



M.T.M. s.r.l.
Regione Oltre Tanaro, 6/B
12062 CHERASCO (CN) - ITALY
Tel. 0172/48.94.94 r.a. - Fax 0172/48.82.37
Assistenza Tecnica: 0337/24.75.94 - 0336/40.58.23

Istr. del 07.05.97

INSTRUCTIONS POUR L'UTILISATION DE L'OUTIL PERÇANT POUR LE SIEGE DU COMMUTATEUR EMBOITE

cod. 90AV 9900 0043

Rechauffer le fer à souder pour 15 minutes environs et enlever donc la pince de protection de l'outil.

Approcher le fer à souder à la partie du tableau de bord ou l'on veut obtenir le siège, appuyer l'outil, exercer une légère pression qui permet la formation de la ligne de logement du commutateur.

Après avoir défoncé le tableau de bord enlever l'outil et les déchets en utilisant un tournevis inséré dans les trous qui se trouvent derrière l'outil.

On recommande d'avoir le plus grand soin possible avec le profil coupant de l'outil, éviter donc de le toucher ou de l'abîmer. Une fois qu'il aura été utilisé et nettoyé, insérer la pince de protection et le mettre dans un lieu protégé.

Le siège créé aura des bavures qui devront être enlevées pour permettre un meilleur logement du commutateur.



M.T.M. s.r.l.
Regione Oltre Tanaro, 6/B
12062 CHERASCO (CN) - ITALY
Tel. 0172/48.94.94 r.a. - Fax 0172/48.82.37
Assistenza Tecnica: 0337/24.75.94 - 0336/40.58.23

Istr. del 07.05.97

INSTRUCCIONES PARA UTILIZAR EL UTIL PERFORADOR PARA EL ASIENTO DEL CONMUTADOR A ENSAMBLE

cod. 90AV 9900 0043

Calentar el soldador cerca de 15 minutos y sacar los alicates de protección del utensilio.

Acercar el soldador a la parte del tablero donde se quiere sacar el asiento, apoyar el utensilio y hacer una presión liviana que permite la formación del perfil de alojamiento del conmutador.

Derribar el tablero, sacar el útil y limpiarlo de los desechos con un destornillador insertado en los agujeros detrás del útil.

Se recomienda de hacer atención con el perfil afilado del utensilio, no chocarlo ni machucarlo. Utilizar el utensilio, limpiarlo, insertar los alicates de protección y guardarlo en un lugar protegido.

El asiento obtenido tendrá unas rebabas que deberán ser removidas para permitir un mejor alojamiento del conmutador.



M.T.M. s.r.l.
Regione Oltre Tanaro, 6/B
12062 CHERASCO (CN) - ITALY
Tel. 0172/48.94.94 r.a. - Fax 0172/48.82.37
Assistenza Tecnica: 0337/24.75.94 - 0336/40.58.23

Istr. del 07.05.97

ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO DELL'ATTREZZO DI FORATURA PER SEDE COMMUTATORE AD INCASSO

cod. 90AV 9900 0043

Scaldare il saldatore per circa quindici minuti, quindi levare la pinza di protezione dell'utensile.

Avvicinare il saldatore alla parte del cruscotto dove si vuole ricavare la sede, appoggiare l'attrezzo, esercitare una leggera pressione che consenta la formazione della sagoma di alloggiamento del commutatore.

Dopo aver sfondato il cruscotto estrarre l'attrezzo e liberarlo dagli sfridi servendosi dei fori posti dietro l'attrezzo.

Si raccomanda di avere massima cura della sagoma tagliente dell'attrezzo; evitare quindi di urtarlo o di ammaccarlo. Dopo aver usato e ripulito l'attrezzo, inserire la pinza di protezione e riporlo in luogo protetto.

La sede creata presenterà alcune bave che dovranno essere asportate per consentire un miglior alloggiamento del commutatore.



M.T.M. s.r.l.
Regione Oltre Tanaro, 6/B
12062 CHERASCO (CN) - ITALY
Tel. 0172/48.94.94 r.a. - Fax 0172/48.82.37
Assistenza Tecnica: 0337/24.75.94 - 0336/40.58.23

Istr. del 07.05.97

INSTRUCTIONS ON HOW TO USE THE PIERCING TOOL FOR THE SEAT OF THE EMBEDDED CHANGE-OVER SWITCH

cod. 90AV 9900 0043

Warm up the welder for about 15 minutes, then take away the pliers which protect the tool.

Bring the welder closer to the side of the dashboard you intend to obtain the seat and set the tool. Make a light pressure to determine the profile of the change-over switch housing.

Pull the tool out after having pierced the dashboard and take away the scraps with a screw-driver inserted in the holes behind the tool itself.

We beg you to have great care with the cutting profile of the tool and avoid knocking or denting it. Once used and cleaned it, insert the protecting pliers and put it in a safe place.

The seat will have some flashes which will have to be taken away in order to permit the best housing of the change-over switch.