



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
SISTEMA FLYING INJECTION A GPL
SU BMW 520i 24V

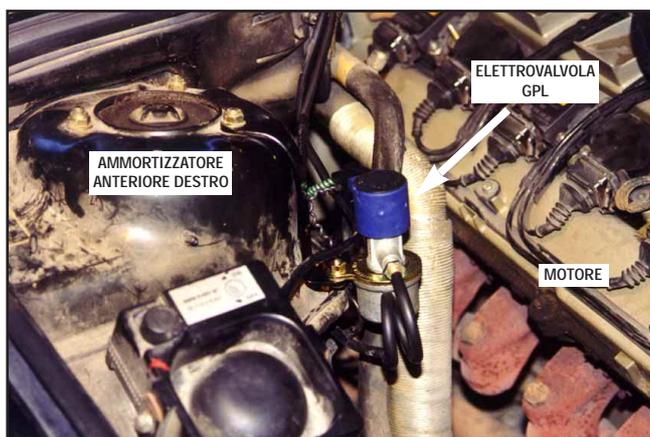


- Anno: 1993 • kW: 110 • Sigla Motore: 206S2
- Iniezione: elettronica multipoint Siemens MS40.1 (**centralina a 88 Pin**)
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per BMW 520i 24V cod. 08FJ00090002

N.B.: Prima di procedere all'installazione dell'impianto verificare oltre ai dati citati (anno, kW, Motore e tipo di iniezione) anche la posizione del segnale Sonda in centralina, che deve trovarsi al Pin n° 75.

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a			
collettori	22TB01040340	340	6
da SMART a P1	22TB01040460	460	1
da SMART a P2	22TB01040460	460	1
da GENIUS			
a SMART	22TB02040200	200	1
da GENIUS			
a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP			
a presa press.	22TB04040600	600	1



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTRORVALVOLA GPL

Si consiglia di installare l'elettrovalvola GPL sull'ammortizzatore anteriore destro.

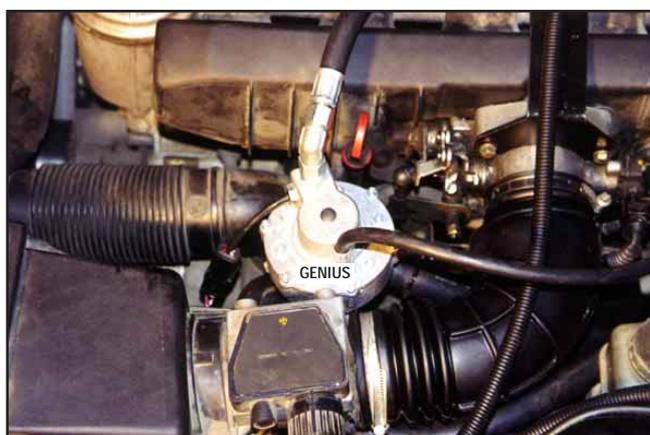


MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Utilizzando il foro "A" della staffa fissarla al bullo-
ne di ancoraggio filtro aria, situato sotto al debi-
metro a filo caldo.

Realizzare in corrispondenza dei punti "B" due
fori \varnothing 6,5 mm sul parafango anteriore sinistro e
fissare ulteriormente la staffa utilizzando le due
viti M6x16, i dadi e le rondelle in dotazione.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessi-
va perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze
BRC cod. 90AV99004020), realizzare il circuito
riscaldamento riduttore inserendo un "T"
20x20x16 sulla mandata riscaldamento abitaco-
lo proveniente dal monoblocco, ed un "T"
20x20x16 sul ritorno riscaldamento come illu-
strato in figura 1.



Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Raccordare, sempre sulla parte posteriore del
riduttore, il tubo rame proveniente dall'elettroval-
vola GPL.

Ancorare al foro "C" della staffa il riduttore Genius
utilizzando la vite TE M8x20 in dotazione.

Infine rabboccare il livello del liquido raffred-
damento motore ed eseguire uno spurgo del relati-
vo impianto.

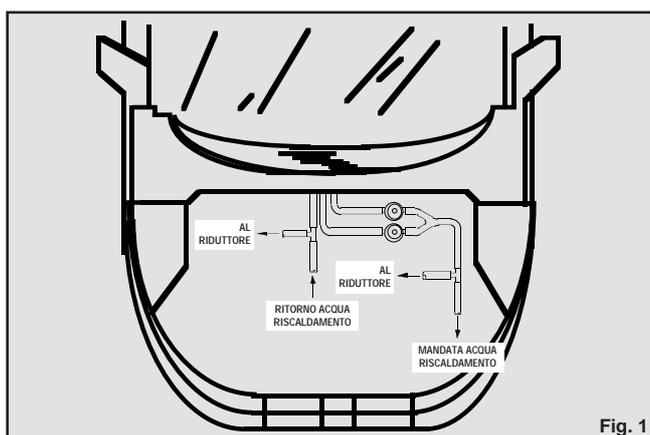
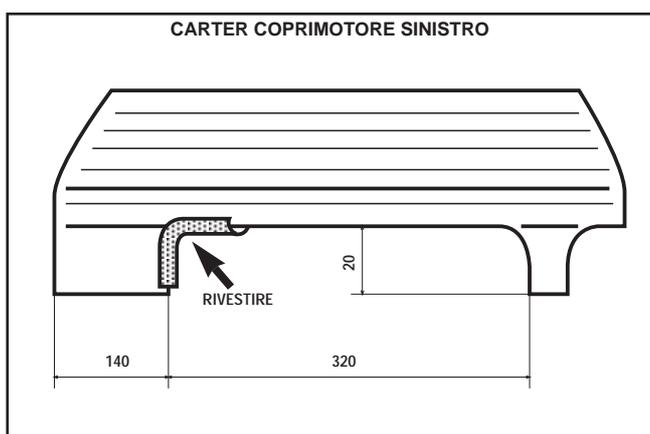
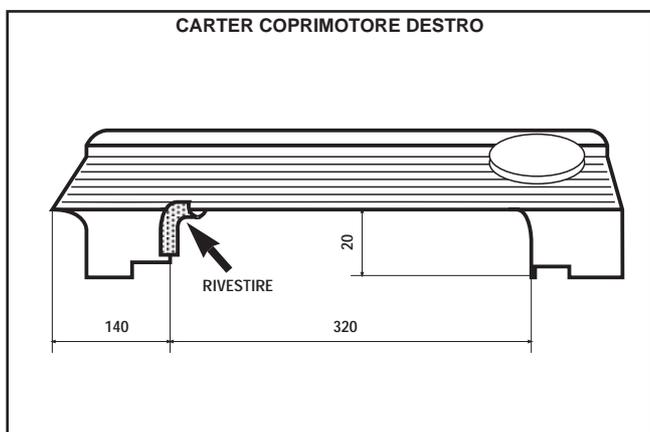
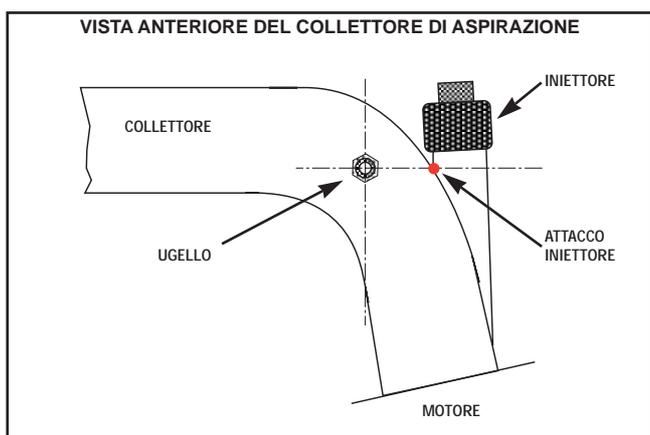
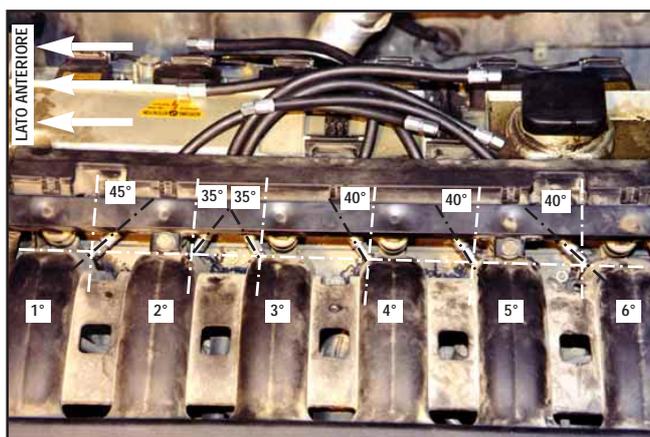


Fig. 1



MONTAGGIO UGELLI

Per l'installazione è necessario rimuovere i due carter coprimotore.

Attenendosi alle istruzioni di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla foratura dei collettori.

I fori devono essere eseguiti all'altezza degli attacchi iniettori inclinando il primo di circa 45° verso la paratia motore, il secondo di circa 35° verso la paratia motore, il terzo di circa 35° verso la parte anteriore della vettura ed i restanti tre di circa 40° verso la parte anteriore della vettura.

Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

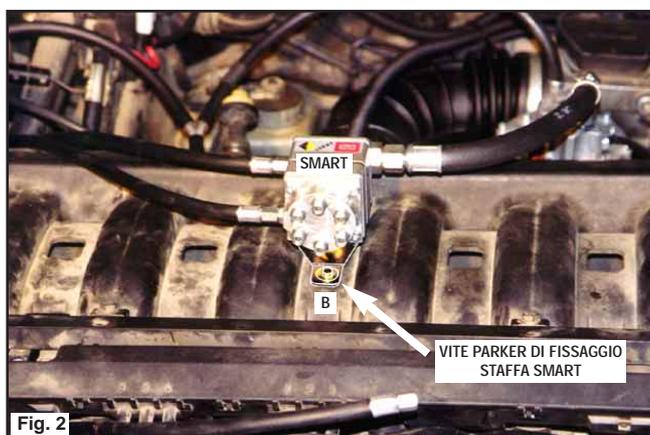
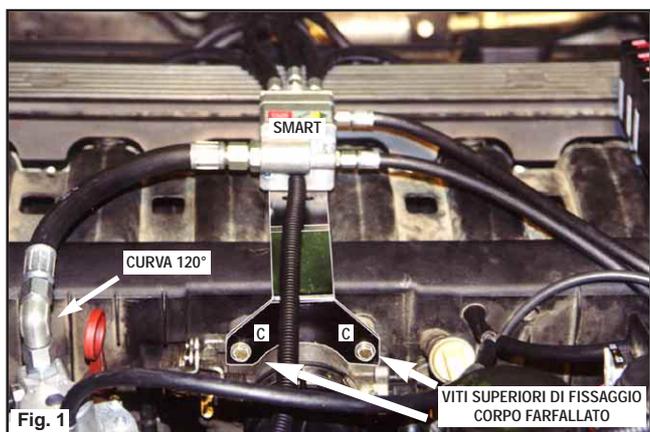
Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 6 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

Per permettere il passaggio dei tubi di adduzione gas provenienti dallo Smart è necessario sagomare i due carter coprimotore attenendosi alle quote indicate in figura.

Al termine di questa operazione e prima di rimontare i carter, si consiglia, causa il rischio di danneggiamento dei tubi di adduzione gas provenienti dallo Smart, di rivestire la parte sagomata dei carter utilizzando i due tubi ($l = 0,35$ m) in dotazione, avendo cura di aprirli longitudinalmente.

STAFFA FISSAGGIO DISTRIBUTORE "SMART"



MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

E' necessario sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello a sei presente nel Kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Ancorare ai fori "A" della relativa staffa di sostegno il distributore Smart utilizzando le due viti TE M6x16 e le rondelle in dotazione.

Svitare le due viti superiori di fissaggio del corpo farfallato, posizionare la staffa come da figura 1 e segnare sul collettore il terzo punto di ancoraggio "B".

Togliere la staffa e proseguire alla foratura del collettore di aspirazione nel punto "B" precedentemente segnato con una punta \varnothing 3,5 mm (fig. 2).

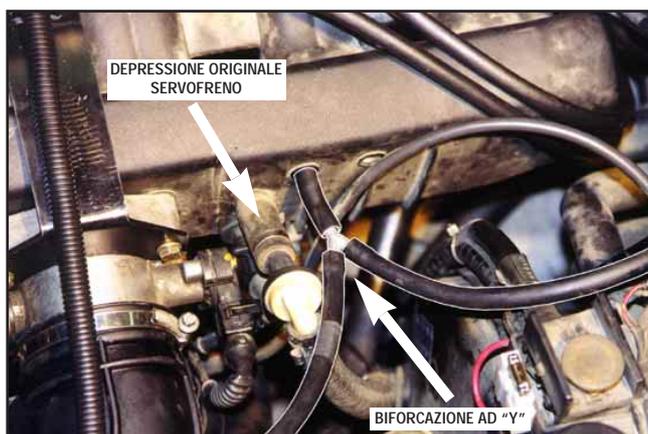
Ancorare il gruppo staffa/Smart utilizzando i fori "C" e le due viti superiori di fissaggio corpo farfallato (fig. 1).

Fissare ulteriormente il gruppo Staffa/Smart al foro \varnothing 3,5 mm ottenuto sul collettore, utilizzando il foro "B" e la vite Parker 4,8x16 in dotazione (fig. 2).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai sei raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore. Avvitare infine sul distributore la tubazione 10x17 di portata gas Riduttore/Distributore che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore, utilizzando su quest'ultimo la curva 120° in dotazione.

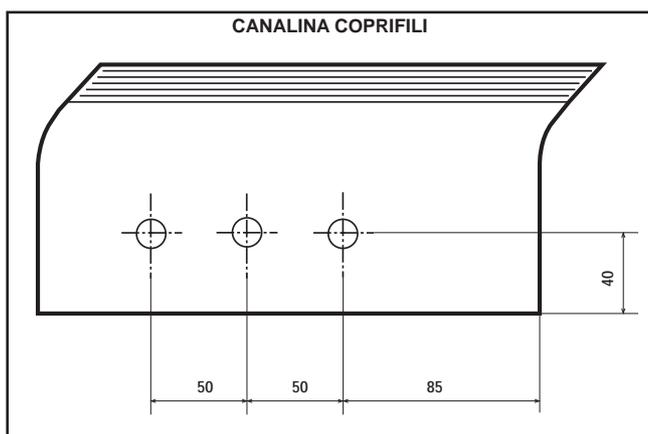


PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare due prese depressione, una da collegare alla parte anteriore del riduttore ed una da collegare al Sensore Depressione Collettore (MAP).

Le prese depressione devono essere ricavate praticando un foro \varnothing 5 mm in prossimità della presa depressione originale servofreno, quindi filettare M6 ed avvitarsi l'apposito ugello in dotazione. Realizzare le due prese depressione utilizzando la biforcazione ad "Y" e le due tubazioni I = 600 mm in dotazione.

Ricordarsi di raccordare le due tubazioni al Sensore Depressione Collettore (MAP) ed alla parte anteriore del riduttore Genius.



SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP) SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI

Il Sensore Depressione Collettore (MAP), il Sensore di Pressione Distributore ed i tre Modular HI vanno fissati alla canalina coprifili posizionata al centro della paratia motore.

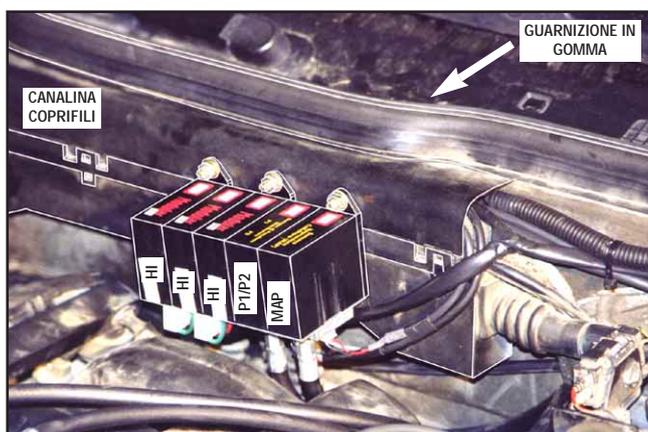
Sollevarre la guarnizione in gomma, togliere la canalina e realizzare tre fori \varnothing 6,5 mm utilizzando le quote indicate in figura.

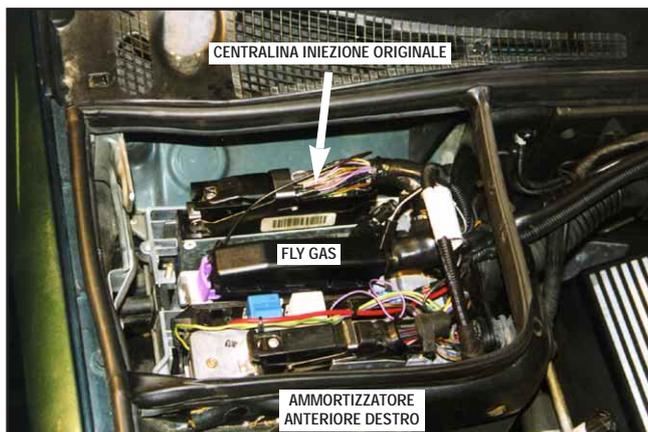
Incastrare tra di loro i due sensori, i tre Modular HI e le tre alette come da figura.

Ancorare i componenti ai fori ottenuti per mezzo delle apposite alette, utilizzando le tre viti TE M6x16, i dadi M6 e le rondelle in dotazione.

Riposizionare la canalina e la guarnizione in gomma.

Raccordare le tubazioni delle pressioni P1 e P2 provenienti dal distributore al Sensore di Pressione Distributore. Raccordare la tubazione depressione ottenuta sul Sensore Depressione Collettore (MAP). Inserire sui tre Modular HI e sui due sensori i relativi spinotti.





MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Installare la centralina Fly Gas accanto alla centralina iniezione originale posizionata nell'apposita scatola dietro l'ammortizzatore anteriore destro.

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

TARATURA CENTRALINA FLY GAS

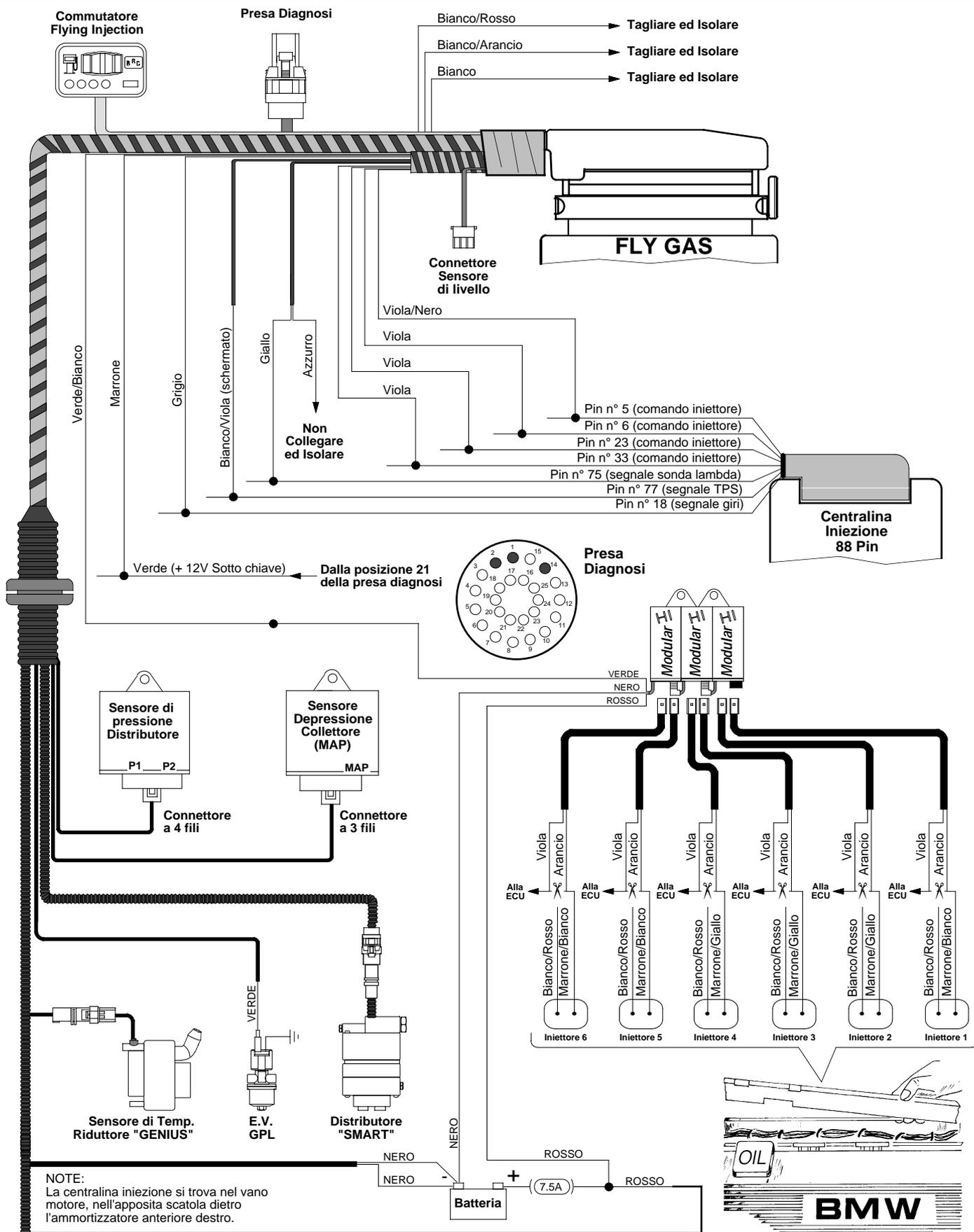
Verificare la versione del software installato seguendo le indicazioni riportate al paragrafo 6.4.1 del manuale per l'uso del sistema Flying Injection. Se risulta antecedente alla versione 1.05 procedere all'aggiornamento del software seguendo le istruzioni riportate al paragrafo 6.4.2.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
BMW 520i 24V - MOTORE: 206S2
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT SIEMENS MS40.1**

Data:	16.02.00
Schema N°:	3
An. Sch. del:	20.10.98
Disegn.:	F.M.
Visto:	



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.

