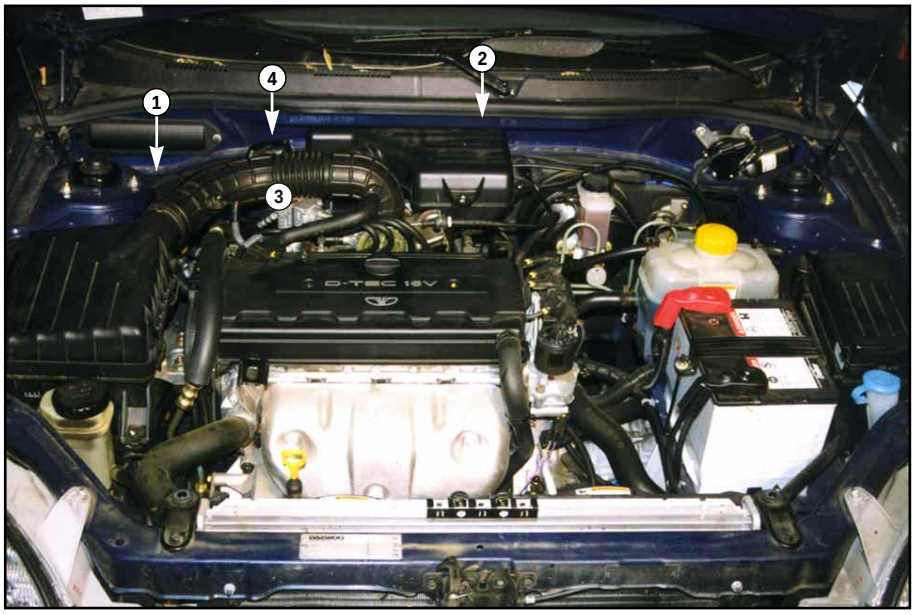
ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
SISTEMA FLYING INJECTION A GPL
SU DAEWOO LEGANZA 2.2i 16V

• Anno: dal 1999 • kW: 99,8 • Sigla motore: T22SED
• Iniezione: elettronica multipoint DOHC ISFI-6TD
• Accensione: elettronica
› Kit base Flying Injection sing. Smart Daewoo Leganza 2.2i 16V cod. 08FJ00000010
› Kit dedicato per Daewoo Leganza 2.2i 16V cod. 08FJ00270005

PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION



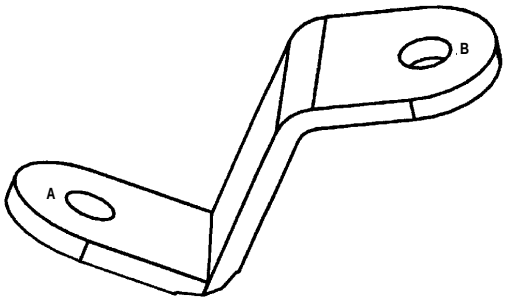
LEGENDA
1 - ELETTROVALVOLA GPL
2 - RIDUTTORE GENIUS
3 - DISTRIBUTORE SMART
4 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

FLY GAS E MODULAR HI: ALL'INTERNO DELL' ABITACOLO.

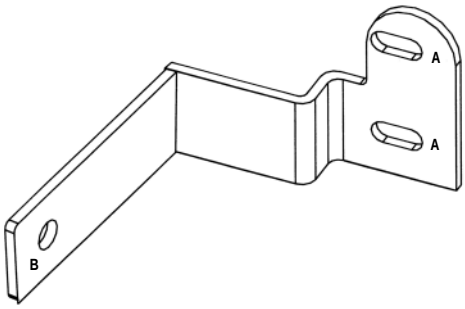
TUBAZIONI di RICAMBIO

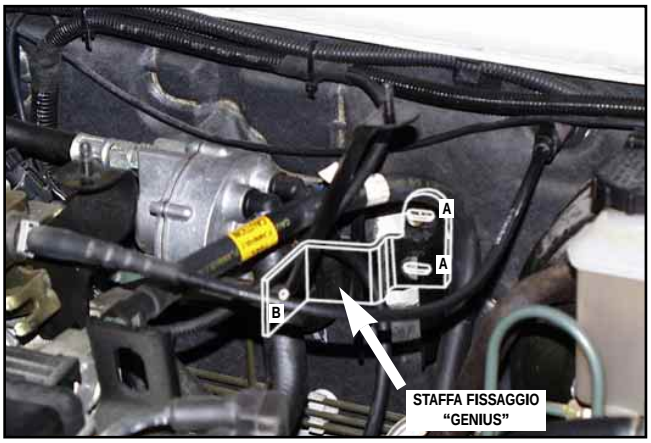
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040220	220	4
da SMART a P1	22TB01040400	400	1
da SMART a P2	22TB01040400	400	1
da GENIUS a SMART	22TB02040320	320	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP a presa press.	----------	---	-

STAFFA FISSAGGIO ELETTROVALVOLA “GPL”



STAFFA FISSAGGIO RIDUTTORE “GENIUS”





MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

Utilizzando il foro “A” fissare la staffa dell’elettrovalvola GPL al foro filettato originale esistente sotto le tubazioni del condizionatore.

Fissare l’elttrovalvola GPL con vite TE M6x16, dado e rondella sul foro “B” della staffa, interponendo il filo di massa della bobina.

Tagliare il tubo rame proveniente dalla parte posteriore di una misura sufficiente ad eseguire una voluta elastica.

Pulire con un trapano l’estremità del tubo rame e, per mezzo di raccordo e bicono, avvitarlo al raccordo di ingresso dell’elettrovalvola GPL.

Avvitare, per mezzo di raccordo e bicono, sul raccordo di uscita dell’elettrovalvola GPL, la tubazione in rame diretta al riduttore, facendola passare contro la paratia motore.

MONTAGGIO RIDUTTORE

Smontare il manicotto di aspirazione ed i risuonatori ad esso connessi.

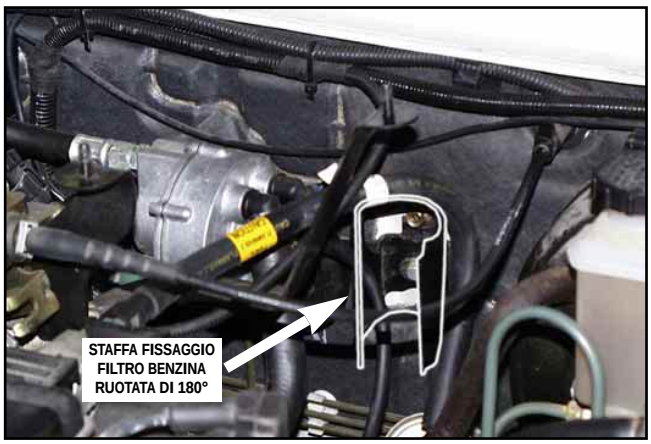
Sfilare il filtro benzina posizionato vicino al disco servofreno.

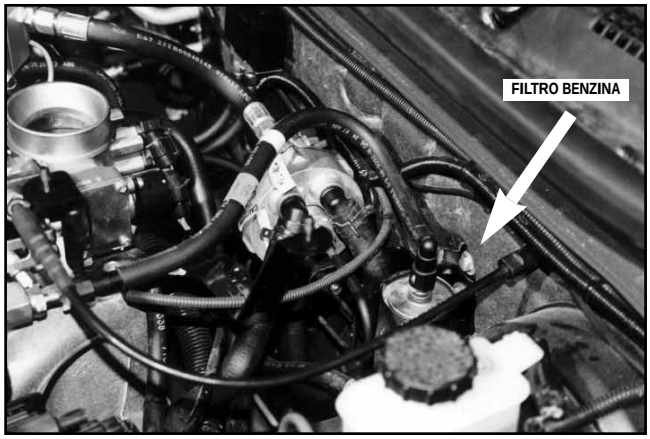
Smontare la staffa di fissaggio filtro benzina intervenendo sia sulla vite sia sul dado originali.

Inserire la staffa di fissaggio del riduttore sul prigioniero originale, riposizionare la staffa fissaggio filtro benzina ruotata di 180° e fissarla alle asole “A” con il dado e la vite.

Fissare il riduttore al foro “B” della staffa di fissaggio riduttore “Genius” per mezzo della vite TE M8 e delle rondelle in dotazione.

Facendo attenzione a non provocare un’eccessiva perdita d’acqua, eliminare la tubazione originale diretta dalla testa del motore alla bocchetta di mandata dell’impianto di riscaldamento (sulla paratia motore, tubo di sinistra, verso il lato pas-





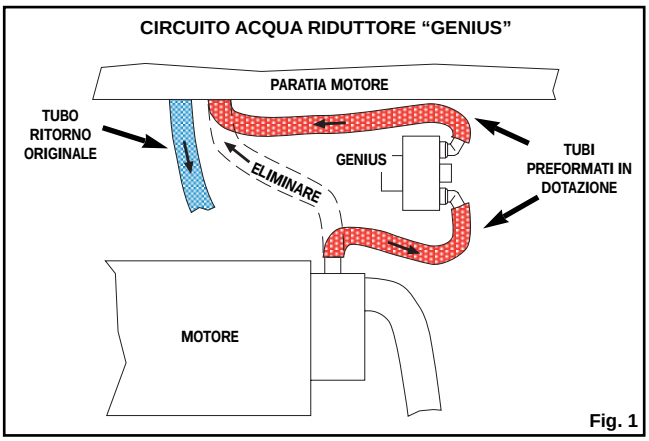
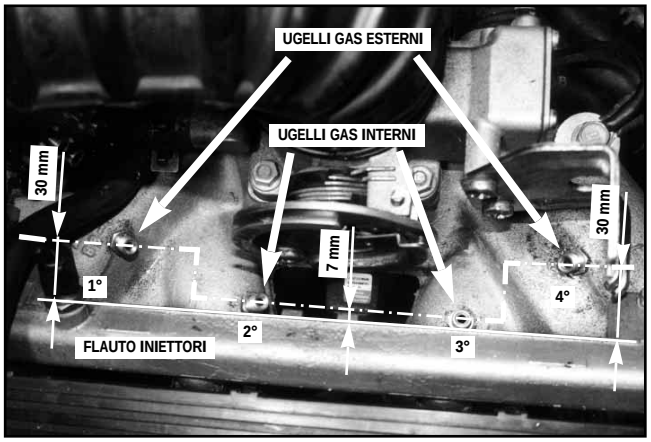


Fig. 1



seggero) e sostituirla con le due tubazioni preformate, che devono essere portate alla curve di ingresso e uscita acqua del riduttore (vedi fig. 1).

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Raccordare, sempre sulla parte posteriore del riduttore, il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

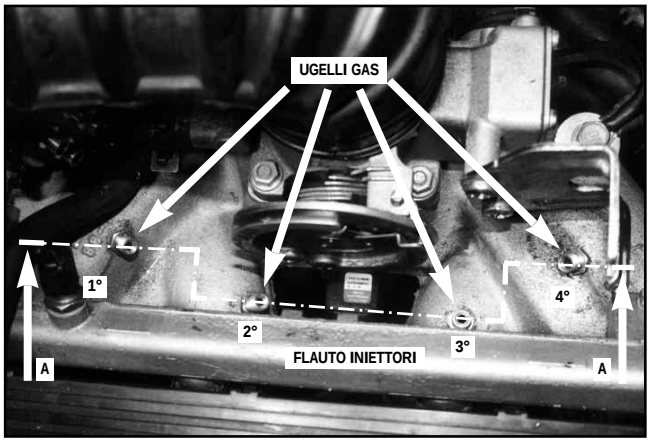
Rimontare il fitro benzina sulla propia staffa senza ruotarlo.

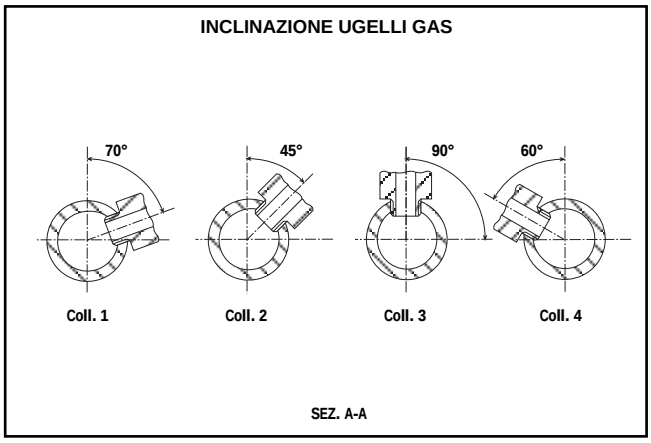
Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

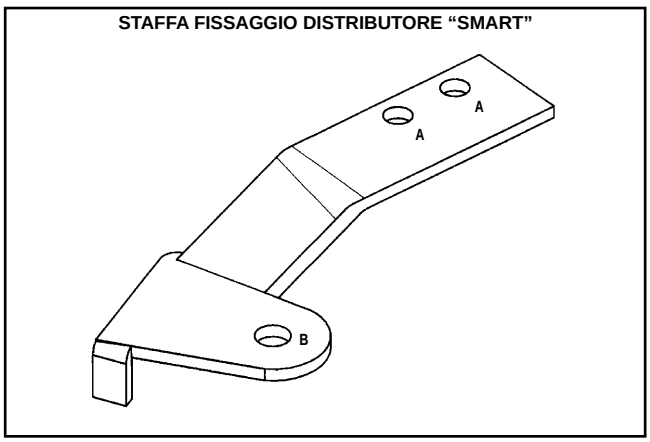
MONTAGGIO UGELLI

Per il montaggio degli ugelli di adduzione gas è necessario rimuovere dalla propria sede, sul corpo farfallato, il cavo dell'acceleratore.

Dopodiché, attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta ø 5 mm alla realizzazione dei fori. I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore, realizzan-







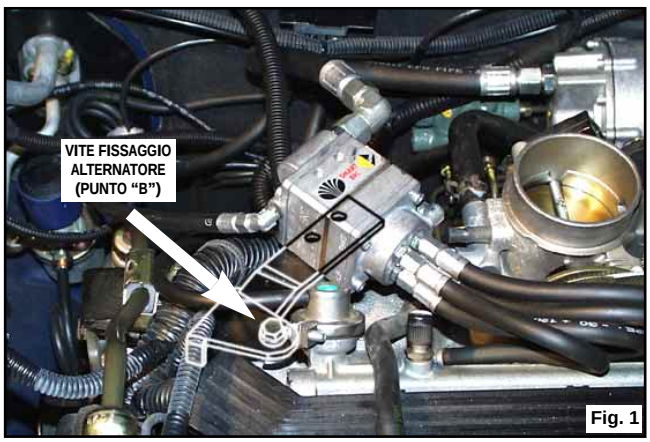


Fig. 1

do i due fori interni subito dietro il flauto iniettori (a circa 7 mm dal flauto iniettori) ed i due fori esterni sullo stesso asse, a circa 30 mm dal flauto iniettori. Inclinare il primo foro di circa 70° verso l’interno del collettore ed il secondo foro di circa 45° verso l’interno del collettore, realizzare il terzo foro perpendicolarmente al collettore ed inclinare il quarto foro di circa 60° verso l’interno del collettore. Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

Rimontare il cavo dell’accelleratore.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Utilizzando i fori “A” e le due viti TE M6x16 fissare alla parte posteriore del distributore Smart la relativa staffa di sostegno e successivamente ancorarla alla vite di fissaggio della staffa dell’alternatore, utilizzando il foro “B” (vedi fig. 1).

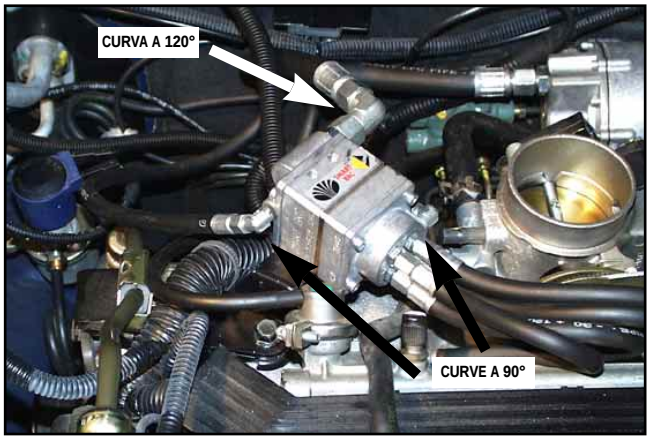
Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curve a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

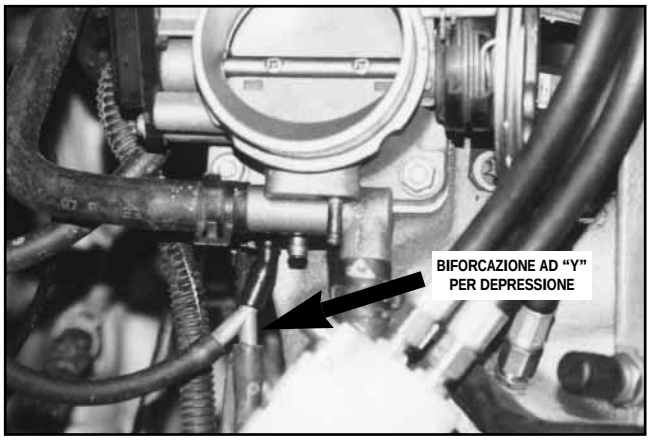
Tendendo presente la posizione del Sensore di pressione distributore orientare opportunamente le due curve a 90°.

Raccordare alle due curve le tubazioni che



dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

Avvitare infine sul distributore la curva a 120° in dotazione e di seguito la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore che dovrà essere avvitata anche alla parte anteriore del riduttore.

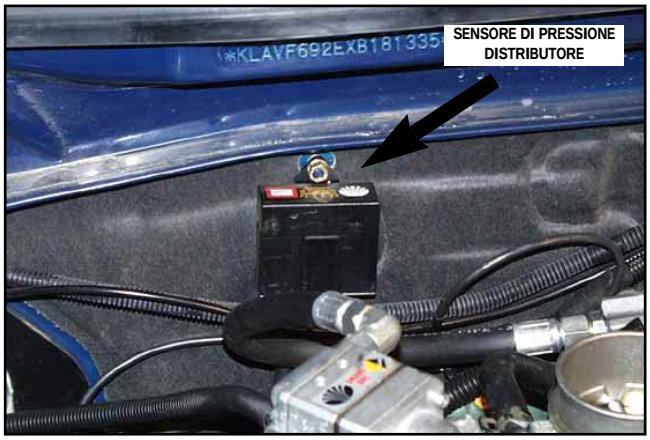


PRESA DEPRESSIONE

La presa depressione deve essere eseguita, grazie alla biforcazione ad "Y", sul tubicino originale della valvola benzina.

Raccordare, sempre sulla parte anteriore del riduttore la tubazione depressione.

Ricordarsi di rimontare il manicotto d'aspirazione in gomma ed i risuonatori ad esso connessi.

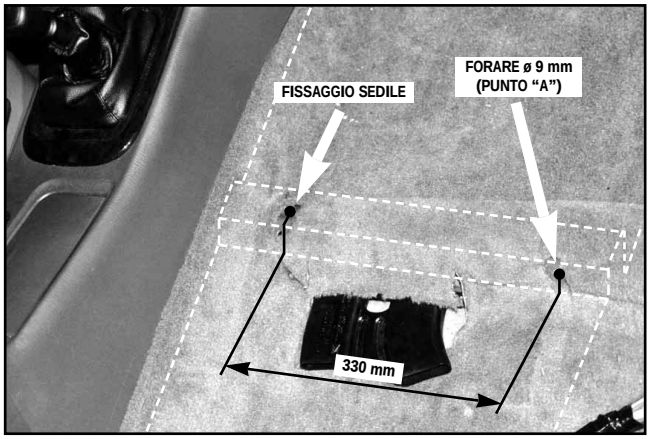


MONTAGGIO SENSORE PRESSIONE DISTRIBUTORE

Liberare il prigioniero originale dal supporto cavi posizionato al centro della paratia.

Fissare sul prigioniero il sensore di pressione distributore con dado e boccolina.

MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

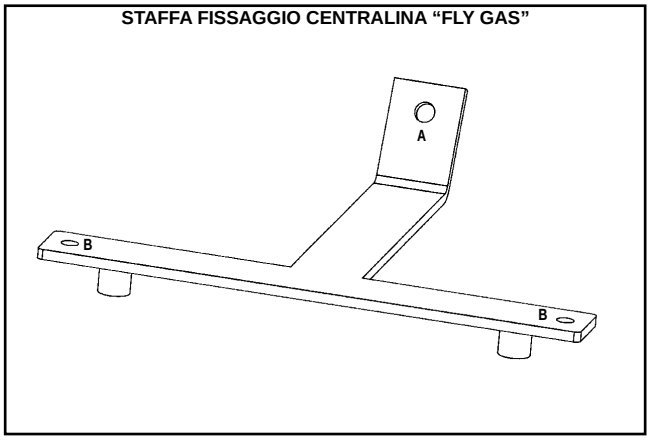


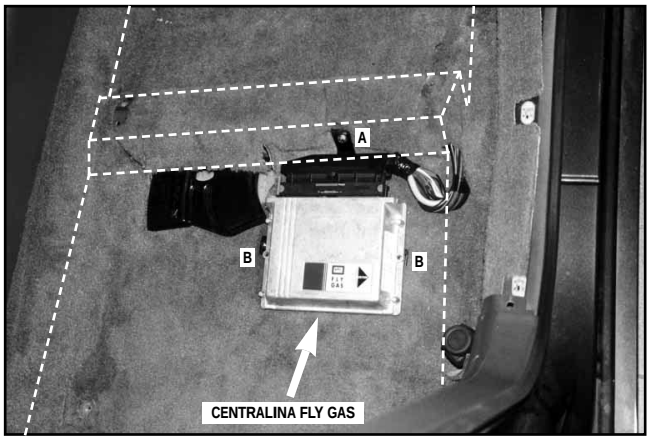
MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS E MODULAR HI

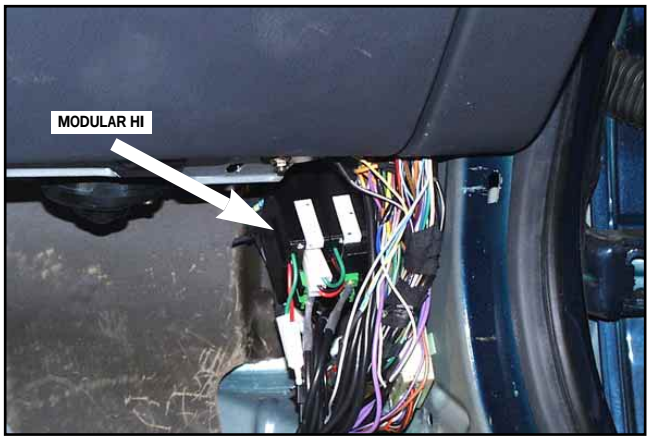
Rimuovere completamente il sedile lato passeggero.

Praticare un foro ø 9 mm a 330 mm dal foro filettato sinistro di fissaggio sedile lato passeggero, nella parte verticale posteriore del profilato situa-

STAFFA FISSAGGIO CENTRALINA “FLY GAS”







to sotto la moquette.

Tagliare parte della moquette ove andrà fissata la staffa di ancoraggio centralina Fly Gas.

Inserire l’inserto filettato in dotazione nel foro precedentemente ottenuto, quindi fissarvi la staffa (foro “A”) ed infine ancorare sui fori “B” la centralina utilizzando le due viti TE M5, i dadi e le rondelle.

Praticare un taglio sulla moquette vicino alla canalina destra e farvi passare il cablaggio della centralina Fly Gas diretto al cassetto porta oggetti.

Rimuovere il rivestimento in plastica sotto il cassetto portaoggetti ed il batticalcagno anteriore destro.

Sollevare la moquette di rivestimento.

Incastrare tra di loro i due Modular HI e la relativa aletta di fissaggio.

Realizzare le connessioni sui Modular HI.

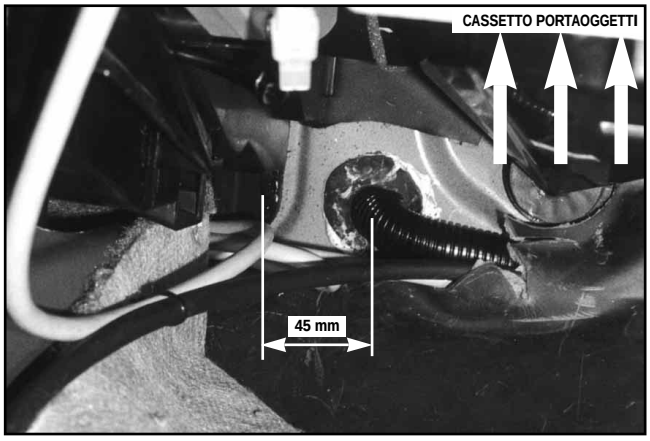
Fissare con una fascetta i Modular HI ai fasci cavi originali presenti sul piantone portiera anteriore destra.

Riposizionare la moquette e rimontare il rivestimento in plastica ed il batticalcagno.

Rimontare il sedile lato passeggero.

MONTAGGIO COMMUTATORE

L’installazione del commutatore è a discrezione dell’installatore.



PASSAGGIO CABLAGGIO CORRUGATO

Eseguire sotto al cassetto portaoggetti un foro con una fresa ø 34 mm a circa 45 mm a destra della parte in plastica nera della consolle centrale, per permettere il passaggio del cablaggio corrugato comprendente i seguenti cavi:

- alimentazione del sistema alla batteria,
- masse motore,
- sensore di temperatura del riduttore,
- alimentazione elettrovalvola GPL,
- sensore Pressione Distributore,
- Distributore Smart,
- sensore temperatura riduttore Genius.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

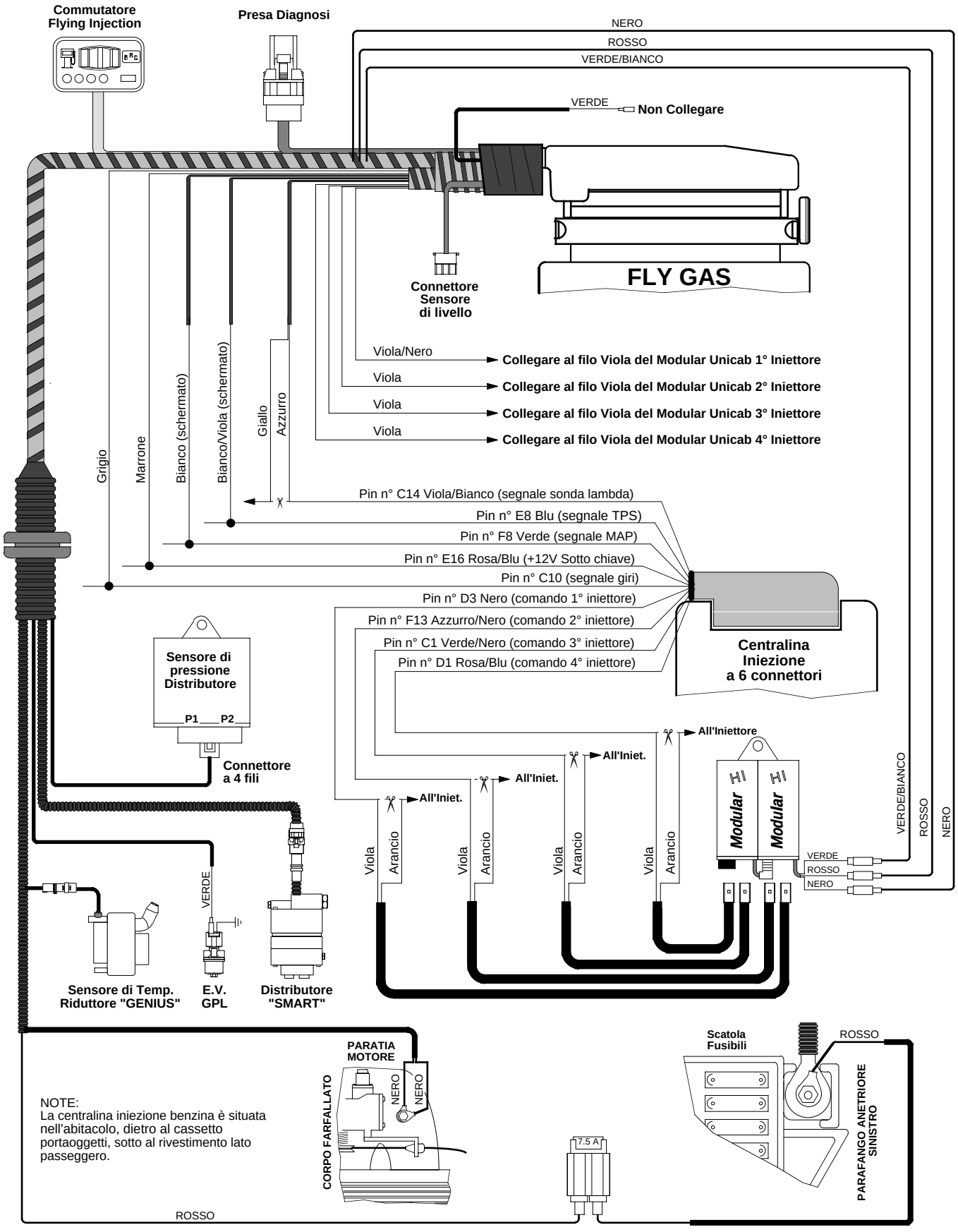
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA

DAEWOO LEGANZA 2.2i 16V (T22SED)
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT DOHC ISFI-6TD

Data:	21.10.99
Schema N°:	1
An. Sch. del:	//.//.//
Disegn.:	F.M.
Visto:	



AVVERTENZE:
Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.