



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU DAEWOO NUBIRA 1.6i 16V "J150"



- Anno: dal 2001 • kW: 76 • Sigla Motore: A16DMS
- Iniezione: elettronica multipoint KEMSCO (ECU a 90 Pin)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figura 1 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart Daewoo Nubira 1.6i 16V J150 Euro 3 cod. 08FJ00000019
- › Kit dedicato per Daewoo Nubira 1.6i 16V J150 Euro 3 cod. 08FJ00270010
- › N° 2 conf. Modular Cab Dx MM cod. 06LB50030103 o
- N° 2 conf. Modular Cab Sx MM cod. 06LB50030104 (verificare)
- Modello Berlina
- › Serbatoio consigliato: cilindrico E67R01 315x869 litri 60 cod. 27CE28315060
- › Multivalvola Europa per serbatoio cilindrico 315/30° cod. 10MV30300315
- Modello Station Wagon
- › Serbatoio consigliato: toroidale E67R01 600x230 30° litri 48 cod. 27TE60023048
- › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 230/30° cod. 10MV34302225

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 6 - MODULAR HI

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040200	200	4
da SMART a P1	22TB01040400	400	1
da SMART a P2	22TB01040400	400	1
da GENIUS a SMART	22TB02040580	580	1
da GENIUS a presa press.	E220I0011B	320	1
da MAP a presa press.	-----	---	-



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata sul piantone anteriore sinistro, dietro il proiettore ed è composta da un connettore a 90 Pin (fig. 1).

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

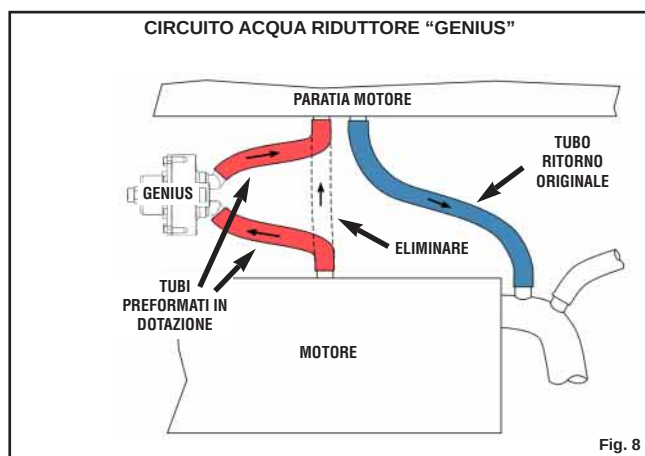
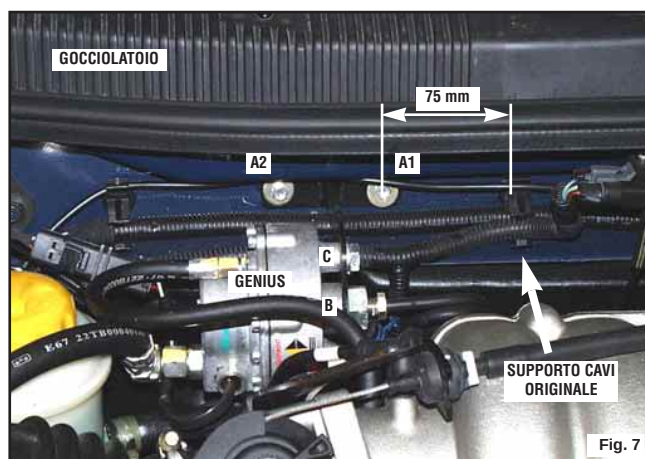
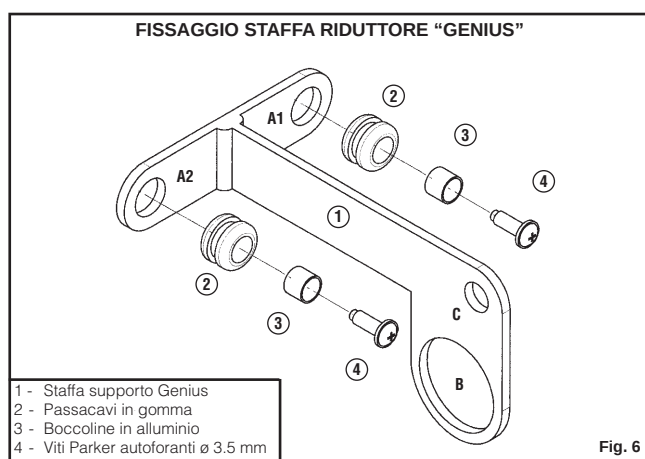
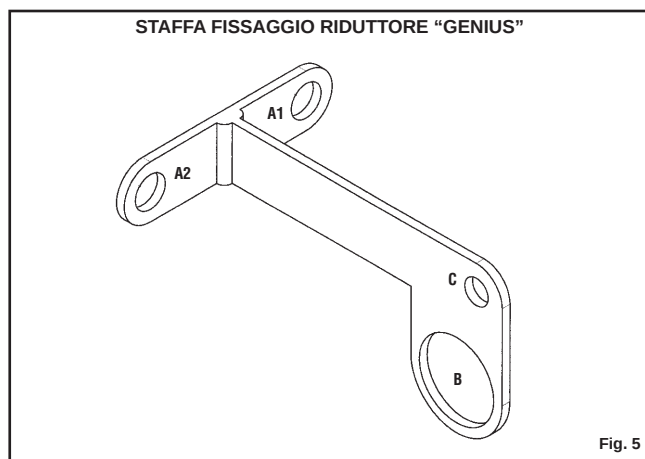
Utilizzando la vite TE M6x16 il dado e la rondella in dotazione, fissare l'elettrovalvola GPL al foro "A" della staffa interponendo il filo di massa della bobina.

Fissare il gruppo staffa/elettrovalvola GPL sull'ammortizzatore anteriore destro, utilizzando il foro "B" della staffa ed il dado originale di fissaggio ammortizzatore.

Tagliare il tubo rame proveniente dalla parte posteriore di una misura sufficiente ad eseguire una voluta elastica.

Pulire con un trapano l'estremità del tubo rame e per mezzo di raccordo e bicono avvitare al raccordo di ingresso dell'elettrovalvola GPL.

Avvitare, per mezzo di raccordo e bicono, sul raccordo di uscita dell'elettrovalvola GPL la tubazione in rame diretta al riduttore, facendola passare contro la paratia motore.



MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Incastrare sui due fori "A" della staffa "Genius" i due passacavi in gomma in dotazione inserendovi al proprio interno le due boccoline in alluminio (vedi fig. 6).

Posizionare la staffa di supporto del riduttore sulla paratia motore, sotto il numero di telaio, in modo che il foro "A1" di fissaggio staffa venga a trovarsi a circa 75 mm dal supporto cavi originale e che la staffa vada a fare battuta con la piega del gocciolatoio (vedi fig. 7).

Fissare la staffa con le due viti Parker autoforanti 4,8x25 e rondelle in dotazione (vedi fig. 7 e fig. 9 pag. 4).

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua eliminare la tubazione originale diretta dalla testa del motore alla bocchetta di mandata dell'impianto di riscaldamento (sulla paratia motore, tubo di destra, verso il lato passeggero) e sostituirla con le due tubazioni preformate che devono essere portate alla curve di ingresso e uscita acqua del riduttore (vedi fig. 8).

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione. Raccordare, sempre sulla parte posteriore del riduttore, il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL realizzando una voluta elastica.

Avvitare, sulla parte anteriore del riduttore la tubazione depressione.

Inserire il riduttore sul foro "B" della staffa e fissarlo al foro "C" della staffa utilizzando la rondella e la vite TE M8x14 in dotazione (vedi fig. 7 e fig. 9 pag. 4).

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

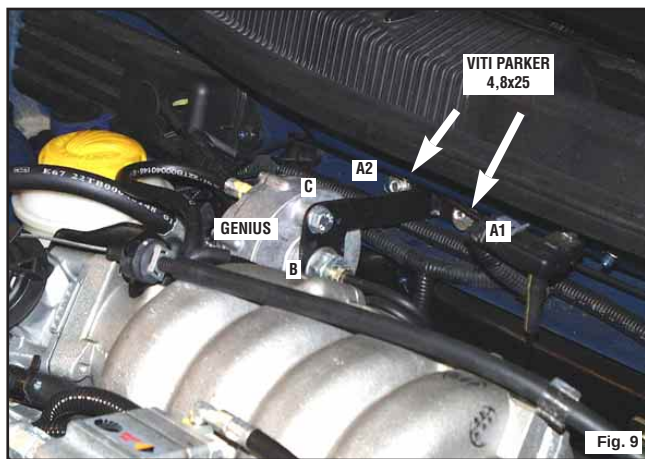


Fig. 9

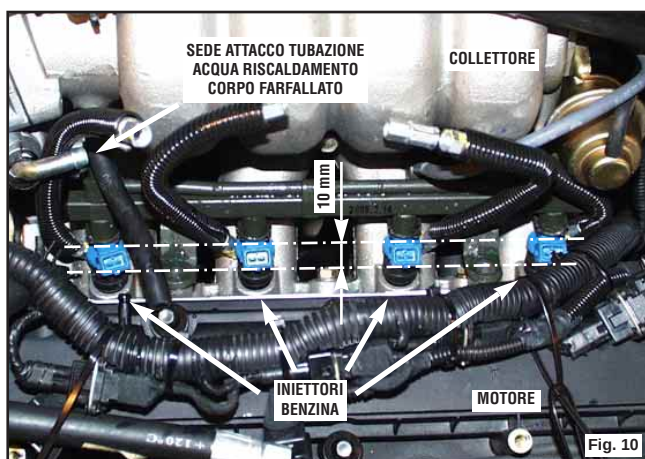


Fig. 10

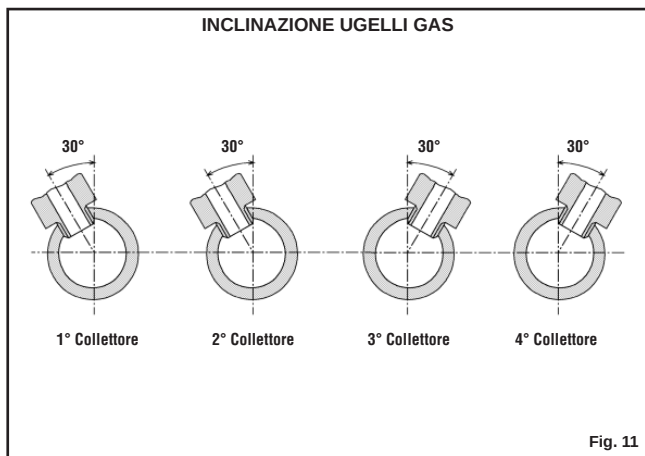


Fig. 11

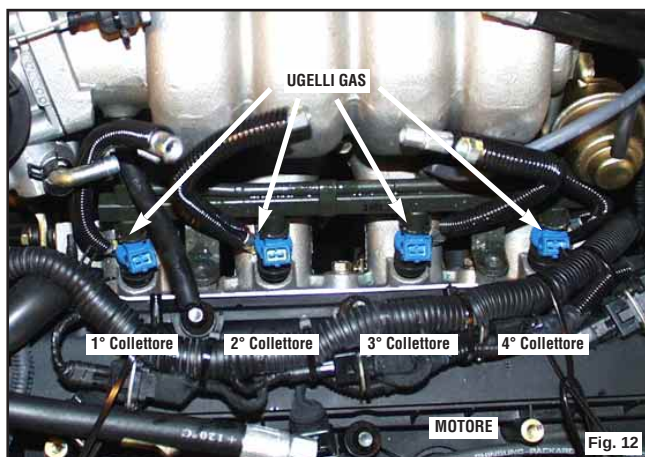


Fig. 12

MONTAGGIO UGELLI

Staccare provvisoriamente la tubazione acqua riscaldamento corpo farfallato e spostarla a sinistra.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore ad una distanza di circa 10 mm dalla battuta delle sedi iniettori sul collettore (vedi fig. 10).

Inclinare i fori sui collettori di 30° verso l'esterno del collettore (vedi figura 11).

Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas. Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

STAFFA DI FISSAGGIO DISTRIBUTORE "SMART"

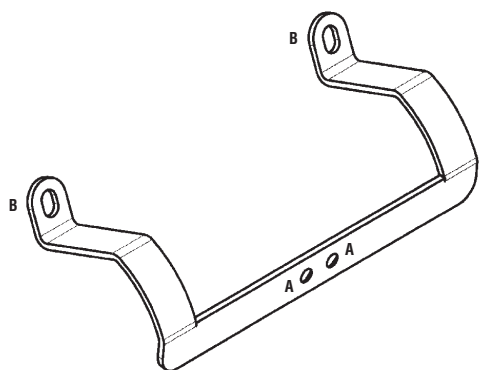


Fig. 13

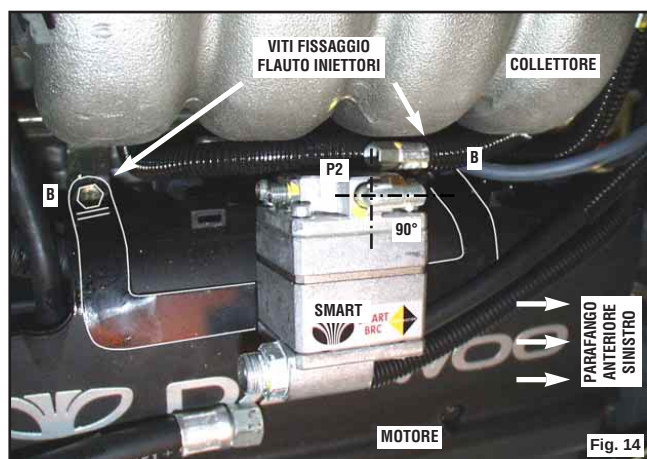


Fig. 14

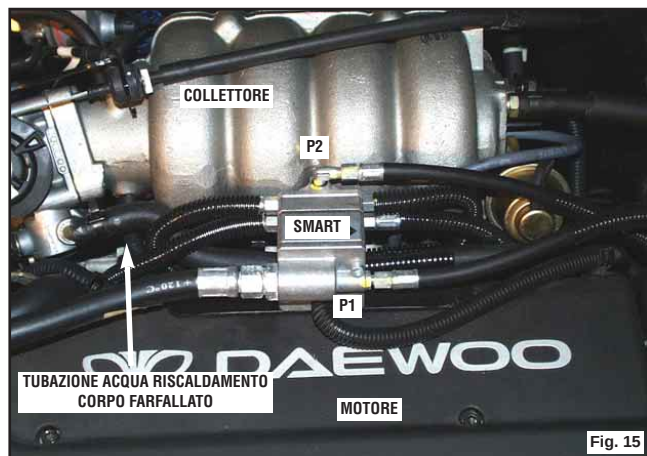


Fig. 15

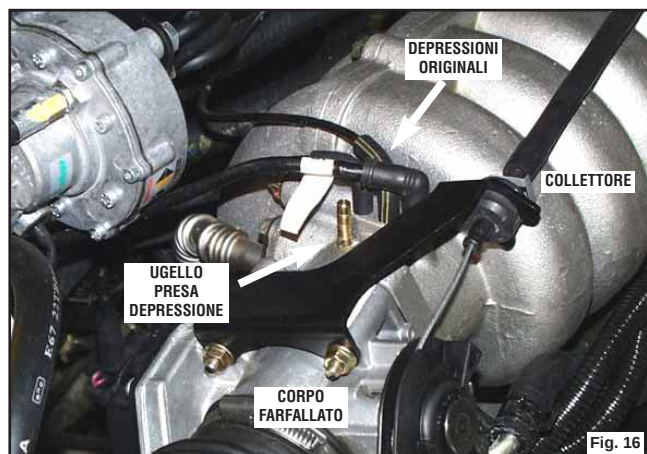


Fig. 16

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta. Orientare il ripartitore in modo che a montaggio ultimato la presa P2 sia rivolta verso l'alto.

Fissaggio:

Fissare il distributore Smart sull'apposita staffa utilizzando i fori indicati con "A" e le due viti TSV.E.I. M6x12 in dotazione.

Collegamento delle varie raccorderie:

Utilizzare sul raccordo P2 la curvetta a 90° in dotazione, inclinandola di circa 90° verso il parafoango anteriore sinistro, e trattando la filettatura con il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Raccordare alla curvetta a 90° la tubazione che dovrà essere avvitata al rispettivo raccordo P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore. Avvitare sul raccordo laterale contrassegnato con P1 la tubazione che dovrà essere avvitata al rispettivo raccordo P1 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Svitare le due viti di fissaggio flauto iniettori e utilizzando le asole "B" fissarvi il gruppo staffa/Smart.

Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore 10x17, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva 90° in dotazione.

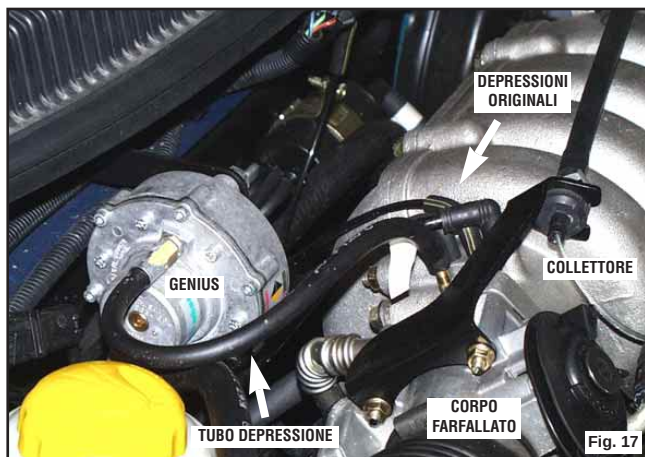
Riposizionare ed attaccare la tubazione acqua riscaldamento corpo farfallato (vedi fig. 15).

PRESA DEPRESSIONE

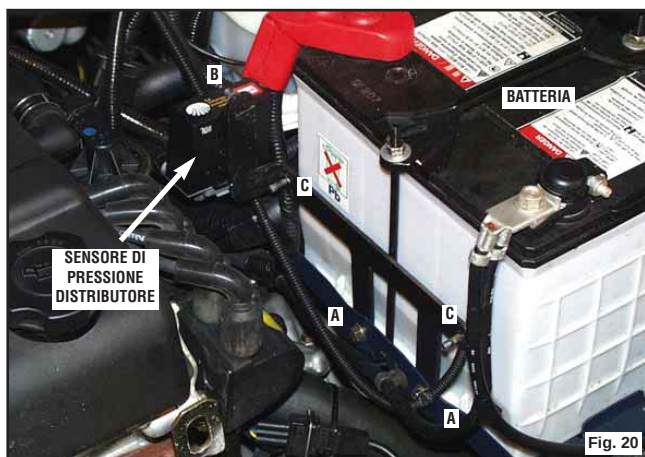
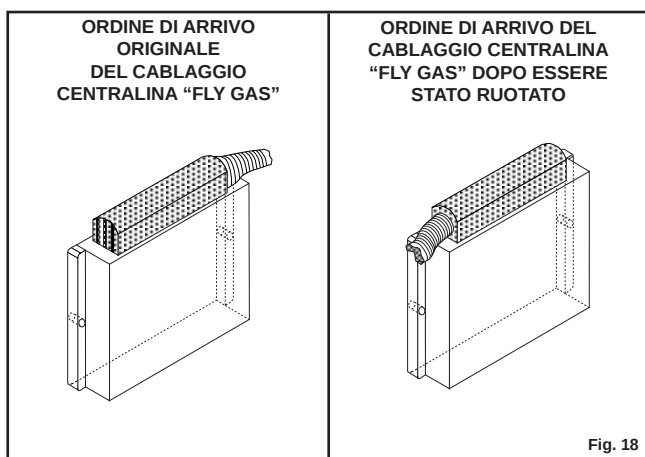
La presa depressione per il riduttore "Genius" deve essere ottenuta realizzando un foro $\varnothing 5$ mm sul collettore, tra le depressioni originali ed il corpo farfallato (vedi fig. 16).

Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito ed avvitarvi l'apposito ugello (vedi fig. 16).

Si consiglia d'avvitarlo utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).



Collegare all'ugello la tubazione depressione avvitata sul riduttore (vedi fig. 17).



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

FISSAGGIO CENTRALINA FLY GAS

SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Aprire il connettore della centralina Fly Gas ed invertire l'ordine di arrivo del cablaggio, quindi richiudere il connettore (vedi fig. 18).

Inserire i prigionieri "A" della staffa nei fori originali presenti sul supporto batteria, nel lato destro, quindi fissare la staffa con i due dadi M6 e le rondelle in dotazione (vedi fig. 20).

Rimuovere i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del sensore e sostituirli con le due curvette a 90° in dotazione avvitandole sul sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Orientare le due curvette in modo che a montaggio ultimato siano rivolte verso la paratia, inclinate di 90°.

Raccordare le tubazioni delle pressioni P1 e P2 provenienti dal distributore alle rispettive curvette sul sensore.

Fissare il sensore con il dado M5 e l'apposita aletta al prigioniero "B" della staffa (vedi fig. 20).

Ancorare la centralina Fly Gas ai prigionieri "C" della staffa utilizzando i due dadi M5.

Connettere alla centralina Fly Gas il relativo cablaggio (vedi fig. 21 pag. 7).

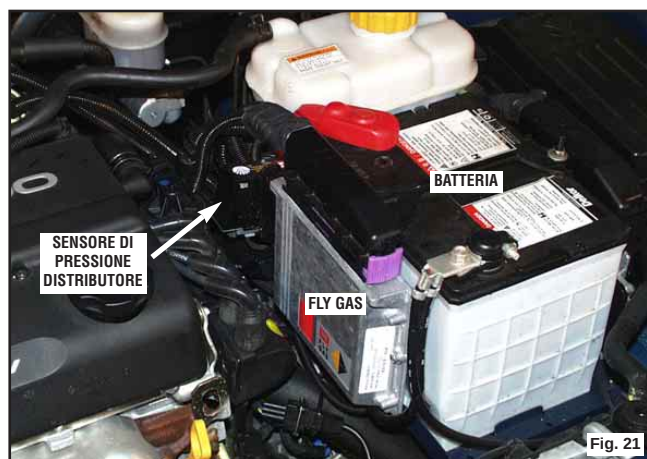


Fig. 21

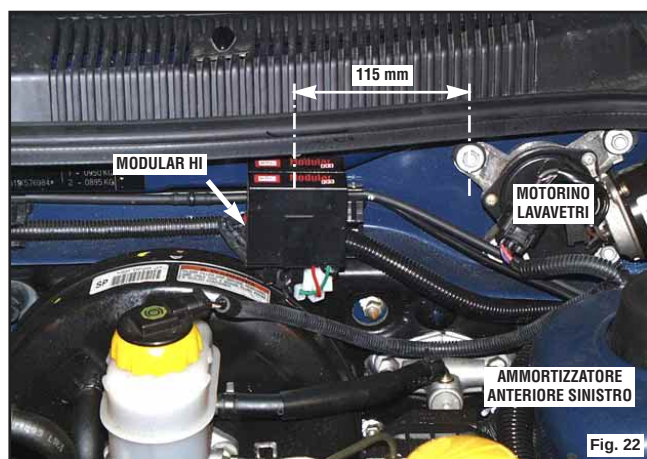


Fig. 22

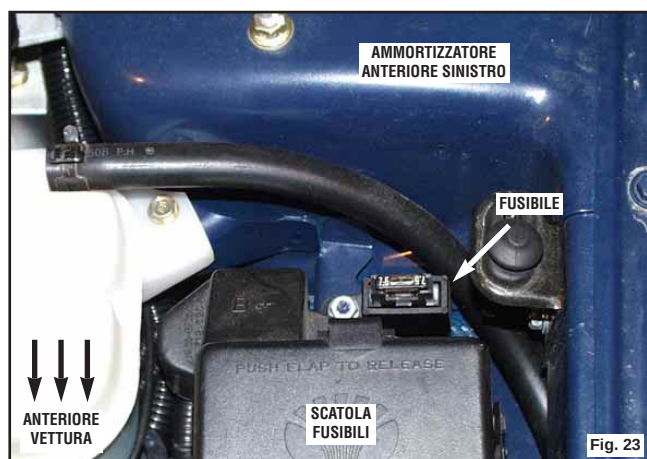


Fig. 23

MONTAGGIO MODULAR HI

Incastrare tra di loro i due Modular HI e l'aletta di fissaggio.

Connettere sui due Modular HI i relativi spinotti e cablaggi.

Fissare i due Modular HI nella parte sinistra della paratia motore, a circa 115 mm dalla vite superiore destra di fissaggio motorino lavavetri, utilizzando la vite Parker 4,8x16.

MONTAGGIO PORTAFUSIBILI

Fissare il portafusibile davanti all'ammortizzatore anteriore sinistro utilizzando il dado di fissaggio scatola fusibili.

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

PASSAGGIO CABLAGGIO 10 POLI

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di utilizzare il passaggio cavi originali situato alla sinistra del motorino lavavetri.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

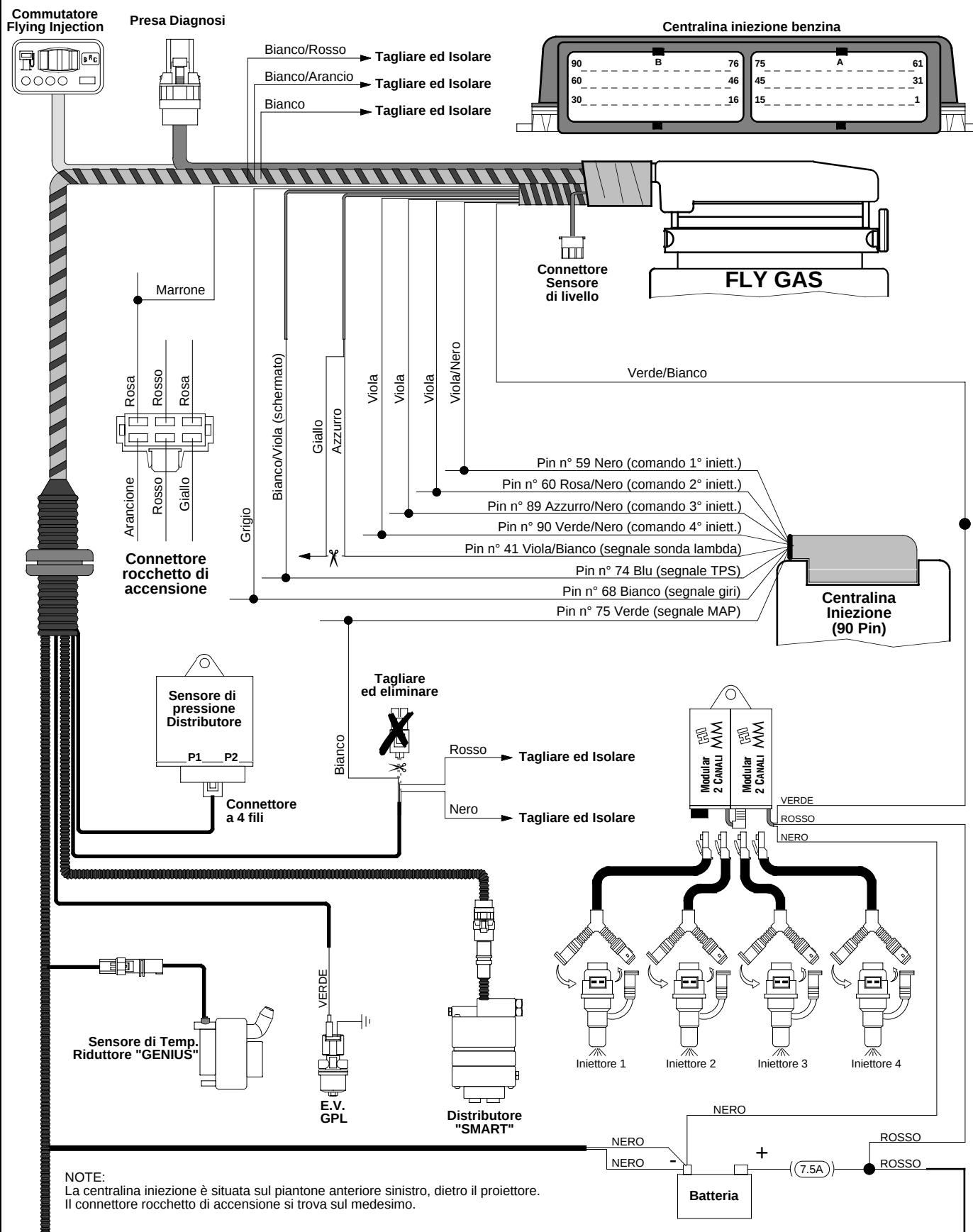
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
DAEWOO NUBIRA 1.6i 16V "J150" EURO 3
MOTORE: A16DMS
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT KEMSCO**

Data: 23.04.01
Schema N°: 1
An. Sch. del: //././.
Disegn.: F.M.
Visto:



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.