



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU CITROEN XANTIA 2.0i 16V



- Anno: 1997 • kW: 97 • Sigla motore: RFV
- Iniezione: elettronica multipoint Bosch MP5.2
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Citroen Xantia 1.8i/2.0i 16V cod. 08FJ00070003
Modello Berlina
- › Serbatoio consigliato: cilindrico 360x686 litri 60 cod. 27C037360060
- › Multivalvola per serbatoio cilindrico 360/30° cod. 10MV01300360
Modello Station Wagon
- › Serbatoio consigliato: toroidale 600x200 litri 42 cod. 27T01160042
- › Multivalvola per serbatoio toroidale 200/0° cod. 10MV01000201

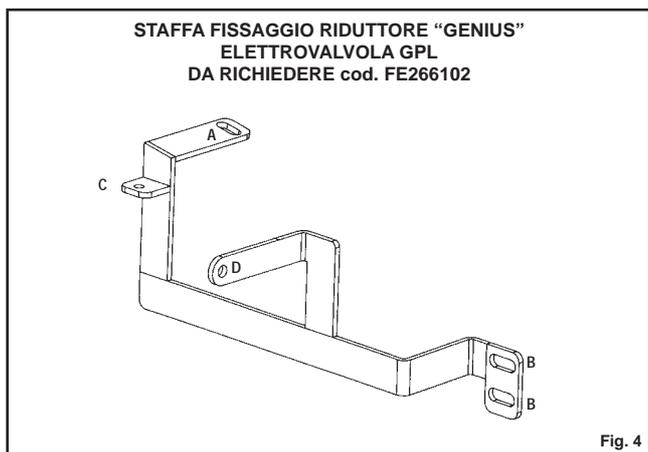
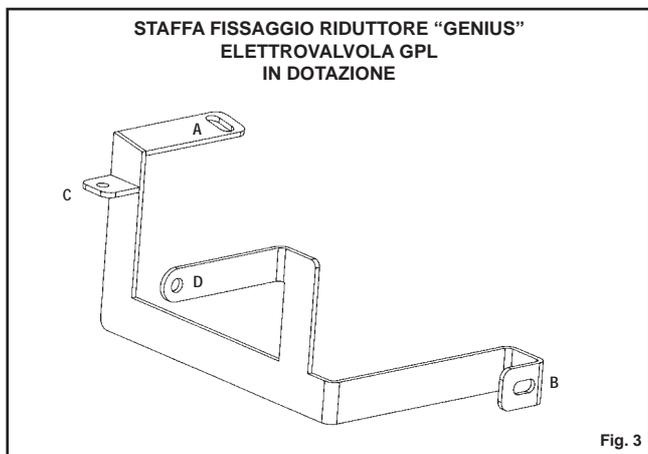
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.ta
da SMART a collettori	22TB01040200	200	4
da SMART a P1	22TB01040620	620	1
da SMART a P2	22TB01040620	620	1
da GENIUS a SMART	22TB02040320	320	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP a presa press.	-----	----	1



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata nell'apposito vano dietro la batteria ed è composta da un connettore di 55 Pin (fig. 1).

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

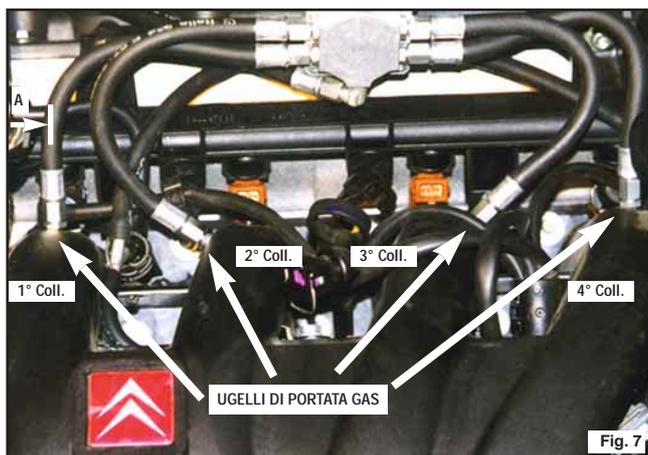
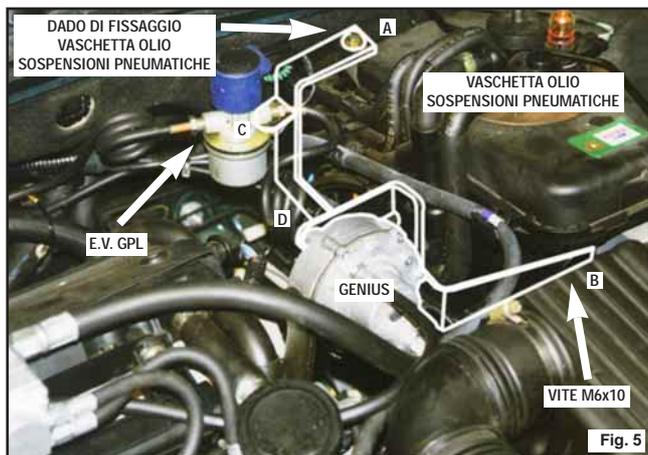
MONTAGGIO ELETTRORVALVOLA GPL MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Svitare il dado posteriore destro di fissaggio vaschetta olio sospensioni pneumatiche.

Svitare la vite originale M6x10 di fissaggio dispositivo ABS che si trova sotto la vaschetta dell'olio sospensioni pneumatiche, nella parte posteriore dell'ABS, verso la paratia.

Inserire la staffa Elettrovalvola/Genius sul prigioniero lasciato libero dal dado tolto in precedenza (asola "A"). Fissare la staffa con il dado di fissaggio vaschetta olio sospensioni pneumatiche e con la vite M6x16 più rondelle in dotazione da utilizzare in sostituzione alla vite M6x10 di fissaggio dispositivo ABS (asola "B").

Nel caso in cui non fosse possibile utilizzare la staffa fornita con il Kit è necessario richiedere la staffa cod. FE266102 ed installarla in modo analogo con l'unica variante che, sulle asole di fis-



saggio indicate con “B” devono essere utilizzate le due viti M6x16 con relative rondelle. In questo secondo caso eliminare le due viti M6x10 di fissaggio dispositivo ABS che si trovano verso il motore, a destra.

Installare l’elettrovalvola utilizzando il foro “C” attenendosi alle solite precauzioni di montaggio sia per quanto riguarda la parte elettrica (filo di massa) che meccanica (raccordi di ingresso/uscita).

Facendo attenzione a non provocare un’eccessiva perdita d’acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), realizzare il circuito riscaldamento utilizzando i due “T” in dotazione. Interrompere il tubo mandata acqua riscaldamento abitacolo a circa 10 cm dall’uscita sulla paratia motore ed inserirvi il “T” 20x20x16. Interrompere il tubo ritorno acqua riscaldamento abitacolo a circa 10 cm dall’entrata sul motore ed inserirvi il “T” 20x20x16. Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Raccordare, sempre sulla parte posteriore del riduttore, il tubo rame proveniente dall’elettrovalvola GPL.

Si consiglia di realizzare una voluta elastica sul raccordo Riduttore/Elettrovalvola.

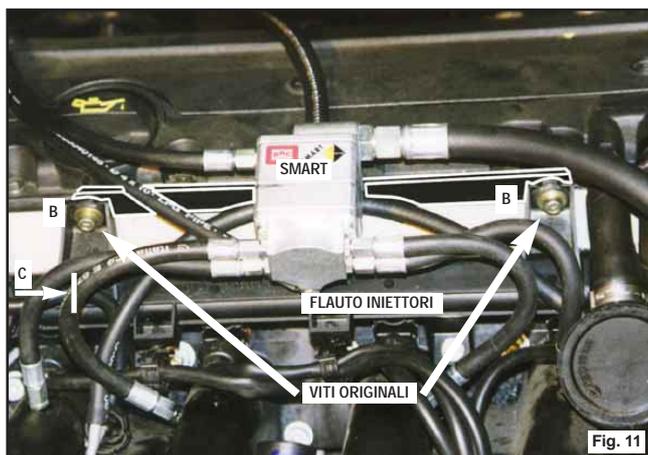
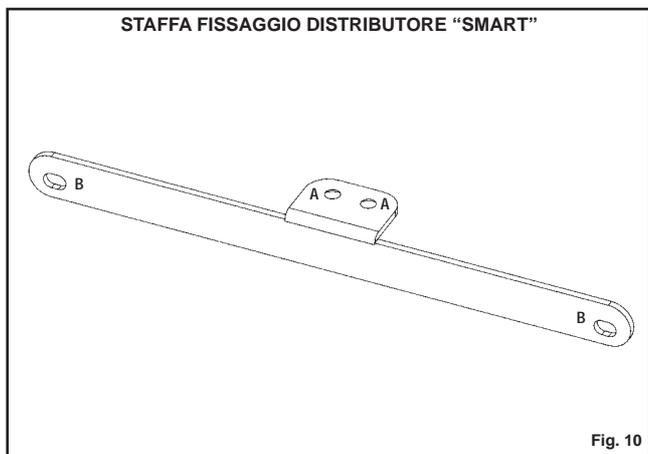
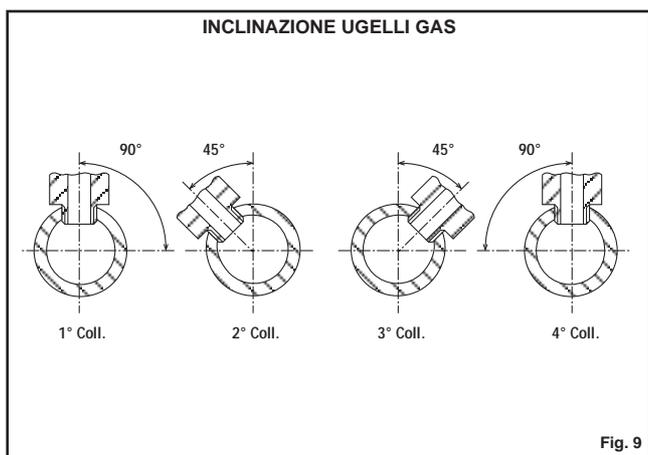
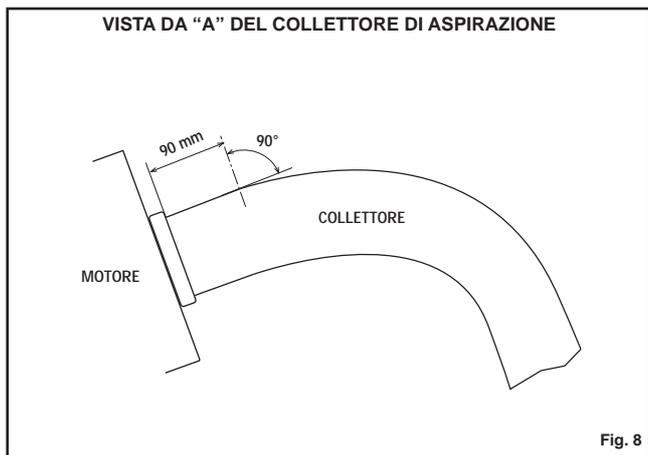
Ancorare il riduttore con il bullone M8 sulla staffa precedentemente fissata, utilizzando il foro “D”.

Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO UGELLI

Attenendosi alle istruzioni di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l’uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta \varnothing 5 mm alla foratura dei collettori.

Realizzare i 4 fori ad una distanza di circa 90 mm dalla battuta del collettore (vedi fig. 8 pag. 4). Realizzare i fori sul primo e quarto collettore perpendicolarmente, realizzare il foro sul secon-



do collettore inclinandolo di circa 45° verso il primo collettore, realizzare il foro sul terzo collettore inclinandolo di circa 45° verso il quarto collettore (vedi fig. 9).

Si consiglia d'avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare sempre due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le quattro tubazioni (riconoscibili in quanto di pari lunghezza), che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

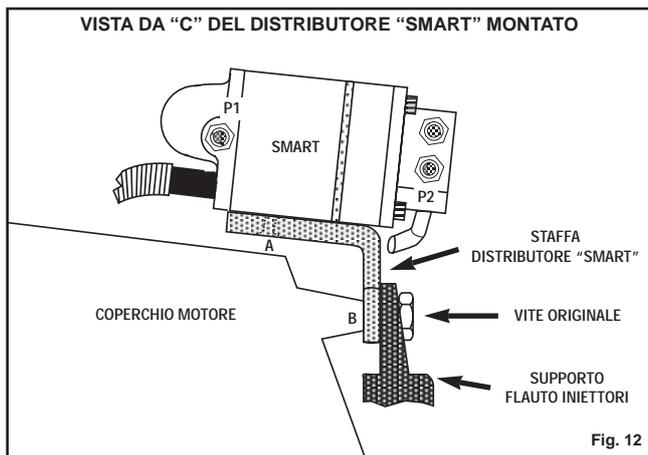
E' necessario sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel Kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Il ripartitore va montato sul distributore Smart in modo che, a montaggio ultimato l'ingresso P2 sia rivolto verso il basso e che l'ingresso gas sia rivolto verso sinistra.

Avvitare alla parte posteriore del distributore Smart la relativa staffa di sostegno utilizzando i fori indicati con "A".

Utilizzare sul raccordo P2 la curvetta a 90° in dotazione, inclinandola di circa 45° verso il raccordo P1, e trattando la filettatura con il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Raccordare alla curvetta a 90° la tubazione che dovrà essere avvitata al rispettivo raccordo P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.



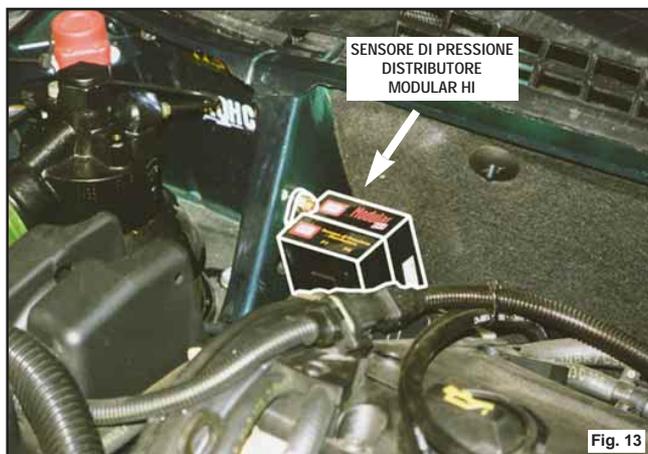
Svitare le due viti superiori di fissaggio flauto iniettori. Inserire la staffa con lo Smart montato tra coperchio motore e supporti flauto iniettori (vedi fig. 12). Riavvitare le viti originali di fissaggio flauto iniettori fissando così anche la staffa con lo Smart (fori "B").

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi laterali del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sul raccordo laterale contrassegnato con P1 la tubazione che dovrà essere avvitata al rispettivo raccordo P1 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva a 120° in dotazione.



MONTAGGIO MODULAR HI

SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Utilizzando il foro situato vicino alla paratia motore sulla traversa anteriore sinistra, ancorare come nell'immagine il Sensore di Pressione Distributore ed il Modular HI con la vite TE M6x16, il dado e le rondelle in dotazione.

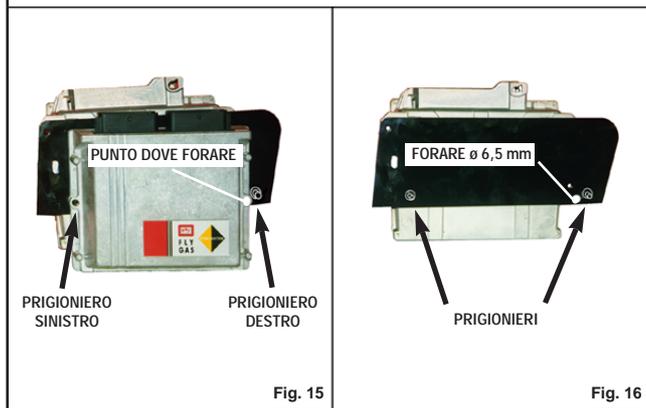


PRESA DEPRESSIONE

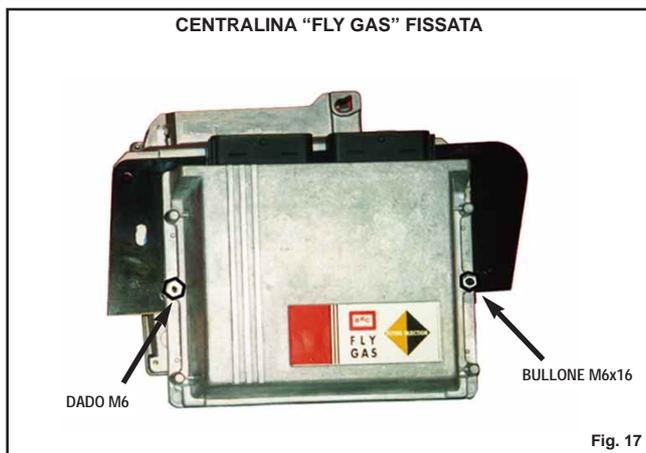
E' necessario ricavare una presa depressione da collegare alla parte anteriore del riduttore.

Le presa depressione deve essere ricavata utilizzando una biforcazione ad "Y" sul tubo depressione originale, che va dalla valvola benzina (sul flauto iniettori) al collettore di aspirazione.

FORATURA STAFFA FISSAGGIO CENTRALINA BENZINA



CENTRALINA "FLY GAS" FISSATA



COPERCHIO SCATOLA CENTRALINA



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Aprire la scatola centralina benzina posizionata sul parafrangente anteriore destro.

Togliere il connettore.

Sfilare la centralina dalla scatola.

Ruotare la centralina con il connettore verso l'alto e la staffa fissaggio centralina benzina in vista.

Posizionare la centralina Fly Gas sulla staffa centralina benzina, andando ad inserire il foro di fissaggio sinistro sul prigioniero originale sinistro e posizionando il foro di fissaggio destro della centralina Fly Gas sotto il prigioniero destro (vedi fig. 15).

Segnare a destra il punto dove forare la staffa, in corrispondenza del foro di fissaggio centralina Fly Gas. Togliere la centralina Fly Gas ed eseguire il foro sulla staffa con una punta $\varnothing 6,5$ mm (vedi fig. 16).

Riposizionare la centralina come in precedenza e fissarla a sinistra con il dado M6 in dotazione sul prigioniero originale. Fissare la centralina Fly Gas a destra utilizzando il bullone M6x16 (vedi fig. 17).

Reinserire le centraline all'interno della scatola in plastica. Inserire i due connettori (vedi fig. 18). Sagomare nella parte rivolta verso la paratia motore il coperchio scatola centralina, come evidenziato in figura 19, in modo che sia possibile riposizionarlo una volta fatti passare all'esterno della scatola centralina i cablaggi Fly Gas.



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso cod. 90AV99000043.

Per il passaggio del cablaggio 10 Poli si consiglia di realizzare un foro sulla paratia motore vicino al passaggio cavo acceleratore.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

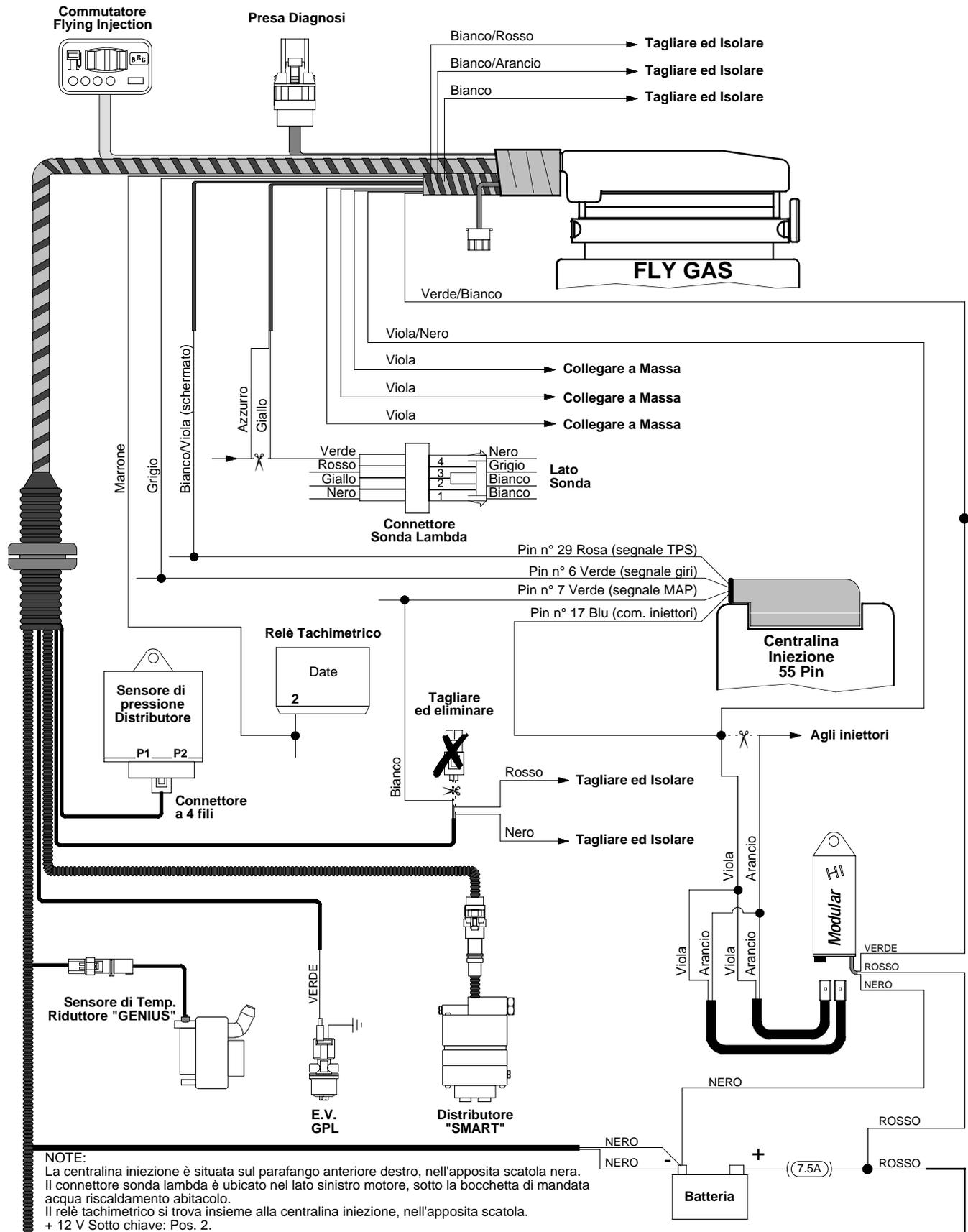
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
CITROEN XANTIA 2.0i 16V (RFV)
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPPOINT BOSCH MP5.2**

Data: 11.10.00
 Schema N°: 2
 An. Sch. del: 07.04.99
 Disegn.: F.M.
 Visto:



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.