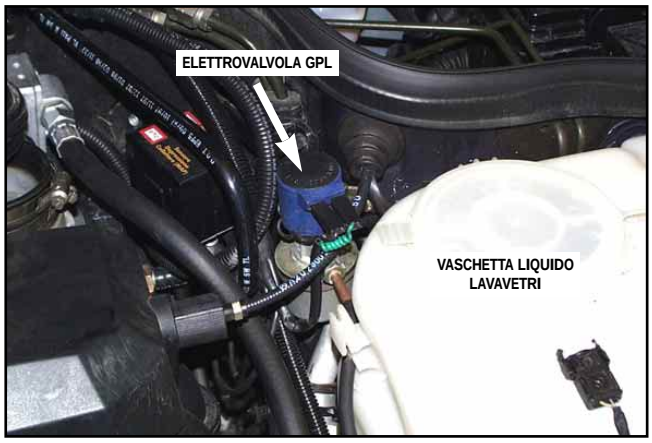
ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
SISTEMA FLYING INJECTION A GPL
SU MERCEDES CLK 200

• Anno: 1997 • kW: 100 • Sigla motore: 111 945
• Iniezione: elettronica multipoint VDO MSE **(2 Connettori 88 Pin)**
• Accensione: elettronica
› Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
› Kit dedicato per Mercedes CLK 200 cod. 08FJ00100002

PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION

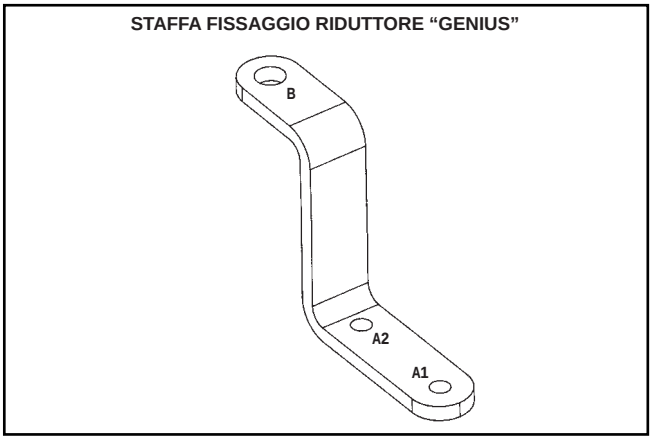
LEGENDA
1 - ELETTROVALVOLA GPL
2 - RIDUTTORE GENIUS
3 - DISTRIBUTORE SMART
4 - SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)
SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
5 - MODULAR HI



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

L'elettrovalvola GPL va installata dietro la vaschetta liquido lavavetri.



MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Per il fissaggio del riduttore Genius è necessario praticare due fori ø 3,5 mm sul longarone anteriore sinistro dietro al faro più piccolo.

Il foro A1 deve essere eseguito a circa 75 mm dal dado massa originale, mentre il foro A2 dovrà risultare leggermente più avanzato.

Fissare la staffa con le due viti Parker in dotazione (fori "A").

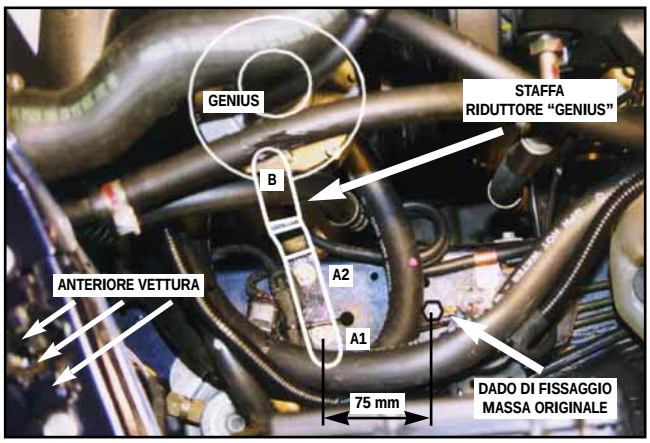
Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) realizzare il circuito acqua riduttore utilizzando i due "T" 20x20x16 .

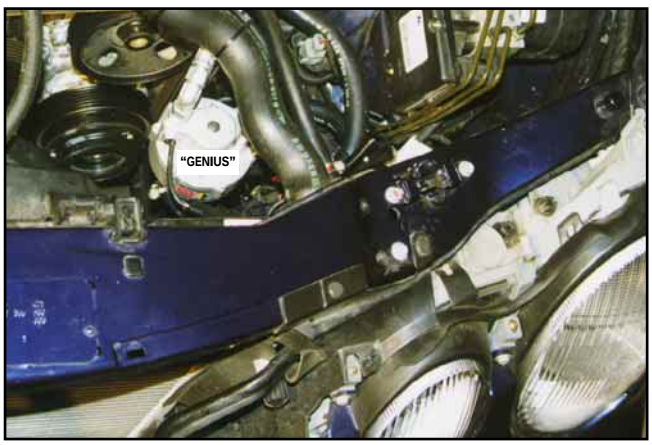
Inserire il primo "T" sulla mandata acqua riscaldamento abitacolo prima dell'entrata sulla paratia motore, dietro al flauto iniettori.

Inserire il secondo "T" sul ritorno acqua riscaldamento abitacolo, subito dopo l'uscita dal radiatore nella parte inferiore destra di quest'ultimo.

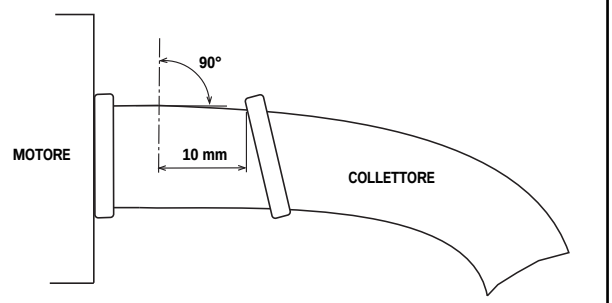
Fissare sul foro "B" della staffa il riduttore, utilizzando la vite M8 in dotazione.

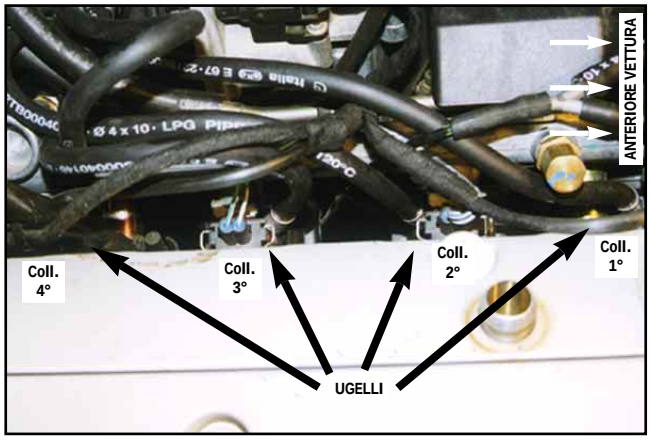
Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.



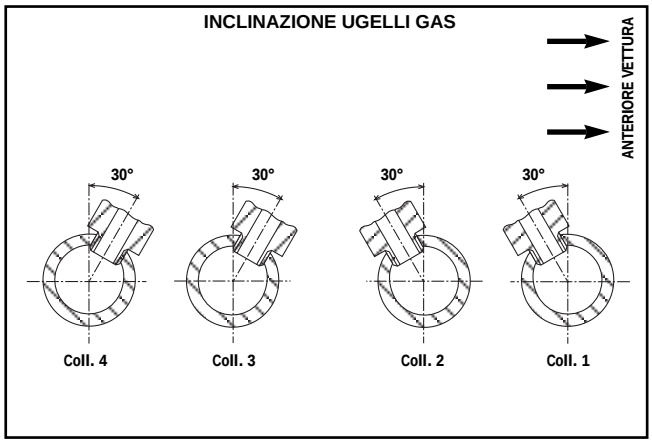


VISTA ANTERIORE DEL COLLETTORE DI ASPIRAZIONE

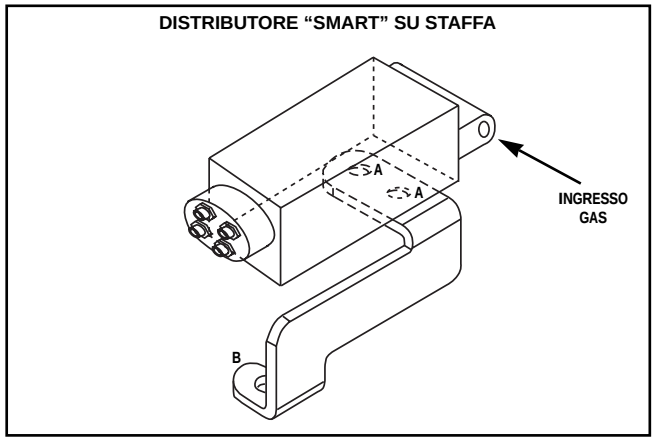




INCLINAZIONE UGELLI GAS



DISTRIBUTORE “SMART” SU STAFFA



MONTAGGIO UGELLI

Rimuovere la parte superiore del collettore di aspirazione che va dal corpo farfallato al debimetro.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l’uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta ø 5 mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore ad una distanza di circa 10 mm dall’anello prestampato sul collettore.

Inclinare il foro sul primo e sul secondo collettore di circa 30° verso il terzo collettore ed i fori sul terzo e quarto collettore di circa 30° verso il secondo collettore.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

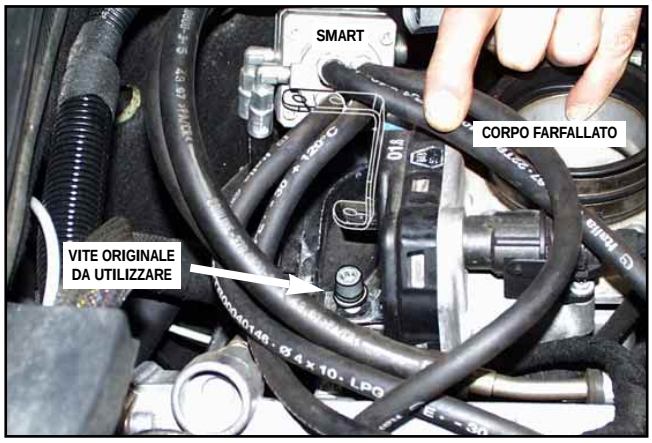
Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

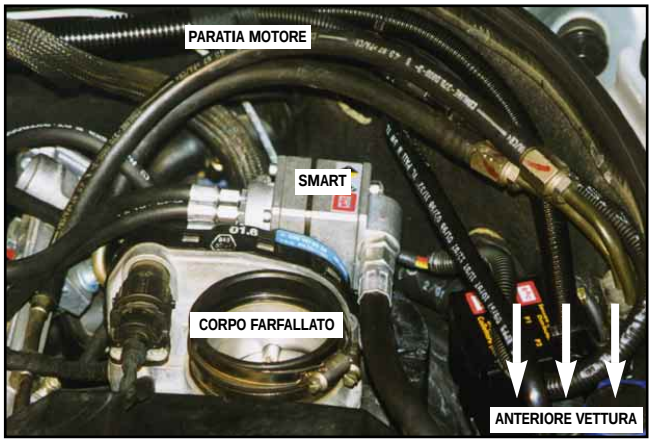
MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Fissare il distributore Smart sull’apposita staffa utilizzando i fori indicati con “A” e le viti in dotazione.

Fissare il distributore sulla staffa in modo che l’ingresso gas a montaggio ultimato, sia rivolto verso la parte anteriore della vettura.

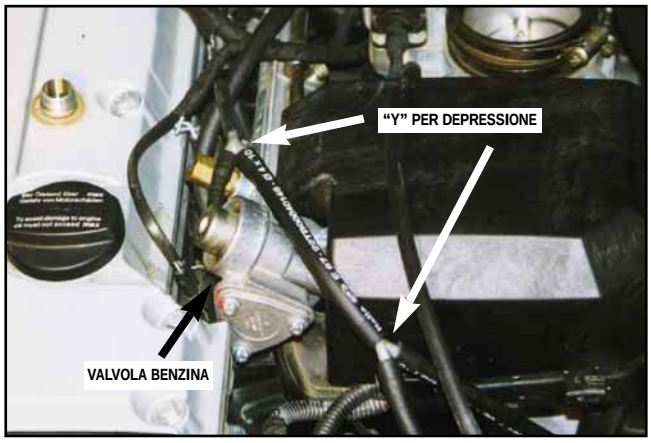




Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curve a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21) inclinandole di circa 45° verso il basso, ed orientandole verso la parte anteriore sinistra.
Svitare la vite originale situata dietro il corpo farfallato, verso la paratia motore, che tiene uniti tra di loro collettore, canalina fili e corpo farfallato.
Inserire il gruppo Staffa/Smart e fissarlo con la vite tolta in precedenza.

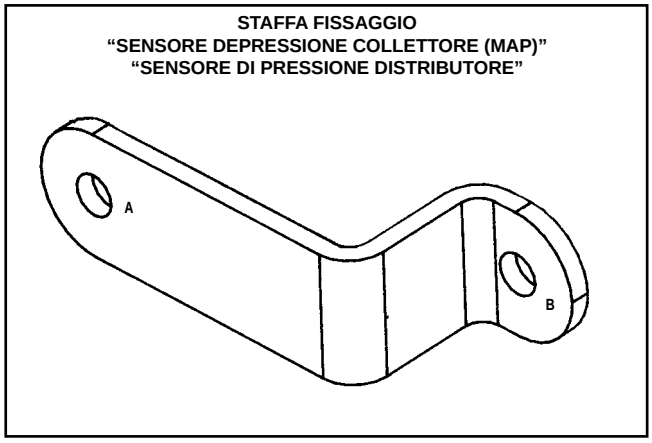
Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare sulle due curve a 90° montate sul distributore i due raccordi, utilizzando il raccordo l = 240 mm su P1 ed il raccordo l = 280 mm su P2.
Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando la curva 120° in dotazione.
Si consiglia di rivestire i tubi con del tubo corrugato, per evitare che si danneggino.
Rimontare la parte di collettore tolto[a] in precedenza.



PRESE DEPRESSIONE

Le due prese depressione per riduttore e sensore depressione collettore (MAP) devono essere ottenute, grazie alle due biforcazioni ad "Y", sul tubo depressione originale diretto dal collettore di aspirazione alla valvola benzina situata nella parte anteriore del flauto iniettori.



SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)

Incastrare tra di loro i due sensori ed inserire sul sensore di pressione distributore l’apposita aletta.

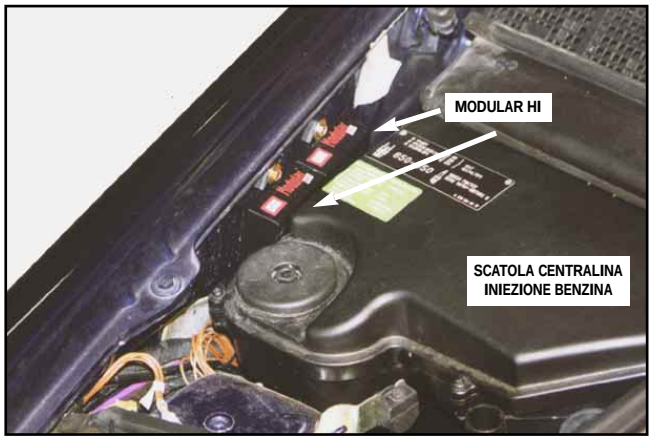
Fissare i due sensori al foro “A” dell’apposita staffa con il bullone M6x16 in dotazione.

Svitare il dado in plastica di fissaggio fascetta tenuta tubi benzina.

Raccordare sul sensore pressione distributore le tubazioni P1 e P2 provenienti dal distributore e sul sensore depressione collettore la relativa tubazione depressione.

Utilizzando il foro indicato con “B” inserire il gruppo Staffa/Sensori sul prigioniero di tenuta fascetta tubi benzina, quindi bloccare il tutto con il dado in plastica tolto in precedenza.

La fascetta fissaggio tubi benzina si trova nella parte sinistra laterale della paratia motore.



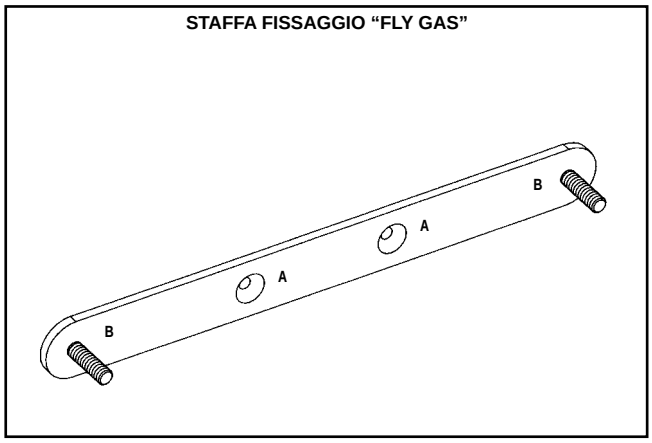
MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO MODULAR HI

Posizionare i due Modular HI come indicato in figura, sul parafango anteriore destro.

Segnare i due punti dove si desidera forare.

Realizzare due fori ø 3,5 mm e fissare i due Modular HI con le viti Parker in dotazione.



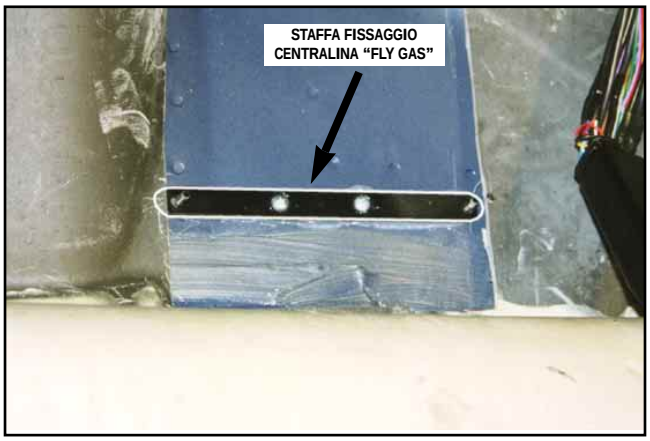
MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Sollevare la moquette lato passeggero sotto al cassetto portaoggetti.

Togliere la copertura in lana sintetica.

Rimuovere le altre coperture sottostanti e la protezione metallica fino a giungere all’ultimo rivestimento in gomma piuma.

Posizionare la centralina Fly Gas con il connettore inserito.



Segnare con un pennarello, seguendo il contorno della centralina, la zona di rivestimento da asportare.

Procedere con un cutter al taglio del rivestimento nella zona precedentemente segnata.

Inserire la staffa sulla centralina senza fissarla.

Posizionare il gruppo Staffa/Centralina nell’alloggiamento ricavato e segnare la posizione della staffa.

Togliere la centralina e la staffa.

Trattare la parte posteriore della staffa con del silicone, quindi posizionarla e forare ø 3,5 mm nei due punti di fissaggio.

Fissare la staffa con le due viti Parker in dotazione.

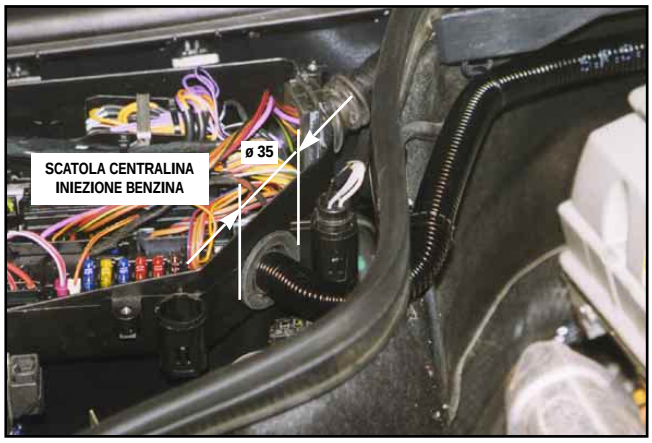
Ancorare la centralina sulla staffa con il connettore inserito utilizzando i due dadi in dotazione.

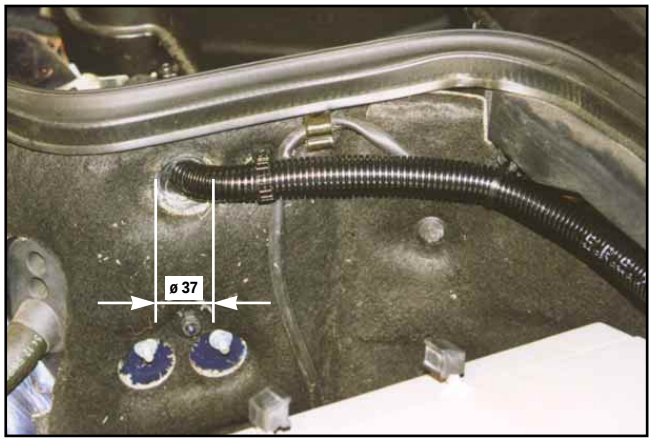
Far passare il cablaggio Fly Gas insieme a quello originale, nel passaggio situato sotto il cassetto portaoggetti e diretto alla scatola centralina.

Una volta ultimate tutte le regolazioni rimontare la protezione metallica andando a coprire la centralina Fly Gas e la presa diagnosi, infine ricoprire il tutto riposizionando i rivestimenti e la moquette tolti in precedenza.

MONTAGGIO COMMUTATORE

L’installazione del commutatore è a discrezione dell’installatore.





PASSAGGIO TUBO CORRUGATO DIRETTO AL MOTORE

E' necessario praticare due fori per il passaggio del tubo corrugato diretto dalla scatola centralina iniezione benzina al vano motore.

Eseguire, come indicato in figura, un foro ø 35 mm sulla scatola centralina iniezione benzina, situata dietro l'ammortizzatore anteriore destro.

Eseguire, come indicato in figura, un foro ø 37 mm sulla paratia motore.

Far passare il tubo corrugato utilizzando sulla scatola centralina il gommino in dotazione.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

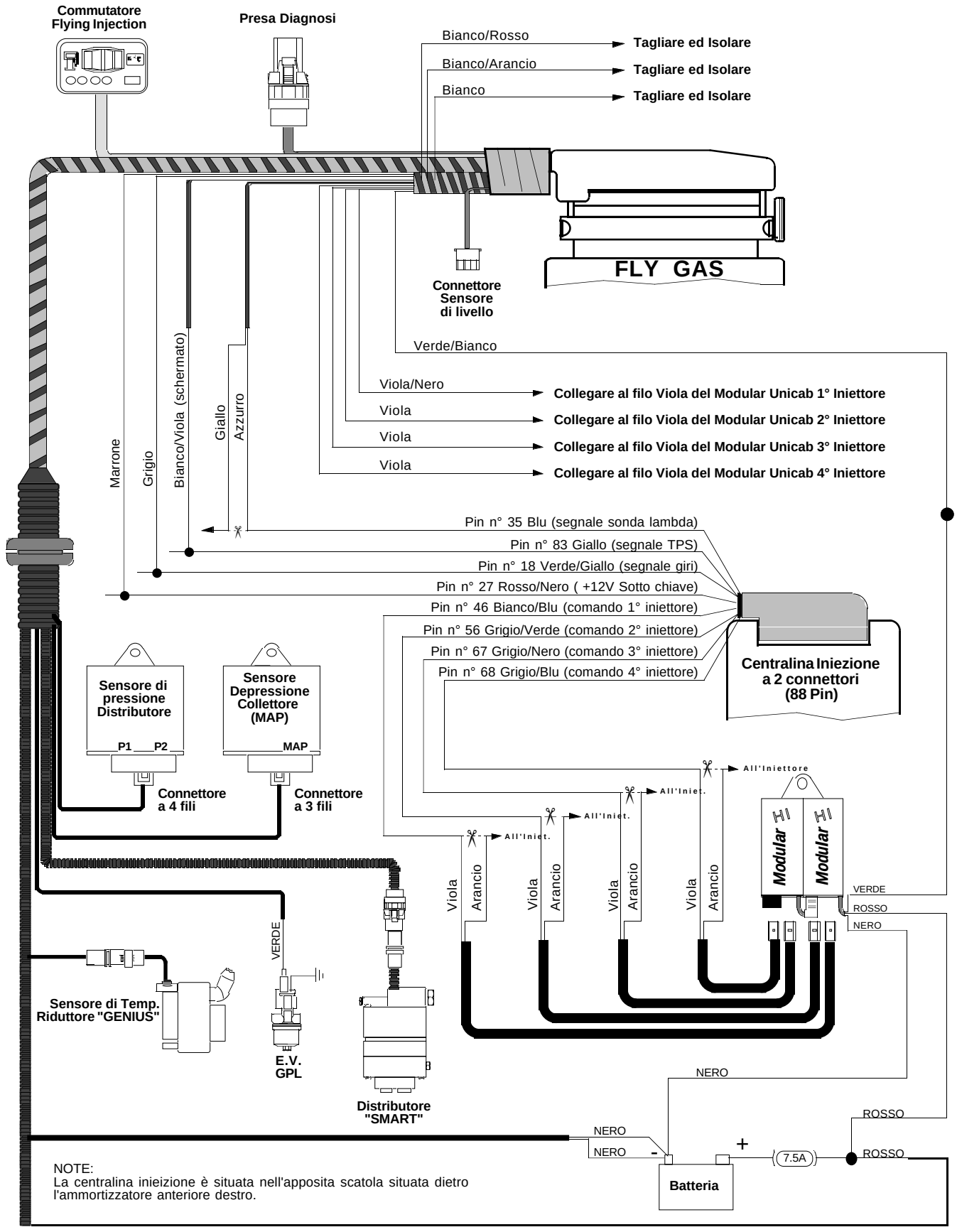
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA

MERCEDES CLK 200
INEZIONE ELTTRONICA MULTIPOINT VDO MSE

Data:	13.02.99
Schema N°:	1
An. Sch. del:	//././/
Disegn.:	F.M.
Visto:	



NOTE:
La centralina inieizione è situata nell'apposita scatola situata dietro l'ammortizzatore anteriore destro.

AVVERTENZE:
Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.