



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
SISTEMA FLYING INJECTION A GPL
SU OPEL ASTRA 1.6i 16V GAMMA 1998

- Anno: dal 1998 • kW: 74 • Sigla motore: X 16 XEL
- Iniezione: elettronica multipoint Multec - H
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Opel Astra 1.6i 16V cod. 08FJ00040001

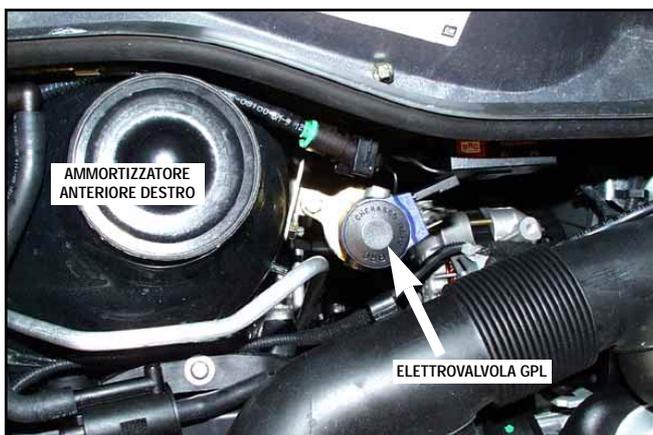
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
 PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 5 - MODULAR HI
- 6 - FLY GAS

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a			
collettori	22TB01040240	240	4
da SMART a P1	22TB01040540	540	1
da SMART a P2	22TB01040540	540	1
da GENIUS			
a SMART	22TB02040360	360	1
da GENIUS			
a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP			
a presa press.	-----	---	-



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTRIVALVOLA GPL

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola sull'ammortizzatore anteriore destro utilizzando il prigioniero originale, la staffa e la minuteria in dotazione.



MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Fissare sul foro "A" dell'apposita staffa il riduttore "Genius" utilizzando la vite TE M8x14 e la rondella in dotazione.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo quindi, utilizzando i due "T" 16x16x16, realizzare il circuito riscaldamento riduttore, proteggendo i tubi acqua con i tubi sfiato in dotazione.

Si consiglia di interrompere le tubazioni sotto al sensore MAP originale presente sulla paratia motore.

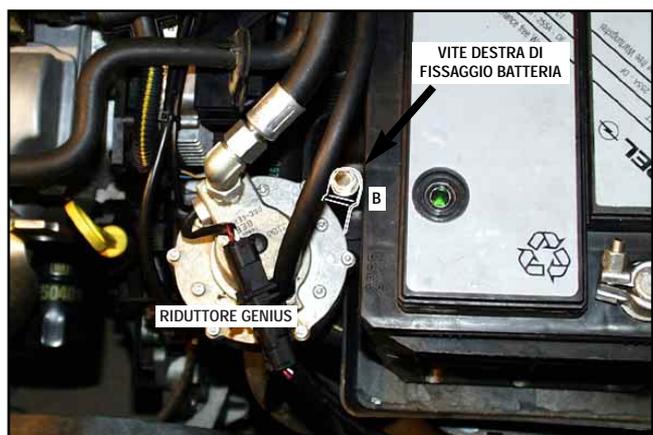
Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

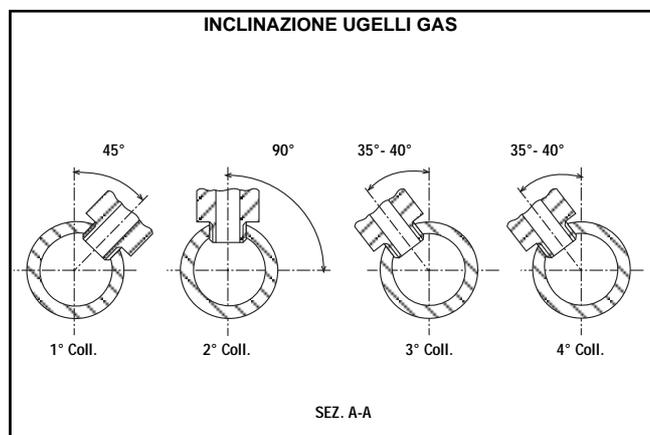
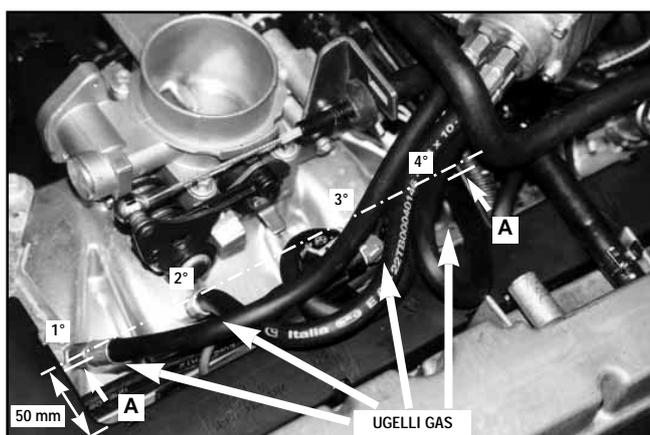
Raccordare sulla parte posteriore del riduttore il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

Ancorare il blocco staffa/riduttore alla vite destra di fissaggio batteria utilizzando il foro "B".

Raccordare al riduttore la tubazione depressione.

Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.





MONTAGGIO UGELLI

Per il montaggio degli ugelli di adduzione gas è necessario rimuovere il carter coprimotore ed il manicotto aria.

Dopodiché, attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta \varnothing 5 mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore, ad una distanza di circa 50 mm dalla battuta del collettore sul motore. Inclinare il primo foro di circa 45° verso l'interno del collettore, mantenere il secondo perpendicolare ed inclinare il terzo ed il quarto foro di circa 35-40° verso l'interno del collettore.

Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore "Smart".

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Fissare sui fori "A" della staffa il distributore "Smart" utilizzando le due viti TE M6x16 e le rondelle in dotazione.

Eliminare i due prigionieri di fissaggio masse motore presenti (guardando il motore) alla sinistra della valvola benzina e fissarvi il gruppo Smart/staffa utilizzando le due viti TE M6x16 in



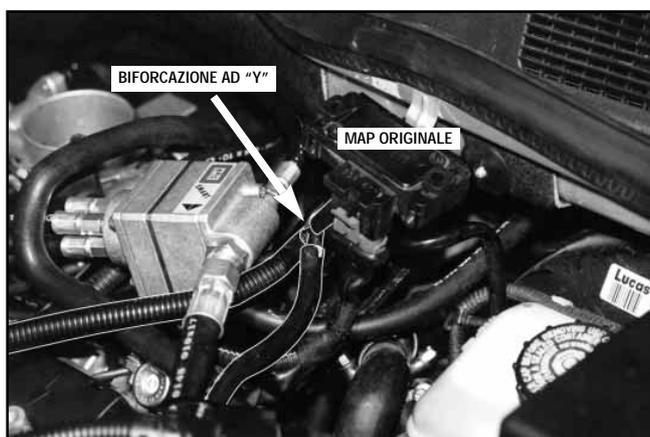
dotazione, avendo cura di inserire nuovamente le masse precedentemente collegate ai prigionieri (fori "B").

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori. Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Rimontare il carter ed il manicotto aria precedentemente smontati.

Infine raccordare sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva 120° in dotazione.



PRESA DEPRESSIONE

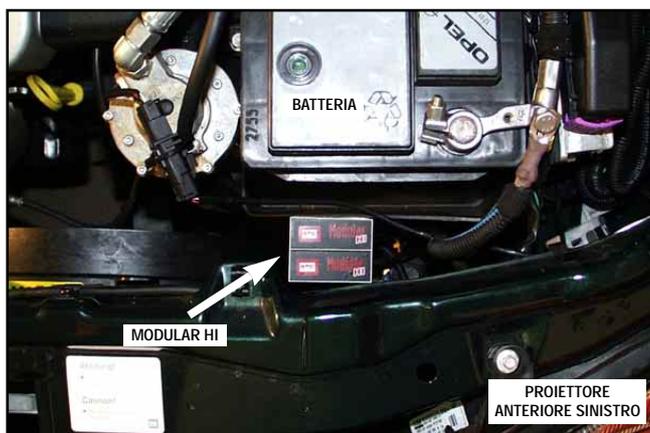
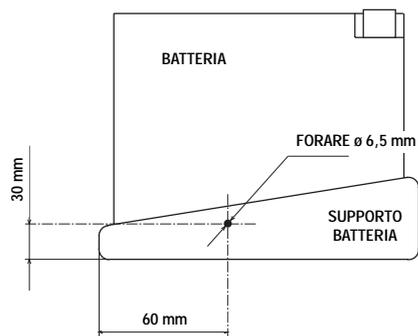
La presa depressione per il riduttore va ottenuta intervenendo sulla depressione originale del sensore depressione collettore (MAP), utilizzando la biforcazione ad "Y" in dotazione. Il sensore depressione collettore (MAP) originale si trova sulla paratia motore, al centro.



SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Utilizzando la vite Parker in dotazione fissare il sensore di pressione distributore sulla paratia motore, sopra l'alternatore.

REALIZZAZIONE FORO PER FISSAGGIO "MODULAR HI"



MONTAGGIO MODULAR HI

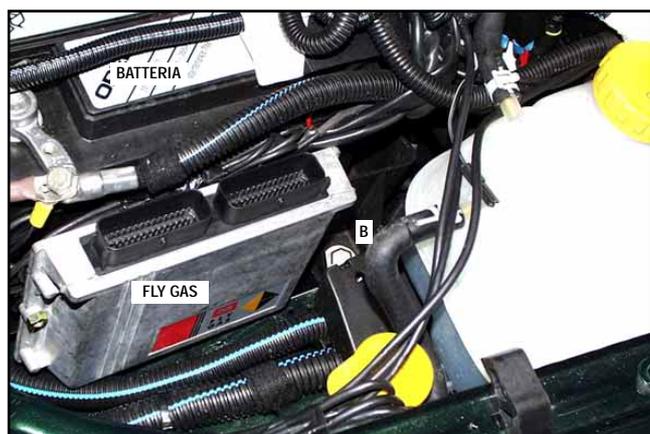
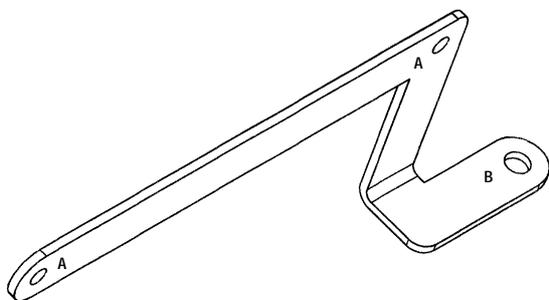
Incastrare tra di loro i due Modular HI e l'apposita aletta.

Facendo riferimento alle indicazioni del disegno realizzare un foro \varnothing 6,5 mm sul supporto batteria, verso il proiettore anteriore sinistro.

Realizzare le connessioni elettriche sui Modular HI.

Fissare i due Modular HI con una vite M6x16, due rondelle ed un dado, sul foro \varnothing 6,5 mm realizzato sul supporto batteria.

STAFFA FISSAGGIO CENTRALINA "FLY GAS"



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Fissare la centralina Fly Gas ai fori "A" della staffa in dotazione utilizzando le due viti TE M5x16 ed i dadi in dotazione.

Ancorare il gruppo Staffa/Centralina alla sinistra della batteria utilizzando il foro "B" e la vite originale di fissaggio supporto batteria.



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura tenere presente che per questo tipo di installazione è necessario che la vettura sia priva di vetri elettrici posteriori.

Si consiglia di utilizzare per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo il passaggio cavi originale presente nella parte sinistra del gocciolatoio, è necessario in questo caso praticare un foro dietro l'ammortizzatore sinistro per raggiungere il gocciolatoio.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

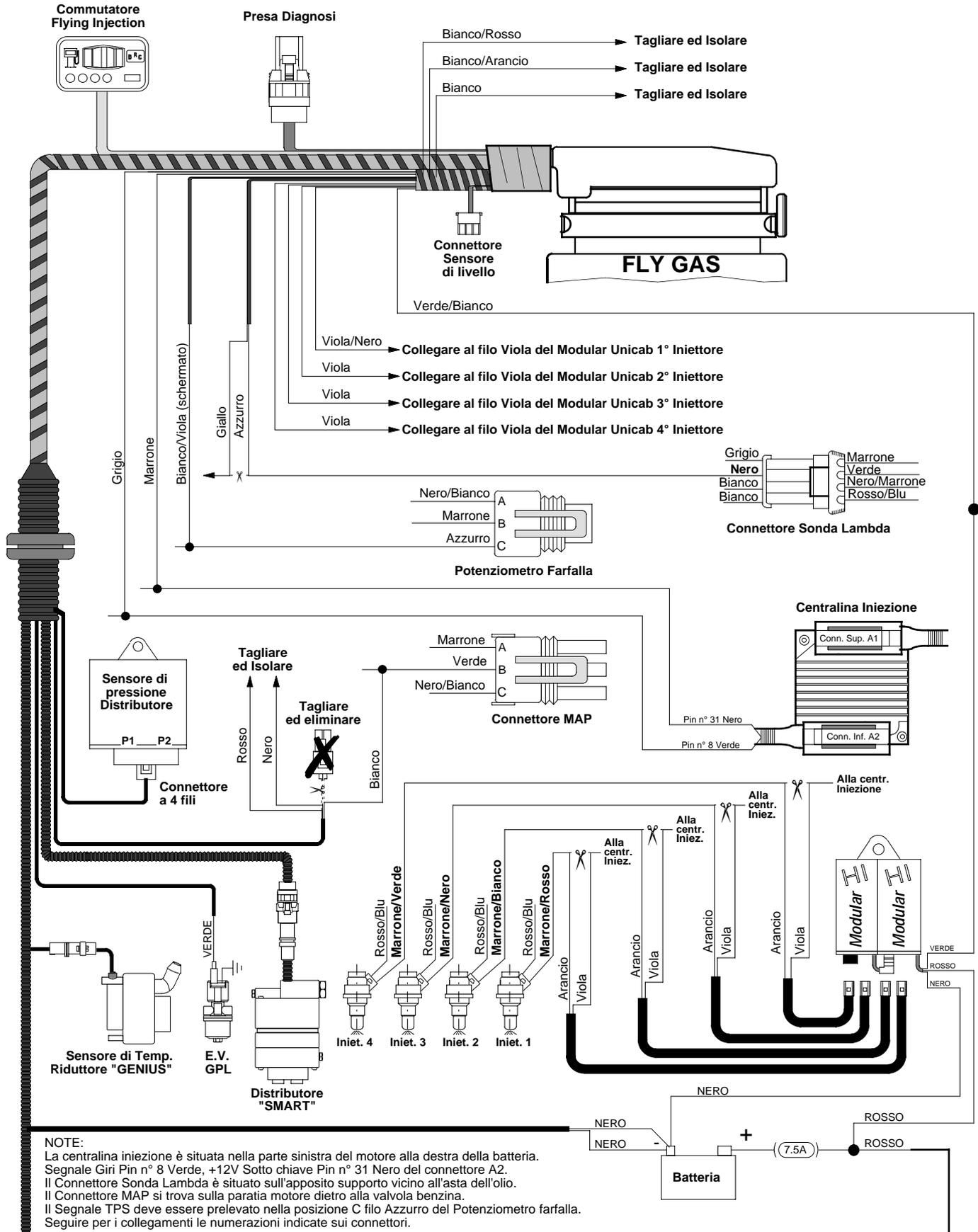
Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA

OPEL ASTRA 1.6i 16V GAMMA 1998 - MOTORE: X 16 XEL INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPPOINT MULTEC - H

Data:	21.10.99
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///././.
Disegn.:	F.M.
Visto:	



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.