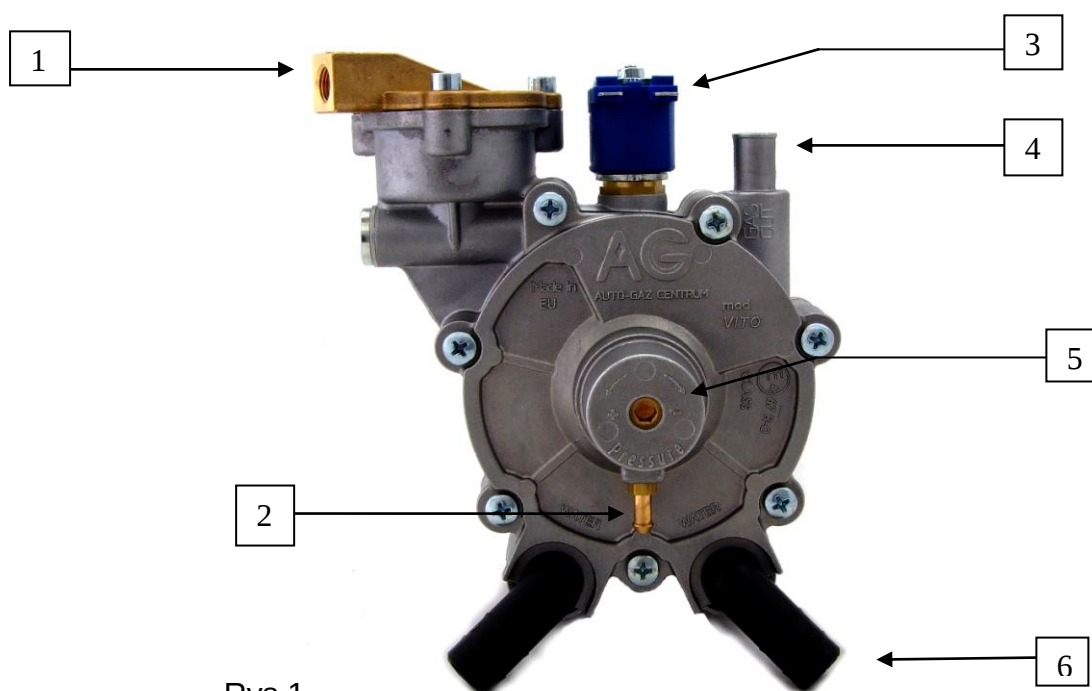


INSTALACJA

Urządzenie to może być zainstalowane jedynie przez przeszkolony personel. Przeznaczone jest wyłącznie do samochodowych instalacji gazowych i każde inne zastosowanie jest zabronione i skutkuje utratą gwarancji. Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem. Postępuj zgodnie z poniższą instrukcją.

- ❑ Reduktor należy zamontować w przedziale silnikowym samochodu przykręcając go do nadwozia. Mocowanie bezpośrednio do silnika lub innych ruchomych mechanicznych części jest zabronione. Aby ułatwić montaż reduktora w komplecie znajduje się specjalny zestaw akcesoriów montażowych.
- ❑ Konstrukcja reduktora umożliwia jego montaż w dowolnej pozycji, jednak aby zapewnić najbardziej optymalne warunki pracy i odporność na zabrudzenia, reduktor należy zamontować w pozycji pionowej tak aby membrany były równoległe do kierunku jazdy, wylot gazu powinien znajdować się na górze.
- ❑ Minimalna odległość od układu wydechowego powinna wynosić 15 cm. Jeżeli jest mniejsza należy zastosować stalowy ekran (1 mm grubości) lub inne rozwiązanie zapewniające izolację termiczną o takiej samej efektywności.
- ❑ Reduktor powinien być zamontowany poniżej linii wody w układzie chłodzenia, w miejscu o stabilnych warunkach termicznych, nie narażonym na zmiany temperatury związane z poruszaniem się samochodu.
- ❑ Aby zapobiec przedostaniu się ewentualnych zanieczyszczeń do wnętrza reduktora starannie wyczyść końcówki przewodów gumowych i stalowych przed podłączeniem.
- ❑ Podłącz zasilający przewód miedziany do wejścia reduktora (rys. 1, poz. 1).
- ❑ Podłącz niskociśnieniowy przewód gumowy do wyjścia (rys. 1, poz. 4).
- ❑ Podłącz kompensacyjny przewód podciśnieniowy z kolektora ssącego do króćca 2 (rys.1, poz. 2)
- ❑ Następnie przy pomocy odpowiednich przewodów gumowych i trójników włącz reduktor w układ chłodzenia samochodu podłączając przewody do króćców (rys.1, poz. 6).
- ❑ Podłącz zasilanie do cewki, patrz schemat elektryczny instalacji (rys.1, poz. 3).
- ❑ Po uruchomieniu samochodu i przejściu na zasilanie gazowe sprawdź szczelność wszystkich połączeń i w razie potrzeby wyregulować ciśnienie wyjściowe (rys.1, poz. 5).



Rys.1

Dane techniczne	VITO	VITO Super
Materiał	Stop aluminium obrobiony maszynami sterowanymi numerycznie	Stop aluminium obrobiony maszynami sterowanymi numerycznie
Waga	≈ 1,3 kg (bez akcesoriów montażowych)	≈ 1,3 kg (bez akcesoriów montażowych)
Typ gazu	LPG	LPG
Maksymalne ciśnienie wejściowe	30 bar	30 bar
Ciśnienie wyjściowe	Regulowane od 0,8 do 1,6 bar	Regulowane od 0,8 do 1,6 bar
Elektrozawór odcinający z filtrem gazu fazy ciekłej	Zintegrowany, typ pilotowany o zwiększonym przepływie	Zintegrowany, typ pilotowany o zwiększonym przepływie
Napięcie zasilania cewki	12 V DC	12 V DC
Moc cewki elektrozaworu	17 W	17 W
Wejście gazu	Typu żeńskiego M10x1 na rurkę miedzianą D6	Typu żeńskiego M12x1 na rurkę miedzianą D8
Wyjście gazu	króciec na przewód gumowy D12	króciec na przewód gumowy D12
Temperatura pracy	-20 °C +120 °C	-20 °C +120 °C
Pozostałe parametry techniczne i właściwości	Zgodne z Regulaminem ECE 67R-01	Zgodne z Regulaminem ECE 67R-01
Zakres obsługiwanych mocy silnika	do 160 KM (115 kW)	do 220 KM (160 kW)

OBSŁUGA

Kompletna naprawa reduktora zalecana jest w następujących przypadkach:

- ❑ Po przebiegu 80.000 km
- ❑ Jeżeli samochód nie był używany przez dłuższy czas (np. dłużej niż rok)
- ❑ Jeżeli zanieczyszczenia wewnątrz reduktora spowodują jego nieprawidłową pracę.