



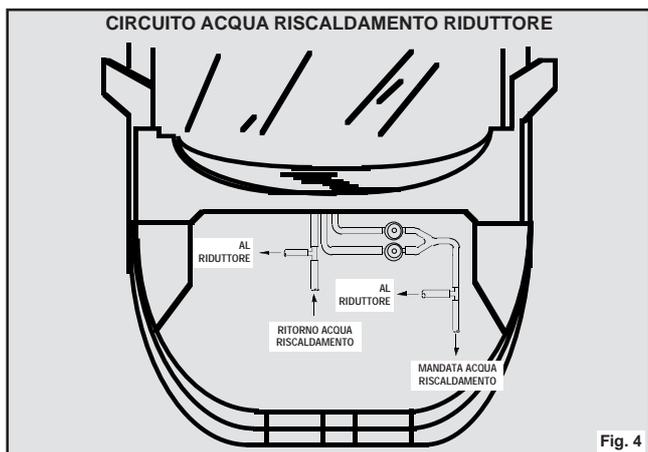
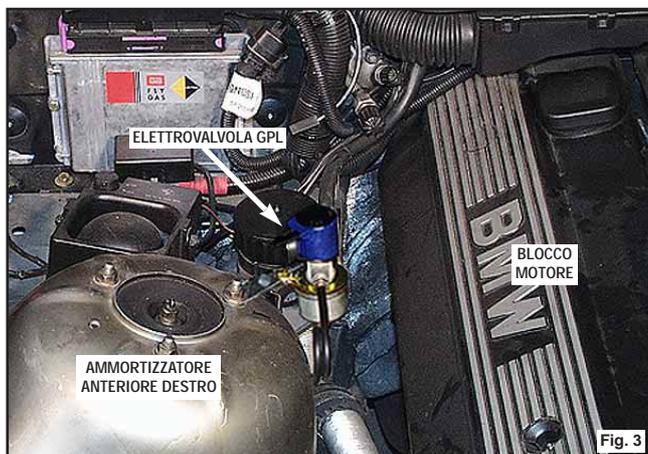
ISTRUZIONI DI MONTAGGIO  
SISTEMA FLYING INJECTION A GPL  
SU BMW 325i 24V



- Anno: 1992 • kW: 141 • Sigla Motore: 256S2
- Iniezione: elettronica multipoint Bosch DME
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › N° 1 kit base Flying Injection doppio Smart cod. 08FJ00000002
- › Kit dedicato per BMW 325i 24V cod. 08FJ00090009S
- › Serbatoio consigliato: cilindrico E67R01 360x892 litri 80 cod. 27CE39360080
- › Multivalvola Europa 360/30° cod. 10MV30300360

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE  
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a			
collettori	22TB01040240	340	6
da SMART a P1	22TB01040460	460	1
da SMART a P2	22TB01040460	460	1
da GENIUS			
a SMART	22TB02040200	200	1
da GENIUS			
a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP			
a presa press.	22TB04040600	600	1



## **VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA**

La centralina iniezione benzina si trova nel gocciolatoio, nell'apposito vano dietro l'ammortizzatore anteriore destro (vedi figura 1).

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati non procedere alla trasformazione della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

## **MONTAGGIO PARTE MECCANICA**

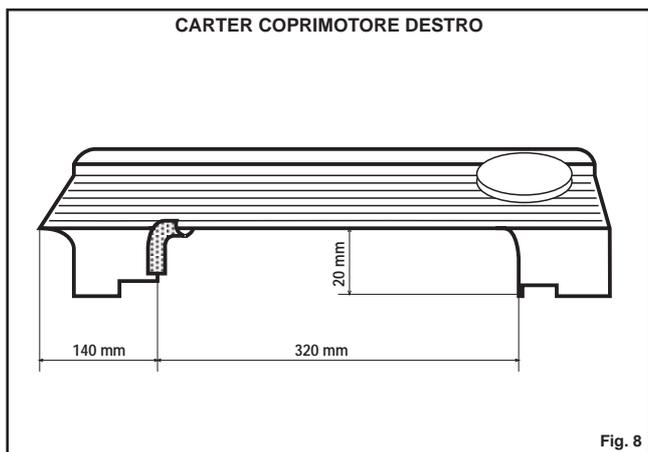
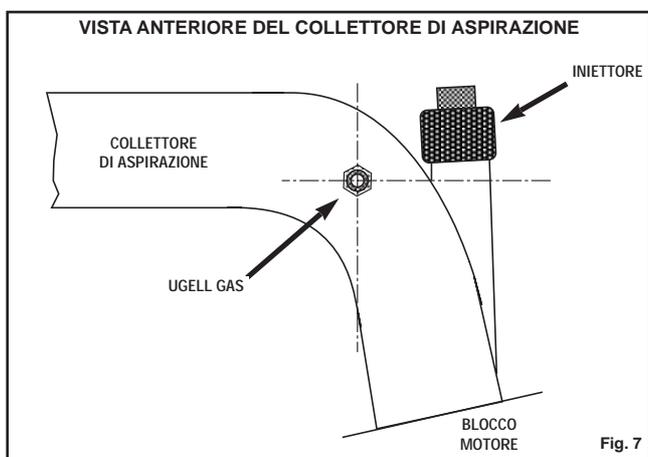
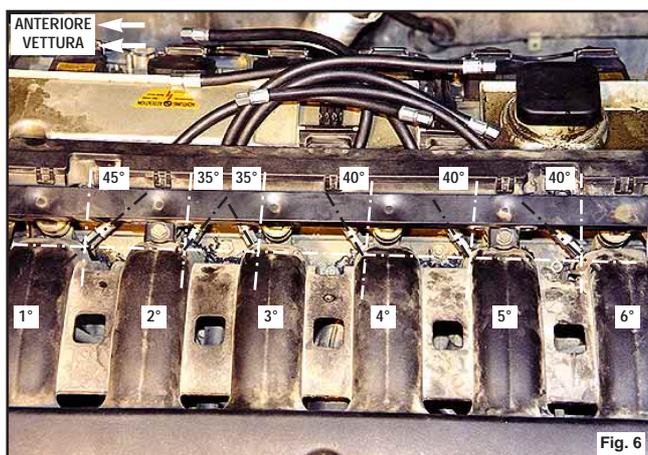
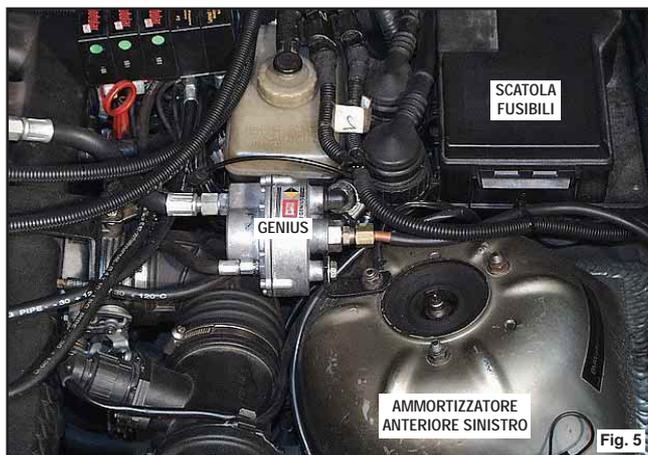
### **MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL**

Si consiglia di fissare l'ettrovalvola alla sinistra dell'ammortizzatore anteriore destro (vedi figura 3).

### **MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS**

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), realizzare il circuito riscaldamento riduttore inserendo un "T" 20x20x16 sulla mandata riscaldamento abitacolo proveniente dal monoblocco, ed un "T" 20x20x16 sul ritorno riscaldamento come illustrato in figura 4.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazio-



ne.

Raccordare sulla parte posteriore del riduttore, il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

Fissare il riduttore mediante una staffa al prigioniero originale presente sull'ammortizzatore anteriore sinistro (vedi figura 5).

Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

## MONTAGGIO UGELLI

Per l'installazione è necessario rimuovere i due carter coprimotore.

**Attenendosi alle istruzioni di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection**, procedere con una punta  $\varnothing$  5 mm alla foratura dei collettori.

I fori devono essere eseguiti all'altezza degli attacchi iniettori inclinando il primo di circa  $45^\circ$  verso la paratia motore, il secondo di circa  $35^\circ$  verso la paratia motore, il terzo di circa  $35^\circ$  verso la parte anteriore della vettura ed i restanti tre di circa  $40^\circ$  verso la parte anteriore della vettura.

Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

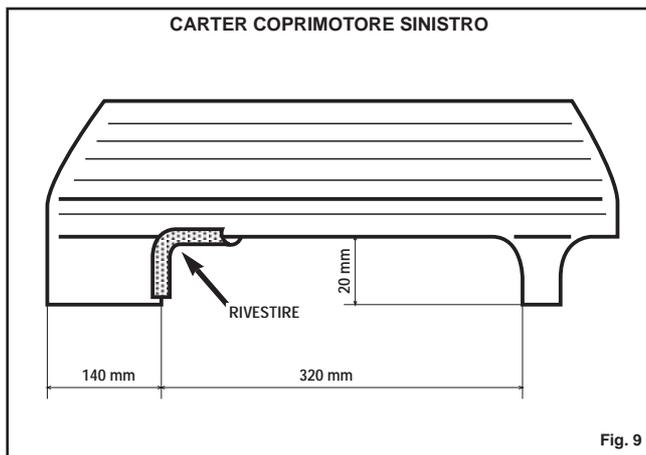
Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

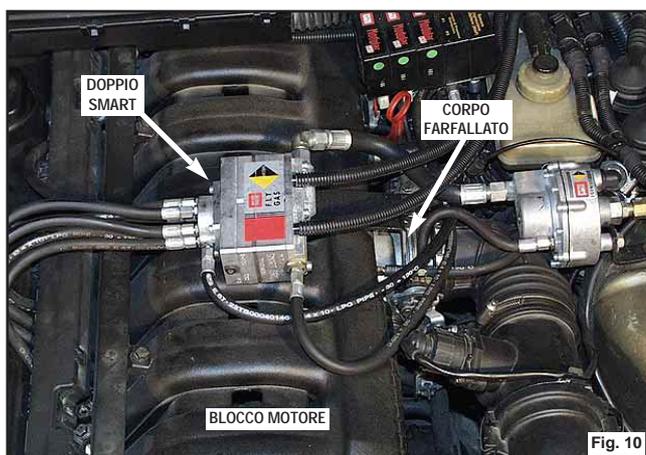
Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 6 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

Per permettere il passaggio dei tubi di adduzione gas provenienti dallo Smart è necessario sagomare i due carter coprimotore attenendosi alle quote indicate in figura 8.

Al termine di questa operazione e prima di rimontare i carter, si consiglia, causa il rischio di danneggiamento dei tubi di adduzione gas pro-



venienti dallo Smart, di rivestire la parte sagomata dei carter utilizzando i due tubi (l = 0,35 m) in dotazione, avendo cura di aprirli longitudinalmente.



## MONTAGGIO DISTRIBUTORE DOPPIO SMART

### Fissaggio:

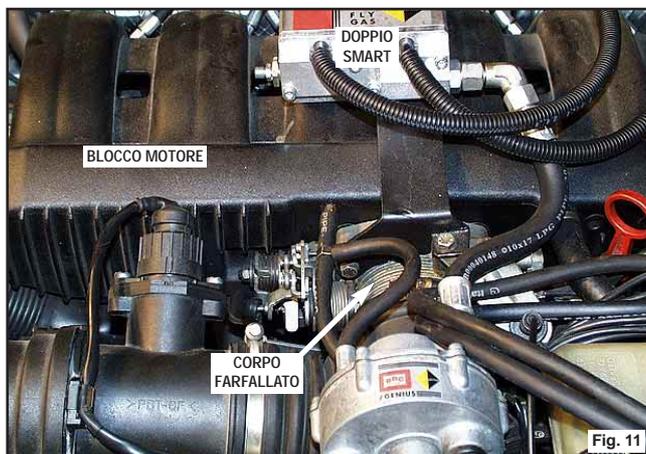
E' necessario sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello a sei presente nel Kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

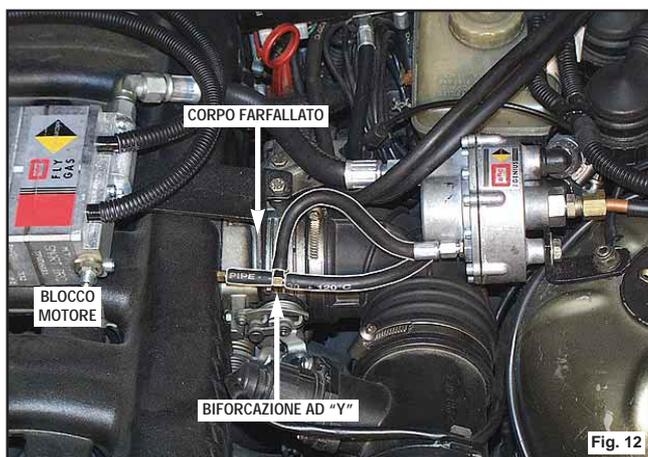
Il distributore doppio Smart va posizionato al centro del blocco motore in modo che a montaggio ultimato, gli ingressi P1 e P2 siano rivolti verso la parte anteriore della vettura (vedi figure 10 e 11).

### Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai sei raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore. Avvitare infine sul distributore la curva 120° in dotazione e raccordarvi la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore.



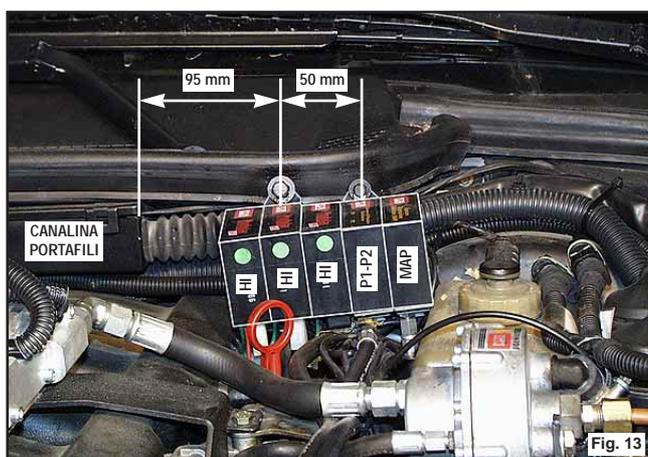


## PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare due prese depressione, una da collegare alla parte anteriore del riduttore ed una da collegare al Sensore Depressione Collettore (MAP).

Le prese depressione devono essere ricavate praticando un foro  $\varnothing$  5 mm in prossimità del corpo farfallato, quindi filettare M6 ed avvitare l'apposito ugello in dotazione.

Realizzare le prese depressione utilizzando la biforcazione ad "Y" e le due tubazioni l = 600 mm in dotazione.



## SENSORE DI PRESSIONE (MAP)

### SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI

Rimuovere i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore e sostituirli con le due curvette a 90° in dotazione, avvitandole sul Sensore con la parte di filetto più corta, ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Il Sensore di pressione (MAP), il Sensore di Pressione Distributore ed i tre Modular HI devono essere fissati al gocciolatoio.

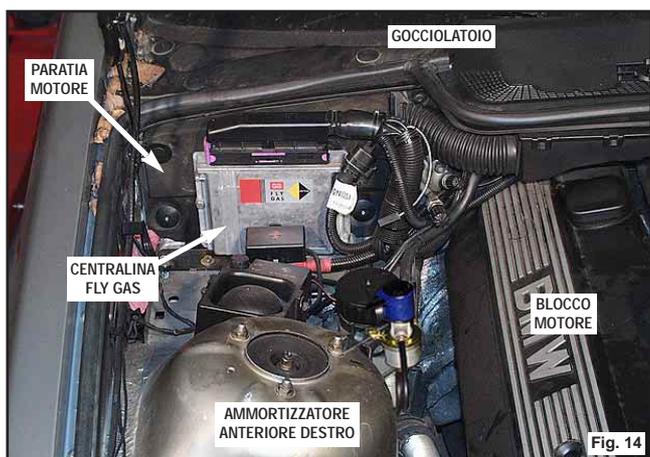
Per il fissaggio dei sensori e dei Modular HI è necessario praticare due fori  $\varnothing$  6,5 mm sul gocciolatoio, subito sotto la battuta della guarnizione, praticando il primo foro a circa 95 mm dalla canalina fili motore ed il secondo foro a circa 50 mm dal primo (vedi figura 13).

Incastrare tra di loro i due sensori, i tre Modular HI e le due alette come da figura 13.

Raccordare le tubazioni delle pressioni P1 e P2

provenienti dal distributore al Sensore di Pressione Distributore. Raccordare la tubazione depressione ottenuta sul Sensore di pressione (MAP).

Inserire sui tre Modular HI e sui due sensori i relativi spinotti. Infine ancorare i componenti ai fori ottenuti per mezzo delle apposite alette, utilizzando le due viti TE M6x16, i dadi M6 e le rondelle in dotazione.



## **MONTAGGIO PARTE ELETTRICA**

### **MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS**

La centralina Fly Gas deve essere posizionata mediante una staffa dietro l'ammortizzatore anteriore destro (vedi figura 14).



### **MONTAGGIO COMMUTATORE**

Installare il commutatore dedicato contenuto all'interno del Kit (cod. 06LB00002700) come mostrato in figura 15.

Qualora non fosse possibile installare il commutatore dedicato utilizzare un commutatore universale cod. 06LB00001999.

Utilizzare per il passaggio del cablaggio 10 poli il passaggio originale situato all'interno della scatola di derivazione, posizionata dietro l'ammortizzatore anteriore sinistro.

---

### **COLLEGAMENTI ELETTRICI**

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA  
FLYING INJECTION GPL  
BMW 325i 24V - MOTORE: 256S2  
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT BOSCH DME**

Data:	17.11.00
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///
Disegn.:	M.M.
Visto:	

