



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU MERCEDES CLK 230 KOMPRESSOR CABRIOLET



- Anno: 1997 • kW: 142 • Sigla Motore: 111975
- Iniezione: elettronica multipoint Bosch (**centralina a 6 connettori**)
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection doppio Smart cod. 08FJ00000009
- › Kit dedicato per Mercedes CLK 230 Kompressor Cabriolet cod. 08FJ00100008
- › Serbatoio consigliato: toroidale 630x225 litri 50 cod. 27T003630050
- › Multivalvola per serbatoio cilindrico 225/0° cod. 10MV01000225

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**

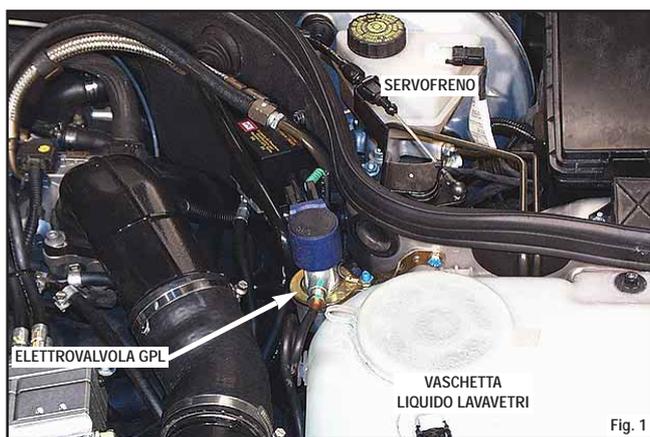


LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE DOPPIO SMART
- 4 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)
- 5 - MODULAR HI

CENTRALINA FLY GAS (all'interno dell'abitacolo)

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a			
collettori	22TB01040280	280	4
da SMART a P1	22TB01040340	340	1
da SMART a P2	22TB01040340	340	1
da GENIUS			
a SMART	22TB02040420	420	1
da GENIUS			
a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP			
a presa press.	22TB04040600	600	1

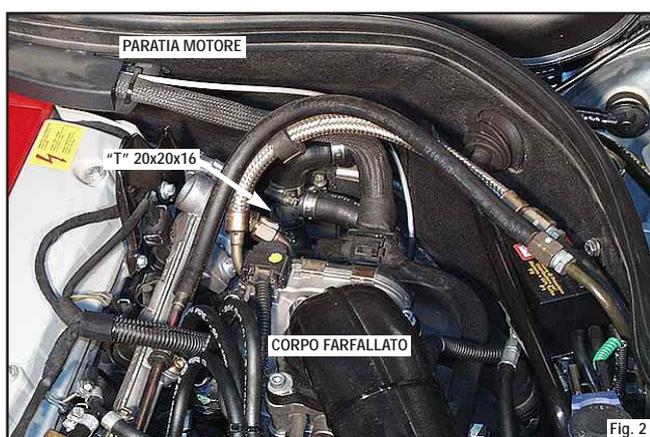


MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTRORVALVOLA GPL

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL, mediante una staffa, alla lamiera di divisione motore dal servofreno.

Al termine di tale operazione l'elettrovalvola GPL dovrà risultare all'incirca dietro la vaschetta liquido lavavetri (vedi figura 1).

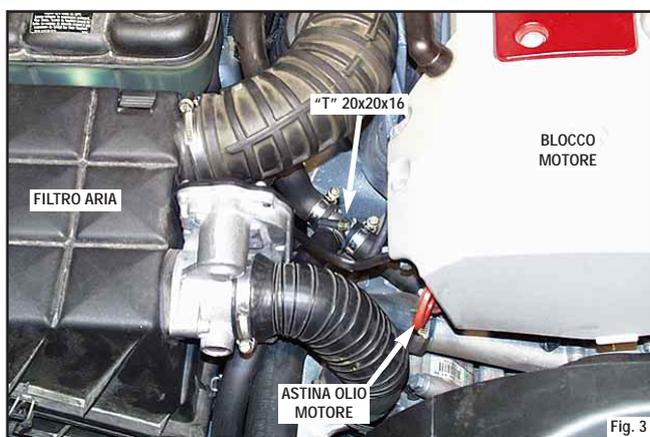


MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) realizzare il circuito riscaldamento riduttore.

Interrompere il tubo mandata acqua riscaldamento abitacolo tra paratia motore e corpo farfallato, ed inserire il "T" 20x20x16 (vedi fig. 2).

Interrompere il ritorno acqua riscaldamento abitacolo, fra l'astina dell'olio e il filtro aria, ed inserire il "T" 20x20x16 (vedi fig. 3).



Quindi, utilizzando le fascette in dotazione, raccordare sulle curve del riduttore e sui "T" le tubazioni acqua in dotazione tagliandole in maniera opportuna.

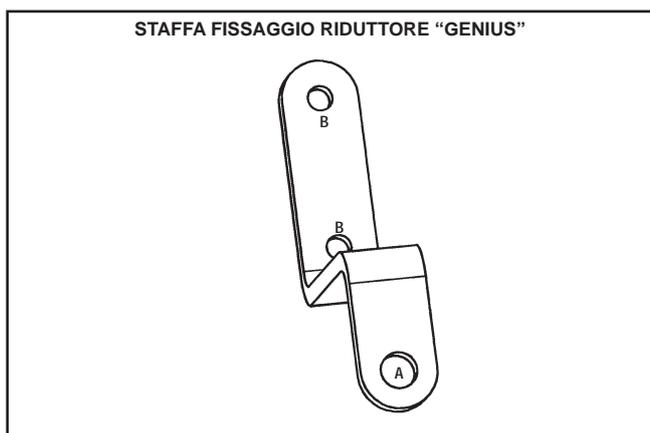
Fissare il riduttore Genius al foro "A" della relativa staffa.

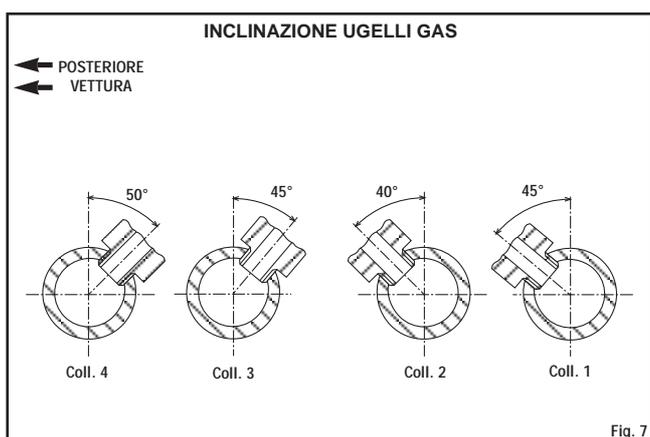
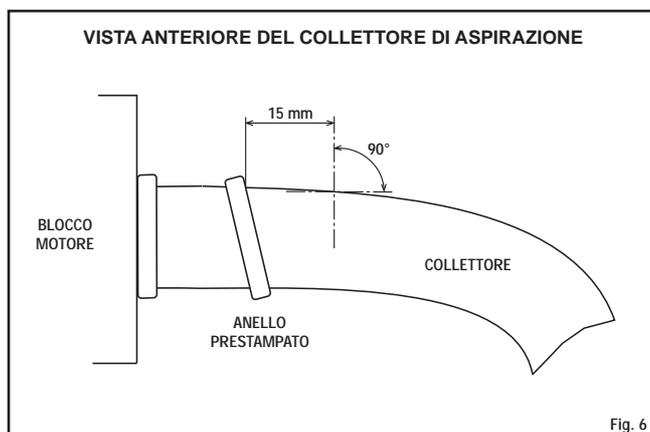
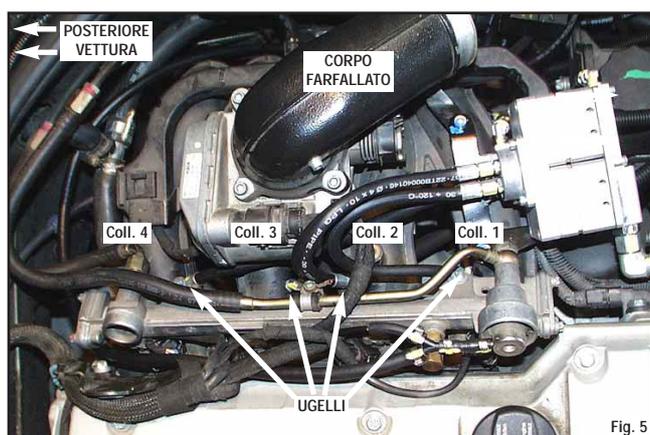
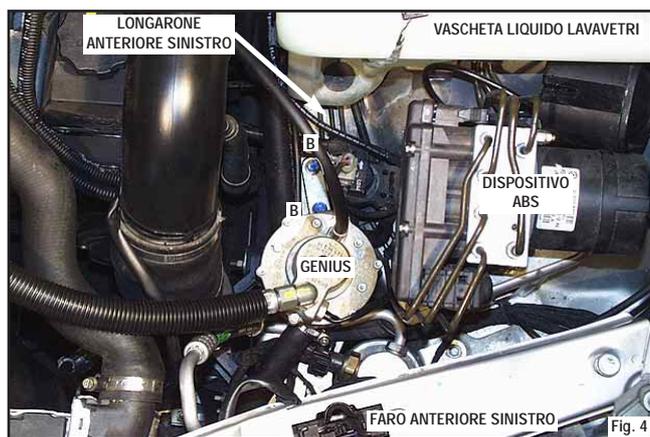
Posizionare il gruppo staffa/Riduttore sul longarone anteriore sinistro fra la vaschetta liquido lavavetri e il faro anteriore sinistro (vedi figura 4 pagina 3). Accertarsi che il successivo fissaggio in quella posizione non danneggi in alcun modo la meccanica della vettura.

Con l'ausilio di un pennarello segnare il punto in cui i fori "B" coincidono sul longarone anteriore sinistro.

Rimuovere il gruppo staffa/Riduttore. Per mezzo di una punta \varnothing 5 mm eseguire due fori nei punti segnati in precedenza.

Realizzando una voluta elastica raccordare il





tubo gas tra elettrovalvola e riduttore.

Con l'ausilio delle Parker 6,3x20 in dotazione, fissare il gruppo staffa riduttore ai fori eseguiti.

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO UGELLI

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta \varnothing 5 mm alla realizzazione dei fori.

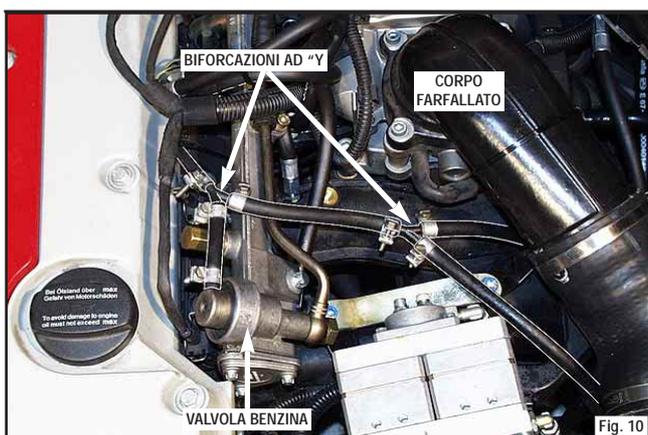
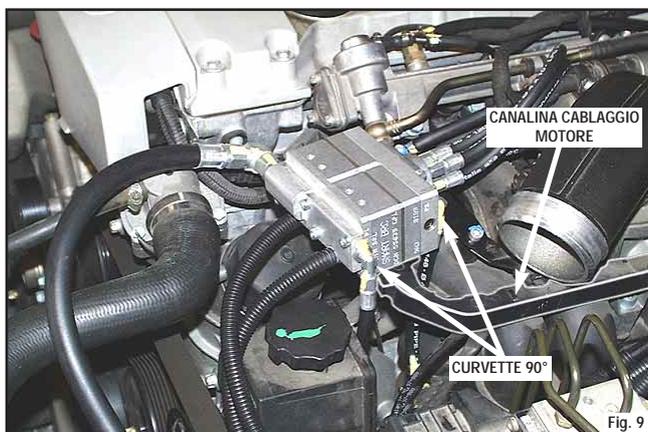
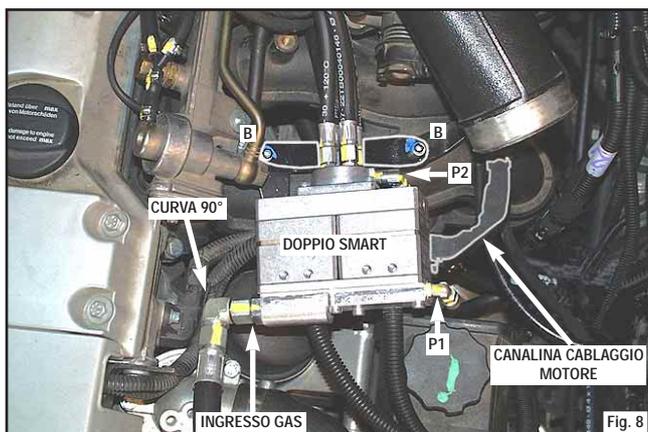
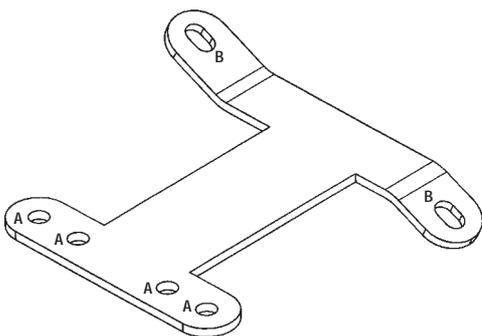
I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore ad una distanza di circa 15 mm dall'anello prestampato sul collettore (vedi figura 6).

Orientare i fori sul primo e secondo collettore verso il posteriore vettura ed i fori sul terzo e quarto collettore verso l'anteriore vettura. Inclinare i fori sul primo e terzo collettore di circa 45°. Inclinare il foro sul secondo collettore di circa 40° ed il foro sul quarto collettore di circa 50° (vedi figure 5 e 7).

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas. Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

STAFFA FISSAGGIO DISTRIBUTORE "DOPPIO SMART"



MONTAGGIO DISTRIBUTORE DOPPIO SMART

Fissaggio:

Fissare il distributore "Doppio-Smart" ai fori "A" dell'apposita staffa utilizzando le quattro viti TE M6x16 e le rondelle in dotazione ed in modo che l'ingresso gas, a montaggio ultimato, sia rivolto verso il blocco motore.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Orientare le due curvette a 90° in modo che a montaggio ultimato siano rivolte verso il basso (vedi figura 9).

Utilizzando le due viti originali di fissaggio canalina cablaggio motore ancorare, con le due asole "B" della staffa, il gruppo Staffa/Smart (vedi figura 8).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

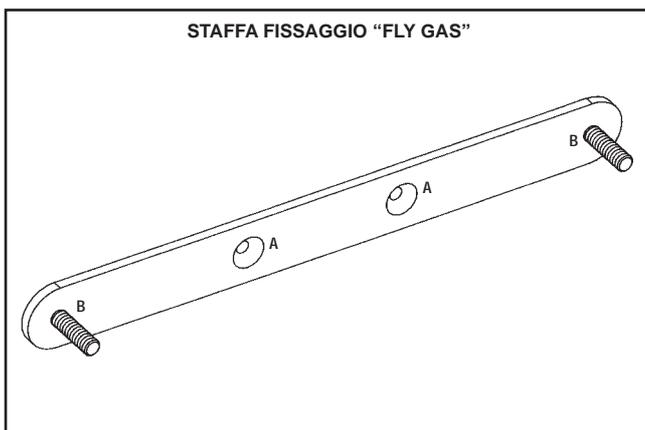
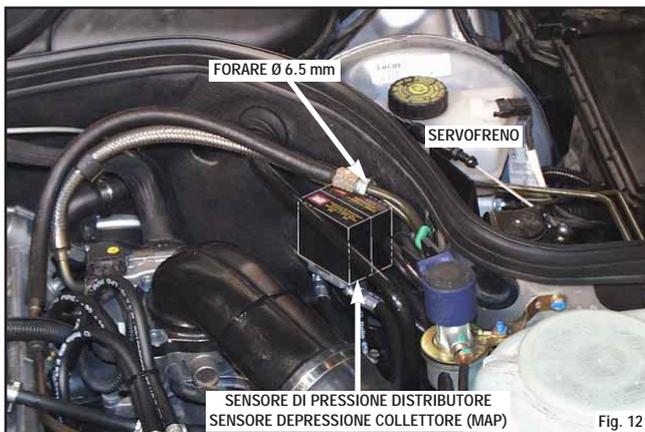
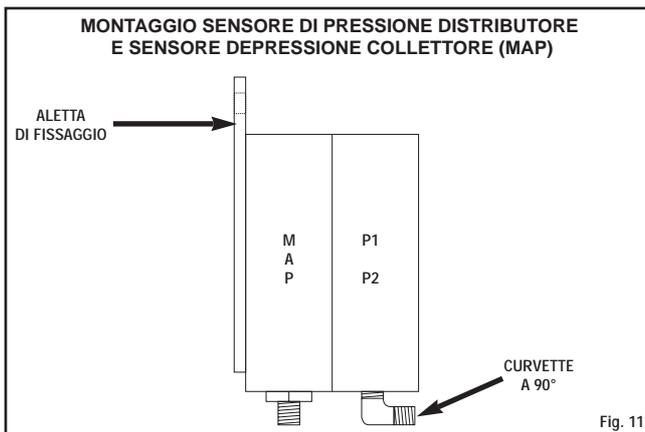
Avvitare sulle due curvette a 90° montate sul distributore le due tubazioni $l = 340$ mm, che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore. Avvitare sul distributore e sul riduttore la tubazione di portata gas 10x17 in dotazione, utilizzando sul riduttore la curva a 120° e sul distributore la curva a 90°. Si consiglia di rivestire le tubazioni con del tubo corrugato, per evitare che si danneggino.

PRESE DEPRESSIONE

E' necessario ricavare due prese depressione, una da collegare alla parte anteriore del riduttore ed una da collegare al Sensore Depressione Collettore (MAP). Le prese depressione devono essere ricavate utilizzando le biforcazioni ad "Y" sul tubo originale diretto dalla valvola benzina, nella parte anteriore del flauto iniettori, alla presa depressione originale presente sul collet-

tore.

Utilizzare sulle biforcazioni ad "Y" le apposite fascette "click" in dotazione (vedi figura 10 pagina precedente)



SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)

Il Sensore di Pressione Distributore e il Sensore Depressione Collettore (MAP) devono essere fissati sulla lamiera di divisione motore dal servofreno, sotto le tubazioni benzina.

Rimuovere i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del Sensore di Pressione distributore e sostituirli con le due curvette a 90° in dotazione avvitandole sul sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Incastrare fra di loro il Sensore Depressione Collettore (MAP) e il Sensore di Pressione Distributore nella sequenza indicata in figura 11. Eseguire un foro con una punta \varnothing 6,5 mm sulla lamiera di divisione motore dal servofreno.

Mediante l'apposita aletta ed il bullone TE M6x25, bloccare i due sensori al foro precedentemente eseguito (vedi figura 12).

MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Sollevarre la moquette lato passeggero sotto al cassetto portaoggetti. Togliere la copertura in lana sintetica. Rimuovere le altre coperture sottostanti e la protezione metallica fino a giungere all'ultimo rivestimento in gomma piuma.

Posizionare la centralina Fly Gas con il connet-



Fig. 13



Fig. 14

tore inserito.

Segnare con un pennarello, sul rivestimento in gommapiuma, il perimetro della centralina.

Procedere con un cutter al taglio del rivestimento nella zona precedentemente segnata.

Inserire la staffa sulla centralina senza fissarla.

Posizionare il gruppo Staffa/Centralina nell'alloggiamento ricavato e segnare la posizione della staffa. Togliere la centralina e la staffa.

Trattare la parte posteriore della staffa con del silicone.

Mediante i fori "A" posizionare e fissare la staffa con le due Parker autoforanti 3,9x16 in dotazione (vedi figura 13).

Con l'ausilio dei dadi M5 presenti nel kit, ancorare la centralina Fly Gas, con il connettore inserito, ai prigionieri "B" della staffa (vedi figura 14).

Far passare il cablaggio Fly Gas vicino a quello originale, nel passaggio situato sotto il cassetto portaoggetti e diretto alla scatola centralina benzina. Una volta ultimate tutte le regolazioni rimontare la protezione metallica coprendo la centralina Fly Gas e la presa diagnosi.

Infine ricoprire il tutto riposizionando i rivestimenti e la moquette tolti in precedenza.

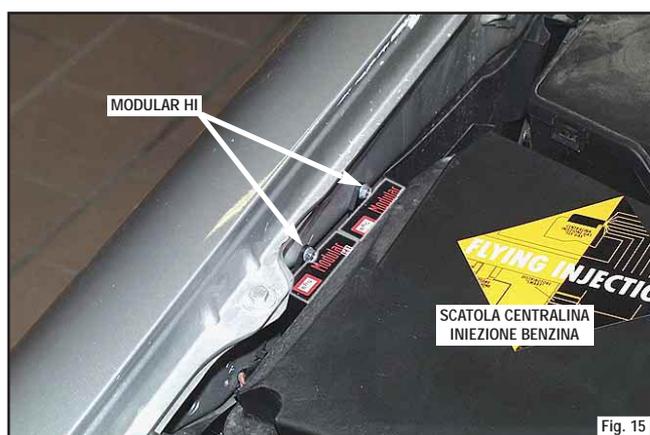


Fig. 15

MONTAGGIO MODULAR HI

Posizionare i due Modular HI, come indicato in figura 15, sul parafrangente anteriore destro, fissandoli con le due Parker autoforanti TE 4,8x16 in dotazione.



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura 16 è necessario fissare il commutatore all'interno del vano portaoggetti presente fra il bracciolo e il cambio.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

