



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU MERCEDES BENZ C 180 CLASSIC



- Anno: 1993 • kW: 90 • Sigla Motore: 111 920 **(vedere punto 7 legenda fondo pagina e figura pagina 2)**
- Iniezione: elettronica multipoint Siemens **(centralina a 2 connettori)**
- Accensione: elettronica
 - › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
 - › Kit dedicato per Mercedes Benz C 180 Classic cod. 08FJ00100007
 - › N° 2 conf. Modular Cab DX cod. 06LB50030003 o N° 2 conf. Modular Cab SX cod. 06LB50030004 (verificare)
 - › Serbatoio consigliato: cilindrico 315x869 litri 60 cod. 27C028315060
 - › Multivalvola per serbatoio cilindrico 315/30° cod. 10MV01300315

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

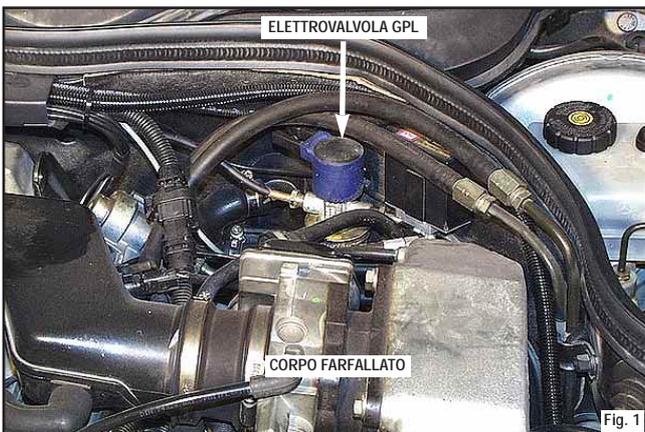
- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS (sotto il manicotto)
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS MODULAR HI (sotto il riparo in plastica)
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 6 - SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)
- 7 - TARGHETTA IDENTIFICAZIONE MOTORE

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040340	340	4
da SMART a P1	22TB01040400	400	1
da SMART a P2	22TB01040420	420	1
da GENIUS a SMART	22TB02040240	240	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP a presa press.	22TB04040600	600	1



TARGHETTA IDENTIFICAZIONE MOTORE

Prima di eseguire l'installazione dell'impianto Flying Injection, è necessario verificare che la sigla motore indicata nella prima pagina corrisponda con quella indicata sulla targhetta in carta, posta sul collettore di aspirazione dietro al corpo farfallato.



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL mediante l'apposita staffa al centro della lamiera di divisione motore dal servofreno, sotto le tubazioni benzina (vedi figura 1).



MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

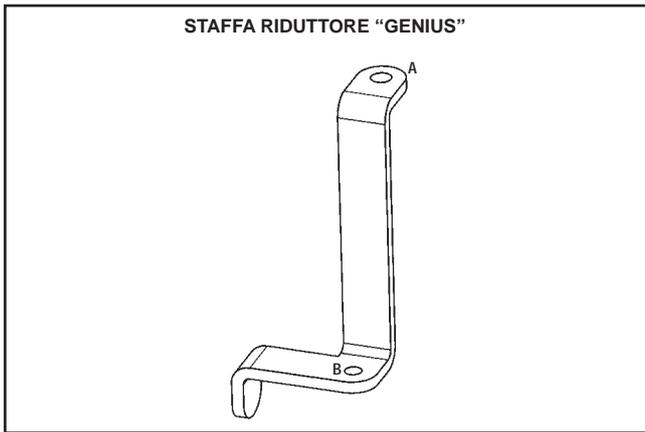
Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) realizzare il circuito riscaldamento riduttore.

Interrompere il tubo mandata acqua riscaldamento abitacolo tra paratia motore e corpo farfallato (vedi figura 2), ed inserire il "T" 20x20x16. Interrompere il ritorno acqua riscaldamento abitacolo, vicino all'astina dell'olio, subito dopo la bocchetta di uscita pompa acqua (vedi figura 3), ed inserire il "T" 20x20x16.



Quindi, utilizzando le fascette in dotazione, raccordare sulle curve del riduttore le tubazioni acqua presenti nel kit da tagliare in maniera opportuna.

Sul piantone anteriore sinistro, dietro al faro relativo, allargare con una punta \varnothing 9 mm il foro esistente, quindi inserirvi il rivetto filettato.

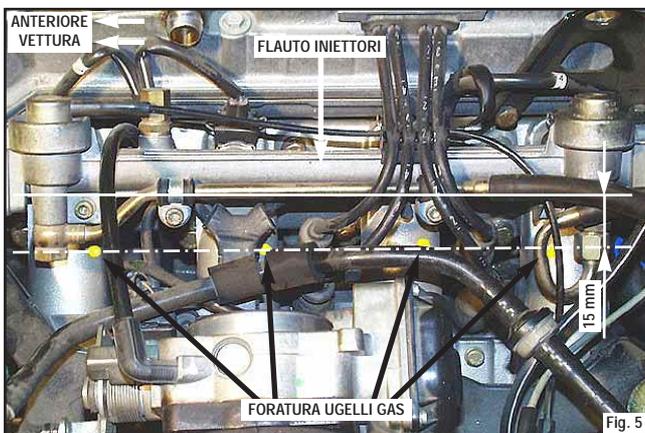
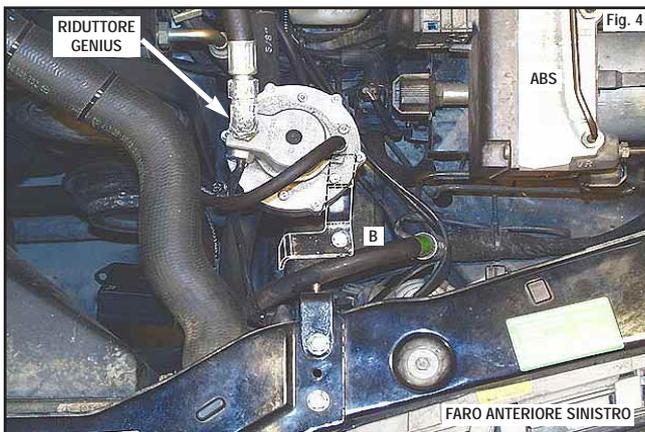


Fissare il riduttore Genius al foro "A" della staffa con la vite TE M8x20.

Realizzando una voluta elastica raccordare il tubo gas tra elettrovalvola e riduttore.

Utilizzando il foro "B" della staffa ancorare il gruppo staffa/Riduttore tramite la vite TE M6x35 al rivetto filettato inserito sul piantone sinistro (vedi figura 4).

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.



MONTAGGIO UGELLI

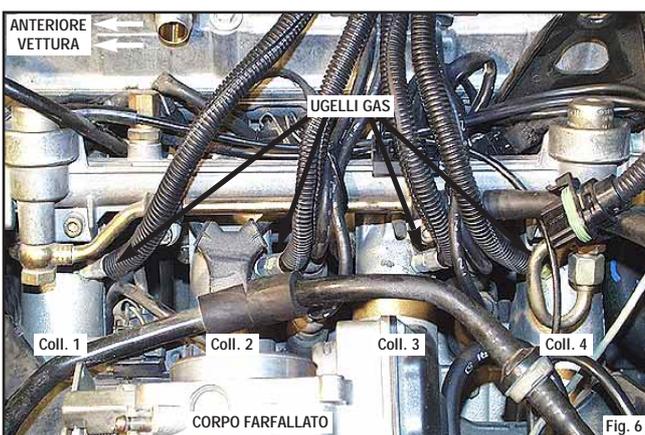
Rimuovere il manicotto aria in plastica rigida, diretto dal corpo farfallato al debimetro.

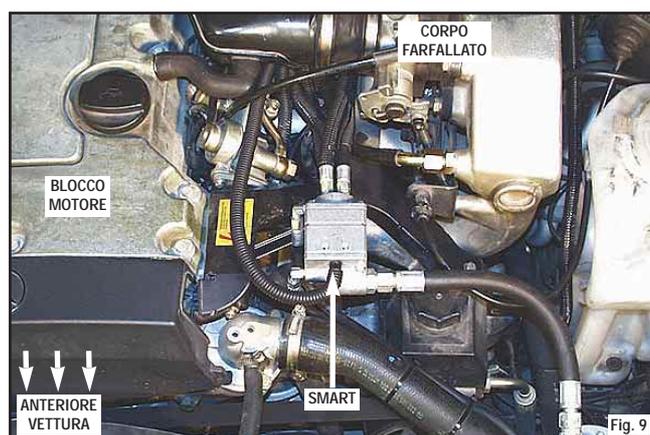
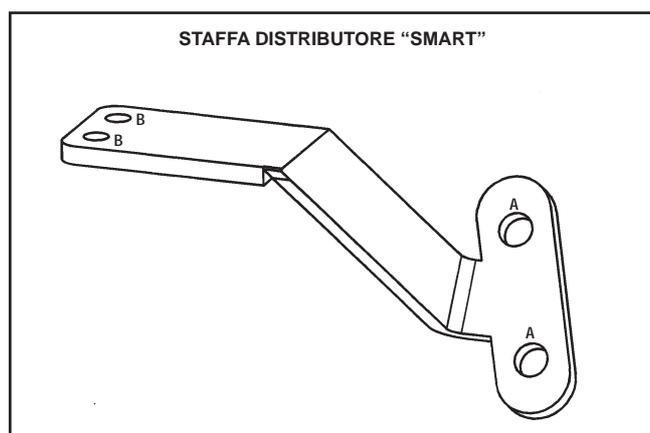
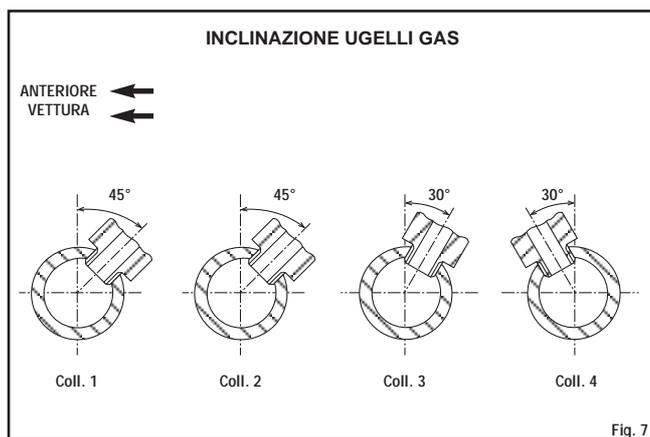
Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta \varnothing 5 mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore ad una distanza di circa 15 mm dal flauto iniettori (vedi figura 5).

Inclinare il foro sul primo e sul secondo collettore di circa 45° verso la paratia motore. Inclinare il foro sul terzo collettore di circa 30° verso la paratia motore. Infine inclinare il foro sul quarto collettore di circa 30° verso la parte anteriore della vettura (vedi figure 6 e 7 pagina seguente).

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas. Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filetta-





ture il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).
 Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Bloccare la staffa di supporto distributore Smart mediante i fori "A" alle prime due viti originali (verso l'anteriore vettura) di fissaggio collettore di aspirazione (vedi figura 8).

Ancorare il distributore Smart ai fori "B" della staffa utilizzando i due bulloni TE M6x16 e le rondelle in dotazione (vedi figura 9).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Si consiglia di rivestire tali tubazioni con del tubo corrugato, per evitare che si danneggino.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Raccordare alle due curvette le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 del Sensore di Pressione Distributore. Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva 120° in dotazione.

**STAFFA DI FISSAGGIO
SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE**

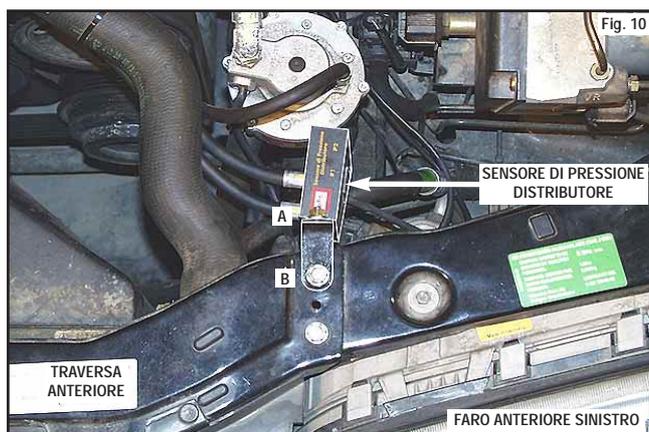
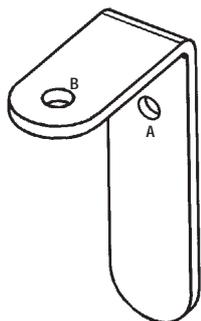


Fig. 10

SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Rimuovere i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del sensore e sostituirli con le due curvette a 90° in dotazione avvitandole sul sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Fissare il Sensore di Pressione Distributore mediante l'apposita aletta ed il bullone TE M6x16 al foro "A" della relativa staffa.

Bloccare, per mezzo del foro "B" il gruppo staffa/Sensore di Pressione Distributore alla vite originale di fissaggio traversa anteriore (vedi figura 10).

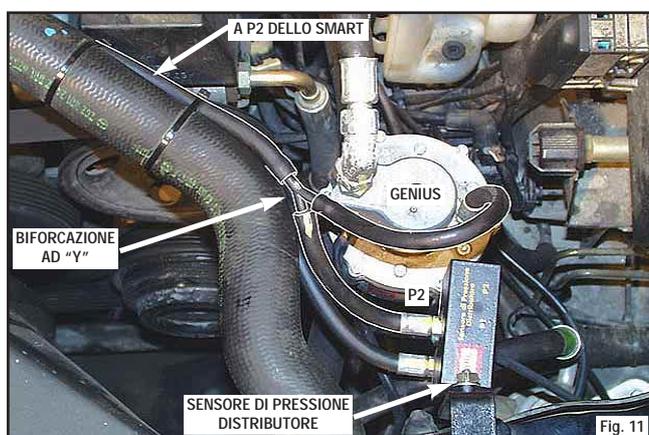


Fig. 11

PRESA PRESSIONE

E' necessario ricavare una presa pressione da collegare alla parte anteriore del riduttore.

La presa pressione deve essere ricavata tagliando la tubazione P2, diretta dal distributore Smart al Sensore di Pressione Distributore, a circa 10 cm dal raccordo sul sensore. Inserire la biforcazione ad "Y" e collegare il tubo pressione che dovrà essere raccordato alla parte anteriore del riduttore (vedi figura 11).

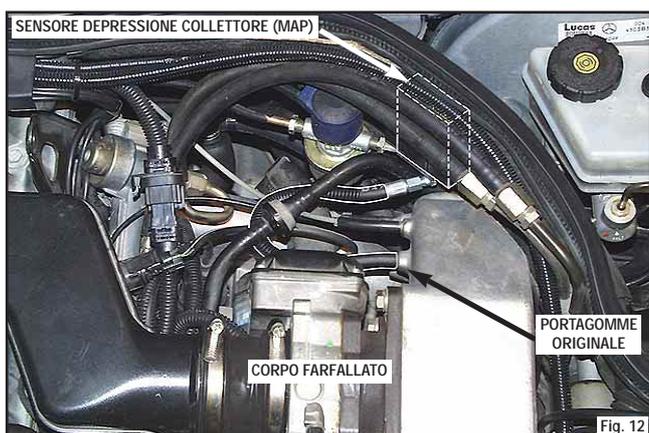
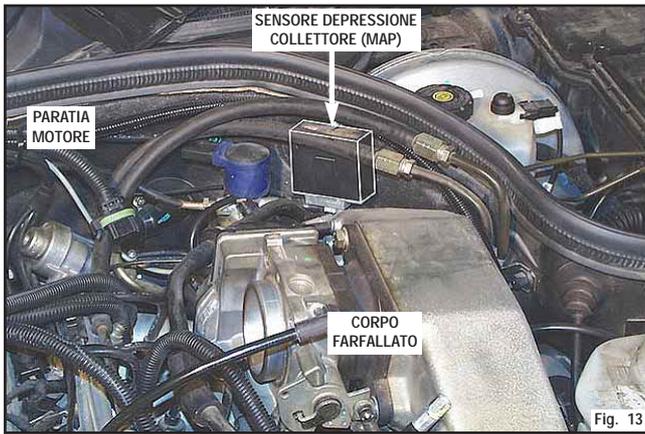


Fig. 12

PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una presa depressione da collegare al Sensore Depressione Collettore (MAP). Per ottenere tale depressione utilizzare il portagomme originale presente sul collettore di aspirazione dietro il corpo farfallato. Togliere il tappino originale di chiusura, quindi inserirvi l'apposita tubazione depressione (vedi figura 12).



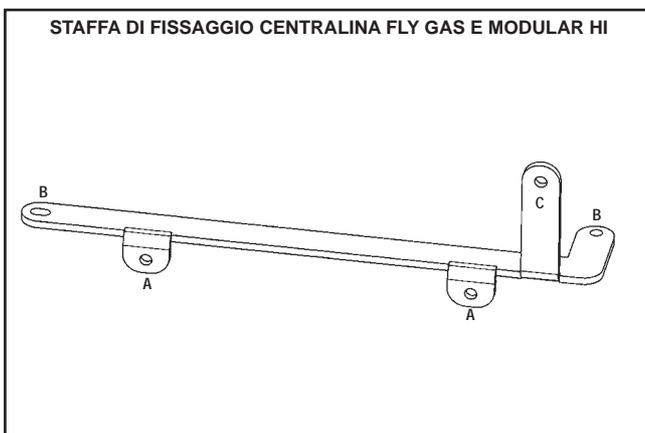
SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)

Il Sensore Depressione Collettore (MAP) deve essere fissato sulla lamiera di divisione motore dal servofreno, sotto le tubazioni benzina.

Rimuovere il raccordo originale presente nella parte inferiore del sensore e sostituirlo con la curveta a 90° in dotazione avvitandola sul sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Eseguire un foro con una punta \varnothing 6,5 mm sulla lamiera di divisione motore dal servofreno. Mediante l'apposita aletta ed il bullone TE M6x25, bloccare il Sensore Depressione Collettore (MAP) al foro precedentemente eseguito (vedi figura 13).

Riposizionare il manicotto aria in plastica rigida come in origine



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

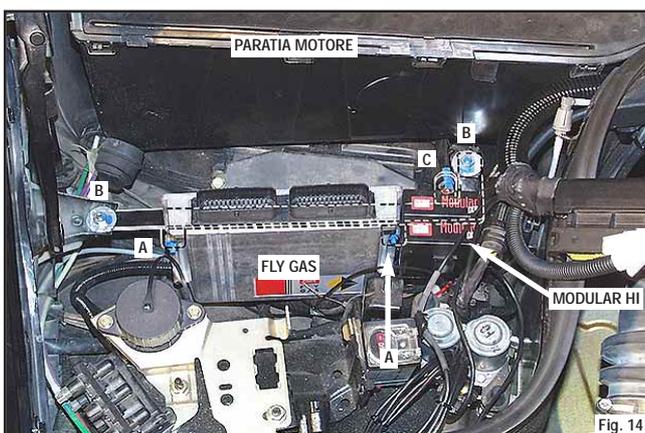
MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS E MODULAR HI

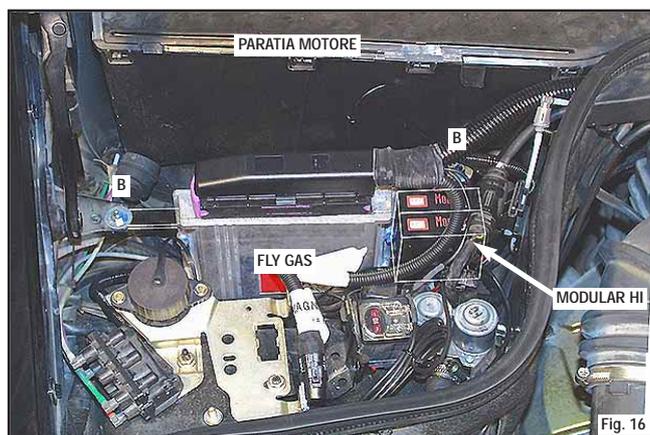
Per il fissaggio della centralina Fly Gas e dei Modular HI, è necessario rimuovere il coperchio in plastica presente dietro l'ammortizzatore anteriore destro.

Bloccare la centralina Fly Gas ai fori "A" della relativa staffa mediante i bulloni TE M5x16.

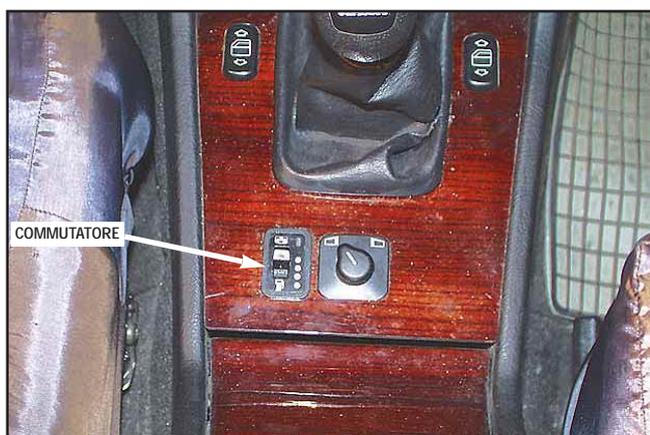
Ancorare il gruppo staffa Fly Gas mediante i fori "B", i bulloni TE M6x16 e le due rondelle maggiorate (\varnothing esterno 18 mm) ai due fori filettati presenti sui due supporti originali, che risultano uno contro la paratia motore e l'altro contro l'ammortizzatore anteriore destro (vedi figura 14).

Fissare i Modular HI al foro "C" della staffa mediante il bullone TE M6x16 e l'apposita aletta (vedi figura 15 pagina seguente).





Infine riposizionare il coperchio in plastica come in origine.



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura è necessario utilizzare un'apposita fresa in quanto non è possibile utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso.

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di utilizzare il passacavo in gomma presente nella parte destra della scatola fusibili, la quale è situata dietro alla sinistra del dispositivo servofreno.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

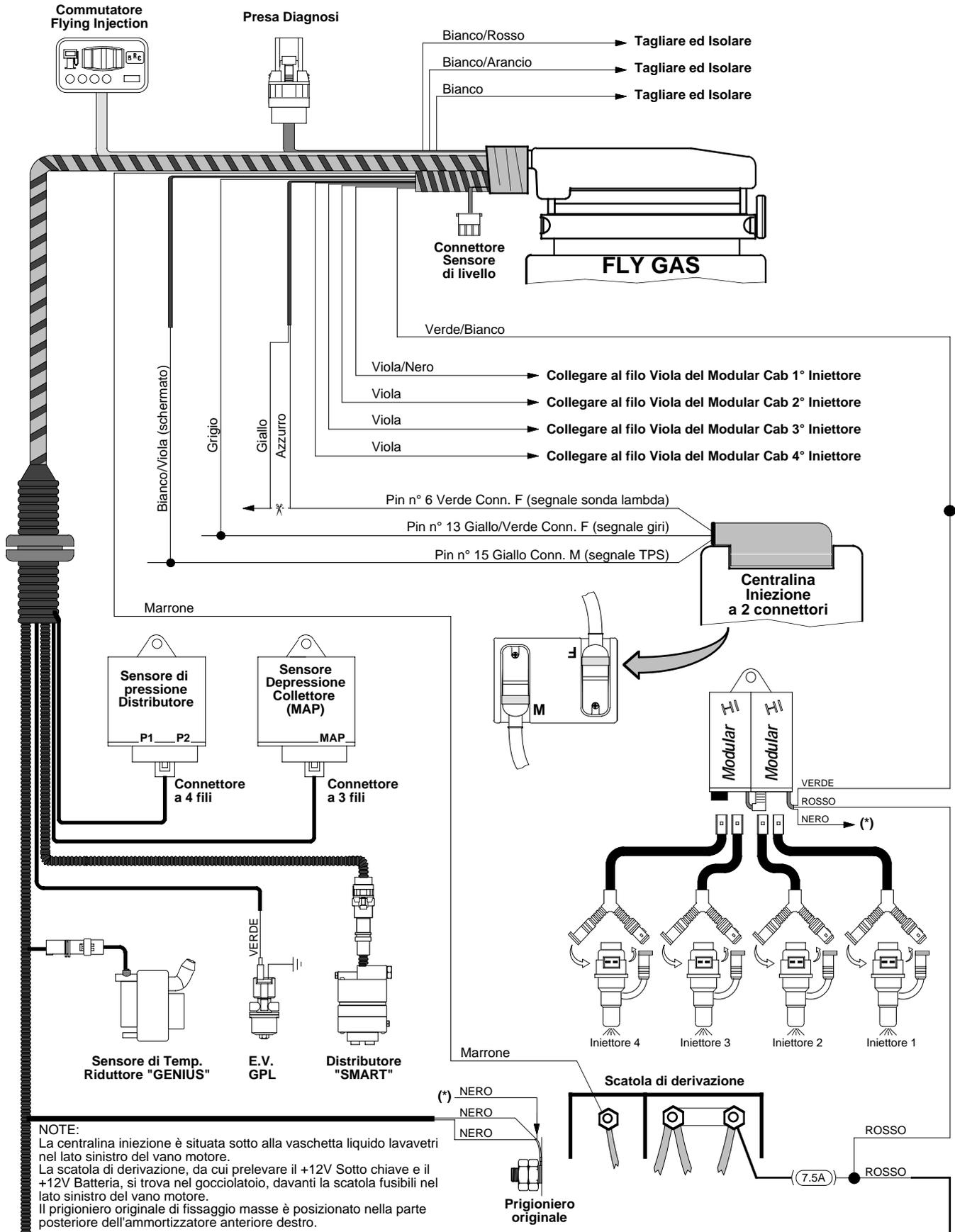
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
MERCEDES C 180 CLASSIC (111 920)
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT SIEMENS**

Data:	15.05.00
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///././.
Disegn.:	M.M.
Visto:	



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.