

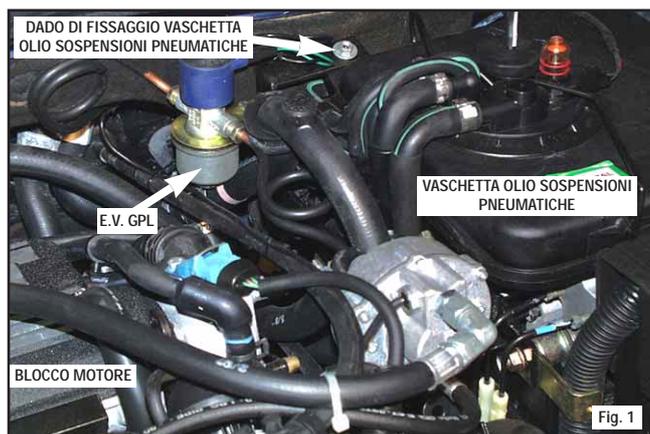


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
SISTEMA FLYING INJECTION A GPL
SU CITROEN XANTIA 2.0i 16V

- Anno: 1999 • kW: 110 • Sigla motore: RFT
- Iniezione: elettronica multipoint Bosch MP3.2
- Accensione: elettronica
 - › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
 - › Kit dedicato per Citroen Xantia 2.0i 16V cod. 08FJ00070012S

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**

TUBAZIONI DI RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a			
collettori	22TB01040180	180	4
da SMART a P1	22TB01040600	600	1
da SMART a P2	22TB01040600	600	1
da GENIUS			
SMART	22TB02040360	360	1
da GENIUS			
presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP			
a presa press.	22TB04040600	600	1



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA

Posizionare l'elettrovalvola nei pressi del dado posteriore destro di fissaggio vaschetta olio sospensioni pneumatiche (Vedere fig. 1).

Installare l'elettrovalvola utilizzando le solite precauzioni di montaggio sia per quanto riguarda la parte elettrica (filo di massa) che meccanica (raccordi di ingresso/uscita).

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Installare il riduttore Genius tra il blocco motore e la vaschetta olio sospensione pneumatiche come in figura. Posizionare il riduttore in modo che a montaggio ultimato l'entrata gas risulti rivolta verso la parte anteriore dell'auto.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), realizzare il circuito riscaldamento riduttore utilizzando i due "T" in dotazione.

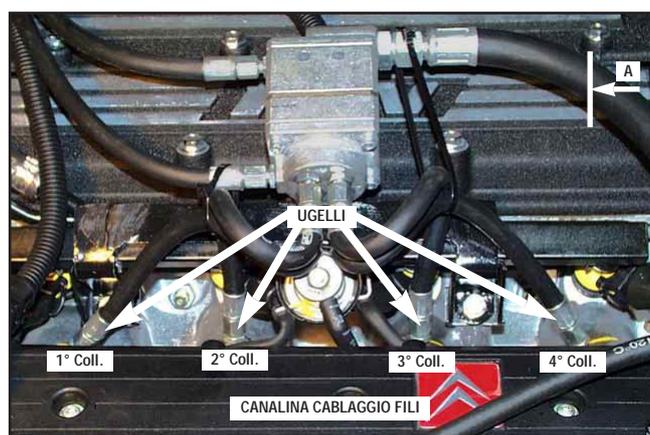
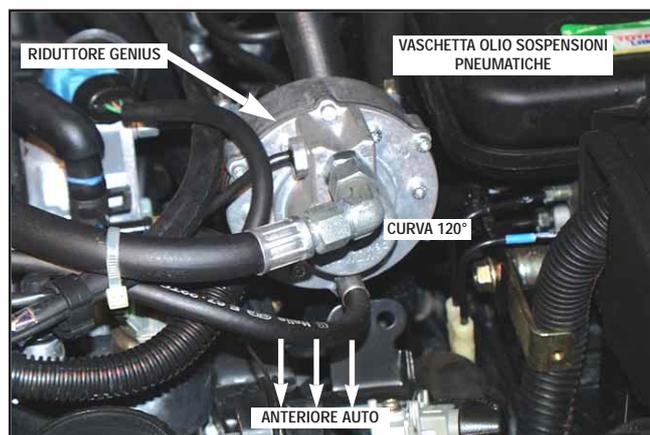
Interrompere il tubo mandata acqua riscaldamento abitacolo a circa 10 cm dall'uscita sulla paratia motore ed inserirvi il "T" 20x20x16.

Interrompere il tubo ritorno acqua riscaldamento abitacolo a circa 10 cm dall'entrata sul motore ed inserirvi il "T" 20x20x16.

Chiudere le tubazioni con le fascette serflex in dotazione.

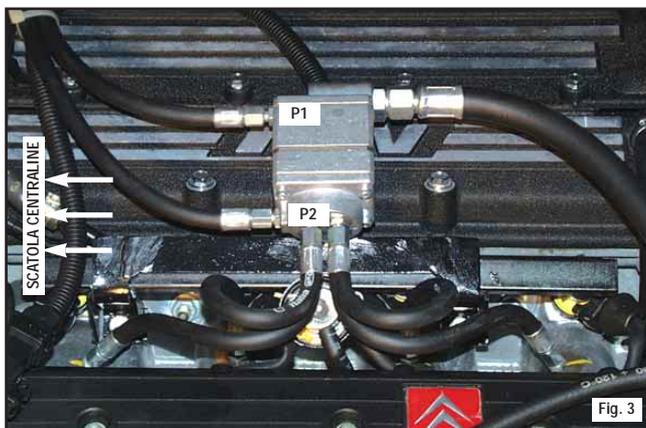
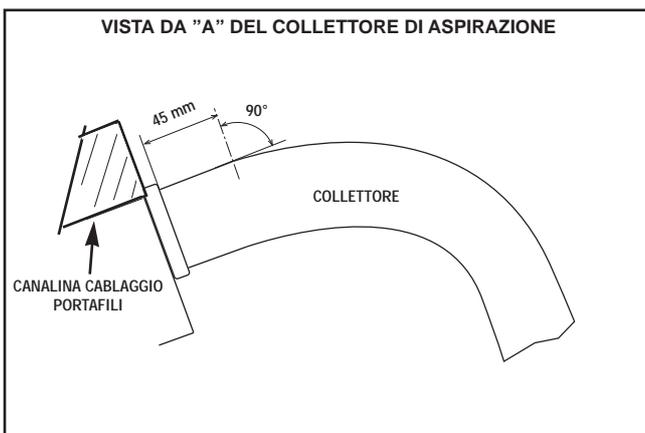
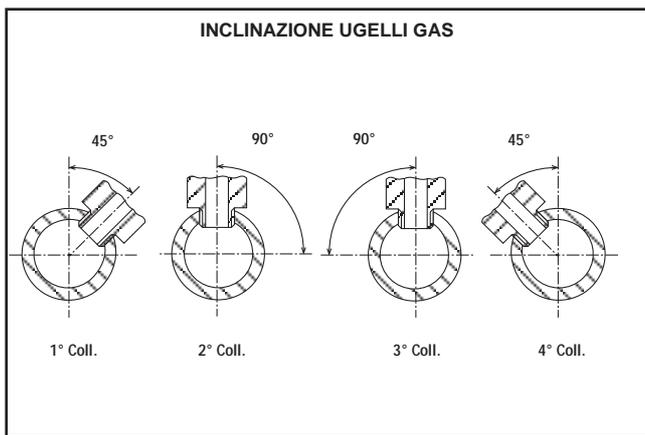
Raccordare, sempre sulla parte posteriore del riduttore, il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL. Si consiglia di realizzare una voluta elastica sul raccordo Riduttore/Elettrovalvola.

Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.



MONTAGGIO UGELLI GAS

Attenendosi alle istruzioni di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta \varnothing 5 mm alla foratura dei collettori.



I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore ad una distanza di circa 45 mm dalla battuta della canalina cablaggio portafili originale.

Orientare i fori sul primo e quarto collettore di 45° rispettivamente verso i due centrali. Realizzare il secondo e terzo foro perpendicolarmente al collettore.

Si consiglia d'avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare sempre due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le quattro tubazioni (riconoscibili in quanto di pari lunghezza), che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

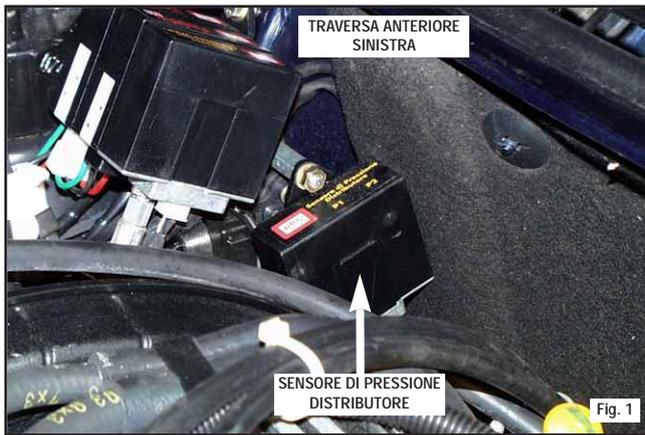
Il distributore Smart va posizionato sulla parte centrale del blocco motore in modo tale che, a montaggio ultimato, gli ingressi P1 e P2 siano rivolti verso il lato anteriore destro, direzione scatola centraline (come figura 3).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sui raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva a 120° in dotazione.



SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Utilizzando il foro situato vicino alla paratia motore, sulla traversa anteriore sinistra, ancorare come da Figura 1 il Sensore di Pressione Distributore.

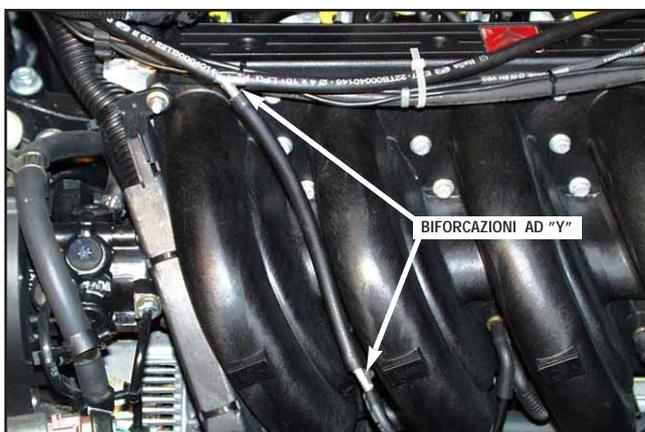


MONTAGGIO MODULAR HI

SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)

Incastrare tra di loro i due modular HI e il sensore depressione collettore (MAP) ed inserire l'apposita aletta (Vedere fig. 2). Forare la paratia motore con una punta di $\varnothing 6$.

Raccordare sul sensore depressione collettore la relativa tubazione depressione.

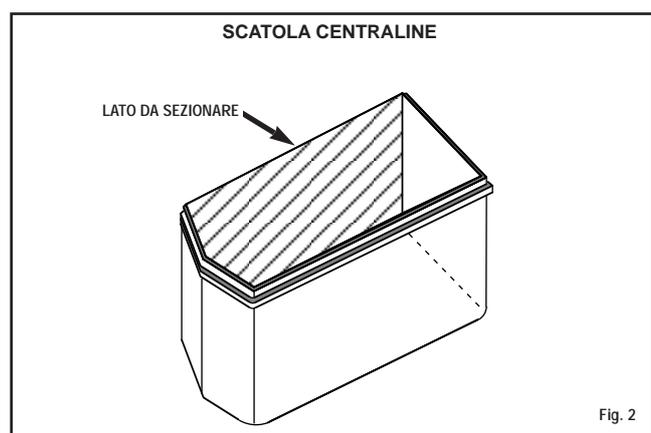
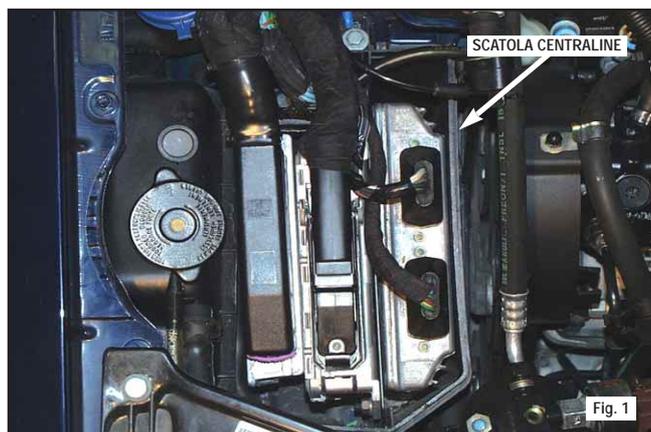


PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare due prese depressione, una da collegare alla parte anteriore del riduttore ed una da collegare al sensore depressione collettore (MAP).

Le prese depressione devono essere ricavate utilizzando due biforcazione ad "Y" sul tubo depressione originale.





MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Aprire la scatola centraline posizionata sul parafango anteriore destro.

Togliere i connettori dalle centraline originali.

Sfilare le centraline dalla scatola. Estrarre la scatola dalla sede per poterla successivamente sezionare.

Sagomare la parte di scatola rivolta verso la parte anteriore destra, come evidenziato in figura 2.

Riposizionare la scatola nella propria sede.

Reinserire le centraline originali all'interno della scatola in plastica con i connettori rivolti verso l'alto (vedere fig. 1), unitamente alla centralina Fly Gas che dovrà essere posizionata verso il parafango anteriore destro.

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso cod. 90AV99000043.

Per il passaggio del cablaggio 10 Poli si consiglia di realizzare un foro sulla paratia motore vicino al passaggio cavo acceleratore.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

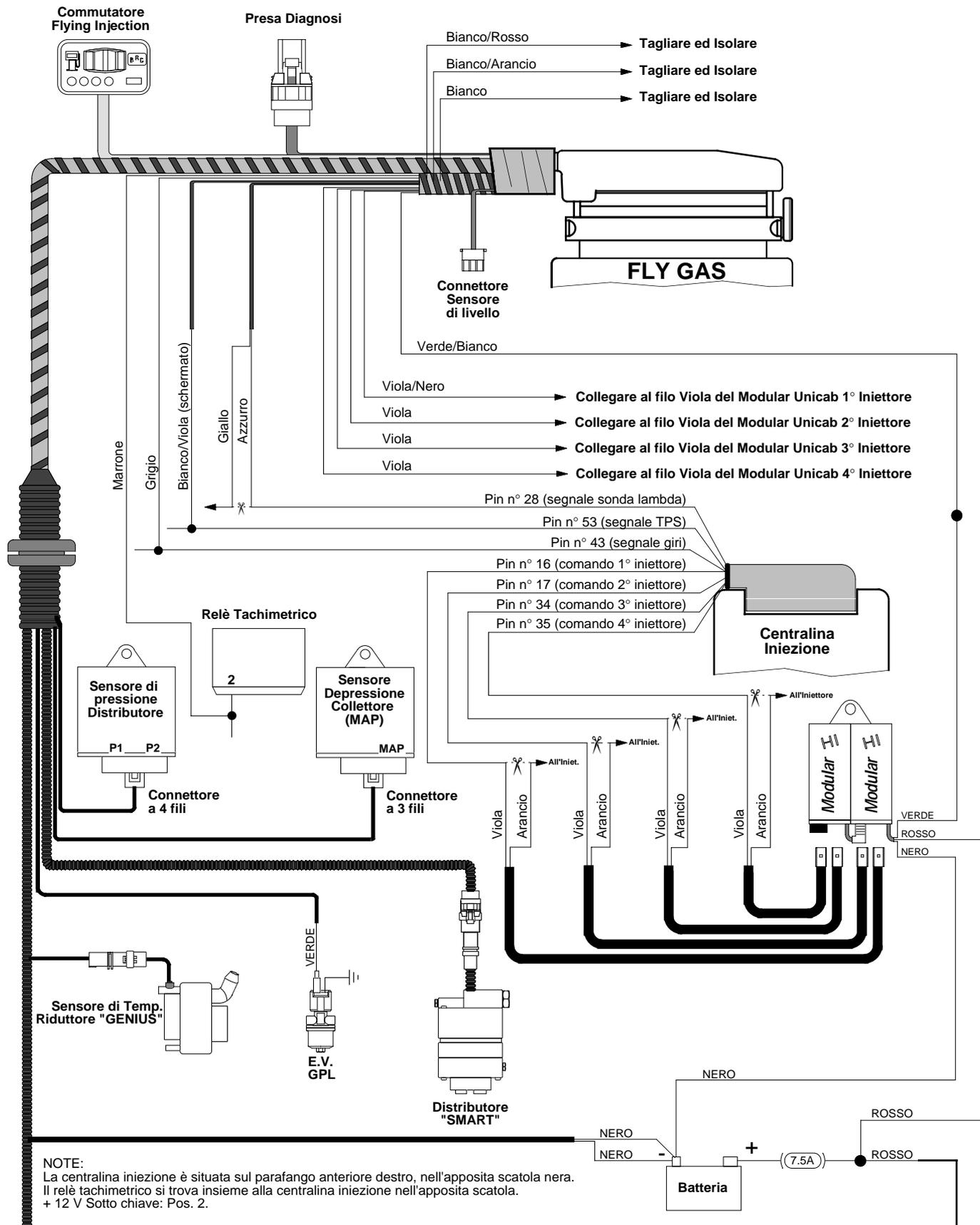
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
CITROEN XANTIA 2.0i 16V (RFT) - 110 kW
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT BOSCH MP3.2**

Data:	28.01.00
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///,///,///
Disegn.:	M.P.
Visto:	



NOTE:
La centralina iniezione è situata sul parafrangente anteriore destro, nell'apposita scatola nera.
Il relè tachimetrico si trova insieme alla centralina iniezione nell'apposita scatola.
+ 12 V Sotto chiave: Pos. 2.

AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.