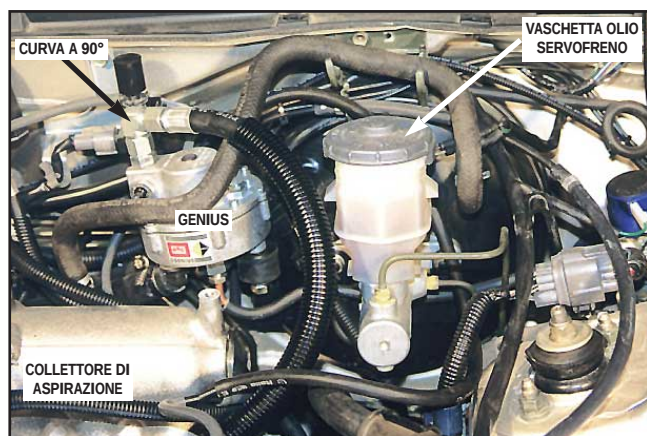


Fig. 1

mento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO UGELLI GAS

Prima di procedere al montaggio degli ugelli è necessario togliere dalla propria sede il flauto iniettori.

Attenendosi alle istruzioni di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla foratura dei collettori, facendo attenzione a non fare entrare troppi trucioli all'interno degli stessi.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore, ad una distanza di circa 10 mm dall'attacco di ogni iniettore. Inclinare i fori sul primo e sul quarto collettore di circa 15° rispettivamente verso il secondo e terzo collettore. Inclinare i fori sul secondo e sul terzo collettore di circa 35° rispettivamente verso il primo e quarto collettore (vedi fig. 1).

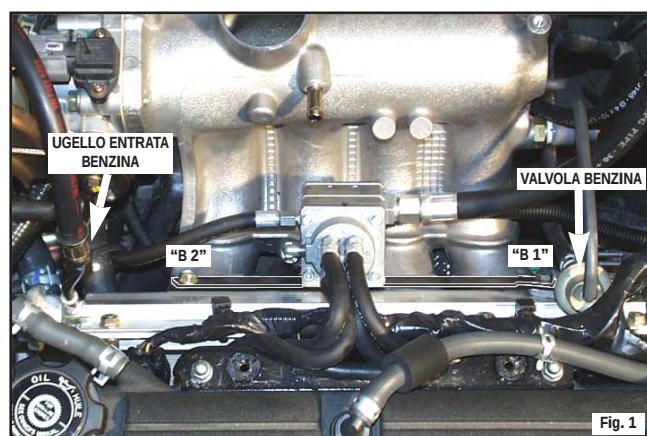
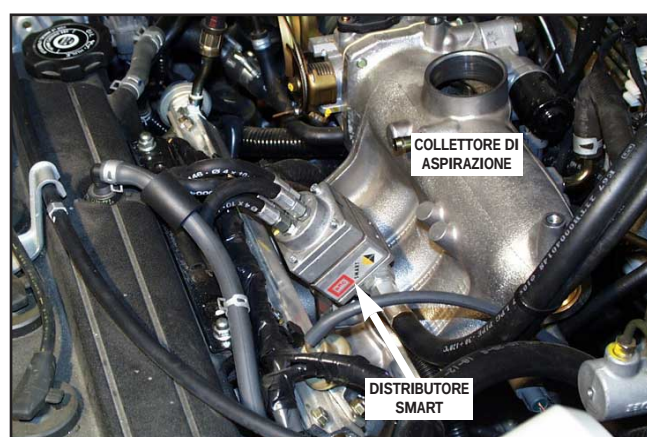
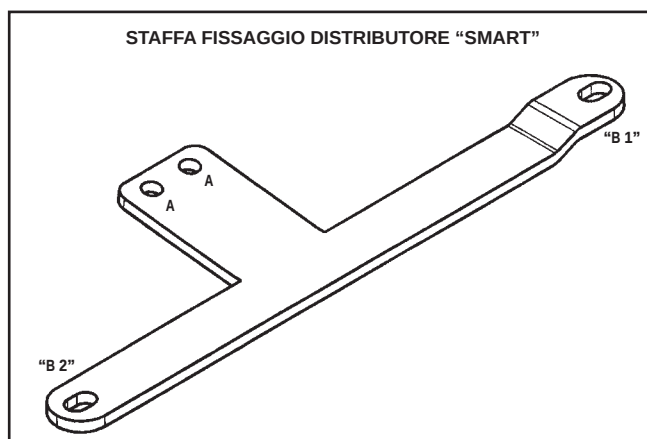
Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia d'avvitarli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare sempre due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le quattro tubazioni (riconoscibili in quanto di pari lunghezza), che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

Rimontare il flauto iniettori nella propria sede.



MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Ancorare lo Smart alla relativa staffa di sostegno mediante i fori "A" e le viti M6x16. Posizionare il gruppo staffa/Smart in modo che a montaggio ultimato l'entrata ugelli sia rivolta verso l'alto. Svitare la vite di sostegno staffa/Valvola benzina e fissare parzialmente il gruppo staffa/Smart tramite l'asola "B1" e la vite originale. Ancorare definitivamente il gruppo staffa/Smart tramite l'asola "B2" e la vite M6x20 in dotazione al foro originale filettato presente sul flauto iniettori (Fig. 1).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sul raccordo laterale contrassegnato con P2 la curvetta a 90° rivolta verso i collettori, utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

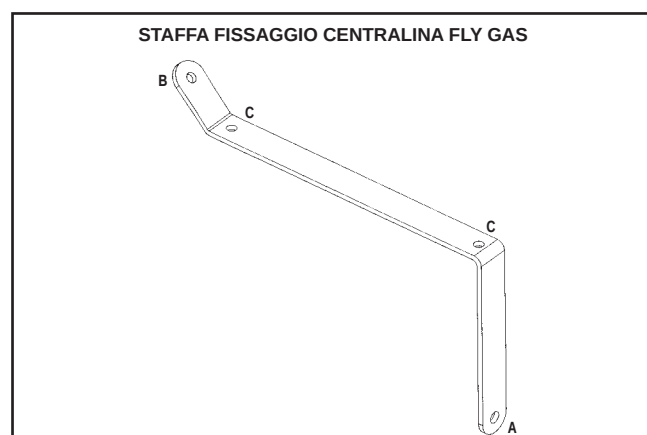
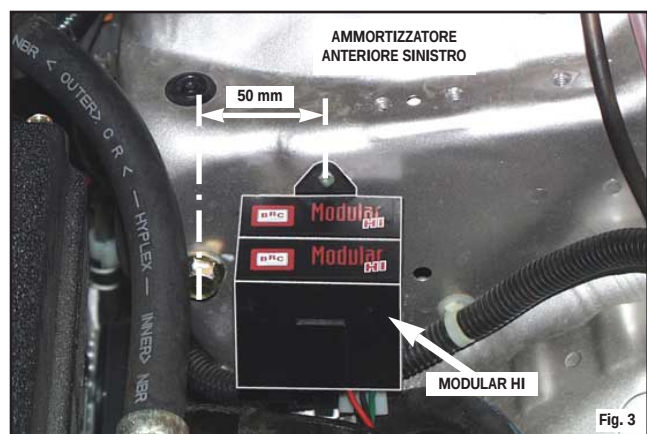
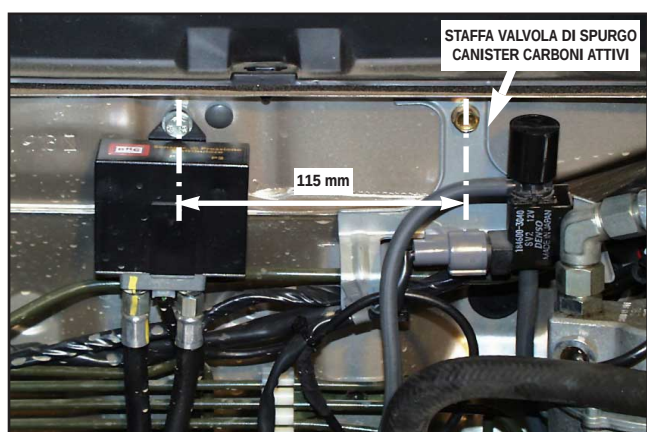
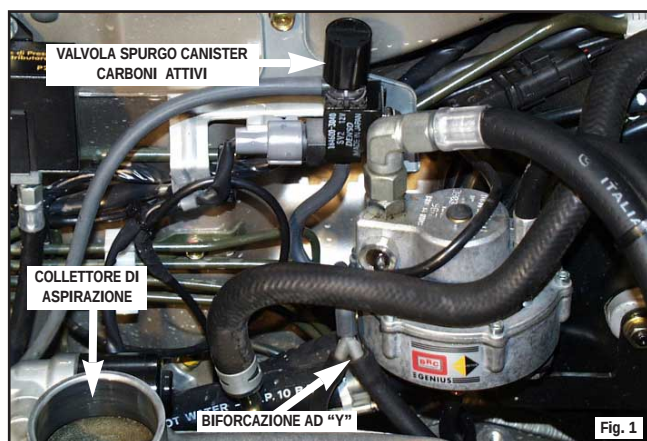
Avvitare sul raccordo contrassegnato con P1 e sulla curva presente sul raccordo contrassegnato con P2 le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Avvitare infine sul distributore e sul riduttore la tubazione di portata gas 10x17 in dotazione, utilizzando sul riduttore la curva a 90°.

PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una presa depressione da collegare alla parte anteriore del riduttore.

La depressione deve essere ricavata utilizzando la biforcazione ad "Y" sul tubo diretto dalla valvola spurgo canister carboni attivi al collettore di aspirazione (Fig. 1 pag. 5).



SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Ancorare il sensore di pressione distributore mediante l'apposita aletta di fissaggio e la vite M6x16 in dotazione, al foro originale presente a circa 115 mm dal foro di sostegno della staffa valvola di spurgo canister carboni attivi.

MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

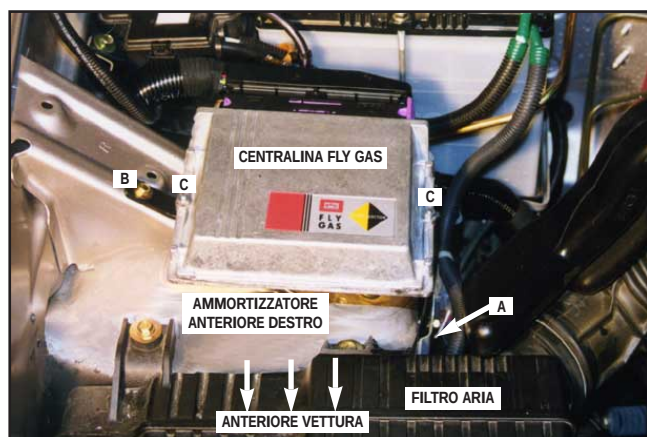
MONTAGGIO MODULAR HI

Fissare i due Modular HI mediante la parker 4,8x16 autoforante davanti all'ammortizzatore anteriore sinistro seguendo le misure indicate in figura 3.

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Per il montaggio della centralina Fly Gas occorre far coincidere il foro "A" della relativa staffa con il foro filettato originale presente sulla staffa saldata alla sinistra dell'ammortizzatore anteriore destro.

Bloccare la staffa mediante la vite M6x16 in dotazione. A questo punto il foro "B" della staffa di supporto centralina Fly Gas deve risultare



adiacente al supporto in lamiera presente sull'ammortizzatore anteriore destro. Procedere eseguendo un foro con una punta $\varnothing 3,5$ in corrispondenza del foro "B", dopodiché mediante la parker in dotazione bloccare definitivamente la staffa.

Bloccare la centralina Fly Gas ai fori "C" della staffa montata in precedenza mediante le viti M6x16 in dotazione.

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

Qualora si scelga la soluzione indicata in figura, si consiglia di far passare il cablaggio a 10 poli nella parte destra della paratia motore sotto alla scatola porta-fusibili, eseguendo un foro con una punta $\varnothing 13$ mm.

Rimontare il cassetto di risonanza.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

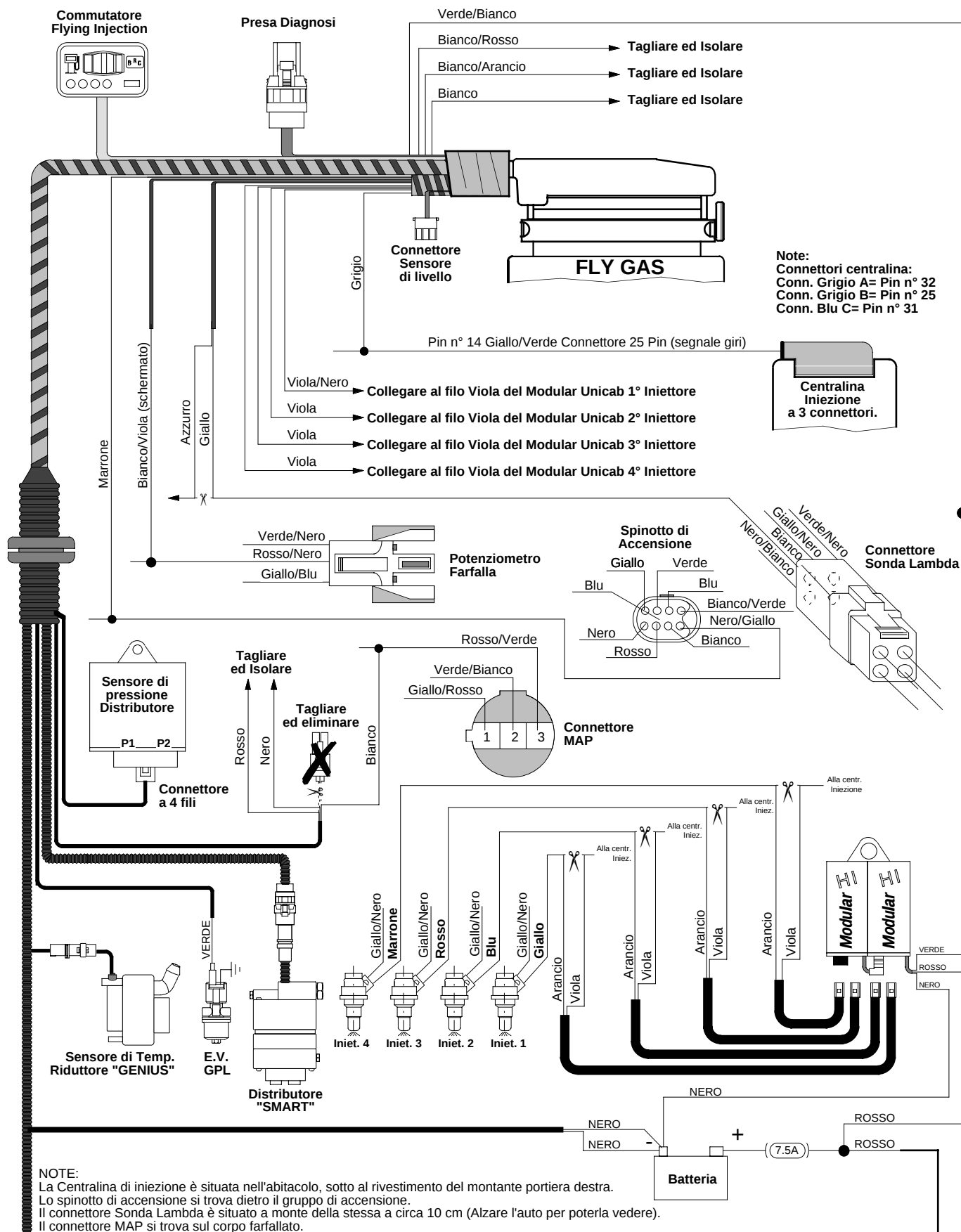
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni elettriche, sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
HONDA CR-V 2.0i 16V 4WD '99-'00
EURO2 (96/69/CE) EURO 3 (98/69/CE/A)
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT
CENTRALINA A 3 CONNETTORI (CAMBIO MANUALE)

Data: 05.03.00
Schema N°: 3
An. Sch. del: 07.04.00
Disegn.: M.P.
Visto:



NOTE:
La Centralina di iniezione è situata nell'abitacolo, sotto al rivestimento del montante portiera destra.
Lo spinotto di accensione si trova dietro il gruppo di accensione.
Il connettore Sonda Lambda è situato a monte della stessa a circa 10 cm (Alzare l'auto per poterla vedere).
Il connettore MAP si trova sul corpo farfallato.

AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.