



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU CITROEN XSARA PICASSO 1.6i



- Anno: dal 2000 • kW: 70 • Sigla Motore: NFV
- Iniezione: elettronica multipoint Bosch M7.4.4 (**ECU a 3 Connettori**)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figura 1 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ0000001
- › Kit dedicato Flying Injection per Citroen Xsara Picasso 1.6i cod. 08FJ00070016
- › Serbatoio consigliato: cilindrico E67R01 300x940 litri 60 cod. 27CE20300060
- › Multivalvola Europa per serbatoio cilindrico 300/30° cod. 10MV30300300

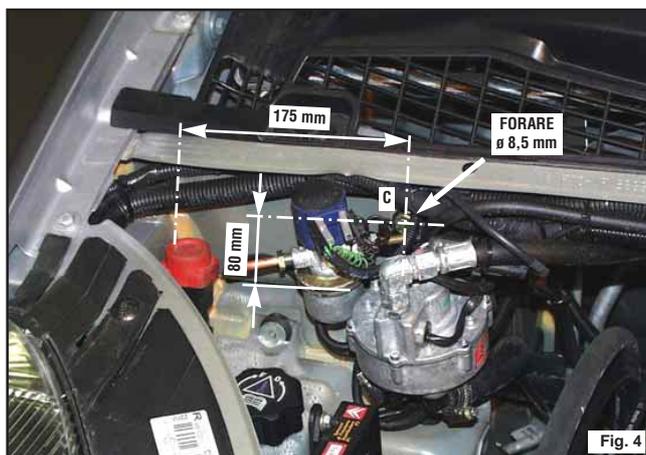
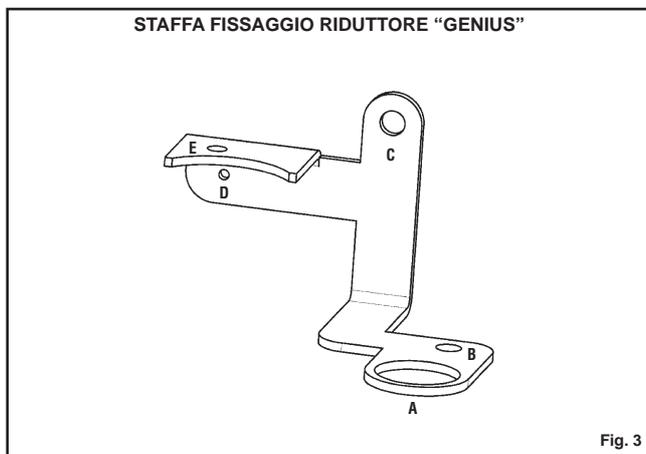
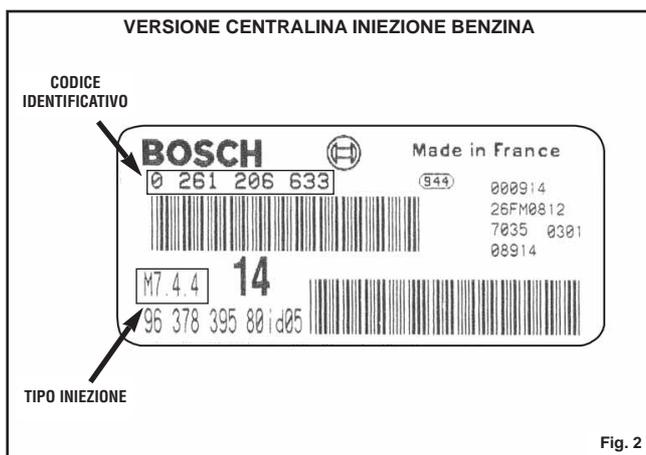
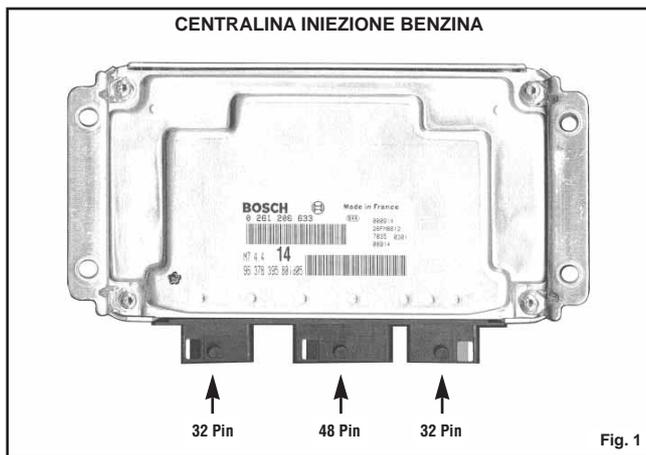
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 4 - DISTRIBUTORE SMART
- 5 - CENTRALINA FLY GAS
- 6 - MODULAR HI

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040260	260	4
da SMART a P1	22TB01040540	540	1
da SMART a P2	22TB01040360	360	1
da GENIUS a SMART	22TB02040380	380	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040700	700	1
da MAP a presa press.	-----	---	-



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata sul parafango anteriore sinistro, ancorata all'apposita staffa ed è composta da tre connettori di cui due a 32 Pin ed uno a 48 Pin (vedi fig. 1).

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Incastrare nel foro "A" della staffa il riduttore Genius e fissarlo al foro "B" utilizzando la vite TE M8x20 in dotazione.

Smontare la copertura gocciolatoio.

Presentare il gruppo staffa/Genius ed utilizzando le quote indicate in figura 4 realizzare un foro \varnothing 8,5 mm nella parte destra del gocciolatoio.

Fissare il gruppo staffa/Genius con il foro "C", la vite TE M8x20 il dado e le rondelle in dotazione al foro ottenuto sul gocciolatoio.

Portare in bolla il gruppo staffa/Genius e fissarlo ulteriormente utilizzando su "D" la vite Parker autoforante 4,8x16.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le tubazioni ritorno e mandata acqua riscaldamento abi-

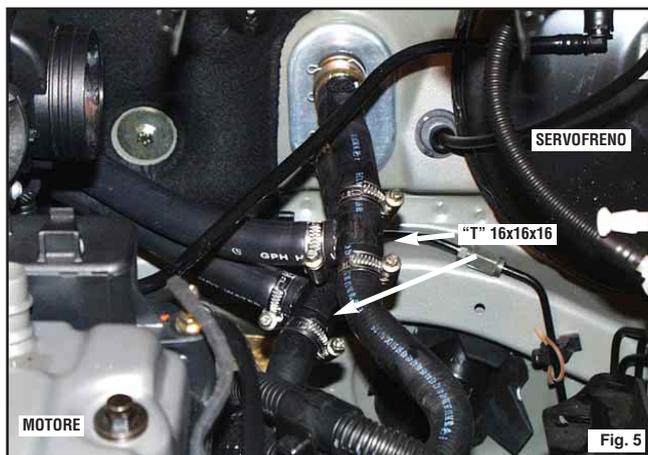


Fig. 5



Fig. 6

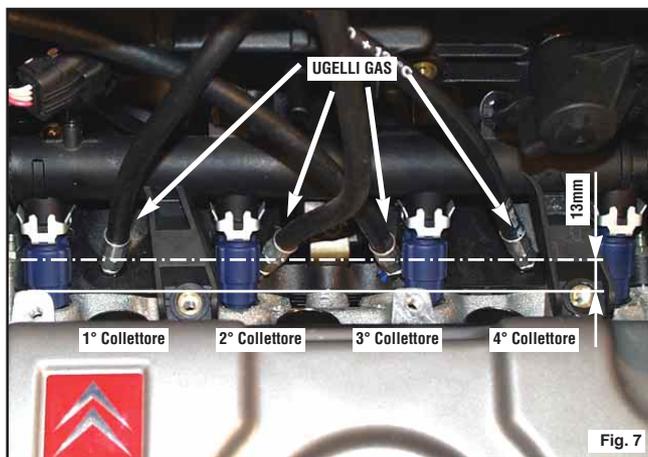


Fig. 7

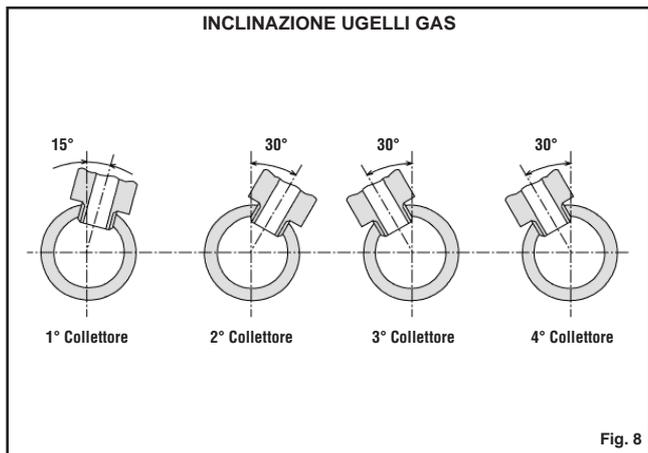


Fig. 8

tacolo a circa 15 cm dal loro ingresso nel lato sinistro della paratia.

Utilizzando i due "T" 16x16x16 ed il tubo acqua in dotazione, realizzare il circuito riscaldamento riduttore (vedi fig. 5).

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Fissare al foro "E" della staffa l'elettrovalvola GPL utilizzando la vite TE M6x16 il dado e le rondelle in dotazione. Posizionare il filo di massa dell'elettrovalvola GPL, tra il dado e la staffa.

Eseguendo una voluta elastica eseguire il collegamento tubo rame tra elettrovalvola GPL e riduttore.

Raccordare alla parte anteriore del riduttore la tubazione depressione in dotazione.

Rimontare la copertura gocciolatoio.

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO UGELLI

Togliere il modulo di accensione e scollegare i vari tubi sovrastanti.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta \varnothing 5 mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore ad una distanza di circa 13 mm dalla battuta del collettore (vedi fig. 7).

Inclinare i fori sul primo e secondo collettore rispettivamente di circa 15° e 30° verso il terzo collettore (vedi figura 8).

Inclinare i fori sul terzo e quarto collettore di circa 30° verso il secondo collettore (vedi fig. 8).

Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas. Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

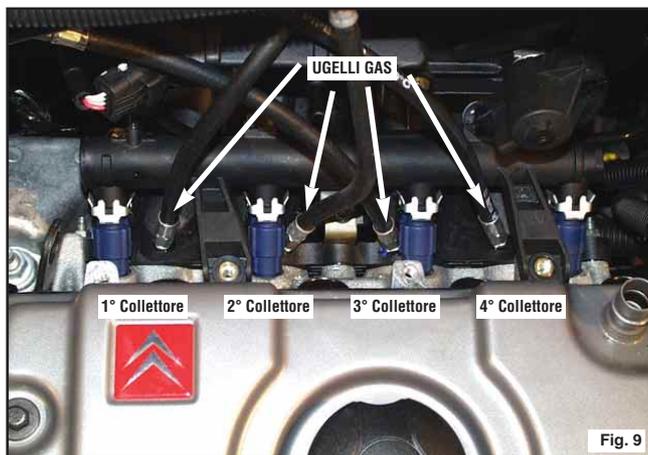


Fig. 9

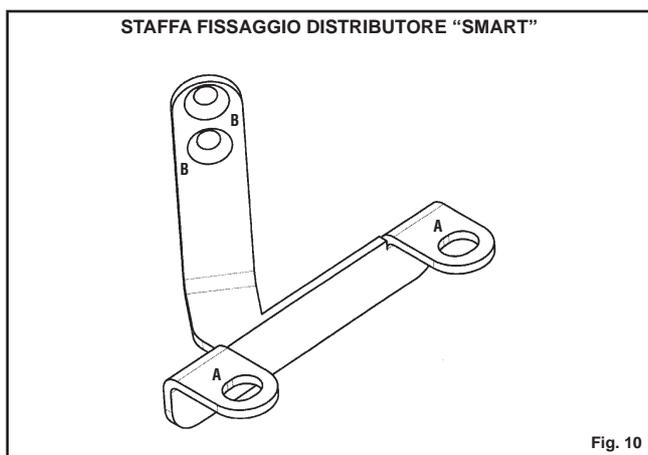


Fig. 10

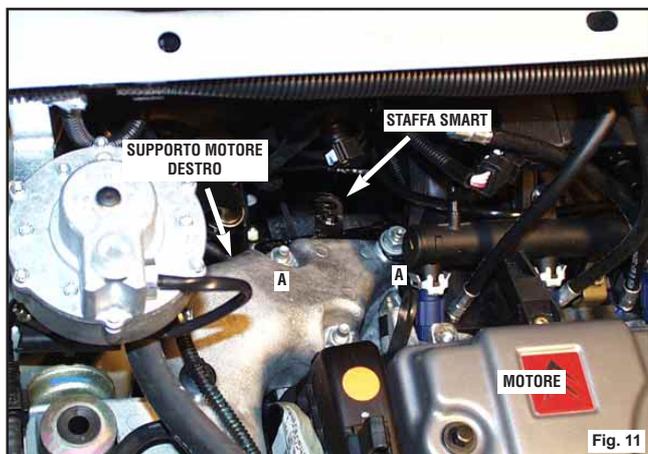


Fig. 11

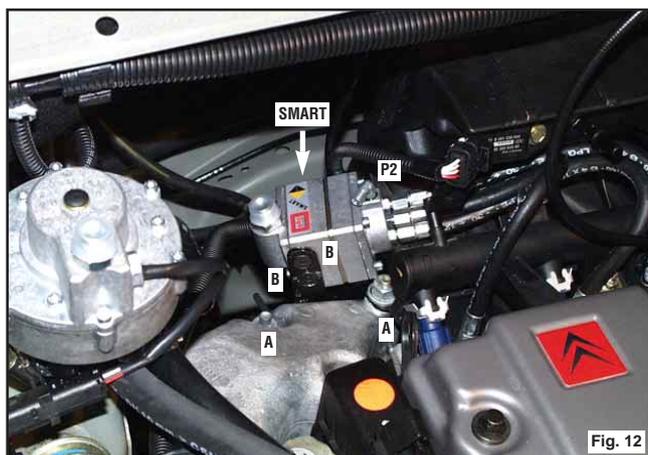


Fig. 12

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

Rimontare il modulo di accensione ed i tubi sovrastanti.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

E' necessario ruotare di 180° il ripartitore di flusso in modo che P2 si trovi opposto a P1.

Fissaggio:

Svitare i due dadi posteriori di fissaggio supporto motore destro ed utilizzando le asole "A" fissarvi la staffa Smart.

Collegamento delle varie raccorderie:

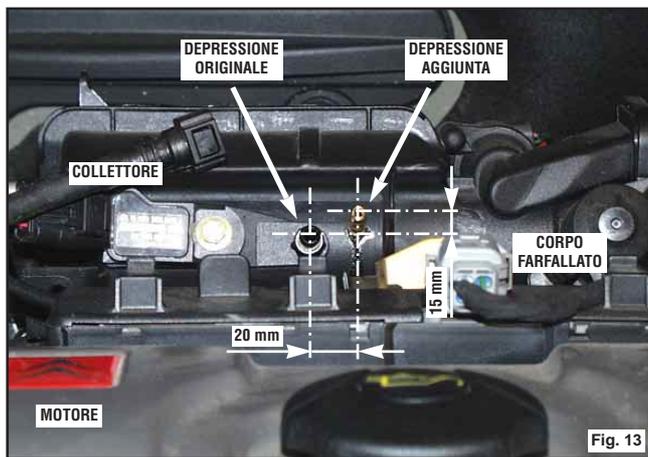
Avvitare sui raccordi contrassegnati con P1 e P2 le curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Orientare opportunamente le curvette.

Avvitare sulle curvette 90° le due tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2, nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore, rispettando le indicazioni di lunghezza della tabella a pagina 1.

Fissare il distributore Smart sull'apposita staffa utilizzando i fori indicati con "B" e le due viti TSV.E.I. M6x10 in dotazione (vedi fig. 12).

Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore 10x17, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva 90° in dotazione.



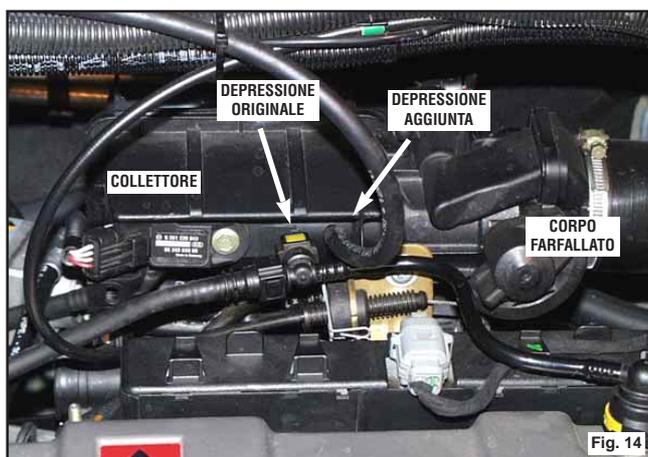
PRESA DEPRESSIONE

La presa depressione per il riduttore “Genius” deve essere ottenuta realizzando un foro \varnothing 5 mm nella parte anteriore del collettore, vicino alla depressione originale (vedi fig. 13).

Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito ed avvitare l'apposito ugello (vedi fig. 13).

Si consiglia d'avvitare utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Collegare all'ugello la tubazione depressione avvitata sul riduttore (vedi fig. 14).



SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Utilizzando il foro “A” della staffa ancorarla alla vite TE originale di fissaggio staffa di rinforzo supporto motore destro.

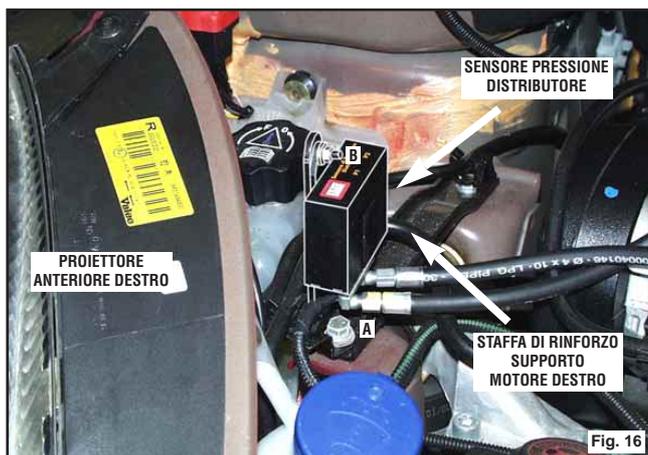
Rimuovere i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del sensore e sostituirli con le due curvette in dotazione avvitandole sul sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Orientare le due curvette in modo che a montaggio ultimato siano rivolte verso il distributore.

Raccordare le tubazioni delle pressioni P1 e P2 provenienti dal distributore alle rispettive curvette sul sensore.

Fissare al prigioniero “B” della staffa il sensore utilizzando sull'apposita aletta il dado M6 e la rondella in dotazione.

Inserire sul sensore il relativo spinotto proveniente dal cablaggio Fly Gas.



STAFFA FISSAGGIO CENTRALINA "FLY GAS"

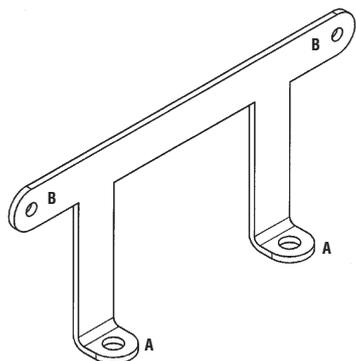
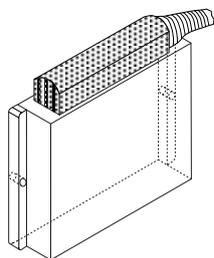


Fig. 17

ORDINE DI ARRIVO
ORIGINALE
DEL CABLAGGIO
CENTRALINA "FLY GAS"



ORDINE DI ARRIVO DEL
CABLAGGIO CENTRALINA
"FLY GAS" DOPO ESSERE
STATO RUOTATO

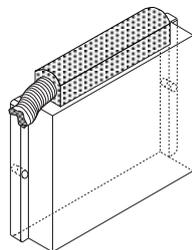


Fig. 18

MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

FISSAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Rimuovere la scatola filtro aria.

Aprire il connettore della centralina Fly Gas ed invertire l'ordine di arrivo del cablaggio, quindi richiudere il connettore (vedi fig. 18).

Utilizzando le quote indicate in figura 19 realizzare due fori \varnothing 9 mm sul longarone anteriore sinistro, allineandoli al foro ovale originale.

Inserire i due inserti filettati.

Utilizzando i fori "A" della staffa e le due viti TE M6x25 con rondelle in dotazione fissare la staffa ai due inserti filettati (vedi fig. 20).

Connettere alla centralina Fly Gas il relativo cablaggio.

Ancorare la centralina Fly Gas ai fori "B" della staffa utilizzando le due viti TE M5x16 ed i dadi in dotazione (vedi fig. 21 pag. 7).

Rimontare la scatola filtro aria.

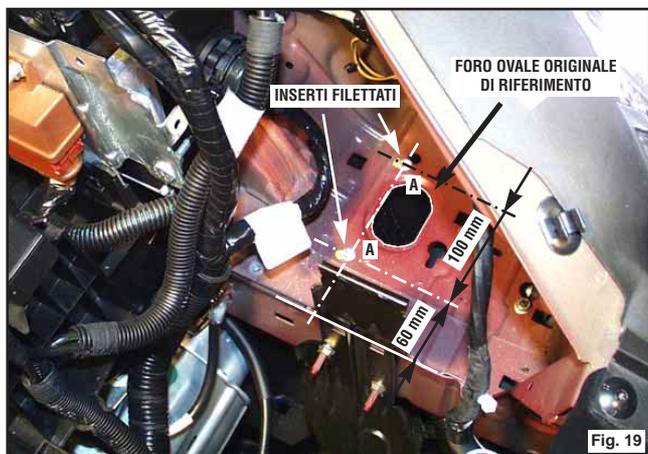


Fig. 19

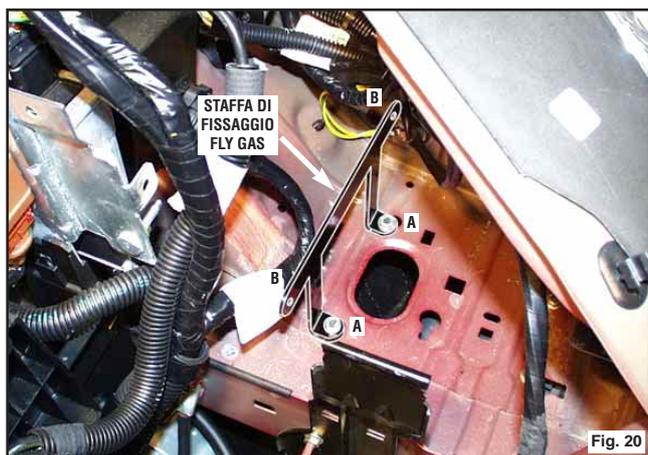
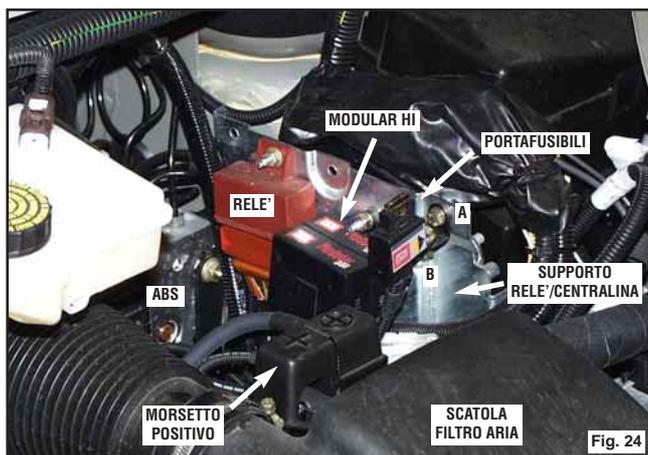
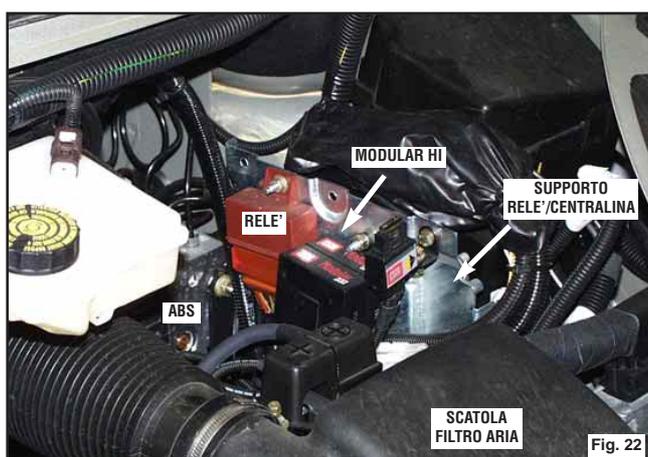


Fig. 20



MONTAGGIO MODULAR HI

I Modular HI ed il porta fusibili vanno installati come da figura 22 sul supporto relè/centralina, nel lato sinistro del vano motore.

Spostare il relè sul prigioniero posteriore. Incastrare tra di loro i due Modular HI e l'aletta di fissaggio. Connettere sui due Modular HI i relativi spinotti e cablaggi. Fissare i due Modular HI al prigioniero originale che sosteneva il Relè e fissarlo con il dado M6 e la rondella in dotazione.

MONTAGGIO PORTAFUSIBILI

Utilizzando il foro "A" ed un bullone M6x16 fissare la staffa in dotazione al foro originale presente sul supporto relè/centralina, davanti ai Modular HI.

Fissare infine il portafusibile al foro "B" della staffa utilizzando il bullone M6x16 in dotazione.

Si consiglia di bloccare l'apertura della copertura morsetto positivo con una fascetta.



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso cod. 90AV99000043.

PASSAGGIO CABLAGGIO 10 POLI

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di realizzare un foro \varnothing 13 mm alla destra del disco servofreno, sopra il cavo dell'acceleratore.

A connessioni ultimate siliconare la zona tra paratia e cablaggio 10 Poli.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

