



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU HONDA ACCORD 2.0i 16V V-TEC



- Anno: 1999 • kW: 108 • Sigla Motore: F20B6
- Iniezione: elettronica multipoint (**centralina a 4 connettori**)
- Accensione: elettronica
 - › Kit base Flying Injection doppio Smart cod. 08FJ00000002
 - › Kit dedicato per Honda Accord 2.0i 16V V-TEC cod. 08FJ00230003
 - › Serbatoio consigliato: cilindrico 315x869 litri 60 cod. 27C028315060
 - › Multivalvola per serbatoio cilindrico 315/30° cod. 10MV01300315

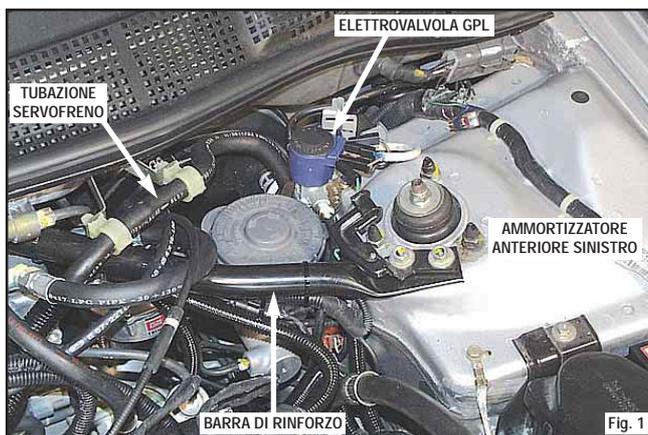
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE DOPPIO SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 6 - MODULAR HI

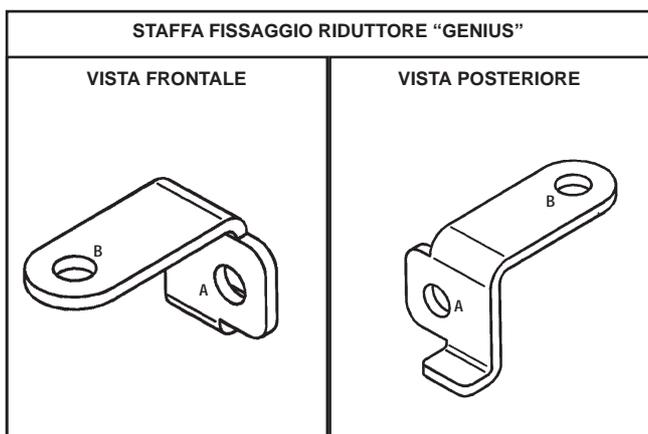
| TUBAZIONI di RICAMBIO | | | |
|-----------------------------|--------------|----------------|------|
| descrizione | codice | lungh. (mm) | q.tà |
| da SMART a collettori | 22TB01040240 | 240 | 4 |
| da SMART a P1 | 22TB01040280 | 280 | 1 |
| da SMART a P2 | 22TB01040400 | 400 | 1 |
| da GENIUS a SMART | 22TB02040280 | 280 | 1 |
| da GENIUS a presa press. | 22TB04040600 | 600 | 1 |
| da MAP a presa press. | ----- | --- | - |



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL nella parte posteriore destra dell'ammortizzatore anteriore sinistro (vedi figura 1).



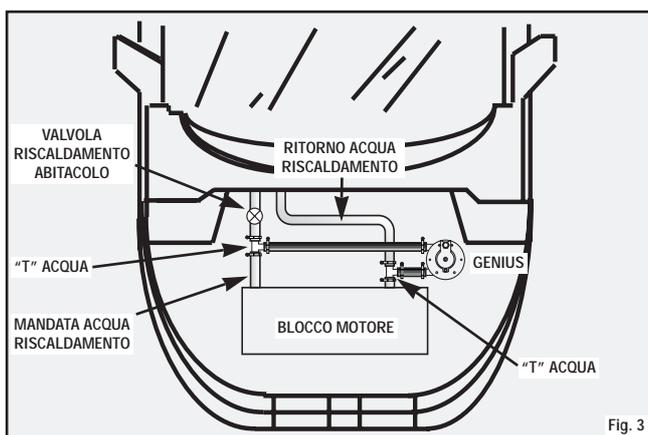
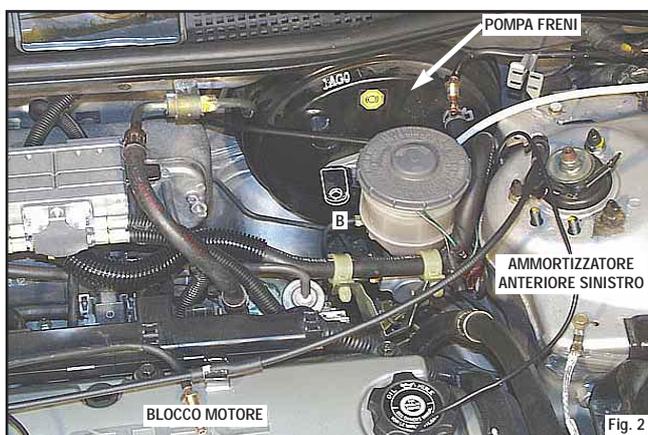
MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Rimuovere la barra di rinforzo posizionata tra ammortizzatore anteriore sinistro e paratia motore (vedi figura 1).

Togliere temporaneamente dalla propria sede la staffa di sostegno tubazione servofreno.

Ancorare la staffa di supporto riduttore Genius mediante il foro "A" al prigioniero destro di fissaggio pompa freni (vedi figura 2).

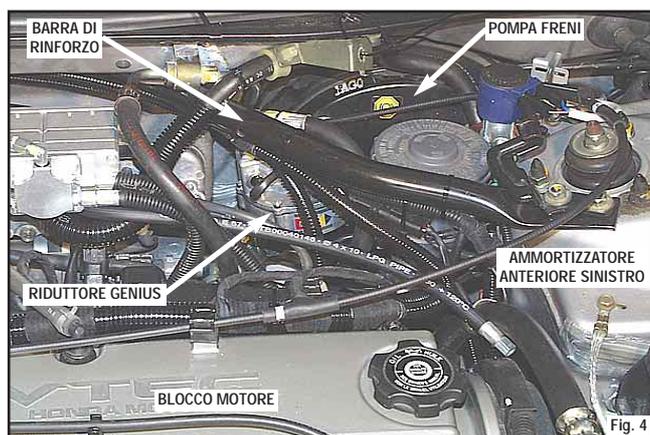
Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo. La tubazione della mandata riscaldamento abitacolo si trova in uscita dalla parte posteriore destra del blocco motore, mentre la tubazione del ritorno riscaldamento abitacolo si trova in entrata dalla parte posteriore sinistra del blocco motore (vedi figura 3). Utilizzando i due "T" 16x16x16, realizzare il circuito riscaldamento riduttore con la tubazione acqua presente nel kit.



E' inoltre indispensabile che la tubazione della mandata riscaldamento abitacolo venga interrotta fra il blocco motore e la valvola riscaldamento abitacolo (vedi figura 3).

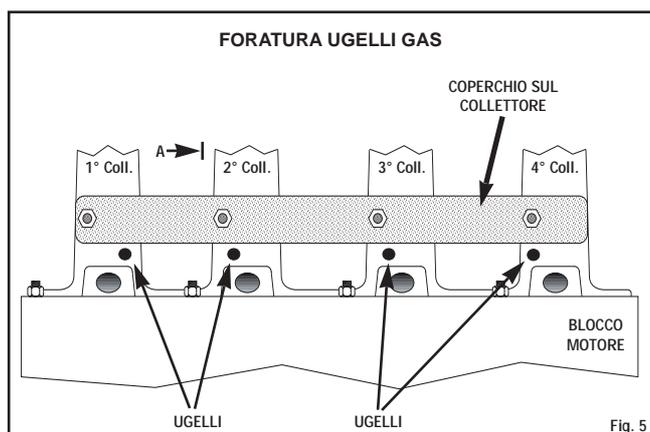
Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Raccordare alla parte posteriore del riduttore il tubo rame che deve risultare di una lunghezza sufficiente a raggiungere l'elettrovalvola GPL.



Fissare il riduttore al foro "B" della relativa staffa.
Inserire sull'uscita gas del riduttore la curva a 90° in dotazione.

Riposizionare come in origine la barra di rinforzo e la staffa di sostegno tubazione servofreno (vedi figura 4).

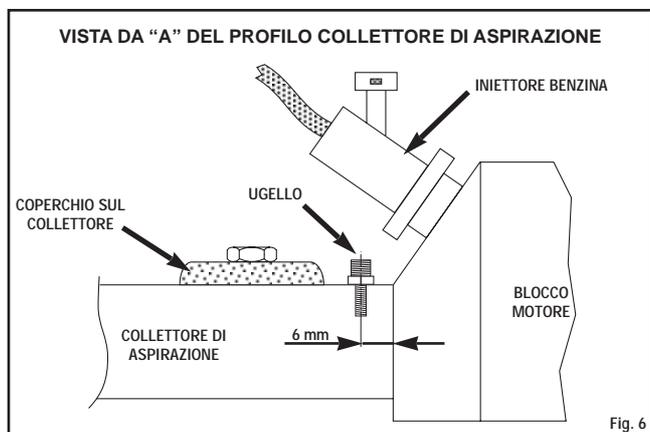


MONTAGGIO UGELLI

Per la realizzazione della foratura è necessario spostare il più possibile dalla propria sede la canalina portafiltri situata sul collettore di aspirazione.

Togliere le viti di fissaggio flauto iniettori e sfilare lo stesso dalla propria sede.

Staccare temporaneamente tutti e quattro gli spinotti iniettori e qualsiasi altro connettore che possa intralciare la successiva foratura dei collettori.



A questo punto attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta \varnothing 5 mm alla realizzazione dei fori.

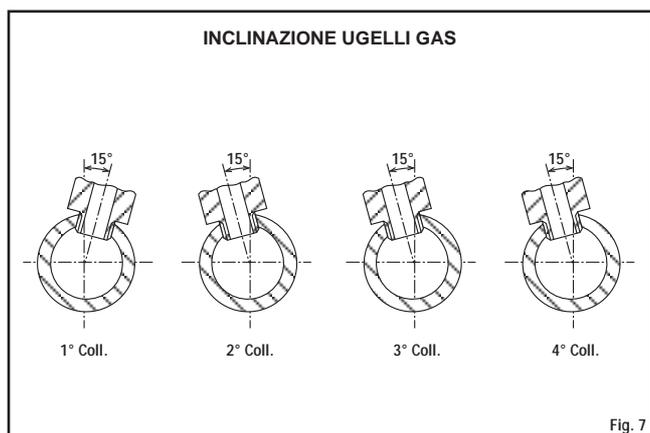
I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore e realizzati fra la battuta del collettore sul motore e il coperchio originale presente sui quattro collettori (vedi figure 5 e 6).

Inclinare il foro sul primo collettore di circa 15° verso il parafango anteriore sinistro. Inclinare i fori sul secondo, terzo e quarto collettore di circa 15° verso il parafango anteriore destro (vedi figura 7).

Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).



Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

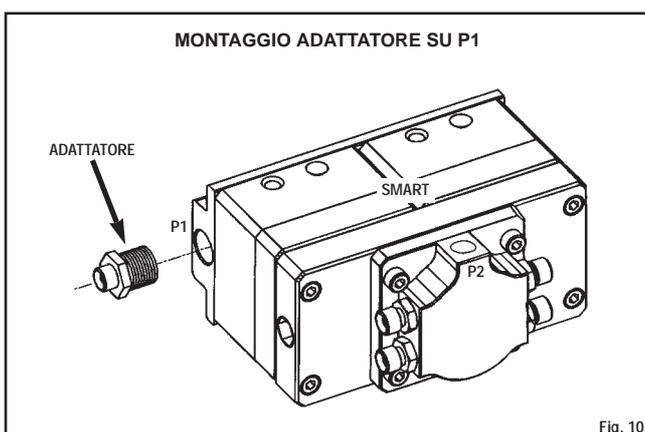
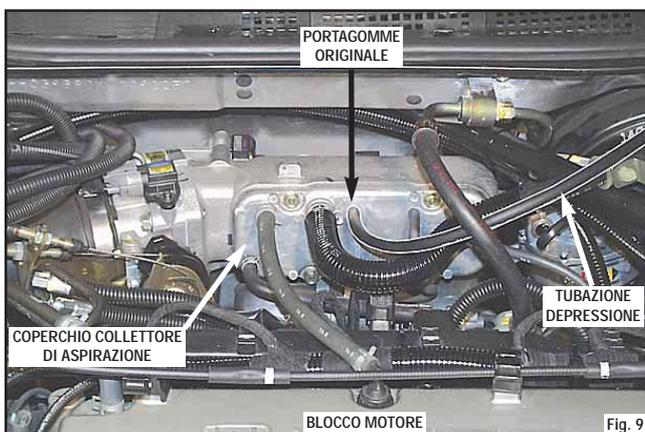
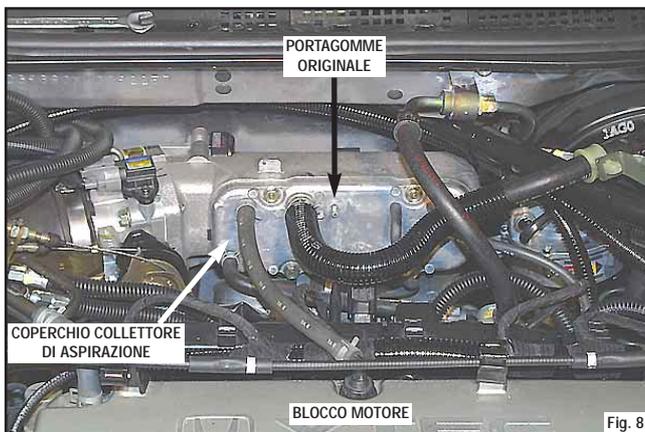
Ricollegare i quattro spinotti iniettori e quant'altro scollegato in precedenza.

Riposizionare come in origine il flauto iniettori e la canalina portafili.

PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una presa depressione da collegare alla parte anteriore del riduttore. A tale scopo è necessario togliere il tappino presente sul portagomme originale situato sul coperchio collettore di aspirazione (vedi figura 8).

Infine inserire l'apposita tubazione presente nel kit (vedi figura 9).



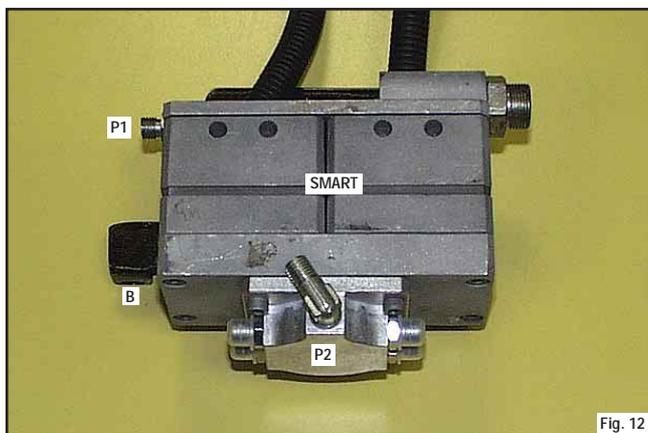
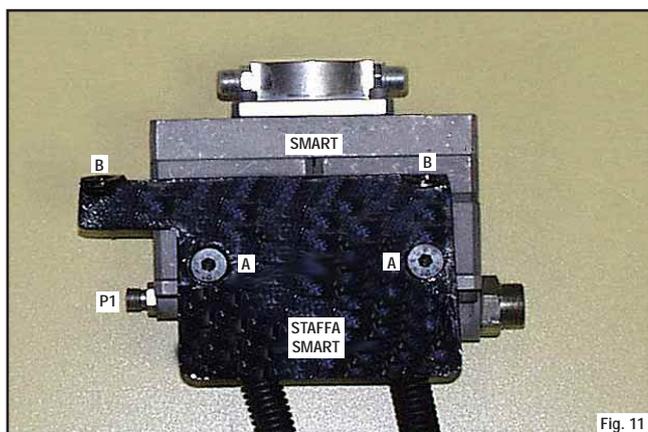
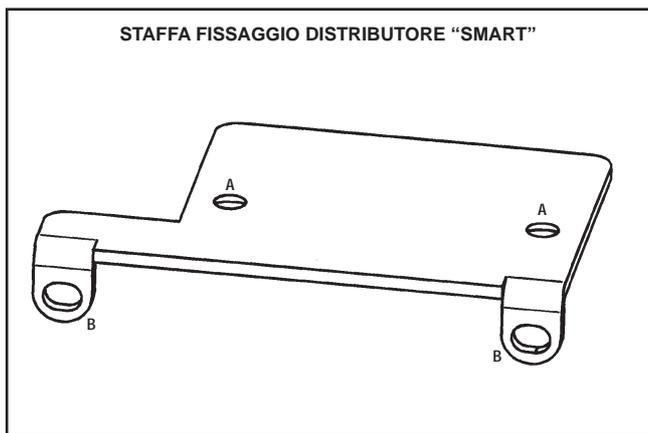
MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Fissaggio:

Raccordare sull'uscita P1 del distributore Smart il raccordo adattatore presente all'interno del kit (vedi figura 10).

STAFFA FISSAGGIO DISTRIBUTORE "SMART"



Mediante le viti testa svasata M6x12 in dotazione bloccare il distributore Smart ai fori "A" della relativa staffa (vedi figura 11).

Avvitare sul raccordo P2 del distributore Smart la curvetta a 90° in dotazione posizionandola come indicato in figura 12.

Per consentire il montaggio del doppio Smart è necessario sostituire la vite originale inferiore di fissaggio staffa supporto tubazione benzina con quella M6x25 in dotazione, avendo cura di inserire la boccolina distanziale (h = 13 mm) fra la staffa e la paratia motore (vedi figura 13).

Ancorare il gruppo staffa/Smart mediante i fori "B" alle viti originali superiori di fissaggio coperchio collettore di aspirazione (vedi figura 14 e 15 pagina seguente).

Collegamento delle varie raccorderie:

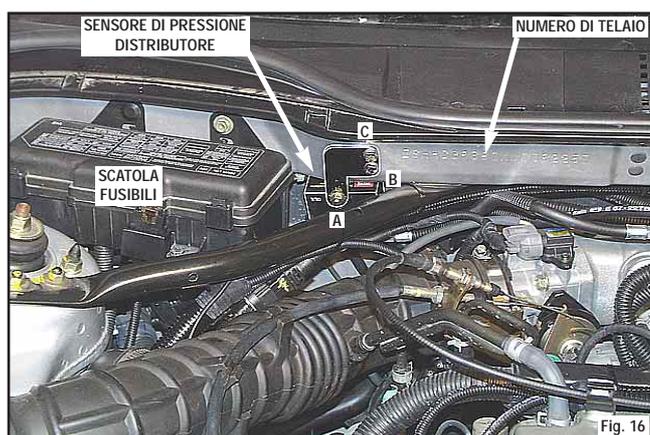
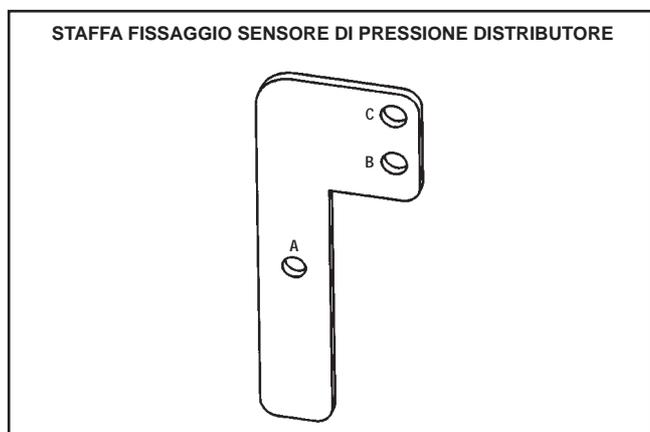
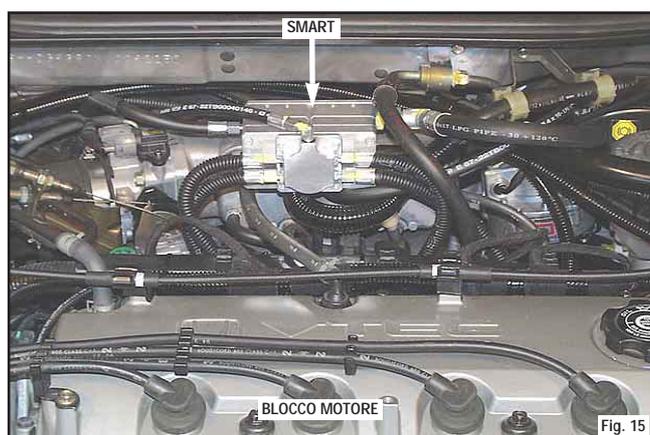
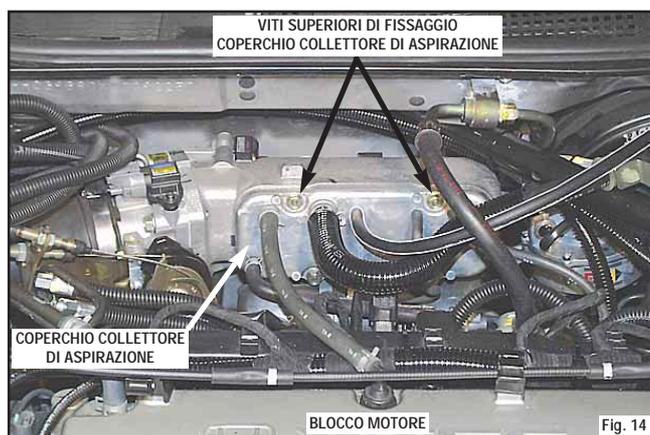
Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Si consiglia di rivestire tali tubazioni con del tubo corrugato, per evitare che si danneggino.

Avvitare sul raccordo laterale contrassegnato con P1 la tubazione che dovrà essere avvitata al rispettivo raccordo P1 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

Raccordare alla curvetta sull'ingresso P2 la tubazione che dovrà essere avvitata al rispettivo raccordo P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

Avvitare infine sul distributore la curva a 120° in dotazione e di seguito la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore.



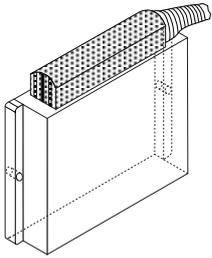
SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Rimuovere i raccordi originali presenti nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore e sostituirli con le due curvette a 90° in dotazione avvitandole sul sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Mediante l'apposita aletta, fissare il Sensore al foro "A" della relativa staffa.

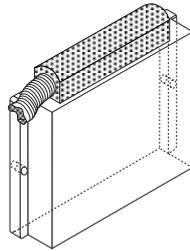
Rimuovere i due tappini originali presenti sulla paratia motore alla destra del numero di telaio. Mediante la vite M6x16, bloccare il gruppo staffa/Sensore mediante il foro "B" al foro filettato inferiore.

Ancorare ulteriormente la staffa mediante il foro "C" ed il bullone M6 al foro passante originale liberato in precedenza e situato sopra a quello filettato (vedi figura 16).

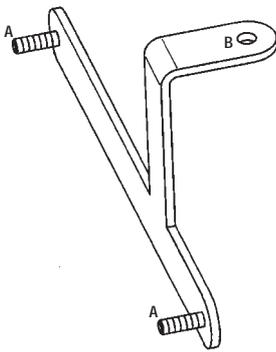
ORDINE DI ARRIVO
ORIGINALE
DEL CABLAGGIO
CENTRALINA "FLY GAS"



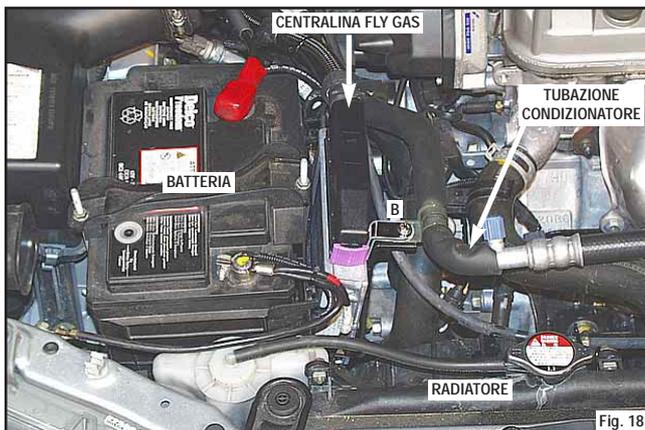
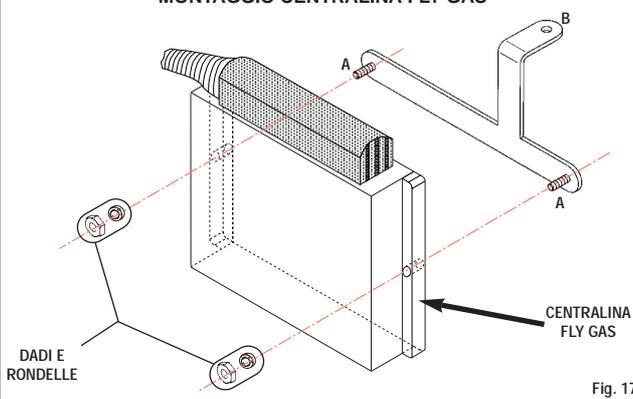
ORDINE DI ARRIVO DEL
CABLAGGIO CENTRALINA
"FLY GAS" DOPO ESSERE
STATO RUOTATO



STAFFA FISSAGGIO CENTRALINA FLY GAS



MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

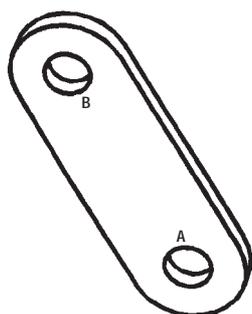
MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Aprire il connettore della centralina Fly Gas ed invertire l'ordine di arrivo del cablaggio, quindi richiudere il connettore.

Fissare la centralina Fly Gas ai prigionieri "A" della relativa staffa (vedi figura 17).

Bloccare il gruppo staffa/Smart mediante il foro "B" alla staffa originale di supporto tubazione aria condizionata (vedi figura 18).

STAFFA FISSAGGIO MODULAR HI



MONTAGGIO ALETTA DI FISSAGGIO SU MODULAR HI



Fig. 19

MONTAGGIO MODULAR HI

Incastrare fra di loro i due Modular HI. Posizionare l'aletta di fissaggio come indicato in figura 19.

Fissare la staffa mediante il foro "A" alla vite originale di fissaggio comando regolatore di velocità (cruise control), situato davanti all'ammortizzatore anteriore sinistro.

Inclinare la staffa di circa 30° verso il parafango anteriore destro.

Infine bloccare i due Modular HI al foro "B" della staffa (vedi figura 20).



MONTAGGIO COMMUTATORE

Installare il commutatore, dedicato cod. 06LB00002801 per Honda Accord presente all'interno del kit, come indicato in figura.

Qualora non fosse possibile installare il commutatore dedicato utilizzare il commutatore ed incasso universale cod. 06LB00001999.

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di eseguire un

foro con una fresa \varnothing 13 mm sul tappo in plastica presente all'interno della vettura, alla destra del pedale dell'acceleratore.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

